

SHARP CLAMP

MOMENTNI SPOJ ZA PANEL-PLOČE



VIDEO

UPORABNA KLASA

SC1

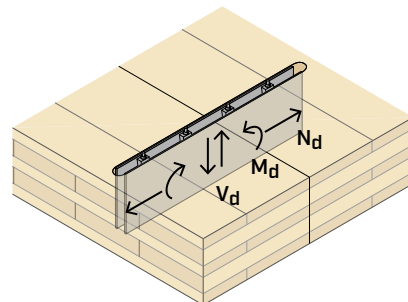
SC2

MATERIJAL

S355
Fe/Zn12c

ugljični čelik S355 + Fe/Zn12c

NAPREZANJA



IDEALNO S SPIDER I PILLAR

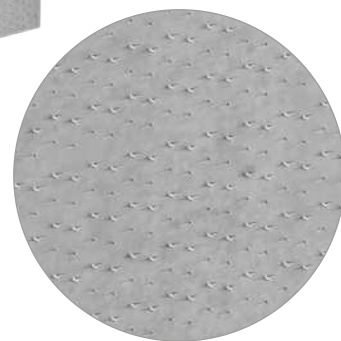
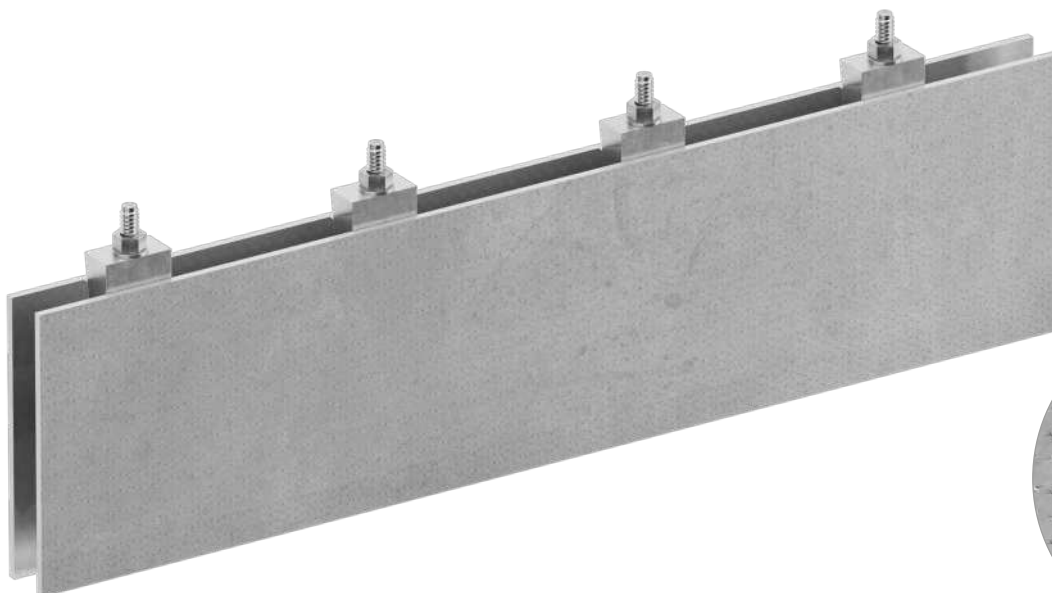
Unutar gradivnih sustava post-and-slab omogućava se izvođenje spojeva s momentnom otpornosti. Na tehnologiju pričvršćivanja na suho ne utječu uvjeti vlažnosti i temperature tijekom polaganja.

DJELOMIČNO BLOKIRANJE

Povećanom čvrstoćom tehnologije SHARP METAL omogućava se izvođenje spojeva s momentnom otpornosti za podove i panel-ploče CLT ili LVL.

POUZDANO

Brzo se ugrađuje i jednostavno se skida. Provjeravanje pravilnosti izvođenja pričvršćivanja jednostavno je zahvaljujući mogućnosti pregledavanja spojnog elementa.



PODRUČJA PRIMJENE

Spojevi s momentnom otpornosti između panel-ploča CLT.

Povećanom čvrstoćom tehnologije SHARP METAL omogućava se izvođenje spojeva otpornih na naprezanja izvan ravnine panel-ploče s povećanom čvrstoćom.

