

TRASPIR WELD EVO 360

MEMBRANA TRANSPIRANTE MONOLÍTICA SOLDÁVEL

MONOLÍTICA

A estrutura monolítica da membrana garante uma excelente durabilidade ao longo do tempo, graças aos polímeros especiais empregues.

PROTEÇÃO DUPLA

Excelente impermeabilidade à água: a camada dupla externa em PU garante os mais elevados padrões de segurança e uma durabilidade excepcional.

INCLINAÇÕES REDUZIDAS

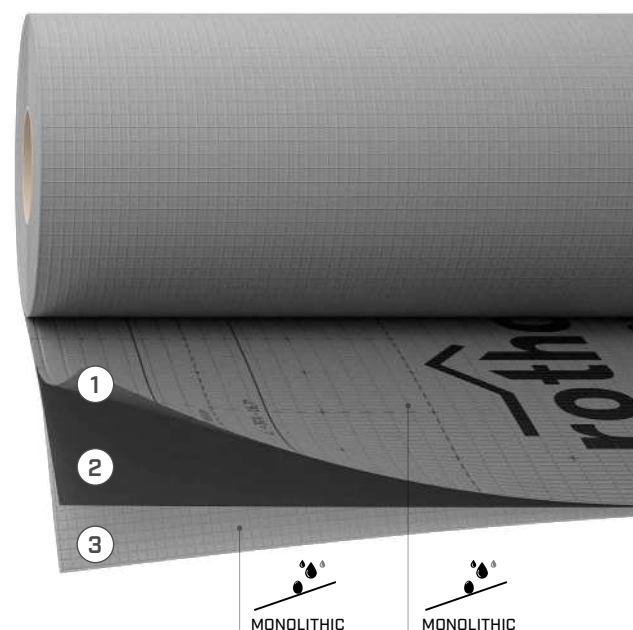
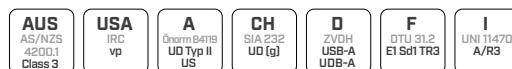
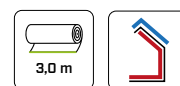
Graças à sua gramagem, a membrana pode ser colocada eficazmente mesmo em coberturas com inclinações até 5°.

COMPOSIÇÃO

- 1 camada superior: filme transpirante monolítico revestido a PU
- 2 camada intermédia: tecido em PL
- 3 camada inferior: filme transpirante monolítico em PU

CÓDIGOS E DIMENSÕES

CÓDIGO	descrição	fita	H [m]	L [m]	A [m²]	H [ft]	L [ft]	A [ft²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 m	-	3	25	75	10	82	807	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	1	66	66	5



SISTEMA COMPLETO

Impermeabilizar com TRASPIR WELD EVO 360 significa criar um sistema seguro, eficaz e completo com mangas e selagem das ripas por soldadura.

SOLDADURA FILME FUNCIONAL

A membrana permite que os dois filmes funcionais de TPU sejam soldadas por ar quente ou quimicamente nos bordos exteriores, impedindo assim a absorção de humidade.

DADOS TÉCNICOS

Propriedades	normativa	valores	USC units
Gramagem	EN 1849-2	360 g/m ²	1.18 oz/ft ²
Espessura	EN 1849-2	1 mm	39 mil
Transmissão do vapor de água (Sd)	EN 1931	0,2 m	17 US Perm
Resistência à tração MD/CD	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	48/56 lbf/in
Alongamento MD/CD	EN 12311-1	50/65 %	-
Resistência à laceração com prego MD/CD	EN 12310-1	310/280 N	70/63 lbf
Impermeabilidade à água	EN 1928	classe W1	-
Depois envelhecimento artificial:			
- impermeabilidade à água a 120 °C	EN 1297/EN 1928	classe W1	-
- resistência à tração MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 mm	46/54 lbf/in
- alongamento	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Reação ao fogo	EN 13501-1	classe E	-
Resistência à passagem de ar	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Flexibilidade a baixas temperaturas	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Resistência à temperatura	-	-40/120 °C	-40/248 °F
Estabilidade UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	1000h (8 meses)	-
Condutividade térmica (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Calor específico	-	1800 J/(kg·K)	-
Densidade	-	aprox. 360 kg/m ³	aprox. 22 lbm/ft ³
Fator de resistência ao vapor (μ)	-	aprox. 200	aprox. 1 MNs/g
Resistência dos nós	EN 12317-2	> 490 N/50 mm	> 56 lbf/in
Coluna de água	ISO 811	> 300 cm	> 118 in
Ensaio de chuva forte	TU Berlin	superado	-
Temperatura de aplicação WELD LIQUID	-	10/25 °C	50/77 °F
Temperatura de armazenagem WELD LIQUID ⁽²⁾	-	5/25 °C	41/77 °C
Rendimento de 1 litro de WELD LIQUID	-	aprox. 150-180 m ²	-

⁽¹⁾ Os dados dos testes de envelhecimento em laboratório não conseguem reproduzir as causas imprevisíveis da degradação do produto nem ter em conta as tensões que este sofrerá durante a sua vida útil. Para garantir a sua integridade, recomendamos a limitação preventiva da exposição aos agentes atmosféricos na obra a um máximo de 12 semanas.

