



ZUVERLÄSSIG

Die Wirksamkeit wird unter anderem durch den Einsatz im Holzbau seit über 35 Jahren belegt. Erhältlich in Kartuschen von 400 ml für den praktischen und schnellen Einsatz, in den Größen 3 Liter und 5 Liter für größere Volumen.

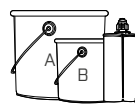
LEISTUNGSSTARK

Hochleistungs-Zweikomponenten-Epoxidkleber. Ermöglicht Verbindungen mit einer Steifigkeit, die mit mechanischen Verbindungssystemen unerreichtbar ist.

TÄGLICHE ANWENDUNG

Auch für den täglichen Gebrauch geeignet, z. B. für Reparaturen, zum Verspachteln von Löchern oder zum Ausbessern beschädigter Holzteile.

FORMATE



In 3- und 5-Liter-Eimern oder in 400-ml-Kartuschen

ANWENDUNG

Je nach Viskosität durch Sprühen, Pinsel, Perkolation oder Spachtel auftragbar

VIDEO

Scannen Sie den QR-Code und schauen Sie sich das Video auf unserem YouTube-Kanal an



ANWENDUNGSGEBIETE

Klebefugen fuer Platten, Balken, Pfosten, Streben und Dachsparren.

Anwendung mit eingeklebten Gewindestangen.

Anwendung mit geklebten Platten zur Fertigung von starren Scher-, Moment- und Axialverbindungen.

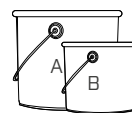
Reparatur oder Instandsetzung von beschädigten Holzelementen.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

XEPOX P - Primer

ART.-NR.	Beschreibung	Inhalt [ml]	Packung	Stk.
XEPOXP3000	P - primer	A + B = 3000	Eimer	1

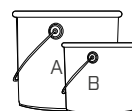
Klassifizierung der Komponente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Klassifizierung der Komponente B: Acute Tox. 4; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3.



XEPOX L - Liquid (FLÜSSIG)

ART.-NR.	Beschreibung	Inhalt [ml]	Packung	Stk.
XEPOXL3000	L - Liquid (flüssig)	A + B = 3000	Eimer	1
XEPOXL5000	L - Liquid (flüssig)	A + B = 5000	Eimer	1

Klassifizierung der Komponente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Klassifizierung der Komponente B: Acute Tox. 4; STOT RE 2; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1.

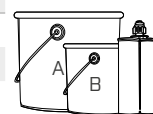


XEPOX F - Fluid (DÜNNFLÜSSIG)

ART.-NR.	Beschreibung	Inhalt [ml]	Packung	Stk.
XEPOXF400⁽¹⁾	F - fluid (dünnflüssig)	400	Kartusche	1
XEPOXF3000	F - fluid (dünnflüssig)	A + B = 3000	Eimer	1
XEPOXF5000	F - fluid (dünnflüssig)	A + B = 5000	Eimer	1

⁽¹⁾ 1 Mischtrichter STINGXP pro Kartusche XEPOXF400 enthalten.

Klassifizierung der Komponente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1A; Aquatic Chronic 2; Klassifizierung der Komponente B: Acute Tox. 4; STOT RE 2; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1A.



XEPOX D - DENSE (DICKFLÜSSIG)

ART.-NR.	Beschreibung	Inhalt [ml]	Packung	Stk.
XEPOXD400⁽¹⁾	D - Dense (dickflüssig)	400	Kartusche	1

⁽¹⁾ 1 Mischtrichter STINGXP pro Kartusche XEPOXD400 enthalten.

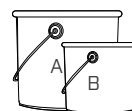
Klassifizierung der Komponente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Klassifizierung der Komponente B: Repr. 1B; Acute Tox. 4; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2.



XEPOX G - gel

ART.-NR.	Beschreibung	Inhalt [ml]	Packung	Stk.
XEPOXG3000	G-Gel	A + B = 3000	Eimer	1

Klassifizierung der Komponente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Klassifizierung der Komponente B: Acute Tox. 4; Skin Corr. 1A; Eye Dam. 1; STOT SE 3; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3.



