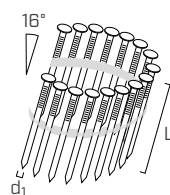


CLOUS EN ROULEAU, BOBINAGE EN PLASTIQUE K16°

CLOUS LISSES

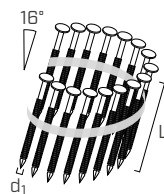
EN ROULEAU



d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	revêtement	machines compatibles		pcs	poids [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,5	HH10502349	50	sans galvanisation	●	●	8100	18,2
	HH10502351	55	sans galvanisation	●	●	6480	15,8
	HH10502353	60	sans galvanisation	●	●	6480	16,8
	HH10502355	65	sans galvanisation	●	●	6480	16,8
	HH10502357	70	sans galvanisation	●	●	6480	19,1
2,8	HH10502359	60	sans galvanisation	●	●	6120	19,6
	HH10502361	65	sans galvanisation	●	●	4590	16,4
	HH10502367	70	sans galvanisation	●	●	4590	17,3
	HH10502375	80	sans galvanisation	●	●	4590	19,2
3,1	HH10502383	70	sans galvanisation	●	●	4590	19,6
	HH10502385	80	sans galvanisation	●	●	4590	23,2
	HH10502389	90	sans galvanisation	●	●	3060	19,6
2,8	HH10502363	65	électrozingué	●	●	4590	16,4
	HH10502368	70	électrozingué	●	●	4590	17,3
	HH10502377	80	électrozingué	●	●	4590	19,2
3,1	HH10502384	70	électrozingué	●	●	4590	19,6
	HH10502387	80	électrozingué	●	●	4590	23,2
	HH10502392	90	électrozingué	●	●	3060	19,6

CLOUS RING

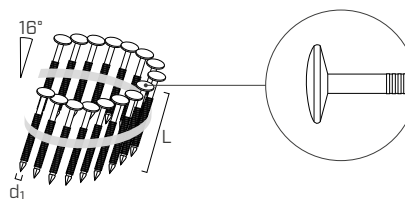
EN ROULEAU



d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	revêtement	machines compatibles		pcs	poids [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,5	HH10502354	60	sans galvanisation	●	●	8000	19,5
	HH10502356	65	sans galvanisation	●	●	6000	20,0
2,8	HH10502362	65	sans galvanisation	●	●	6000	22,5
	HH10502373	75	sans galvanisation	●	●	4000	19,7
	HH10502376	80	sans galvanisation	●	●	3200	17,1
3,1	HH10502386	80	sans galvanisation	●	●	8000	24,6
	HH10502390	90	sans galvanisation	●	●	6000	20,8
2,8	HH10502360	60	électrozingué	●	●	6000	22,5
	HH10502364	65	électrozingué	●	●	4000	19,7
	HH10502369	70	électrozingué	●	●	3200	17,1
	HH10502374	75	électrozingué	●	●	8000	24,6
	HH10502378	80	électrozingué	●	●	6000	20,8
	HH10502388	80	électrozingué	●	●	8000	24,6
3,1	HH10502393	90	électrozingué	●	●	4590	17,3

CLOUS RING A4

À TÊTE RONDE



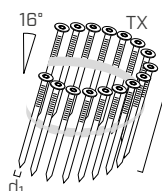
A4
AISI 316

d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	revêtement	machines compatibles		pcs	poids [kg]
				HH12100710	SKATER + 12200127		
2,8	HH10502358 ^(*)	50	inox A4 (AISI 316)	●	●	6000	22,5
	HH10502366	65	inox A4 (AISI 316)	●	●	4000	19,7
	HH10502380	80	inox A4 (AISI 316)	●	●	3200	17,1

^(*) Sans marquage CE.

CLOUS FILETÉS

EN ROULEAU



A2
AISI 304

d ₁ [mm]	CODE	L [mm]	bit	revêtement	machines compatibles		pcs	poids [kg]
					HH12100710	SKATER + 12200127		
2,8	HH10502453	50	TX15	inox A2 (AISI 304)	●	●	7650	20,0
	HH10502455	65	TX15	inox A2 (AISI 304)	●	●	4590	16,4
	HH10502456	80	TX15	inox A2 (AISI 304)	●	●	4590	18,8

BOBINAGE EN FIL MÉTALLIQUE OU EN PLASTIQUE

Les méthodes de bobinage les plus courantes sont le fil métallique et le plastique : des systèmes conçus pour assurer une alimentation continue dans les cloueurs. Les clous sont reliés par un fil fin ou une bande de plastique, appliqués et fixés pendant la production.

Comparaison des caractéristiques :



BOBINAGE EN FIL MÉTALLIQUE



- Plus économique et adapté des productions en grande série
- Haute résistance mécanique pour des applications lourdes
- Non biodégradable : le fil reste dans le bois
- Possibilité de projections d'éclats métalliques pendant l'utilisation
- Si le rouleau se déforme, il n'est plus réutilisable



BOBINAGE EN PLASTIQUE



- Plus coûteux et avec des délais de production plus longs
- Ne rouille pas : le clou reste isolé
- Conserve sa forme en cas de chute, réutilisable
- Absence de fragments métalliques : plus de sécurité
- Meilleur défilement dans la machine, moins de coincement