

TRASPIR DOUBLE NET 270

HOCHDIFFUSIONSOFFENE BAHN



DOPPELTES VERSTÄRKUNGSGEWEBE

Dank ihrer Zusammensetzung ist die Bahn gegen mechanische Beanspruchungen geschützt und hat zudem einen hohen Weiterreisswiderstand.

RUTSCHFEST

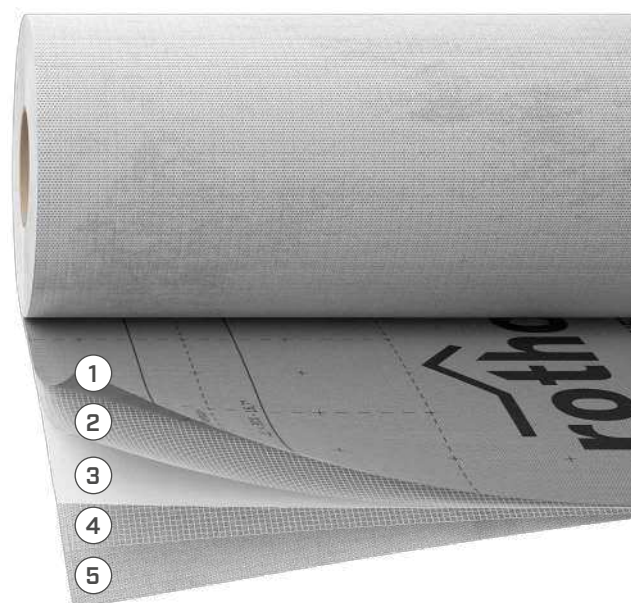
Strukturierte Oberfläche für hervorragende Rutschfestigkeit dank doppelter Polypropylenbeschichtung.

SICHERHEIT

Die hohe flächenbezogene Masse sorgt für gute Wasserundurchlässigkeit auch während der Bauphasen.

ZUSAMMENSETZUNG

- ① obere Schicht: Vliesstoff aus PP
- ② Trägereinlage: Gitterverstärkung aus PP
- ③ Zwischenschicht: diffusionsoffene PP-Folie
- ④ Trägereinlage: Gitterverstärkung aus PP
- ⑤ untere Schicht: Vliesstoff aus PP



ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Tape	H [m]	L [m]	A [m²]	H [ft]	L [ft]	A [ft²]	
T270	TRASPIR DOUBLE NET 270	-	1,5	50	75	5	164	807	16
TTT270	TRASPIR DOUBLE NET 270 TT	TT	1,5	50	75	5	164	807	16



SCHNELLE ABDICHTUNG

Die TT-Ausführung bietet eine schnelle Verlegung und professionelle Abdichtung dank des integrierten Doppel-Tapes.

FLEXIBILITÄT

Trotz ihrer Stärke und Festigkeit gewährleistet die Zusammensetzung der Bahn große Verarbeitungsflexibilität ohne das Risiko von Materialverschleiß.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	USC units
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	270 g/m ²	0.88 oz/ft ²
Stärke	EN 1849-2	1 mm	39 mil
Wasserdampfdiffusionswiderstand (Sd)	EN 1931	0,035 m	100 US Perm
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-1	650/800 N/50 mm	74/91 lbf/in
Dehnung MD/CD	EN 12311-1	40/60 %	-
Nagelreifestigkeit MD/CD	EN 12310-1	750/550 N	169/124 lbf
Wasserundurchlssigkeit	EN 1928	Klasse W1	-
Nach knstlicher Alterung:			
- Wasserundurchlssigkeit	EN 1297/EN 1928	Klasse W1	-
- Hchstzugkraft MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	620/770 N/50 mm	71/88 lbf/in
- Dehnung	EN 1297/EN 12311-1	35/55 %	-
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E	-
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	-20 °C	-4 °F
Temperaturbeständigkeit	-	-40/80 °C	-40/176 °F
UV-Beständigkeit ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	336 Stunden (3 Monate)	-
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Spezifische Wärmekapazität	-	1800 J/(kg·K)	-
Dichte	-	ca. 260 kg/m ³	ca. 16 lbm/ft ³
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 35	ca. 0.175 MNs/g
Verbundfestigkeit	EN 12317-2	> 550 N/50 mm	> 63 lbf/in
VOC	-	nicht relevant	-
Wassersäule	ISO 811	> 500 cm	> 197 in

⁽¹⁾Die Daten der Alterungstests im Labor können weder die unvorhersehbare Zersetzung des Produkts noch die Belastungen, denen es während seiner Nutzungsdauer ausgesetzt ist, berücksichtigen. Um den einwandfreien Zustand zu gewährleisten, sollte die Exposition gegenüber Witterungseinflüssen auf der Baustelle vorsichtshalber auf maximal 4 Wochen begrenzt werden.

 Einstufung von Abfllen (2014/955/EU): 17 02 03.

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



SPEEDY BAND
Seite 76



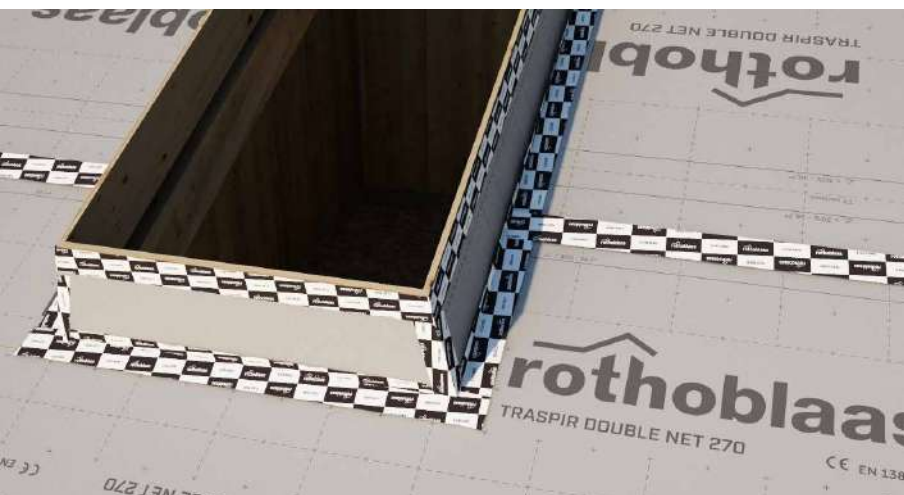
BLACK BAND
Seite 144



ROLLER
Seite 393



NAIL PLASTER
Seite 134



MECHANISCHE FESTIGKEIT

Das doppelte Verstrkungsgewebe gewährleistet auch in den Bauphasen sowie bei hohen mechanischen Beanspruchungen maximale Sicherheit.