

ADESIVO EPOSSIDICO BICOMPONENTE

AFFIDABILE

La sua efficacia è testimoniata dai 35 anni di utilizzo nell'edilizia in legno. Disponibile in cartuccia da 400 mL per utilizzi pratici e veloci, nei formati da 3 litri e 5 litri per giunzioni di volume maggiore.

PERFORMANTE

Adesivo epossidico bicomponente ad elevate prestazioni. Permette di realizzare connessioni con una rigidità inarrivabile per sistemi di connessione meccanici.

UTILIZZO QUOTIDIANO

Adatto anche per un utilizzo quotidiano, come per riparazioni, stuccatura di fori o ripristino di porzioni di legno ammalorate.



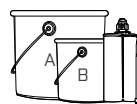
VIDEO



CALCULATION
TOOL

CE
EN 1504-4

FORMATI



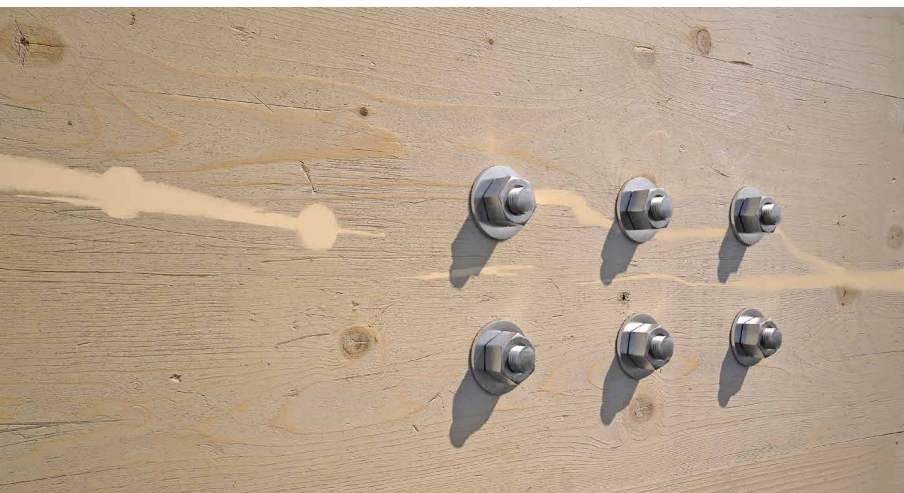
in fustini da 3 e 5 litri o in cartucce da 400 mL

APPLICAZIONE

applicabile a spruzzo, con pennello, con pistola, per percolazione o spatola in funzione della viscosità

VIDEO

Scansiona il codice QR e guarda il video sul nostro canale YouTube



CAMPI DI IMPIEGO

Giunzioni incollate per pannelli, travi, pilastri, tiranti e puntoni.

Applicazione con barre incollate.

Applicazione con piastre incollate per la realizzazione di giunti rigidi a taglio, momento e azione assiale.

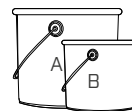
Riparazione o consolidamento di elementi in legno ammalorati.

CODICI E DIMENSIONI

XEPOX P - primer

CODICE	descrizione	contenuto [ml]	confezione	pz.
XEPOXP3000	P - primer	A + B = 3000	fustini	1

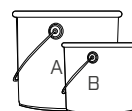
Classificazione componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Classificazione componente B: Acute Tox. 4; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3.



XEPOX L - liquido

CODICE	descrizione	contenuto [ml]	confezione	pz.
XEPOXL3000	L - liquido	A + B = 3000	fustini	1
XEPOXL5000	L - liquido	A + B = 5000	fustini	1

Classificazione componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Classificazione componente B: Acute Tox. 4; STOT RE 2; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1.

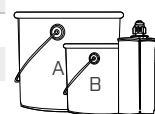


XEPOX F - fluido

CODICE	descrizione	contenuto [ml]	confezione	pz.
XEPOXF400⁽¹⁾	F - fluido	400	cartuccia	1
XEPOXF3000	F - fluido	A + B = 3000	fustini	1
XEPOXF5000	F - fluido	A + B = 5000	fustini	1

⁽¹⁾ 1 beccuccio miscelatore STINGXP incluso per ogni cartuccia di XEPOXF400.

Classificazione componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1A; Aquatic Chronic 2; Classificazione componente B: Acute Tox. 4; STOT RE 2; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1A.



XEPOX D - DENS0

CODICE	descrizione	contenuto [ml]	confezione	pz.
XEPOXD400⁽¹⁾	D - denso	400	cartuccia	1

⁽¹⁾ 1 beccuccio miscelatore STINGXP incluso per ogni cartuccia di XEPOXD400.

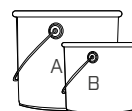
Classificazione componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Classificazione componente B: Repr. 1B; Acute Tox. 4; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2.



XEPOX G - gel

CODICE	descrizione	contenuto [ml]	confezione	pz.
XEPOXG3000	G-gel	A + B = 3000	fustini	1

Classificazione componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Classificazione componente B: Acute Tox. 4; Skin Corr. 1A; Eye Dam. 1; STOT SE 3; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3.



