

SHARP CLAMP

МОМЕНТНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ

ИДЕАЛЬНО СОЧЕТАНИЕ СО SPIDER И PILLAR

В конструктивных системах post-and-slab позволяет создавать соединения, обеспечивающие прочность при моментных нагрузках. На соединения по технологии сухого крепления не влияют влажность и температура при монтаже.

ЧАСТИЧНОЕ ЗАЦЕМЛЕНИЕ

Высокая жесткость технологии SHARP METAL позволяет создавать соединения, устойчивые к моментным нагрузкам, для перекрытий из панелей CLT или LVL.

НАДЕЖНОСТЬ

Быстро устанавливается и легко снимается. Правильность выполнения крепления легко проверяется простым осмотром соединителя.



VIDEO

КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ

SC1

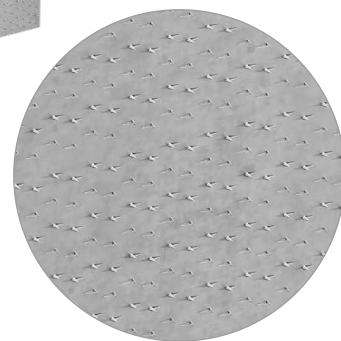
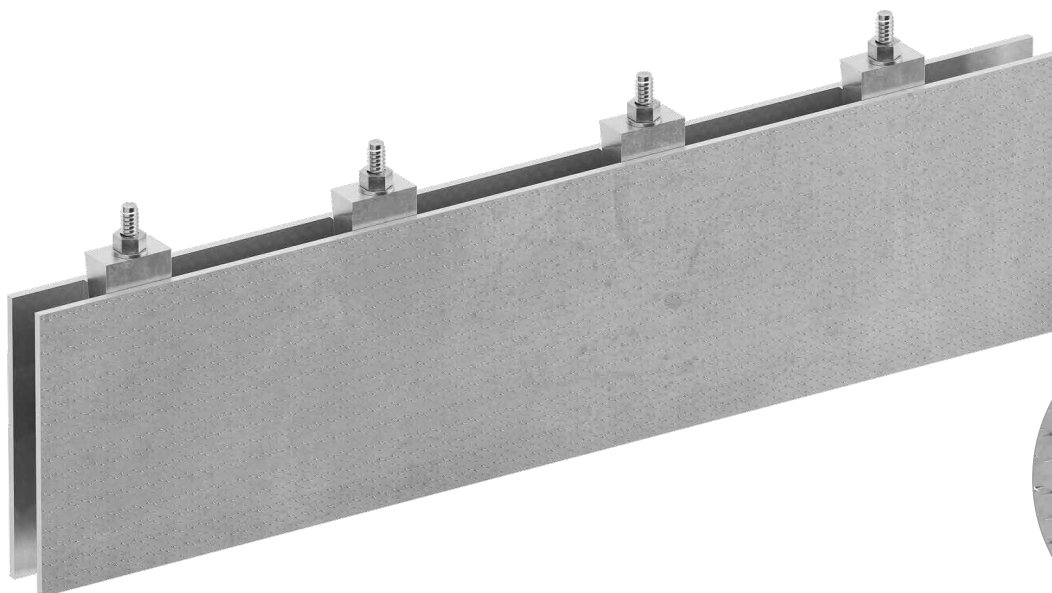
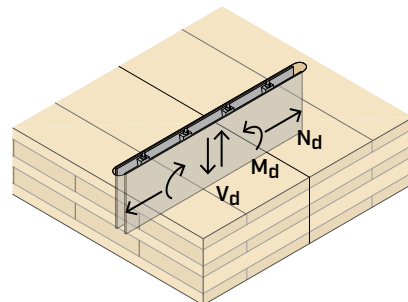
SC2

МАТЕРИАЛ

S355
Fe/Zn12c

углеродистая сталь S355 + Fe/Zn12c

НАГРУЗКИ



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Моментные соединения между панелями CLT. Высокая жесткость технологии SHARP METAL позволяет создавать соединения с высокой жесткостью, устойчивые к нагрузкам вне плоскости панели.