⁽²⁾ Armazenar o produto num local seco e coberto, longe de fontes de calor, de chamas abertas ou de outras fontes de ignição. Verificar a data de produção na embalagem.

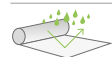
Classificação do resíduo (2014/955/EU): 17 02 03.

EXPOSIÇÃO REAL

A dupla camada de PU da TRASPIR WELD EVO 360 garante uma durabilidade excecional e mantém a impermeabilidade da membrana mesmo durante uma exposição prolongada às intempéries na fase de obra.

Graças à elevada resistência do PU ao envelhecimento, a camada inferior, protegida da exposição direta, permanece perfeitamente intacta, mesmo nas condições mais extremas.

Após uma exposição de 12 meses na obra sem proteção no clima da Europa Central*



impermeabilidade à água



conforme

*O teste demonstra a elevada durabilidade da TRASPIR WELD EVO 360 mesmo em caso de exposição prolongada. No entanto, a Rothoblaas recomenda limitar a exposição aos agentes atmosféricos durante a fase de obra a um máximo de 12 semanas.

PRODUTOS RELACIONADOS



WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
conteúdo: 0,5 L
pça/embal. 1



WELDING BRUSH
WELDBRUSH
medidas: 4 cm
pça/embal. 1



WELDING LIQUID
WELDLIQUID
conteúdo: 1,0 L
pça/embal. 1



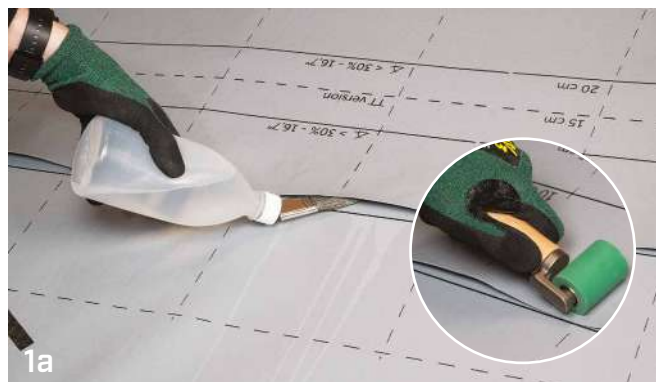
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
diâmetro: 80 - 125 mm
pça/embal. 4



MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

INSTRUÇÕES DE COLOCAÇÃO

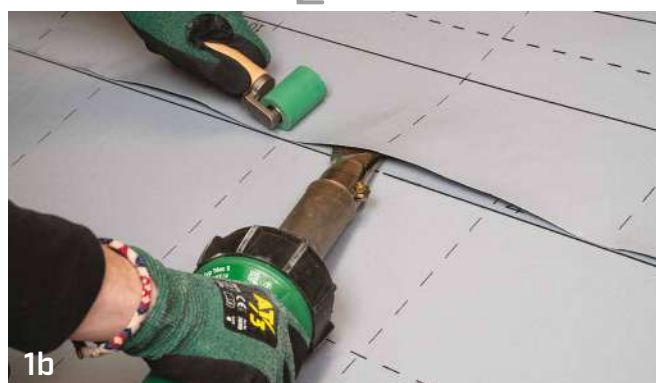
SELAGEM MEMBRANA



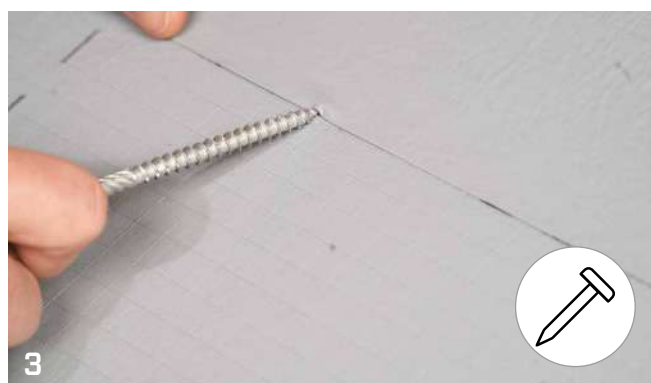
1a



2a



1b



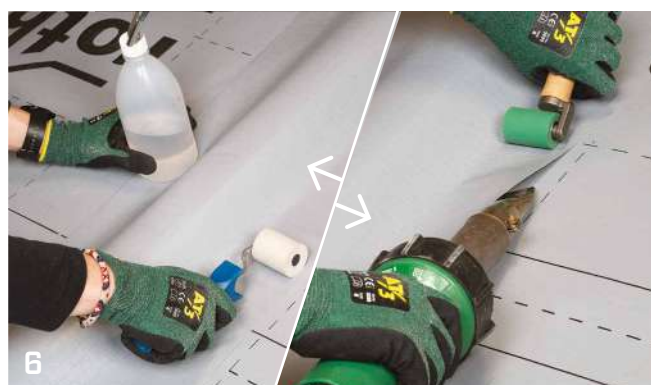
3

1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

SOLUÇÃO A: SELAGEM RIPAS COM WELD STRIPE



5



6

5 WELDSTRIPE300

6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

SOLUÇÃO B: SELAGEM RIPAS COM FITA PONTO PREGO



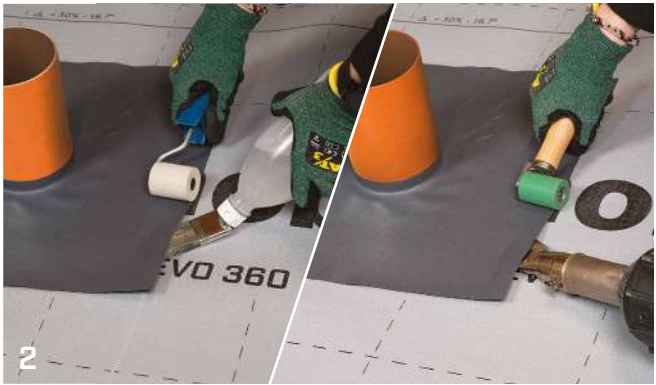
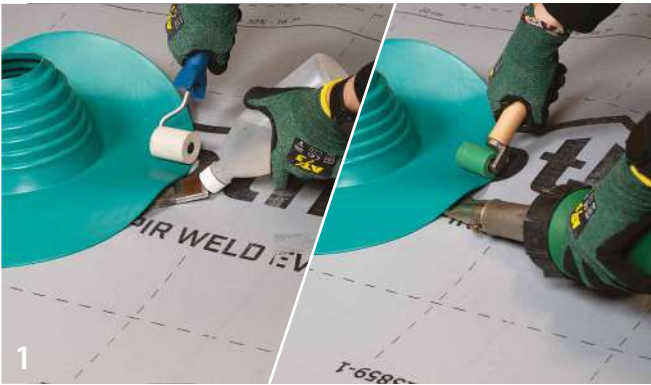
7



8

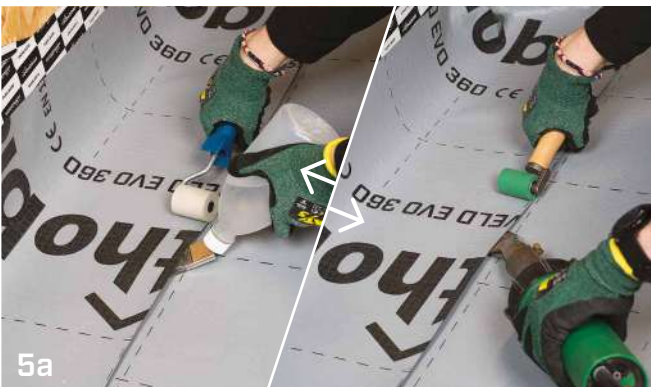
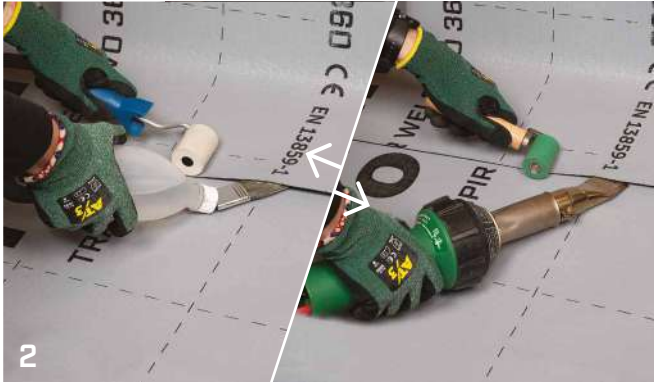
7 NAIL PLASTER

SELAGEM MANGA



2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID

VEDAÇÃO CHAMINÉ



2 WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID

3 ROTHOBlaas TAPE

5a WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID, HOT GUN

5b ROTHOBlaas TAPE