

GRAPHIT FOAM

ESPUMA DE POLIURETANO ANTIFOGO
BICOMPONENTE COM ADIÇÃO DE GRAFITE

EXPANSORA

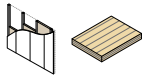
A espuma é constituída por polímero de poliuretano intumescente bi-componente que pode expandir-se até 3/5 vezes o seu volume original. A grafite contribui para a expansão da espuma, tanto durante a aplicação como em caso de incêndio.

VERSÁTIL

Sela facilmente pequenas fissuras e aberturas, garantindo o máximo desempenho de outros produtos complementares. Ideal para brechas com vários elementos passantes.

RÁPIDA

Aplicação fácil e imediata, molda diretamente os tubos, as curvas e as ligações. Solidifica muito rapidamente.



CÓDIGOS E DIMENSÕES

CÓDIGO	conteúdo [mL]	conteúdo [US fl oz]	
GRAPHFOAM	330	11.16	10



CAMPOS DE APLICAÇÃO

- cabos elétricos e tubos corrugados nos passadiços
- tubos combustíveis
- tubos metálicos isolados e não isolados
- tubos multicamada, mesmo em feixes
- passagens mistas

DADOS TÉCNICOS

Propriedades	valores	USC units
Expansão livre (20 °C / 68 °F)	3-5:1	-
Tempo de reação	10 seg	-
Tempo fora de contacto	10 seg	-
Classe de resistência ao fogo na parede/laje CLT ⁽¹⁾	EI120	-
Tempo de corte 23 °C/50% RH ⁽²⁾	1 min	-
Temperatura de aplicação	10 / 35 °C	50 / 95 °F
Temperatura de armazenagem ⁽³⁾	5 / 35 °C	41 / 95 °F

⁽¹⁾ Norma EN 1366-3. Consulte o manual ou contacte o serviço técnico para obter todas as informações e configurações testadas e atualizações sobre novos testes.
⁽²⁾ Os dados expressos podem variar em função da espessura do produto aplicado e das condições específicas de colocação: temperatura, humidade, ventilação, absorção do fundo.
⁽³⁾ Conservar o produto na vertical num local seco e coberto durante um período máximo de 12 meses. Verificar a data de validade no cartucho.
Classificação do resíduo (2014/955/EU): 08 04 10.

INSTRUÇÕES DE COLOCAÇÃO



- 1 Enroskar o misturador no cartucho e colocá-lo na pistola de distribuição
- 2 Aplicar o produto até que a abertura esteja completamente coberta, seguindo a espessura especificada nas instruções técnicas
- 3 Evitar parar a extrusão durante mais de 5 segundos para evitar o endurecimento rápido do material no misturador
- 4 Remover o material em excesso depois de endurecido, cortando-o com um X-ato

PRODUTOS RELACIONADOS