PRODOTTI COMPLEMENTARI - ACCESSORI

CODICE	descrizione	pz.
MAMDB	pistola per cartucce doppie	1
MAMDBPOWER	pressa a batteria per cartucce doppi da 400 mL	1
STINGXP	beccuccio miscelatore	1



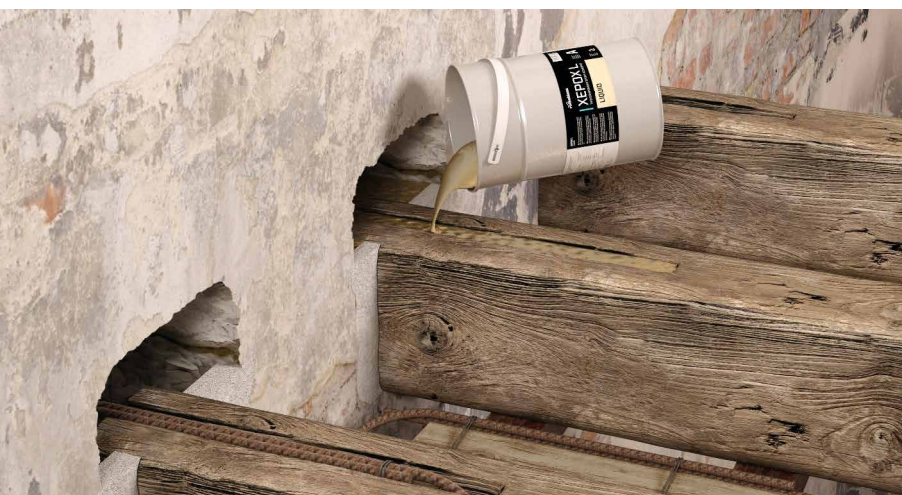
MAMDB



MAMDBPOWER



STINGXP



STRUTTURALE

Ottimo per la realizzazione di giunti rigidi pluridirezionali, con piastre o barre incollate.

CONSOLIDAMENTO STATICO

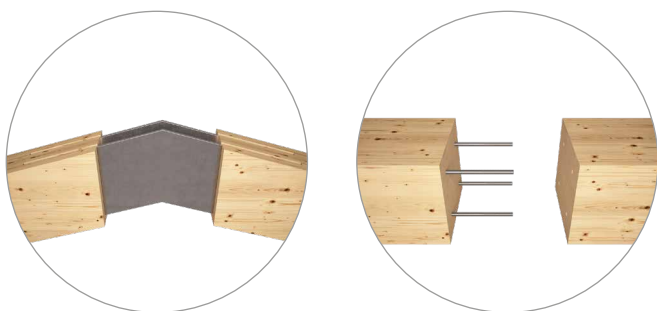
Utilizzabile per la ricostruzione della materia lignea in combinazione con barre metalliche e altri materiali.

CAMPI D'IMPIEGO

La miscela dei componenti A e B provoca una reazione esotermica (sviluppo di calore) e, una volta indurita, forma una struttura tridimensionale dalle eccezionali proprietà, quali: durabilità nel tempo, interazione con l'umidità assente, ottima stabilità termica, grande rigidità e resistenza.

Le diverse viscosità dei prodotti XEPOX garantiscono utilizzi versatili per diverse tipologie di giunzioni, sia per le nuove costruzioni che per i recuperi strutturali. L'utilizzo in combinazione con l'acciaio, in particolare piastre, sabbiato o forate, e barre, permette di fornire alte resistenze in spessori limitati.

