

SHARP CLAMP

ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΡΟΠΗ ΓΙΑ ΠΑΝΕΛ



VIDEO

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

SC1

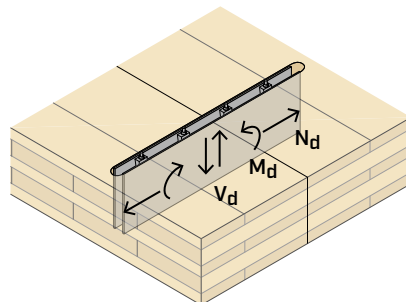
SC2

ΥΛΙΚΟ

S355
Fe/Zn12c

ανθρακούχος χάλυβας S355 + Fe/Zn12c

ΚΑΤΑΠΟΝΗΣΕΙΣ



ΙΔΑΝΙΚΗ ΓΙΑ SPIDER ΚΑΙ PILLAR

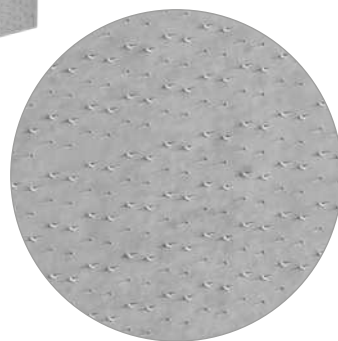
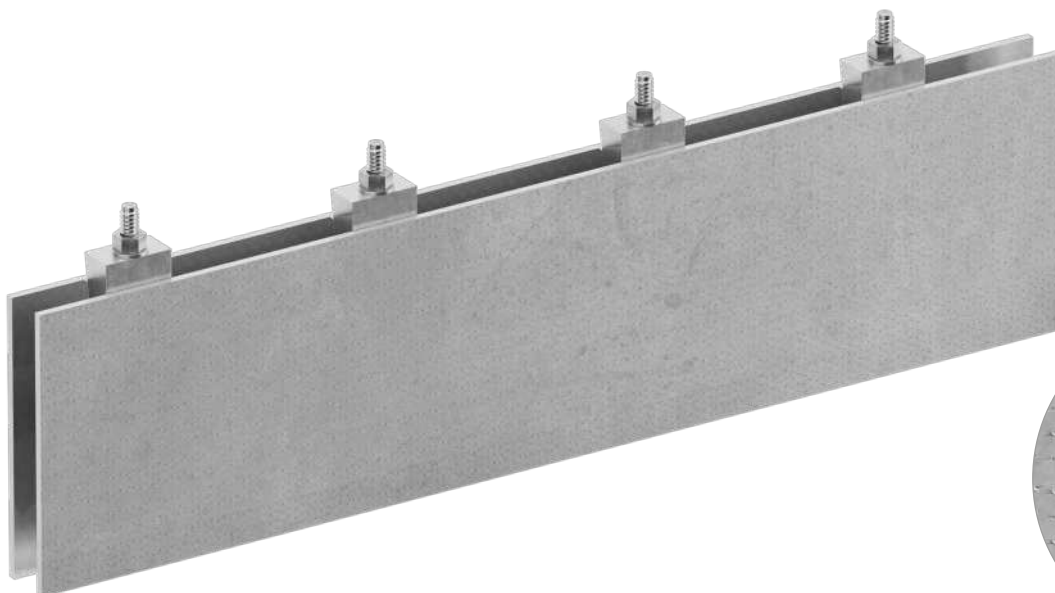
Στο εσωτερικό των συστημάτων κατασκευής post-and-slab επιτρέπει τη δημιουργία συνδέσεων ανθεκτικών στη ροπή. Η τεχνολογία στερέωσης εν ξηρώ δεν επηρεάζεται από συνθήκες υγρασίας και από τη θερμοκρασία κατά τη διάρκεια της τοποθέτησης.

ΜΕΡΙΚΗ ΕΜΠΛΟΚΗ

Η υψηλή ακαμψία της τεχνολογίας SHARP METAL επιτρέπει τη δημιουργία συνδέσεων ανθεκτικών στη ροπή για δάπεδα με πάνελ CLT ή LVL.

ΑΞΙΟΠΙΣΤΗ

Εγκαθίσταται γρήγορα και αποσυναρμολογείται εύκολα. Ο έλεγχος της σωστής εκτέλεσης της στερέωσης, για λόγους επιθεώρησης του συνδέσμου, είναι απλός.



ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Συνδέσεις ανθεκτικές στη ροπή μεταξύ πάνελ CLT. Η υψηλή ακαμψία της τεχνολογίας SHARP METAL επιτρέπει τη δημιουργία συνδέσεων ανθεκτικών στις καταπονήσεις εκτός του επίπεδου του πάνελ με υψηλή ακαμψία.

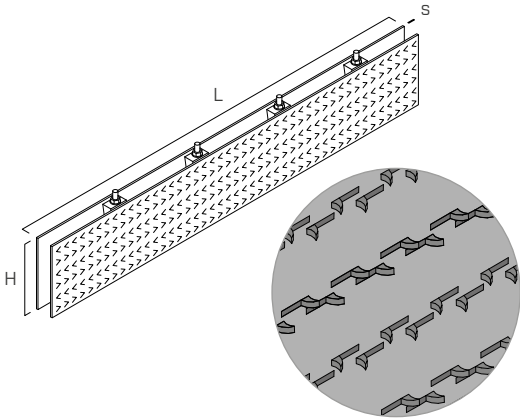
Εφαρμογή σε:

- δάπεδα με πάνελ CLT ή LVL

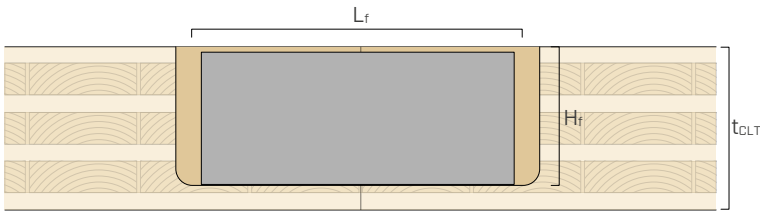
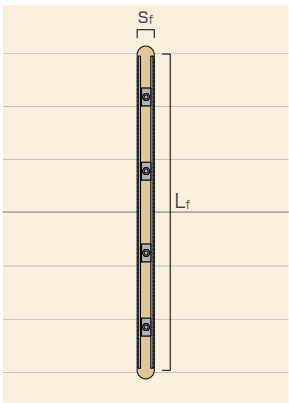
ΚΩΔΙΚΟΙ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

SHARP CLAMP | ΣΥΝΔΕΤΙΚΑ ΞΥΛΟΥ-ΞΥΛΟΥ

ΚΩΔΙΚΟΣ	H [mm]	L [mm]	s [mm]	τμχ.
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



ΦΡΕΖΑΡΙΣΜΕΝΗ ΓΕΩΜΕΤΡΙΑ



ΚΩΔΙΚΟΣ	$t_{CLT,min}$ [mm]	$H_{f,min}$ [mm]	$L_{f,min}$ [mm]	S_f [mm]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

