

SHARP CLAMP

MOMENTOVÉ SPOJENÍ PRO PANELY



VIDEO

TŘÍDA PROVOZU

SC1

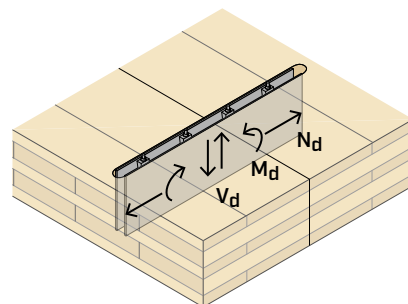
SC2

MATERIÁL

S355
Fe/Zn12c

uhlíková ocel S355 + Fe/Zn12c

NAMÁHÁNÍ



IDEÁLNÍ V KOMBINACI S PRVKY SPIDER A PILLAR

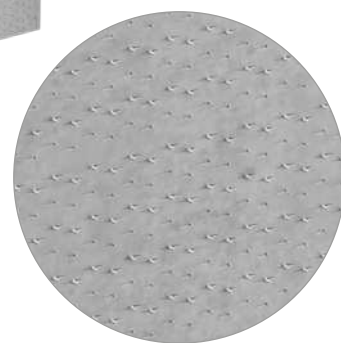
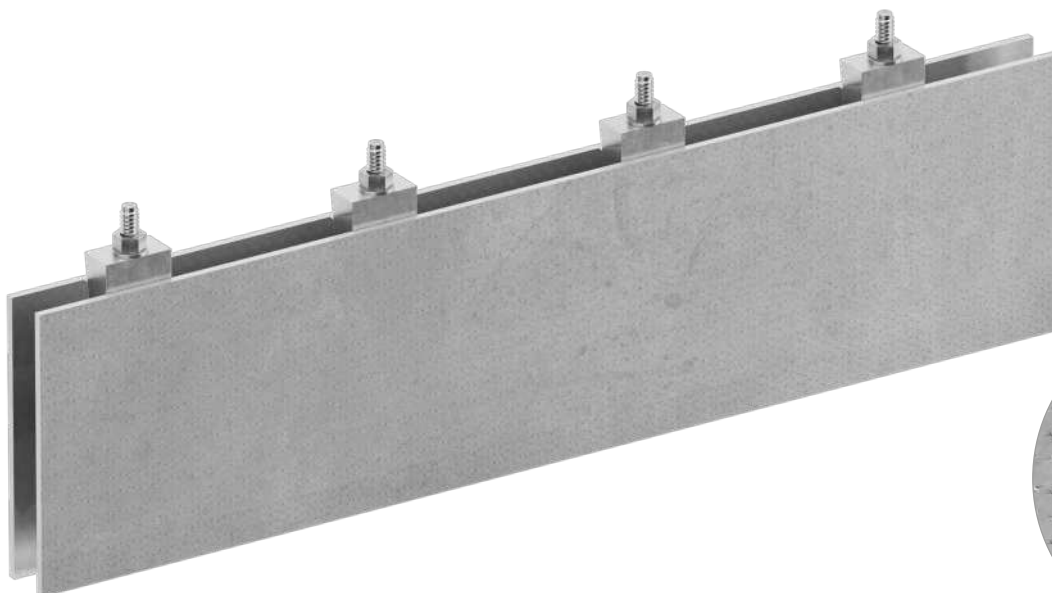
V rámci konstrukčních systémů Post and Slab umožňuje zrealizovat spoje odolné vůči momentu. Technologie suchého upevnění není ovlivněna vlhkostí a teplotními podmínkami během montáže.

ČÁSTEČNÉ ZAPUŠTĚNÍ

Vysoká tuhost technologie SHARP METAL umožňuje vytvořit spoje odolné vůči momentu pro stropy z panelů CLT nebo LVL.

SPOLEHLIVÉ

Rychlá montáž a snadná demontáž. Ověření správného upevnění je snadné díky možnosti kontrolovat spoje.



OBLASTI POUŽITÍ

Spoje odolné vůči momentu mezi panely CLT. Robustnost technologie SHARP METAL umožňuje zrealizovat momentově odolné spoje mimo rovinu panelu s vysokou tuhostí.