1. GIUNZIONE DI CONTINUITÀ A MOMENTO



2. COLLEGAMENTI A DUE O TRE VIE



3. GIUNZIONE MEZZO LEGNO

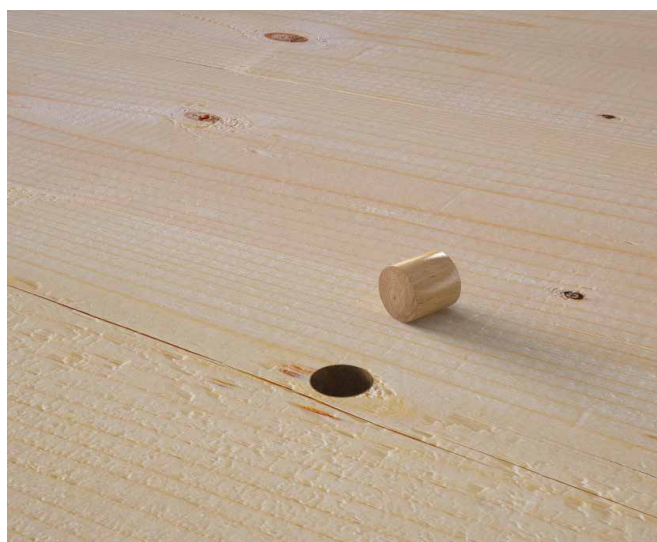


4. RIABILITAZIONE DI PARTI AMMALORATE

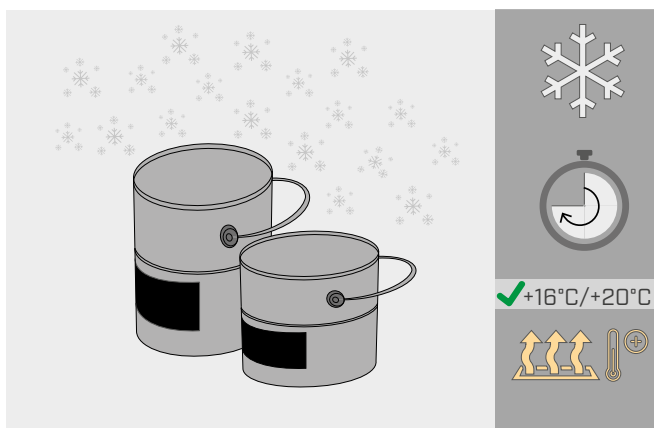


MIGLIORAMENTI ESTETICI

Il formato in cartuccia ne permette anche l'utilizzo per sistemazioni estetiche e incollaggi in piccole quantità.



■ TEMPERATURE DI APPLICAZIONE E CONSERVAZIONE

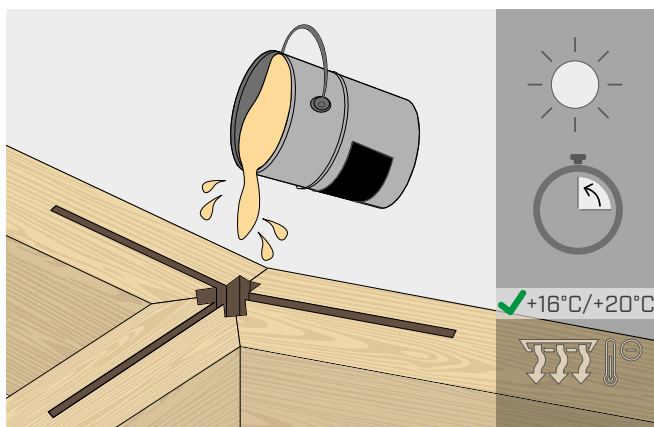


CONSERVAZIONE ADESIVI

Gli adesivi epossidici devono essere stoccati a temperatura moderata, sia in inverno che in estate, fino al momento dell'utilizzo (temperatura ideale: +16°C/+20°C).

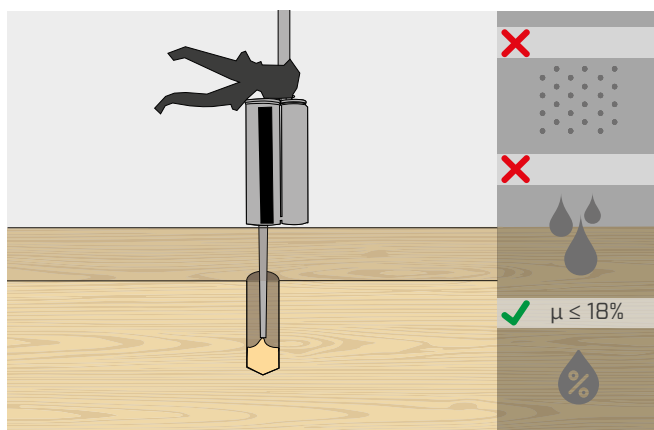
Temperature estreme possono causare la separazione dei singoli componenti chimici, aumentando il rischio di una miscelazione non corretta. L'esposizione diretta al sole riduce sensibilmente il tempo di polimerizzazione.

Temperature di stoccaggio inferiori ai 10°C aumentano la viscosità degli adesivi, rendendone molto difficoltosa l'estrusione o la percolazione.



APPLICAZIONE ADESIVI

La temperatura ambientale influisce notevolmente sui tempi di indurimento. Si consiglia di effettuare gli incollaggi strutturali ad una temperatura ambiente $T > +10^{\circ}\text{C}$, ideale attorno ai 20°C . Con temperature troppo basse, è necessario riscaldare le confezioni per almeno un'ora prima dell'uso e prevedere tempi di attesa più lunghi prima dell'applicazione del carico. Se le temperature dovessero essere invece troppo elevate ($> 35^{\circ}\text{C}$), gli incollaggi vanno effettuati in luoghi freschi, evitando le ore più calde della giornata, e tenendo conto di una significativa riduzione dei tempi di indurimento. Il mancato rispetto di queste prescrizioni può compromettere le prestazioni statiche del giunto.



TRATTAMENTO FORI E FRESATE

Prima di applicare l'adesivo, è necessario proteggere i fori e gli incavi praticati nel legno dall'acqua meteorica e dall'umidità elevata, e pulirli con aria compressa.

Se le superfici da resinare risultano umide o bagnate, è obbligatorio asciugarle completamente prima dell'applicazione.

L'uso degli adesivi XEPOX è indicato su legno con umidità approssimativamente inferiore al 18%.