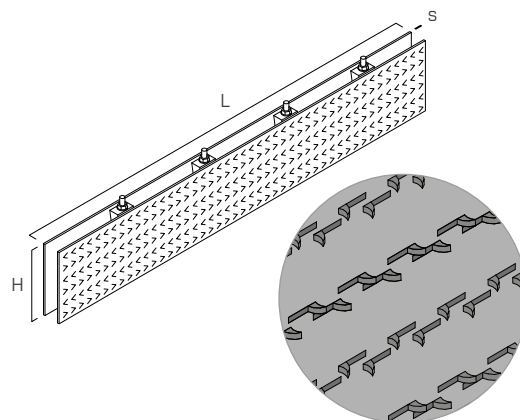
Primjena:

- podovi od panel-ploča CLT ili LVL

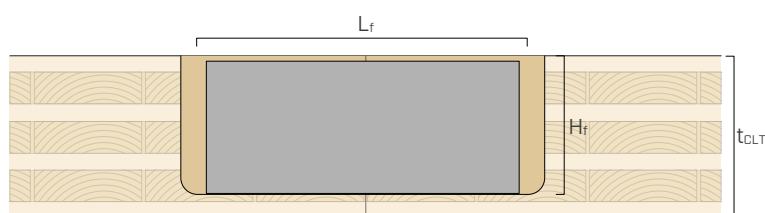
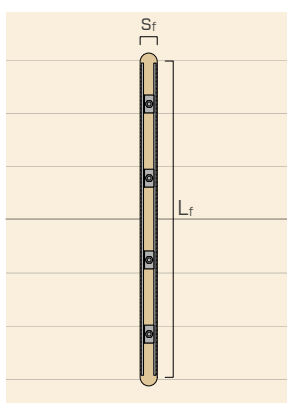
KODOVI I DIMENZIJE

SHARP CLAMP | SPOJEVI DRVO-DRVO

KOD	H [mm]	L [mm]	s [mm]	kom.
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



GLODANA GEOMETRIJA



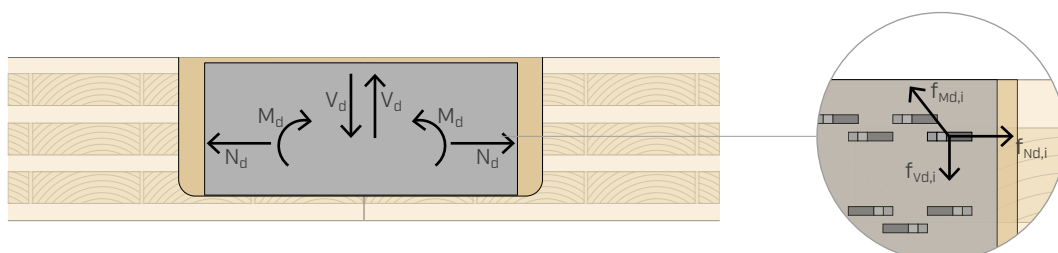
KOD	$t_{CLT,min}$ [mm]	$H_{f,min}$ [mm]	$L_{f,min}$ [mm]	S_f [mm]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

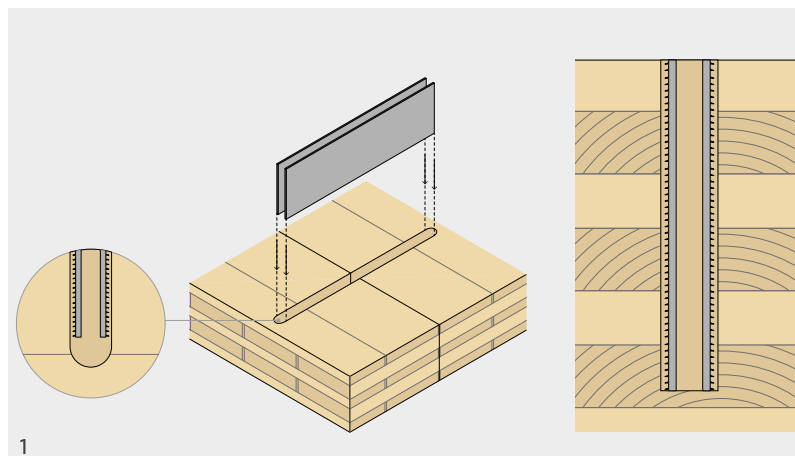
MOMENTNI SPOJEVI S PLOČAMA

Inovativna tehnologija SHARP CLAMP zasniva se na isključivoj upotrebi ploča SHARP METAL za izvođenje polučvrstih spojeva između panel-ploča CLT. Polučvrstim spojem mogu se prenositi smične sile i momenti savijanja s pomoću raspodjele napora duž debljine panel-ploče.

Povećana otpornost i čvrstoća sustava čine valjanu alternativu lijepljenim spojevima pojednostavljujući postupke primjene i provjere. Na sustav se znatno ne utječe prljanjem na površinu i može se primijeniti s rasponima temperature i vlažnosti širima u odnosu na sustave sa smolom.