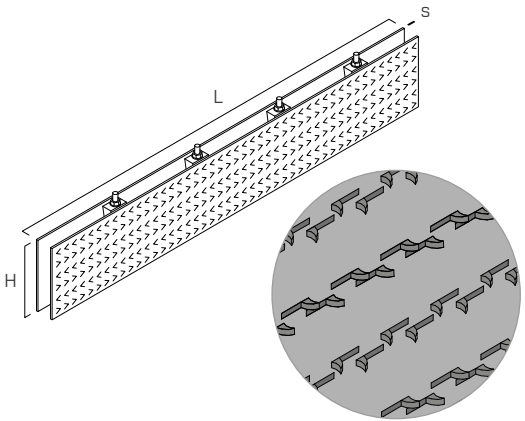
Doporučené použití:

- stropy z panelů CLT nebo LVL

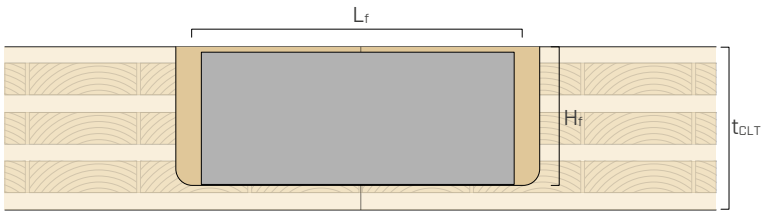
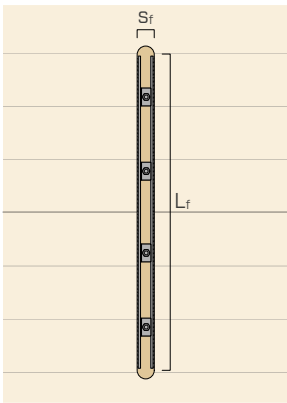
KÓDY A ROZMĚRY

SHARP CLAMP | SPOJE DŘEVO-DŘEVO

KÓD	H [mm]	L [mm]	s [mm]	ks.
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



GEOMETRIE FRÉZOVÁNÍ



KÓD	$t_{CLT,min}$ [mm]	$H_{f,min}$ [mm]	$L_{f,min}$ [mm]	S_f [mm]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

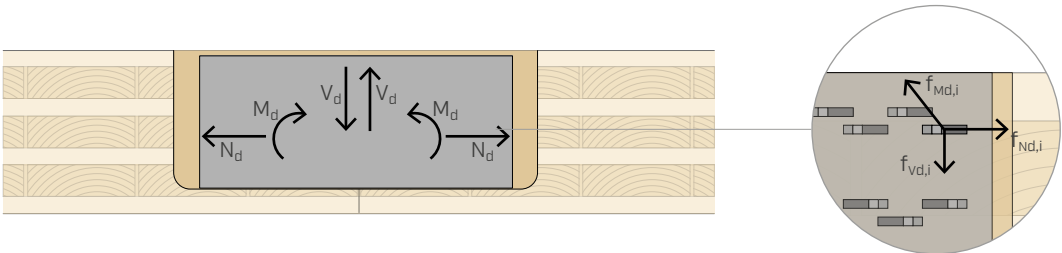
MOMENTOVÉ SPOJENÍ S DESKAMI

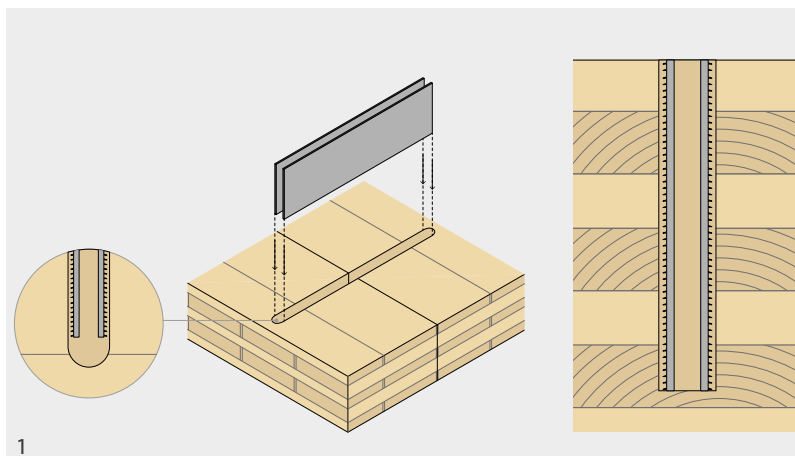
Inovativní technologie SHARP CLAMP je založena na exkluzivním použití desek SHARP METAL pro vytvoření polotuhých spojů mezi panely CLT. Polotuhý spoj dokáže přenášet smykové síly i ohybové momenty využitím rozložení sil podél tloušťky panelu.

Vysoká pevnost v kombinaci s tuhostí systému z něj činí životaschopnou alternativu k lepeným spojům, což zjednodušuje aplikaci a kontrolu.

Systém není výrazně ovlivněn podmínkami adheze na povrchu a lze jej aplikovat v širším rozsahu teplot a vlhkosti než pryskyřičné systémy.

Kromě toho je aplikace velmi účinná v extrémních klimatických podmínkách, protože nevyžaduje přípravu, podlepení nebo utěsnění a žádnou dobu vytvrzování nebo tvrdnutí.



