

ADHESIVO EPOXI BICOMPONENTE

FIABLE

Eficacia confirmada por más de 35 años de uso en las construcciones de madera. Disponible en cartucho de 400 ml para un uso práctico y rápido y en formatos de 3 y 5 litros para uniones de mayor volumen.

ALTO RENDIMIENTO

Adhesivo epoxi bicomponente de alto rendimiento. Permite realizar conexiones con una rigidez inalcanzable en los sistemas de conexión mecánicos.

USO DIARIO

También es adecuado para el uso diario, por ejemplo, en reparaciones, tapado de agujeros o restauración de partes de madera dañadas.



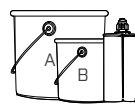
VIDEO



CALCULATION
TOOL

CE
EN 1504-4

FORMATOS



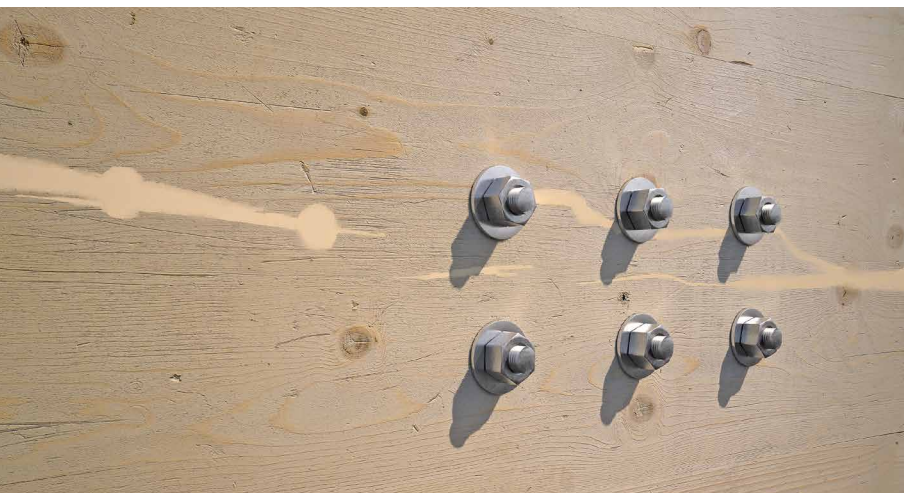
en bidones de 3 y 5 litros o en
cartuchos de 400 ml

APLICACIÓN

aplicable con pulverizado, pincel, pistola, espátula
o por percolación en función de la viscosidad

VÍDEO

Escanea el código QR y mira
el vídeo en nuestro canal de
YouTube



CAMPOS DE APLICACIÓN

Uniones encoladas para paneles, vigas, pilares,
tirantes y puntales.

Aplicación con barras encoladas.

Aplicación con placas encoladas para realizar
uniones de corte, de momento y de acción
axial rígidas.

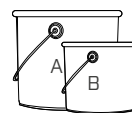
Reparación o consolidación de elementos de
madera dañados.

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

XEPOX P - primer

CÓDIGO	descripción	contenido [ml]	caja	unid.
XEPOXP3000	P - primer	A + B = 3000	tambores	1

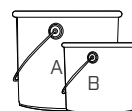
Clasificación del componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Clasificación del componente B: Acute Tox. 4; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3.



XEPOX L - líquido

CÓDIGO	descripción	contenido [ml]	caja	unid.
XEPOXL3000	L - líquido	A + B = 3000	tambores	1
XEPOXL5000	L - líquido	A + B = 5000	tambores	1

Clasificación del componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Clasificación del componente B: Acute Tox. 4; STOT RE 2; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1.

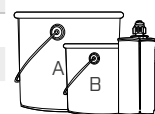


XEPOX F- fluido

CÓDIGO	descripción	contenido [ml]	caja	unid.
XEPOXF400⁽¹⁾	F - fluido	400	cartucho	1
XEPOXF3000	F - fluido	A + B = 3000	tambores	1
XEPOXF5000	F - fluido	A + B = 5000	tambores	1

⁽¹⁾ 1 boquilla mezcladora STINGXP incluida para cada cartucho de XEPOXF400.

Clasificación del componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1A; Aquatic Chronic 2; Clasificación del componente B: Acute Tox. 4; STOT RE 2; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1A.



XEPOX D - DENS0

CÓDIGO	descripción	contenido [ml]	caja	unid.
XEPOXD400⁽¹⁾	D - denso	400	cartucho	1

⁽¹⁾ 1 boquilla mezcladora STINGXP incluida para cada cartucho de XEPOXD400.

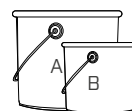
Clasificación del componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Clasificación del componente B: Repr. 1B; Acute Tox. 4; Skin Corr. 1B; Eye Dam. 1; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2.



XEPOX G - gel

CÓDIGO	descripción	contenido [ml]	caja	unid.
XEPOXG3000	G-gel	A + B = 3000	tambores	1

Clasificación del componente A: Eye Irrit. 2; Skin Irrit. 2; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 2; Clasificación del componente B: Acute Tox. 4; Skin Corr. 1A; Eye Dam. 1; STOT SE 3; Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3.



PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS - ACCESORIOS

CÓDIGO	descripción	unid.
MAMDB	pistola para cartuchos doble	1
MAMDBPOWER	pistola con batería para cartuchos dobles de 400 mL	1
STINGXP	boquilla mezcladora	1



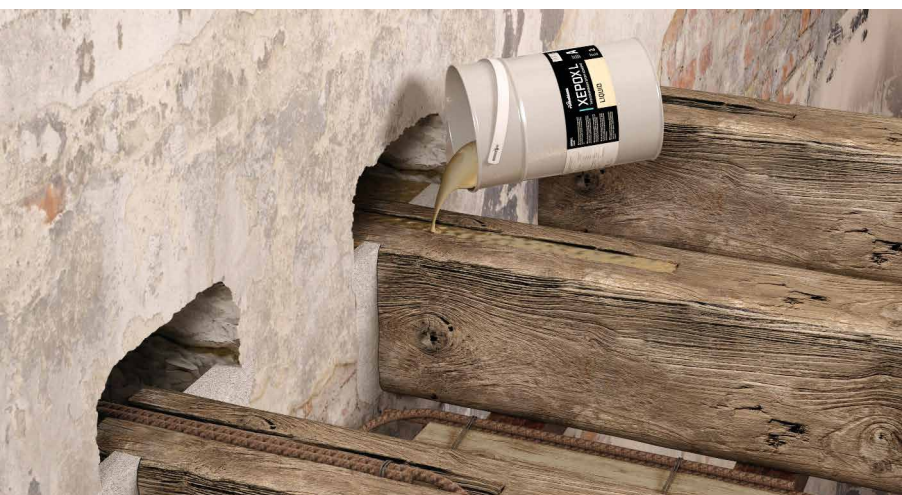
MAMDB



MAMDBPOWER



STINGXP



ESTRUCTURAL

Excelente para realizar uniones rígidas pluri-direccionales, con placas o barras encoladas.

CONSOLIDACIÓN ESTÁTICA

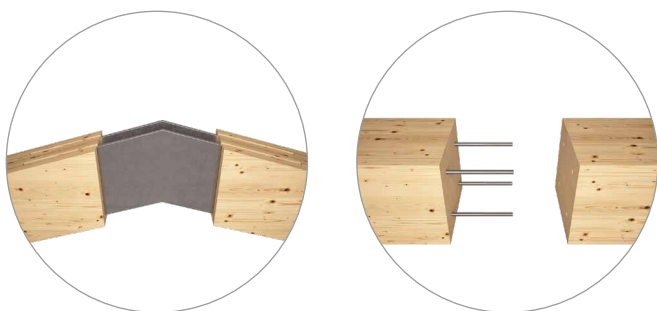
Se puede utilizar para reconstruir la materia leñosa en combinación con barras de metal y otros materiales.

CAMPOS DE APLICACIÓN

La mezcla de los componentes A y B provoca una reacción exotérmica (desarrollo de calor) y, una vez endurecida, forma una estructura tridimensional con propiedades excepcionales, a saber: durabilidad en el tiempo, sin interacción con la humedad, óptima estabilidad térmica y elevada rigidez y resistencia.

Los productos XEPOX, al tener diferentes viscosidades, son muy versátiles y se pueden usar en cualquier tipo de unión, tanto en las nuevas construcciones como en las recuperaciones estructurales. Cuando se usa con acero, en particular en placas enarenadas o perforadas y en barras, proporciona resistencias altas en espesores reducidos.

