

GRAPHIT FOAM

ESPUMA DE POLIURETANO CONTRA INCENDIOS BICOMPONENTE CON AÑADIDO DE GRAFITO

EXPANDIBLE

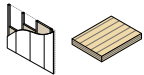
La espuma está constituida por un polímero de poliuretano bicomponente intumescente que puede expandirse hasta 3/5 veces el volumen original. El grafito contribuye a la expansión de la espuma tanto durante la aplicación como en caso de incendio.

VERSÁTIL

Sella fácilmente pequeñas fisuras y aberturas, garantizando el máximo rendimiento incluso de otros productos complementarios. Ideal para huecos donde hay varios elementos pasantes.

RÁPIDA

Aplicación fácil e inmediata, se moldea directamente en tuberías, codos y racores. Se solidifica muy rápidamente.



CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	contenido [mL]	contenido [US fl oz]	
GRAPHFOAM	330	11.16	10



CAMPOS DE APLICACIÓN

- cables eléctricos y tuberías corrugadas en bandeja
- tuberías combustibles
- tuberías metálicas aisladas y no aisladas
- tuberías multicapa, también en haces
- pasos mixtos

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	valor	USC units
Expansión libre (20 °C / 68 °F)	3-5:1	-
Tiempo de reacción	10 seg.	-
Tiempo fuera de contacto	30 seg.	-
Clase de resistencia al fuego en pared/forjado de CLT ⁽¹⁾	EI120	-
Tiempo de corte a 23 °C / 50 % HR ⁽²⁾	1 min	-
Temperatura de aplicación	10 / 35 °C	50 / 95 °F
Temperatura de almacenamiento ⁽³⁾	5 / 35 °C	41 / 95 °F

⁽¹⁾ Norma EN 1366-3. Consultar el manual o contactar con el departamento técnico para conocer todos los detalles y las configuraciones probadas y las actualizaciones sobre las nuevas pruebas.
⁽²⁾ Los datos indicados pueden variar dependiendo del espesor del producto aplicado y las condiciones específicas de colocación: temperatura, humedad, ventilación y absorbencia del fondo.
⁽³⁾ Conservar el producto en vertical en un lugar seco y cubierto hasta 12 meses como máximo. Controlar la fecha de caducidad indicada en el cartucho.
 Clasificación del residuo (2014/955/EU): 08 04 10.

CONSEJOS DE APLICACIÓN



- 1 Enroscar el mezclador en el cartucho e insertar el cartucho en la pistola dispensadora
- 2 Aplicar el producto hasta cubrir completamente la abertura, con un espesor igual al especificado en las indicaciones técnicas
- 3 No interrumpir la extrusión durante más de 5 segundos para evitar que el material se endurezca en el mezclador
- 4 Quitar el material sobrante, una vez endurecido, con un simple cúter

PRODUCTOS RELACIONADOS



PANEL
pág. 340

UNICOLLUM
pág. 326

SACCUS
pág. 334

MAMMOTH DOUBLE
pág. 400