

XEPOX

Zweikomponenten-Epoxydkleber

Synthetisches polymeres Epoxydbindemittel

CE
EN1504-4



VERPACKUNG

Vertrieb in Volumeneinheiten
statt nach Gewicht



LEISTUNGSSTARK

100%-iger Epoxydkleber
mit hoher Klebeleistung



STRUKTURELLE VERBINDUNGEN

Herstellung von verdeckten strukturellen
Verbindungen.

Ideal für widerstandsfähige biegesteife
Verbindungen, Satteldachträger
3-Wege-Verbindungen

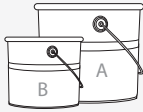
STRUKTURVERSTÄRKUNGEN

Für die Wiederherstellung des Holzmaterials in
Kombination mit Bewehrungsstahl und anderen
Materialien („Feinkies“, Rinde usw.) verwendbar



ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

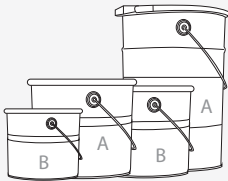
XEPOX 40 SEHR FLÜSSIG



Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Stk./Konf.
XP400150	Capillary	A + B = 3 Liter	1

Zweikomponenten-Epoxydkleber für Konstruktionen, sehr flüssig, anwendbar zum Einbringen in sehr tiefe Bohrungen und für große Verbindungen mit verdeckten Einsätzen bei großen Fräsungen oder bei geringem Zwischenraum (1 mm oder mehr), stets nach vorherigem sorgfältigen Versiegeln der Fugen.

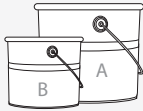
XEPOX 26 FLÜSSIG



Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Stk./Konf.
XP400100	Floor	A + B = 3 Liter	1
XP400120	Floor	A + B = 5 Liter	1

Flüssiger Zweikomponenten-Epoxydkleber für Konstruktionen, geeignet für das Einbringen in vertikalen Bohrungen und Fräsungen, nach vorherigem sorgfältigen Versiegeln der Fugen. Geeignet für Einbringen in vertikale Bohrungen von Decken vor Anbringen der gebogenen FeB44k-Verbinder und in die Fräsungen nach Einsatz der Platten oder Stahlstäben vom Typ Dywidag.

XEPOX 70 SEHR DICKFLÜSSIG



Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Stk./Konf.
XP400080	Gel	A + B = 3 Liter	1

Zweikomponenten-Epoxydkleber in Gelform für Konstruktionen, anwendbar mit Spachtel auch auf vertikalen Flächen und zur Herstellung von hohen oder unregelmäßigen Unterlagen. Geeignet für großflächige Überlagerungen von Holz und zur Verklebung von Strukturverstärkungen unter Einsatz von Glas oder Kohlenstofffasergewebe und für Verkleidungen (Aufschüttungen) aus Holz oder Metall

XEPOX 226.4 FLÜSSIG



Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Stk./Konf.
XP400050	Floor	400 ml	1

Flüssiger Zweikomponenten-Epoxydkleber für Konstruktionen, geeignet für Injektionen in vertikale Bohrungen und Fräsungen, nach vorherigem Versiegeln der Fugen. Vorzugsweise für die Festigung der gebogenen Verbinder FeB44k (System Turrini-Piazza) am Holz in den Holz-Beton-Decken, sowohl mit neuen als auch mit alten und gesunden Balken. Abstand zwischen dem Metall und dem Holz ca. 2 mm oder mehr.

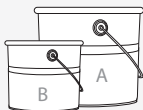
XEPOX 235.4 DICKFLÜSSIG



Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Stk./Konf.
XP400060	Beam	400 ml	1

Thixotroper Zweikomponenten-Epoxydkleber (dickflüssig) für Konstruktionen, geeignet für Injektionen insbesondere in horizontale oder vertikale Bohrungen in BSH-Holz, Massivholz, Mauerwerk und Stahlbeton.

XEPOX 14 SEHR FLÜSSIG



Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Stk./Konf.
XP400165	Basic	A + B = 3 Liter	1

Zweikomponenten-Epoxydkleber mit sehr geringer Viskosität und hoher Fließkraft für Strukturverstärkungen mit Bändern/Gewebe aus Kohlenstoff oder Glas. Auch für den Schutz von sandgestrahlten Blechen SA2,5/3 und für die Herstellung von FRP-Einsätzen (Fiber Reinforced Polymers) geeignet.

ZUSATZPRODUKTE - ZUBEHÖR

Art.-Nr.	Beschreibung	Stk./Konf.
MAMDB	Pistole für Doppel-Kartuschen	1
AT0202	Mischer	12

INFORMATIONEN ZU DEN STRUKTURELLEN ZWEIKOMPONENTEN-EPOXYDKLEBERN XEPOX

PRODUKTTREIHE XEPOX-KLEBER

Dose oder Kartusche	Typ	Eigenschaften und Anwendungen	Einsatz-temperatur	Abbindezeit bei 23 ± 2°C [Minuten]	Gebrauchsdauer bei 23 ± 2°C [Minuten] ⁽¹⁾
XEPOX 14	Basic	sehr flüssig, ohne Füllstoffe	10 – 35 °C	-	etwa 50
XEPOX 26 - 226.4	Floor	mittlere Viskosität (beispielsweise Decke Holz-Beton)	10 – 35 °C	25 – 30	50 – 60
XEPOX 235.4	Beam	viele Einsatzbereiche	5 – 45 °C	25 – 30	50 – 60
XEPOX 40	Capillary	gut streichbar, für große Flächen	10 – 35 °C	25 – 30	50 – 60
XEPOX 70	Gel	spachtelbar, Bohrungen in Wand	10 – 35 °C	30 – 35	60 – 70

