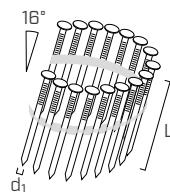


KUNSTSTOFFGEBUNDENE NÄGEL K16°

GLATTSCHAFTNÄGEL

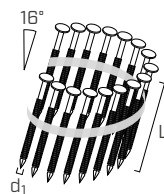
GEBUNDEN



d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Beschichtung	kompatible Maschinen		Stk.	Gewicht [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,5	HH10502349	50	ohne Verzinkung	●	●	8100	18,2
	HH10502351	55	ohne Verzinkung	●	●	6480	15,8
	HH10502353	60	ohne Verzinkung	●	●	6480	16,8
	HH10502355	65	ohne Verzinkung	●	●	6480	16,8
	HH10502357	70	ohne Verzinkung	●	●	6480	19,1
2,8	HH10502359	60	ohne Verzinkung	●	●	6120	19,6
	HH10502361	65	ohne Verzinkung	●	●	4590	16,4
	HH10502367	70	ohne Verzinkung	●	●	4590	17,3
	HH10502375	80	ohne Verzinkung	●	●	4590	19,2
3,1	HH10502383	70	ohne Verzinkung	●	●	4590	19,6
	HH10502385	80	ohne Verzinkung	●	●	4590	23,2
	HH10502389	90	ohne Verzinkung	●	●	3060	19,6
2,8	HH10502363	65	galvanisch verzinkt	●	●	4590	16,4
	HH10502368	70	galvanisch verzinkt	●	●	4590	17,3
	HH10502377	80	galvanisch verzinkt	●	●	4590	19,2
3,1	HH10502384	70	galvanisch verzinkt	●	●	4590	19,6
	HH10502387	80	galvanisch verzinkt	●	●	4590	23,2
	HH10502392	90	galvanisch verzinkt	●	●	3060	19,6

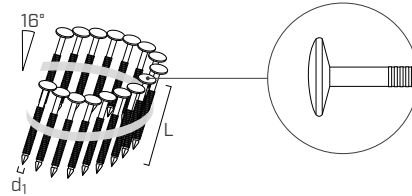
RINGNUTNÄGEL

GEBUNDEN



d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Beschichtung	kompatible Maschinen		Stk.	Gewicht [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,5	HH10502354	60	ohne Verzinkung	●	●	8000	19,5
	HH10502356	65	ohne Verzinkung	●	●	6000	20,0
2,8	HH10502362	65	ohne Verzinkung	●	●	6000	22,5
	HH10502373	75	ohne Verzinkung	●	●	4000	19,7
	HH10502376	80	ohne Verzinkung	●	●	3200	17,1
3,1	HH10502386	80	ohne Verzinkung	●	●	8000	24,6
	HH10502390	90	ohne Verzinkung	●	●	6000	20,8
2,8	HH10502360	60	galvanisch verzinkt	●	●	6000	22,5
	HH10502364	65	galvanisch verzinkt	●	●	4000	19,7
	HH10502369	70	galvanisch verzinkt	●	●	3200	17,1
	HH10502374	75	galvanisch verzinkt	●	●	8000	24,6
	HH10502378	80	galvanisch verzinkt	●	●	6000	20,8
	HH10502388	80	galvanisch verzinkt	●	●	8000	24,6
3,1	HH10502393	90	galvanisch verzinkt	●	●	4590	17,3

RINGNUTNÄGEL A4 MIT RUNDKOPF

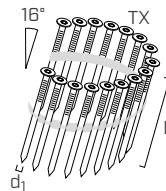


A4
AISI 316

d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Beschichtung	kompatible Maschinen		Stk.	Gewicht [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,8	HH10502358 ^(*)	50	Edelstahl A4 (AISI 316)	●	●	6000	22,5
	HH10502366	65	Edelstahl A4 (AISI 316)	●	●	4000	19,7
	HH10502380	80	Edelstahl A4 (AISI 316)	●	●	3200	17,1

^(*)Ohne CE-Zertifizierung.

SCHRAUBNÄGEL GEBUNDEN



A2
AISI 304

d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Bit	Beschichtung	kompatible Maschinen		Stk.	Gewicht [kg]
					HH12100710	SKATER + 12200127		
2,8	HH10502453	50	TX15	Edelstahl A2 (AISI 304)	●	●	7650	20,0
	HH10502455	65	TX15	Edelstahl A2 (AISI 304)	●	●	4590	16,4
	HH10502456	80	TX15	Edelstahl A2 (AISI 304)	●	●	4590	18,8

DRAHT- ODER KUNSTSTOFFBINDUNG

Die gebräuchlichsten Bindungen sind Draht oder Kunststoff: Systeme, die die Kontinuität der Zuführung in Naglern gewährleisten sollen. Die Nägel werden durch einen dünnen Draht oder einen Kunststoffstreifen verbunden, der während der Herstellung angebracht und befestigt wird.

Eigenschaften im Vergleich:



DRAHTBINDUNG

- Wirtschaftlicher und für Großproduktionen geeignet
- Hohe mechanische Festigkeit für schwere Anwendungen
- Nicht biologisch abbaubar: Der Draht bleibt im Holz
- Evtl. Metallsplitter während des Gebrauchs
- Bei Verformung der Rolle kann sie nicht wieder verwendet werden



KUNSTSTOFFBINDUNG

- Höhere Kosten, längere Produktionszeiten
- Rostfrei: Der Nagel bleibt isoliert
- Behält die Form beim Herunterfallen, wiederverwendbar
- Kein Metallfragment: Mehr Sicherheit
- Leichtläufiger im Gerät, weniger Blockierungen