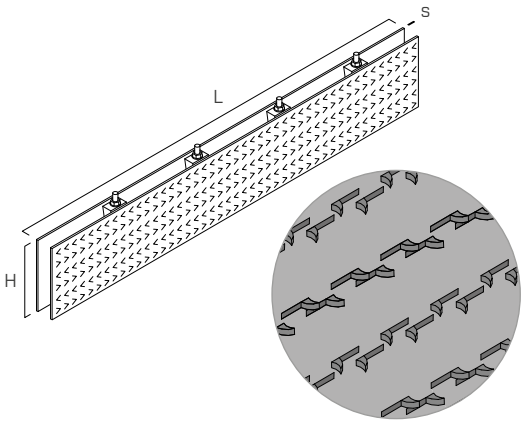
Поверхности применения:

- перекрытия из панелей CLT или LVL

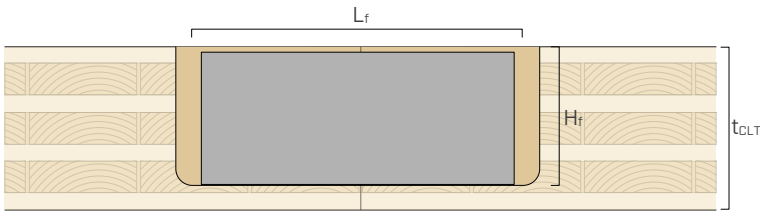
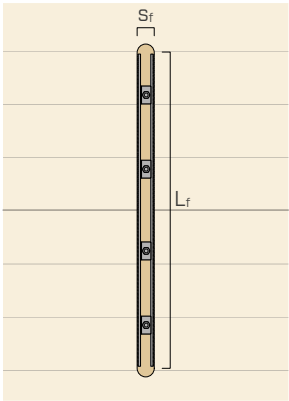
Артикулы и размеры

SHARP CLAMP | СОЕДИНЕНИЯ "ДЕРЕВО-ДЕРЕВО"

Арт. №	H	L	s	шт.
	[мм]	[мм]	[мм]	
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



Геометрия паза



Арт. №	t _{CLT,min}	H _{f min}	L _{f min}	S _f
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

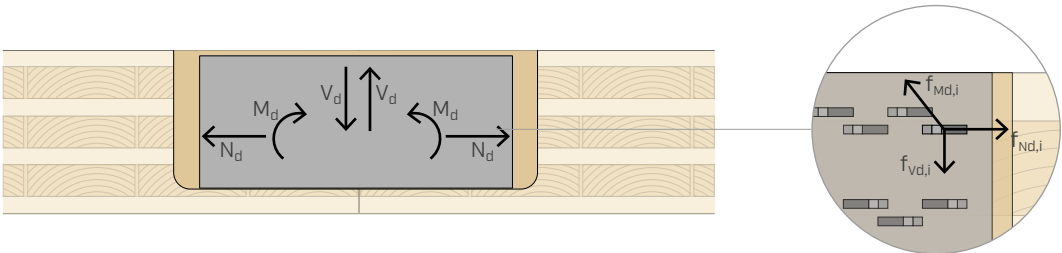
Моментные соединения с использованием пластин

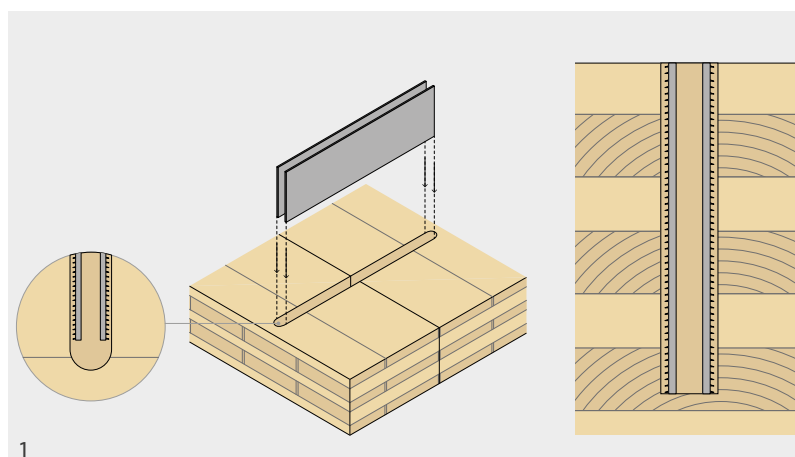
Инновационная технология SHARP CLAMP основана на эксклюзивном использовании пластин SHARP METAL для создания полужестких соединений между панелями CLT. Полужесткое соединение может передавать как усилия сдвига, так и изгибающие моменты за счет распределения напряжений по толщине панели.

Высокая прочность в сочетании с жесткостью системы являет собой отличную альтернативу клеевым соединениям с упрощенным применением и проверкой.

На систему не оказывает существенного влияния состояние поверхностной адгезии, и она может применяться в более широком диапазоне температур и влажности, чем клеевые системы.

Кроме того, ее применение очень эффективно в экстремальных климатических условиях, поскольку оно не требует подготовки, нанесения лент или герметиков, а также не требует времени на затвердевание или созревание.

