



Ficha Técnica

ADHESIVO ESTRUCTURAL

Xepox 226.4 Floor

El estándar para....

Juntas sometidas a esfuerzos multidireccionales

Forjados de madera-cemento.

Injectable con extrusora biaxial

2÷4 mm

Temperaturas moderadas

Generalidades		Aglomerante sintético polimérico, formulado como adhesivo estructural con base epoxi, bicomponente, RTC.
Características		Líquido con alta capacidad de escurrimiento, cargas sólidas - relleno y cuarzós -, reactividad media, buena mojabilidad frente a distinto tipo de materiales - madera, hierro, acero, hormigón, etc.; tras su polimerización, adhesión y cohesión elevadas.
Aplicaciones		Pegado - por inyección - de elementos de unión entre preformados metálicos y estructuras de madera / hormigón.
Modo de empleo		Inyección por medio de extrusora biaxial bicomponente 2:1. Espesor 2 ÷ 4 mm. Temperatura de aplicación: 10 ÷ 35 °C. Humedad relativa máx.: 90 %.
Presentación	Cartuchos 	Tipo biaxial: componente a + b 400 ml
Conservación y caducidad		Los dos componentes, separados, pueden conservarse durante 12 meses como mínimo, mientras se mantengan a una temperatura moderada.

<i>características – tests</i>	<i>normas de referencia</i>	<i>unidades de medida</i>	<i>valores</i>
peso específico a 23 ± 2 °C	ASTM D 792-66	kg/dm³	aprox. 1.45
relación estequiométrica (volumen)	-	A: B =	100 : 50
tiempo de vida a 23 ± 2 °C 150 cc	ERL 13-70	minutos	50 ÷ 60
tiempo de trabajabilidad de la mezcla a 23 ± 2 °C	ERL 13-70	minutos	25 ÷ 30
coeficiente de dilatación térmica lineal	ASTM D 696	°C · ⁻¹	aprox. 7.5x10⁻⁵
transición vítrea máx.	ASTM D 3418	°C	65
carga unitaria de rotura por compresión	ASTM D 695	MPa	≥ 80
carga unitaria de rotura por flexotracción	ASTM D 790	MPa	≥ 50
carga unitaria de rotura por tracción	ASTM D 638	MPa	≥ 38
carga unitaria de rotura por corte	ASTM D 732	MPa	≥ 40
módulo elástico por compresión	ASTM D 695	MPa	≥ 7200
adhesión a la madera (picea) resistente al arranque	ASTM D 1870	tipo de rotura	100% cohesión madera
carga unitaria de rotura por flexotracción madera/hierro		tipo de rotura	100% cohesión madera
contracción	ASTM D 2566	%	aprox. 0.35 x 10⁻³

Estos valores se han obtenido en ensayos de laboratorio y se citan a título indicativo para el empleo del material, pero no se garantiza la obtención de los mismos en aplicaciones en campo.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Ficha
de Aplicación

ADHESIVO
ESTRUCTURAL

Xepox 226.4

K	Cómo se suministra	En cartuchos biaxiales bicomponentes con mezclador desechable de 400 ml
γ	Cuál es la proporción de mezcla	(volumen) A : B = 100 : 50 <i>Los componentes se envasan según la proporción de mezcla prevista, ya listos para su empleo</i>
	Dónde aplicarlo	Pegado de elementos de unión entre preformados metálicos y estructuras de madera / hormigón; en la realización de uniones con elementos metálicos retráctiles y la integración de conectores en vigas y viguetas para estructuras mixtas madera-cemento en forjados.
ξ	Cómo preparar el soporte	• espolvorear con aire comprimido o aspirar con un aspirador industrial • desengrasar y/o cepillar el metal • secar si hay humedad
B	Con qué equipos y herramientas	Extrusor bicomponente biaxial manual o neumático modelo Cenci Legno. Mezclador tipo MC 18 con anilla de retención.
$\approx$	Qué espesor	indicativamente 2 ÷ 4 mm
	Cuál es el plazo de endurecimiento	Variable en función de la temperatura ambiente. Se recomienda no utilizarlo cuando la temperatura ambiente es constantemente menor a 10°C.
O	Cómo protegerse	Es importante manipular los productos adoptando las debidas precauciones, con vestuario de protección adecuado.
#	Dónde depositar los residuos	No abandonar en el medio ambiente los residuos ni los envases vacíos, eliminarlos de acuerdo a las normas vigentes.

Cenci Legno sas

sede: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com