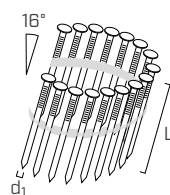


CHIODI A ROTOLO, NASTRATURA IN PLASTICA K16°

CHIODI LISCI

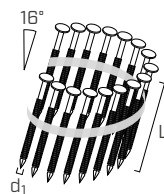
A ROTOLO



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	rivestimento	macchine compatibili		pz	peso [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,5	HH10502349	50	senza zincatura	●	●	8100	18,2
	HH10502351	55	senza zincatura	●	●	6480	15,8
	HH10502353	60	senza zincatura	●	●	6480	16,8
	HH10502355	65	senza zincatura	●	●	6480	16,8
	HH10502357	70	senza zincatura	●	●	6480	19,1
2,8	HH10502359	60	senza zincatura	●	●	6120	19,6
	HH10502361	65	senza zincatura	●	●	4590	16,4
	HH10502367	70	senza zincatura	●	●	4590	17,3
	HH10502375	80	senza zincatura	●	●	4590	19,2
3,1	HH10502383	70	senza zincatura	●	●	4590	19,6
	HH10502385	80	senza zincatura	●	●	4590	23,2
	HH10502389	90	senza zincatura	●	●	3060	19,6
2,8	HH10502363	65	elettrozincato	●	●	4590	16,4
	HH10502368	70	elettrozincato	●	●	4590	17,3
	HH10502377	80	elettrozincato	●	●	4590	19,2
3,1	HH10502384	70	elettrozincato	●	●	4590	19,6
	HH10502387	80	elettrozincato	●	●	4590	23,2
	HH10502392	90	elettrozincato	●	●	3060	19,6

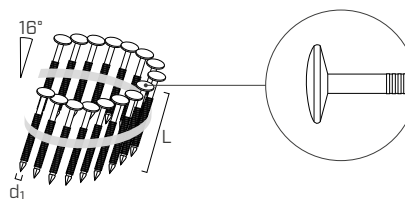
CHIODI RING

A ROTOLO



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	rivestimento	macchine compatibili		pz	peso [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,5	HH10502354	60	senza zincatura	●	●	8000	19,5
	HH10502356	65	senza zincatura	●	●	6000	20,0
2,8	HH10502362	65	senza zincatura	●	●	6000	22,5
	HH10502373	75	senza zincatura	●	●	4000	19,7
	HH10502376	80	senza zincatura	●	●	3200	17,1
3,1	HH10502386	80	senza zincatura	●	●	8000	24,6
	HH10502390	90	senza zincatura	●	●	6000	20,8
2,8	HH10502360	60	elettrozincato	●	●	6000	22,5
	HH10502364	65	elettrozincato	●	●	4000	19,7
	HH10502369	70	elettrozincato	●	●	3200	17,1
	HH10502374	75	elettrozincato	●	●	8000	24,6
	HH10502378	80	elettrozincato	●	●	6000	20,8
	HH10502388	80	elettrozincato	●	●	8000	24,6
3,1	HH10502393	90	elettrozincato	●	●	4590	17,3

CHIODI RING A4 CON TESTA TONDA

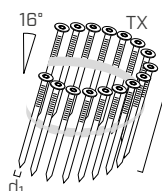


A4
AISI 316

d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	rivestimento	macchine compatibili		pz	peso [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,8	HH10502358 ^(*)	50	inox A4 (AISI 316)	●	●	6000	22,5
	HH10502366	65	inox A4 (AISI 316)	●	●	4000	19,7
	HH10502380	80	inox A4 (AISI 316)	●	●	3200	17,1

^(*) Senza CE.

CHIODI FILETTATI A ROTOLO



A2
AISI 304

d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	bit	rivestimento	macchine compatibili		pz	peso [kg]
					HH12100710	SKATER + 12200127		
2,8	HH10502453	50	TX15	inox A2 (AISI 304)	●	●	7650	20,0
	HH10502455	65	TX15	inox A2 (AISI 304)	●	●	4590	16,4
	HH10502456	80	TX15	inox A2 (AISI 304)	●	●	4590	18,8

NASTRATURA IN FILO METALLICO O IN PLASTICA

Le modalità di nastratura più comuni sono in filo metallico e in plastica: sistemi pensati per garantire continuità di alimentazione nelle chiodatrici. I chiodi sono uniti da un filo sottile o da una striscia plastica, applicati e fissati durante la produzione. Caratteristiche a confronto:



NASTRATURA IN FILO METALLICO

- Più economica e adatta a produzioni su larga scala
- Elevata resistenza meccanica per applicazioni pesanti
- Non biodegradabile: il filo resta nel legno
- Possibili schegge metalliche durante l'uso
- Se il rotolo si deforma, non è più riutilizzabile



NASTRATURA IN PLASTICA

- Più costosa e con tempi di produzione maggiori
- Non arrugginisce: il chiodo resta isolato
- Mantiene forma in caso di caduta, riutilizzabile
- Nessun frammento metallico: maggiore sicurezza
- Migliore scorrimento in macchina, meno inceppamenti