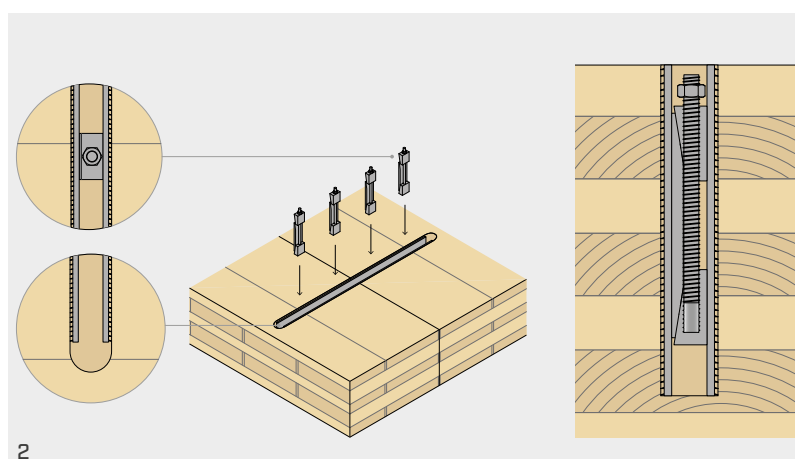




Первой фундаментальной операцией является проверка выравнивания панелей и обработок, подготавливающих соединение.

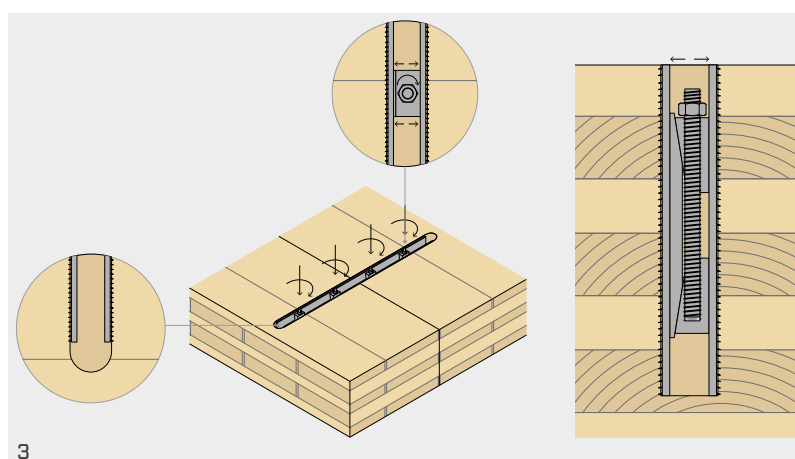
Для обеспечения правильной работы соединения SHARP CLAMP необходимо, чтобы внутренние поверхности паза были параллельными и плоскими. Кроме того, если карман является глухим, необходимо хорошо очистить дно кармана во избежание препятствий для полного проникновения крючков.

Пластины, составляющие систему, должны быть вставлены внутрь паза и расположены по центру, соответствующему линии стыка.

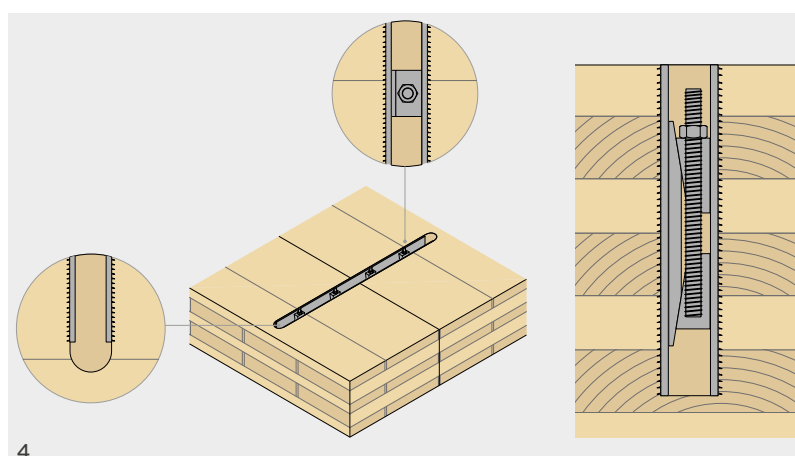


После установки пластин вставляются клинья, которые посредством горизонтального смещения позволяют зафиксировать крючки.

Эти элементы должны располагаться симметрично и на одинаковом расстоянии, чтобы обеспечивать равномерное давление по всей длине пластин.



Фиксация пластин на деревянных поверхностях производится затягиванием гайки таким образом, чтобы свести нижний клин с верхним, создавая эффект расширения системы. Для обеспечения правильного функционирования необходимо затягивать болты последовательно, постепенно увеличивая момент, чтобы давление было равномерным на каждом участке.



Последний этап включает проверку правильности установки пластин SHARP CLAMP. Операция заключается в контроле проникновения крючков и его однородности по всей длине пластины и в поперечном направлении. Операция чрезвычайно проста, поскольку состоит из проверки расстояния между стальной пластиной и деревом визуально или с использованием обычных инструментов.