1. UNIONES DE CONTINUIDAD A MOMENTO



2. CONEXIONES DE DOS O TRES VÍAS



3. UNIÓN EN MEDIO DE MADERA

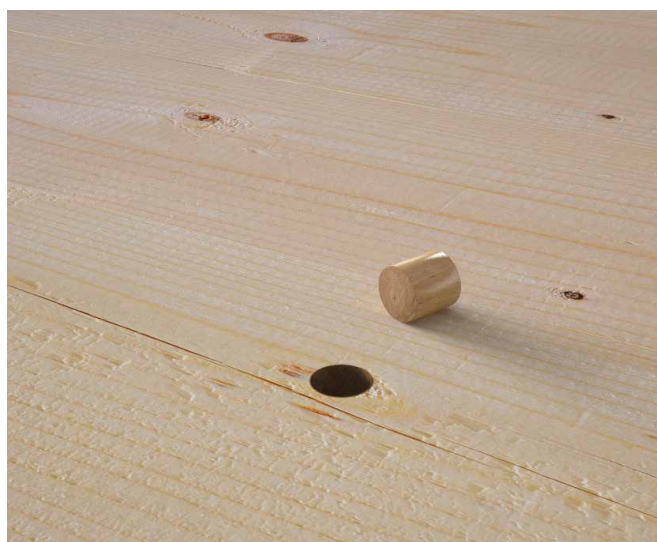


4. REHABILITACIÓN DE PARTES DETERIORADAS

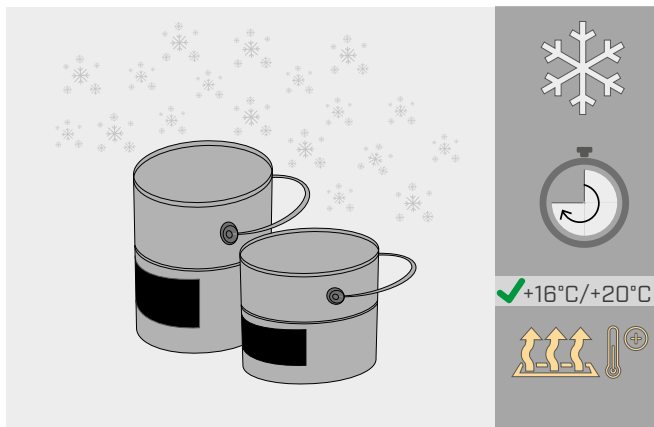


MEJORAS ESTÉTICAS

El formato en cartucho permite usar el producto también en reparaciones estéticas y para encolados en pequeñas cantidades.



■ TEMPERATURAS DE APLICACIÓN Y CONSERVACIÓN

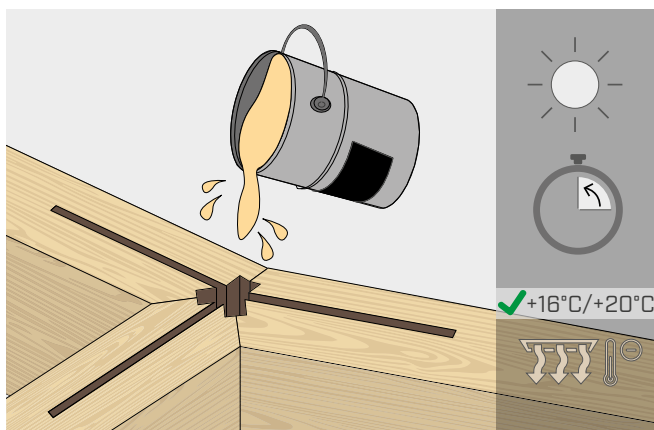


ALMACENAMIENTO DE ADHESIVOS

Los adhesivos epoxi deben almacenarse a temperatura moderada (ideal +16 °C/+20 °C), tanto en invierno como en verano, hasta el momento de usarse.

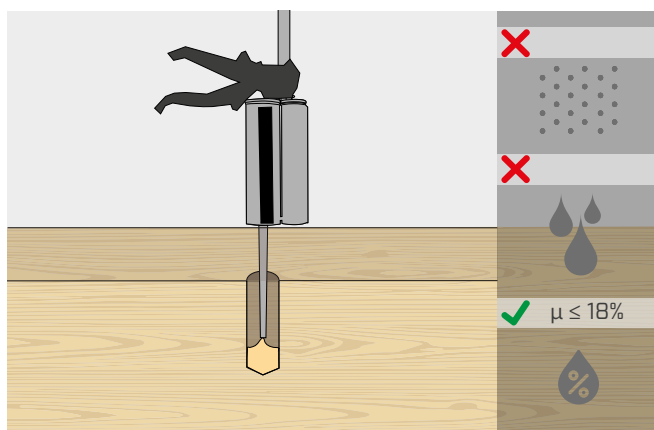
Las temperaturas extremas causan la separación de los componentes químicos individuales, lo que aumenta el riesgo de obtener una mezcla no adecuada. La exposición directa a la luz solar reduce significativamente el tiempo de polimerización.

Las temperaturas de almacenamiento inferiores a 10 °C aumentan la viscosidad de los adhesivos y esto hace muy difícil la extrusión o la percolación.



APLICACIÓN DE ADHESIVOS

La temperatura ambiente influye considerablemente en los tiempos de endurecimiento. Se aconseja realizar los encolados estructurales a una temperatura ambiente $T > +10$ °C, siendo ideal alrededor de 20 °C. Si la temperatura es demasiado baja, es necesario calentar los envases al menos una hora antes de usar el producto y prever tiempos de espera superiores antes de aplicar la carga. En cambio, si las temperaturas son demasiado altas (> 35 °C), los encolados deben realizarse en lugares frescos y evitar las horas más calurosas del día; también hay que tener en cuenta que los tiempos de endurecimiento serán menores. El incumplimiento de estos requisitos puede comprometer el rendimiento estático de la unión.



AGUJEROS Y FRESADOS

Antes de aplicar el adhesivo, es necesario proteger los agujeros y las cavidades de la madera contra el agua de lluvia o la humedad alta y limpiarlos con aire comprimido.

Si las superficies a recubrir con resina están húmedas o mojadas, es obligatorio secarlas completamente antes de la aplicación.

El uso de adhesivos XEPOX está indicado para maderas cuya humedad sea inferior a aproximadamente el 18 %.