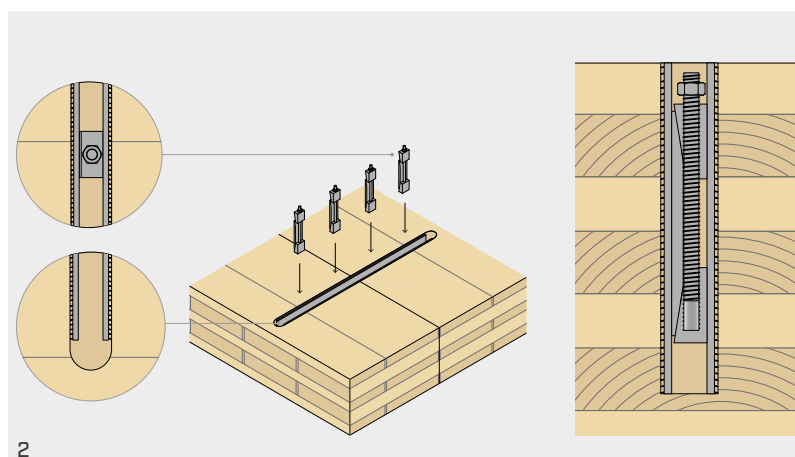
Osim toga, primjena je veoma učinkovita ako je riječ o ekstremnim klimatskim uvjetima jer nema potrebe za pripremanjem, lijepljenjem trakom i brtvljenjem te nisu potrebna posebna vremena stvrdnjavanja ili učvršćivanja.





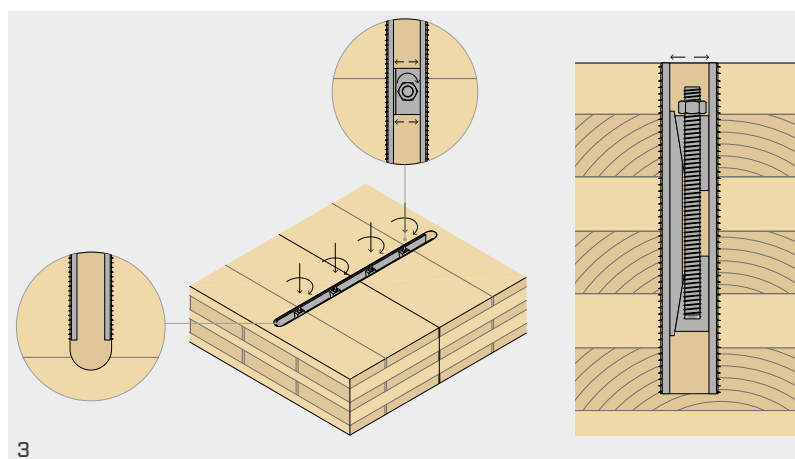
Prva i osnovna radnja provjera je poravnanja panel-ploča i obrada kojima se izvodi spoj. Kako bi se zajamčila pravilnost spoja SHARP CLAMP, presudno je da unutarnje površine užljebljenja budu paralelne i ravne. Osim toga, ako nije džep prohodan, treba pravilno očistiti dno džepa kako bi se izbjegle prepreke potpunom prodiranju kuka.

Ploče koje sačinjavaju sustav moraju se umetnuti unutar užljebljenja i postaviti u središte prema spojnoj liniji.

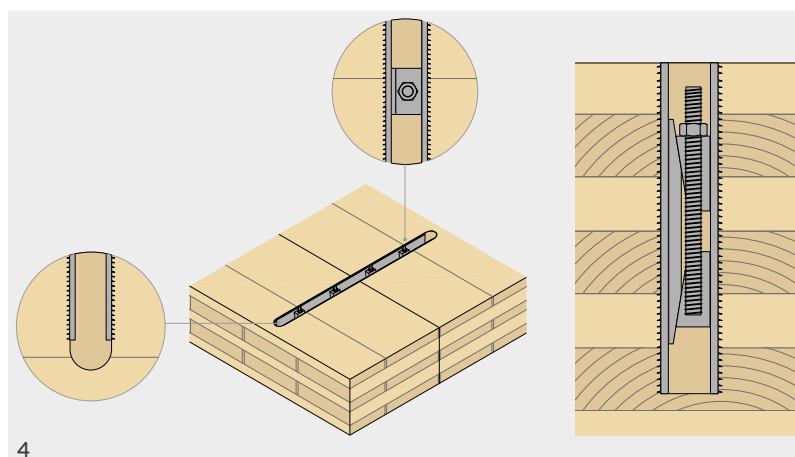


Nakon postavljanja ploča slijedi umetanje klinova kojima se uz vodoravno pomicanje omogućava pričvršćivanje kuka.

Ti se elementi moraju postaviti simetrično s jednakim razmacima kako bi se omogućio stabilan pritisak duž ploča.



Pričvršćivanje ploča na drvene površine obavlja se zatezanjem matice kako bi se donji klin približio gornjem te na taj način postigao učinak širenja sustava. Kako bi se zajamčila pravilnost, treba zadanim redoslijedom zategnuti svornjake djelujući u povećanjima kako bi pritisak na svakome dijelu bio homogen.



U posljednjoj fazi treba provjeriti pravilnost ugradnje ploča SHARP CLAMP. Radnja se sastoji od provjeravanja prodiranja kuka i njihove homogenosti u smjeru duž ploča i u poprečnom smjeru. Iznimno je jednostavna jer se sastoji od obavljanja vizualnog pregleda ili pregleda s pomoću jednostavnih instrumenata udaljenosti između čelične i drvene ploče.