

GRAPHIT FOAM

SCHIUMA POLIURETANICA ANTIFUOCO
BICOMPONENTE ADDIZIONATA CON GRAFITE

ESPANDENTE

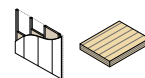
La schiuma è costituita da polimero poliuretanico bicomponente intumescente che può espandersi fino a 3/5 volte il volume originale. La grafite contribuisce all'espansione della schiuma sia in fase di applicazione, sia in caso di incendio.

VERSATILE

Sigilla facilmente piccole fessure e aperture, garantendo la massima resa anche di altri prodotti complementari. Ideale per varchi con più elementi passanti.

RAPIDA

Applicazione agevole e immediata, sagoma direttamente tubazioni, curve e raccordi. Solidifica molto rapidamente.



CODICI E DIMENSIONI

CODICE	contenuto [mL]	contenuto [US fl oz]	
GRAPHFOAM	330	11.16	10



CAMPI DI APPLICAZIONE

- cavi elettrici e tubazioni corrugate su passerella
- tubazioni combustibili
- tubazioni metalliche coibentate e non
- tubazioni multistrato, anche in fasci
- attraversamenti misti

DATI TECNICI

Proprietà	valore	USC units
Espansione libera (20°C/68°F)	3-5:1	-
Tempo di reazione	10 sec	-
Tempo fuori tatto	30 sec	-
Classe di resistenza al fuoco su parete/solaio X-LAM ⁽¹⁾	EI120	-
Tempo di taglio 23 °C/50% RH ⁽²⁾	1 min	-
Temperatura di applicazione	10/35 °C	50/95 °F
Temperatura di stoccaggio ⁽³⁾	5/35 °C	41/95 °F

⁽¹⁾ Normativa EN 1366-3. Consulta il manuale o contatta l'ufficio tecnico per conoscere tutti i dettagli e le configurazioni testate e gli aggiornamenti sui nuovi test.

⁽²⁾ I dati espressi possono variare in funzione dello spessore del prodotto applicato e delle specifiche condizioni di posa: temperatura, umidità, ventilazione, assorbimento del fondo.

⁽³⁾ Stoccare il prodotto in verticale in un luogo asciutto e al coperto fino ad un massimo di 12 mesi. Controllare la data di scadenza riportata sulla cartuccia.

 Classificazione del rifiuto (2014/955/EU): 08 04 10.

CONSIGLI DI POSA



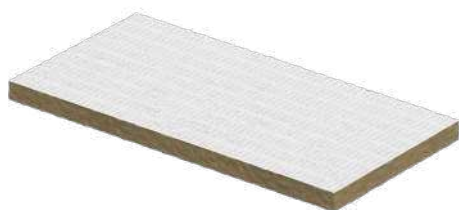
1 Avvitare il miscelatore sulla cartuccia e posizionarla nella pistola erogatrice

2 Applicare il prodotto fino a coprire completamente l'apertura, seguendo lo spessore specificato nelle indicazioni tecniche

3 Evitare di interrompere l'estrusione per più di 5 secondi per prevenire l'indurimento rapido del materiale nel miscelatore

4 Rimuovere eventuali eccessi di materiale una volta indurito, tagliandoli con un cutter

PRODOTTI CORRELATI



PANEL
pag. 340



UNICOLLUM
pag. 326



SACCUS
pag. 334



MAMMOTH DOUBLE
pag. 400