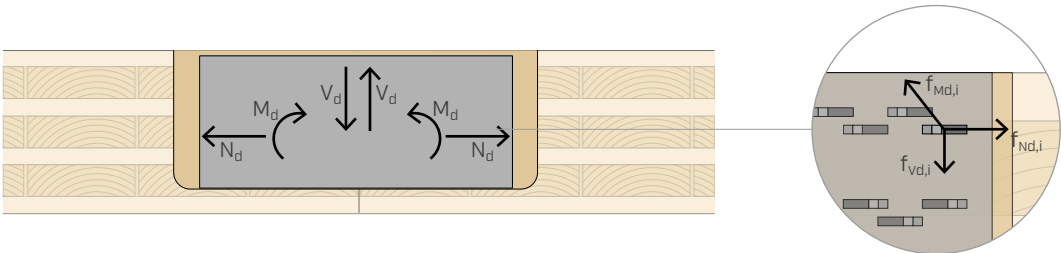
ΣΥΝΔΕΣΗ ΡΟΠΗΣ ΜΕ ΕΛΑΣΜΑΤΑ

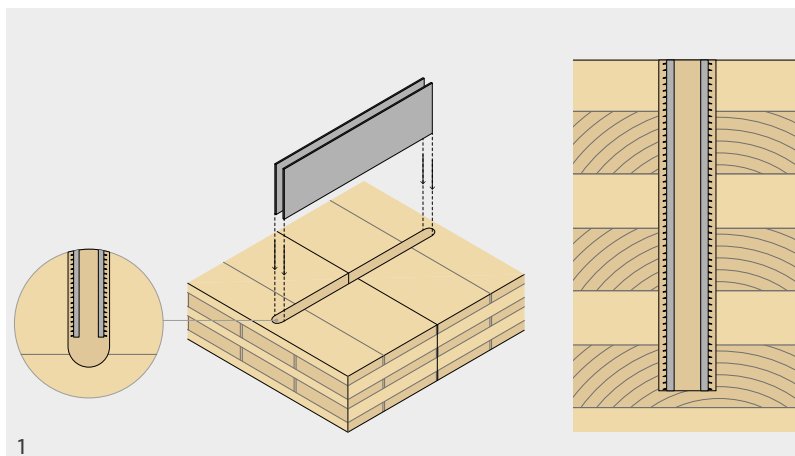
Η καινοτόμος τεχνολογία SHARP CLAMP βασίζεται στην αποκλειστική χρήση των πλακών SHARP METAL για τη δημιουργία ημιάκαμπτων συνδετικών μεταξύ των πάνελ CLT. Η ημιάκαμπτη σύνδεση μπορεί να μεταφέρει τόσο δυνάμεις διάτμησης όσο και ροπής κάμψης αξιοποιώντας την κατανομή των καταπονήσεων κατά μήκος του πάχους του πάνελ.

Η υψηλή αντοχή, σε συνδυασμό με την ακαμψία του συστήματος, αποτελούν εγγυημένη εναλλακτική των συγκολλημένων συνδέσεων, απλοποιώντας την εφαρμογή και τον έλεγχο.

Το σύστημα δεν επηρεάζεται σημαντικά από τις συνθήκες πρόσφυσης στην επιφάνεια και μπορεί να εφαρμοστεί με μεγαλύτερο εύρος θερμοκρασιών και τιμών υγρασίας σε σχέση με τα συστήματα με ρητίνη.

Επίσης, η εφαρμογή είναι πολύ αποτελεσματική στην περίπτωση ακραίων κλιματικών συνθηκών, δεδομένου ότι δεν απαιτείται προετοιμασία, δέσιμο και σφράγιση ή διάστημα σκλήρυνσης ή ωρίμανσης.

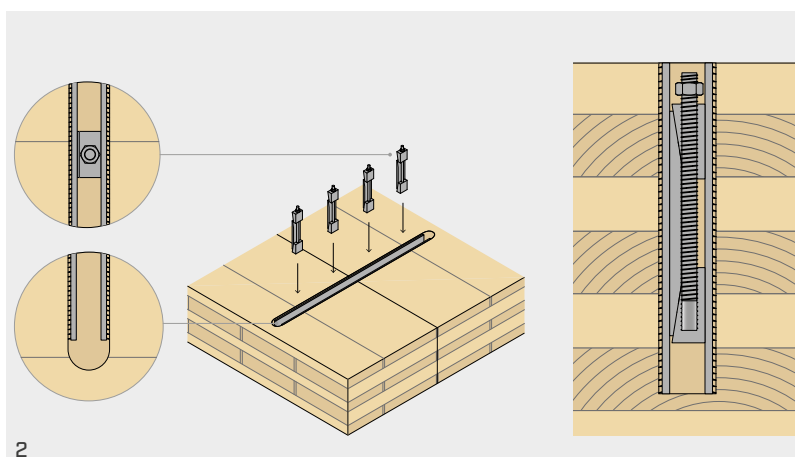




Η πρώτη βασική διαδικασία είναι ο έλεγχος της ευθυγράμμισης των πάνελ και των επεξεργασιών για τη δημιουργία του συνδετικού.