ZUSATZPRODUKTE - ZUBEHÖR

ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
MAMDB	Pistole für Doppel-Kartuschen	1
MAMDBPOWER	Akku-Presse für doppelte 400-ml-Kartuschen	1
STINGXP	Mischer	1



MAMDB



MAMDBPOWER



STINGXP



STRUKTUR

Optimal für die Fertigung von starren Verbindungen in mehrere Richtungen, mit geklebten Platten oder Gewindestangen.

STATISCHE VERSTÄRKUNG

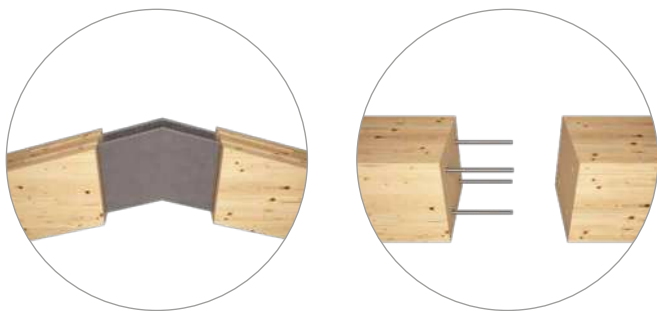
Für die Verstärkung des Holzmaterials in Kombination mit Bewehrungsstahl und anderen Materialien verwendbar.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die Mischung aus den Komponenten A und B verursacht eine exotherme Reaktion (Wärmeentwicklung) und bildet nach dem Aushärten eine dreidimensionale Struktur mit außergewöhnlichen Eigenschaften, wie z.B.: hohe Dauerhaftigkeit, keine Wechselwirkung mit Feuchtigkeit, ausgezeichnete thermische Stabilität, große Steifigkeit und Festigkeit.

Die unterschiedlichen Viskositäten der XEPOX-Produkte garantieren eine vielseitige Verwendung für verschiedene Arten von Verbindungen, sowohl für neue Konstruktionen als auch für die konstruktive Sanierung. Die Verwendung in Kombination mit Stahl, insbesondere mit sandgestrahlten oder gelochten Platten und Gewindestangen, ermöglicht es, hohe Festigkeit in schlanken Querschnitten zu erzielen.

1. BIEGESTEIFE VERBINDUNG



2. ZWEI- ODER DREI-WEGE-VERBINDUNGEN



3. VERBINDUNG VON ÜBERBLATTUNGEN



4. SANIERUNG VON BESCHÄDIGTEN TEILEN

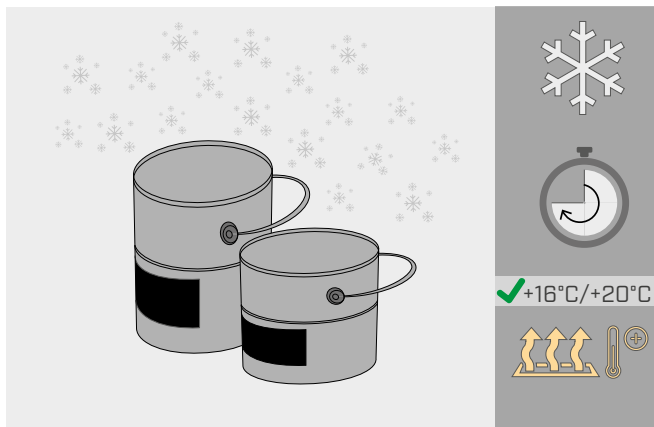


ÄSTHETISCHE VERBESSERUNGEN

Das Kartuschenformat ermöglicht auch ästhetische Anpassungen und das Kleben in kleinen Mengen.