⁽¹⁾ Gebrauchsdauer: Index der chemischen Reaktion, der auf die maximale Zeitspanne hinweist, in der das Produkt nach seiner Mischung verarbeitet werden kann

LEISTUNGSMERKMALE VON ZWEIKOMPONENTEN-EPOXYDKLEBERN XEPOX

MINIMALE VERSAGENSFESTIGKEITEN DER XEPOX KLEBER

Beanspruchungen	Klebstoffart	BASIC 14	FLOOR 26 - 226.4	BEAM 235.4	CAPILLARY 40	GEL 70
Druck	[N/mm ²]	70	80	90	75	65
Zug	[N/mm ²]	30	38	40	30	42
Biege-Zug	[N/mm ²]	50	50	45	45	56
Abscheren	[N/mm ²]	50	40	45	45	38
Elastizitätsmodul Druck	[N/mm ²]	6.000	7.200	9.000	6.500	6.800
Spezifisches Gewicht	[kg/dm ³]	1,10	1,40	1,45	1,25	1,50

ANWENDUNGSHINWEISE

AUFBEWAHRUNG DER KLEBER

Die Epoxydkleber müssen sowohl im Winter als auch im Sommer bis zum unmittelbaren Gebrauch bei gemäßigten Temperaturen (um +16 °C / +20 °C) aufbewahrt werden. Die Verpackung nicht in kalter Umgebung aufbewahren, da dadurch die Viskosität der Kleber ansteigt und das Einbringen aus den Eimern und das Auspressen aus den Kartuschen erschwert wird. Die Verpackungen nicht der Sonne aussetzen, da das erwärmte Produkt in wesentlich kürzerer Zeit polymerisiert.

METALLEINSÄTZE

Die Metalleinsätze zur Armierung der Verbindungen (z.B. Bleche) müssen gesäubert und entfettet werden. Glatte Bleche müssen mit einem Grad SA2,5 / SA3 sandgestrahlt und dann mit einer Schicht Xepox 14 geschützt werden, damit sie nicht oxidieren. Alternativ dazu ist eine angemessene Bohrung der Bleche vorzunehmen, um die korrekte mechanische Verbindung mit dem Kleber zu ermöglichen. Geriffelte Bleche sollten doppelt und untereinander mit Schweißnähten verbunden sein, die Kontaktflächen sollten glatt sein und die geriffelten Flächen zum Holz weisen. Vor allem in den warmen Jahreszeiten müssen die Metalloberflächen vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden, damit sie sich nicht überhitzen.

VERSIEGELUNG

Die aneinander liegenden Kanten der zu verbindenden Holzelemente müssen gewissenhaft versiegelt werden, damit kein Kleber austreten kann und somit die Verbindung hohl und insgesamt geschwächt wird. Die Versiegelungen müssen wirksam sein und müssen mindestens einen Tag vor dem Verharzen der Verbindung ausgeführt werden. Das Harz erst nach vollständiger Aushärtung der Dichtungsmasse auftragen. Nach der Polymerisierung (Aushärtung) des Epoxydklebers kann die Versiegelung von den sichtbaren Winkeln abgetragen werden.

TEMPERATUREN

Die empfohlene Umgebungstemperatur bei der Anwendung ist > +10 °C. Falls die Anwendung bei niedrigeren Temperaturen erfolgt (von +0 °C bis +10 °C), muss die Verpackung (Eimer oder Kartuschen) mindestens eine Stunde vor dem Gebrauch erwärmt werden, um die aufgrund der zu niedrigen Temperatur verringerte Viskosität der Komponente A (Harz) zu verbessern. Eine weitere Beschleunigung der Aushärtung erhält man, wenn die Einbringungsstellen und die Metalleinsätze vor dem Abtropfen des Produktes erwärmt werden. Falls die oben beschriebenen Vorschriften nicht befolgt werden, verursacht die niedrige Temperatur eine Unterbrechung des Polymerisierungsvorgangs, wodurch der Kleber nicht aushärtet und die statische Leistung der Verbindung nicht erreicht wird. Im Sommer hingegen muss das Abtropfen des Klebers zur kühlen Tageszeit, d.h. am frühen Morgen oder am späten Nachmittag erfolgen, die heißen Tageszeiten sind zu vermeiden.

LÖCHER UND AUSFRÄSUNGEN

Vor dem Abtropfen oder Einspritzen des Klebers müssen die Löcher und Höhlungen im Holz vor Witterungswasser oder vor hoher Luftfeuchtigkeit geschützt und mit Druckluft gereinigt werden. Falls die zu verharzenden Teile nass oder sehr feucht sind, müssen sie getrocknet werden. Die Kleber sollten nur für angemessen getrocknetes Holz verwendet werden. Es muss sichergestellt werden, dass die Feuchtigkeit des Holzes unter 18% liegt.

ABTROPFEN DES KLEBERS

Um eine korrekte Ausführung und statische Leistung der Verbindungen zu gewährleisten, muss sichergestellt werden, dass der Kleber in alle Höhlungen und Zwischenräume zwischen dem Einsatz und dem Holz einsickert. Daher muss bei der Herstellung der Ausfräsungen, Bohrungen, dem Verbinden der Elemente, der Versiegelung usw. gemäß den zuvor aufgelisteten Anwendungsvorschriften besonders achtsam vorgegangen werden.