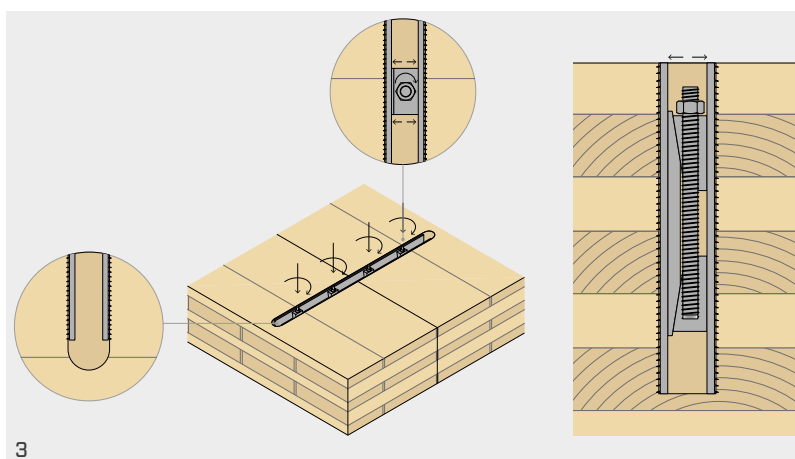
Για να διασφαλιστεί η σωστή λειτουργία της σύνδεσης SHARP CLAMP, είναι σημαντικό οι εσωτερικές επιφάνειες του φρεζαρίσματος να είναι παράλληλες ή επίπεδες. Επίσης, εάν η υποδοχή δεν είναι δι-αμπερής, προβλέπεται ο σωστός καθαρισμός του κάτω μέρους της υποδοχής για να αποφευχθούν εμπόδια στην πλήρη εισχώρηση των αγκίστρων.

Τα ελάσματα που συνιστούν το σύστημα πρέπει να εισαχθούν στο εσωτερικό του φρεζαρίσματος και να τοποθετηθούν στο κέντρο, σε αντιστοιχία με τη γραμμή σύνδεσης.

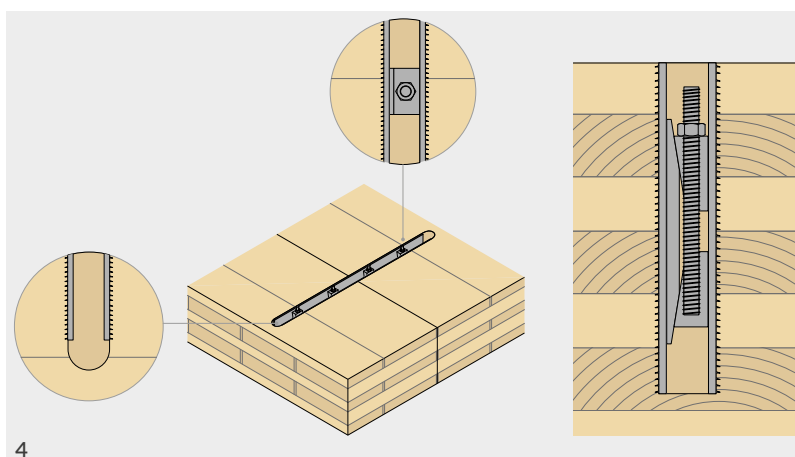


Μετά την τοποθέτηση των ελασμάτων, προχωρή-στε στην εισαγωγή των σφηνών, οι οποίες, μέσω οριζόντιας μετακίνησης, επιτρέπουν τη στερέωση των αγκίστρων.

Αυτά τα στοιχεία πρέπει να είναι διατεταγμένα συμμετρικά και σε ομοιόμορφα διαστήματα, ώστε να διασφαλίζεται σταθερή πίεση κατά μήκος της ανάπτυξης των ελασμάτων.



Η στερέωση των ελασμάτων στις ξύλινες επιφάνειες επιτυγχάνεται με σύσφιξη του παξιμαδιού ώστε η κάτω σφήνα να πλησιάζει στην άνω σφήνα και να προκληθεί διαστολή του συστήματος. Για να διασφαλιστεί η σωστή λειτουργία, πρέπει να γίνει διαδοχική σύσφιξη των μπουλονιών, με σταδιακή αύξηση, ώστε να επιτευχθεί ομοιογενής πίεση σε κάθε τμήμα.



Η τελευταία φάση προβλέπει τον έλεγχο της σωστής εγκατάστασης των ελασμάτων SHARP CLAMP. Η διαδικασία περιλαμβάνει τον έλεγχο της εισχώρησης των αγκίστρων και της ομοιογένειας της εισχώρησης κατά μήκος της ανάπτυξης του ελάσματος και στην εγκάρσια κατεύθυνση. Η διαδικασία είναι εξαιρετικά απλή καθώς περιλαμβάνει τον οπτικό έλεγχο ή τον έλεγχο με απλά εργαλεία της απόστασης μεταξύ των ελασμάτων από χάλυβα και ξύλο.