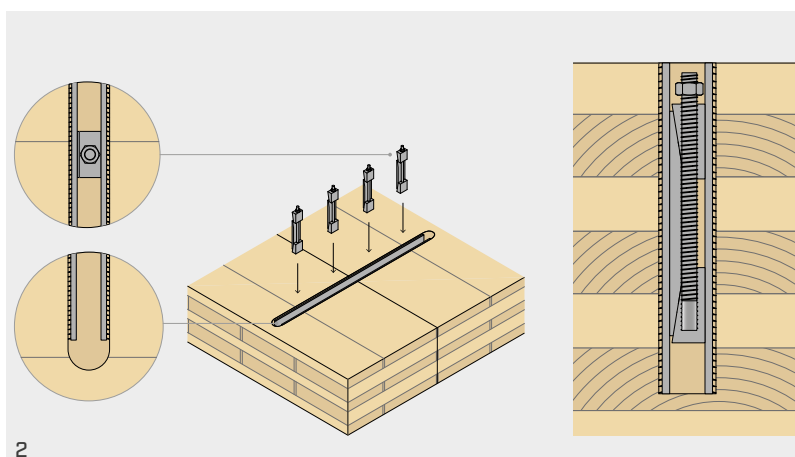


1

Prvním zásadním krokem je kontrola vyrovnaní panelů a opracování, které tvoří spoj.

Aby spoj SHARP CLAMP správně fungoval, je nezbytné, aby vnitřní plochy vyfrézované drážky byly rovnoběžné a rovné. A pokud není kapsa průchozí, je stanoveno, že dno kapsy musí být řádně vyčištěno, aby se zabránilo překážkám v úplném proniknutí háčků.

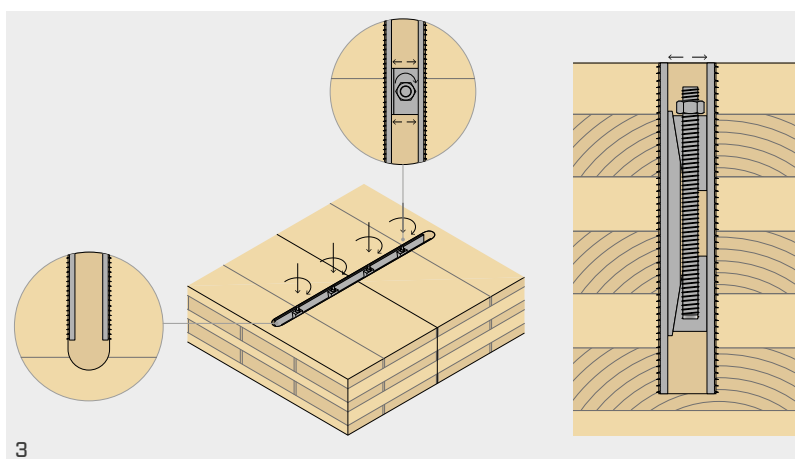
Desky, které tvoří systém, se musí vložit do drážky umístit do středu, na úrovni linie spoje.



2

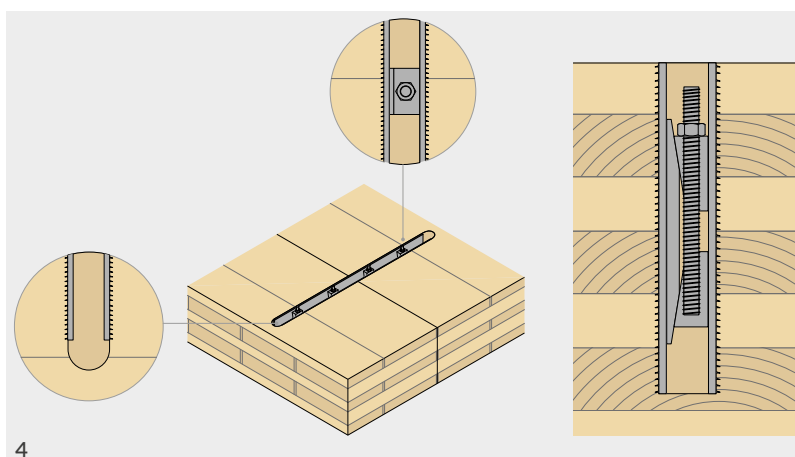
Po umístění desek se vloží klíny, které umožňují upevnění háčků vodorovným posunem.

Tyto prvky musí být uspořádány symetricky a s rovnoměrnými rozestupy, aby byl zajištěn konstantní tlak po celé délce desek.



3

Přípevnění desek k dřevěným povrchům se provede utažením matice tak, aby se spodní klín přiblížil k hornímu klínu, čímž se dosáhne dilatačního účinku systému. Pro zajištění správné funkce je nutné utahovat vruty postupně tak, aby byl na každou část vyvíjen stejný tlak.



4

Posledním krokem je kontrola správné instalace desek SHARP CLAMP. Spočívá v kontrole proniknutí háčků a jeho homogenity po celé délce desky a v příčném směru. Tento úkon je velmi snadný, protože spočívá ve vizuální kontrole nebo v kontrole pomocí jednoduchých přístrojů vzdálenosti mezi ocelovou deskou a dřevem.