ANWENDUNGSTEMPERATUR UND AUFBEWAHRUNG

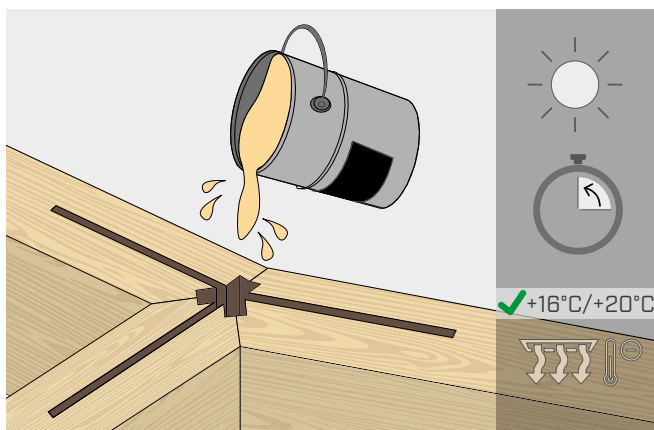


AUFBEWAHRUNG DER KLEBER

Epoxydkleber müssen sowohl im Winter als auch im Sommer bis zur Verwendung bei gemäßigten Temperaturen gelagert werden (ideale Temperatur: +16 °C/+20 °C).

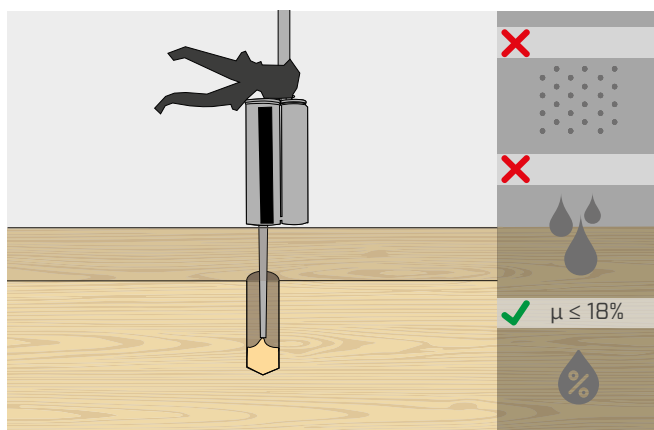
Extreme Temperaturen können die Trennung der einzelnen chemischen Komponenten verursachen und steigern das Risiko einer falschen Vermischung. Die direkte Sonneneinstrahlung verkürzt die Polymerisation erheblich.

Lagertemperaturen unter 10 °C erhöhen die Viskosität der Klebstoffe, sodass die Extrusion oder Perkolation stark erschwert wird.



ANWENDUNG DES KLEBERS

Die Umgebungstemperatur hat einen erheblichen Einfluss auf die Aushärtungszeit. Es empfiehlt sich, die konstruktive Verklebung bei einer Umgebungstemperatur $T > 10\text{ °C}$ vorzunehmen, idealerweise um 20 °C. Bei zu niedrigen Temperaturen müssen die Verpackungen mindestens eine Stunde vor dem Gebrauch erwärmt werden, wobei vor einer Belastung eine längere Wartezeit eingeplant werden muss. Sollten die Temperaturen hingegen zu hoch sein ($> 35\text{ °C}$), muss der Klebevorgang an einem kühlen Ort durchgeführt werden. Dabei sind die heißesten Stunden des Tages zu vermeiden und eine erheblich verkürzte Aushärtungszeit zu berücksichtigen. Die Nichteinhaltung dieser Vorschriften kann die statische Leistung der Verbindung beeinträchtigen.



LÖCHER UND AUSFRÄSUNGEN

Vor dem Auftragen des Klebers müssen die im Holz angebrachten Löcher und Aussparungen vor Regenwasser und hoher Luftfeuchtigkeit geschützt und mit Druckluft gereinigt werden.

Wenn die mit Harz zu beschichtenden Flächen feucht oder nass sind, müssen sie vor dem Auftragen vollständig getrocknet werden.

Der Kleber XEPOX ist für die Verwendung auf Holz, dessen Feuchtigkeit etwa unter 18 % liegt, geeignet.