

TRASPIR WELD EVO 360

MEMBRANA ODDYCHAJĄCA MONOLITYCZNA,
ZGRZEWAŁNA



DURABILITY



SAFETY JOINT



DOUBLE PROTECTION

MONOLITYCZNOŚĆ

Struktura monolityczna membrany gwarantuje doskonałą trwałość z upływem czasu dzięki zastosowaniu specjalnych polimerów.

PODWÓJNA OCHRONA

Doskonała wodoszczelność; podwójna warstwa zewnętrzna z PU zapewnia najwyższy standard bezpieczeństwa oraz nadzwyczajną trwałość.

MAŁY SPAD

Dzięki swojej gramaturze membrana może być układana w wydajny sposób również na dachach o nachyleniu min. 5°.

SKŁAD

- 1 warstwa górna: folia oddychająca monolityczna powlekana PU
- 2 warstwa pośrednia: tkanina z PL
- 3 warstwa dolna: folia oddychająca monolityczna z PU

KODY I WYMIARY

KOD	opis	tape	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 m	-	3	25	75	10	82	807	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	1	66	66	5

KOMPLETNY SYSTEM

Uszczelnienie z wykorzystaniem TRASPIR WELD EVO 360 oznacza wykonanie bezpiecznego, skutecznego i kompletnego systemu z tulejami i zabezpieczeniem tęt poprzez zgrzewanie.

ZGRZEWANIE FOLII FUNKCYJNEJ

Membrana pozwala na zgrzanie, gorącym powietrzem lub chemiczne, dwóch folii funkcyjnych z TPU na krawędziach zewnętrznych w celu uniknięcia wchłaniania wilgoci.

DANE TECHNICZNE

Właściwości	norma	wartość	USC units
Gramatura	EN 1849-2	360 g/m ²	1.18 oz/ft ²
Grubość	EN 1849-2	1 mm	39 mil
Paroprzepuszczalność (Sd)	EN 1931	0,2 m	17US Perm
Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	48/56 lbf/in
Rozciąganie wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12311-1	50/65 %	-
Odporność na zerwanie na gwoździu wzdłuż/w poprzek włókien	EN 12310-1	310/280 N	70/63 lbf
Wodoszczelność	EN 1928	klasa W1	-
Po sztucznym starzeniu:			
- wodoszczelność w 120°C	EN 1297/EN 1928	klasa W1	-
- wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż/w poprzek włókien	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 mm	46/54 lbf/in
- rozciąganie	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Klasyfikacja ogniowa	EN 13501-1	klasa E	-
Odporność na przenikanie powietrza	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Elastyczność w niskich temperaturach	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Odporność na wysoką temperaturę	-	-40/120 °C	-40/248 °F
Stabilność UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	1000h (8 miesiące)	-
Przewodność cieplna (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Ciepło właściwe	-	1800 J/(kg·K)	-
Gęstość	-	ok. 360 kg/m ³	ok. 22 lbm/ft ³
Współczynnik oporu pary (μ)	-	ok. 200	ok. 1 MNs/g
Wytrzymałość połączeń	EN 12317-2	> 490 N/50 mm	> 56 lbf/in
Słup wody	ISO 811	> 300 cm	> 118 in
Próba w ulewnym deszczu	TU Berlin	zaliczona	-
Temperatura nakładania WELD LIQUID	-	10/25 °C	50/77 °F
Temperatura składowania WELD LIQUID ⁽²⁾	-	5/25 °C	41/77 °C
Wydajność 1 litr WELD LIQUID	-	ok. 150-180 m ²	-

⁽¹⁾Dane z testów starzenia w laboratorium nie mogą odtworzyć nieprzewidywalności degradacji produktu ani naprężeń, którym będzie on poddawany podczas okresu użytkowania. Aby zapewnić integralność membrany, zaleca się ograniczenie czasu ekspozycji na warunki atmosferyczne w fazie budowy do maksymalnie 12 tygodni.

⁽²⁾Produkt przechowywać w suchym, zadaszonym miejscu, z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia lub innych źródeł zapłonu. Sprawdzić datę produkcji, podaną na opakowaniu.

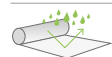
 Klasyfikacja odpadów (2014/955/EU): 17 02 03.

RZECZYWISTE NARAŻENIE

Podwójna warstwa PU TRASPIR WELD EVO 360 zapewnia wyjątkową trwałość i utrzymuje wodoodporność membrany nawet podczas długotrwałego narażenia podczas budowy na działanie czynników atmosferycznych.

Dzięki wysokiej odporności PU na starzenie, dolna warstwa, chroniona przed bezpośrednim działaniem czynników zewnętrznych, pozostaje nienaruszona nawet w najbardziej ekstremalnych warunkach.

Po 12 miesiącach narażenia bez ochrony na miejscu budowy w klimacie środkowoeuropejskim*



wodoszczelność



spełnia wymagania

*Test wykazał wysoką trwałość TRASPIR WELD EVO 360, również przy długotrwałym narażeniu. Jednakże Rothoblaas zaleca ograniczenie czasu ekspozycji na warunki atmosferyczne w fazie budowy do maksymalnie 12 tygodni.

PRODUKTY POWIĄZANE



WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
zawartość: 0,5 L
szt./op. 1



WELDING BRUSH
WELDBRUSH
wymiary: 4 cm
szt./op. 1



WELDING LIQUID
WELDLIQUID
zawartość: 1,0 L
szt./op. 1



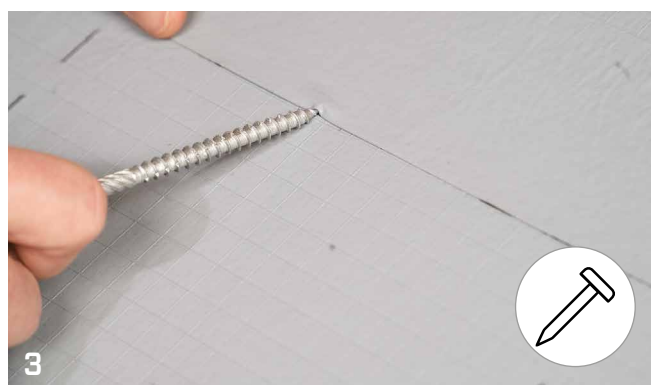
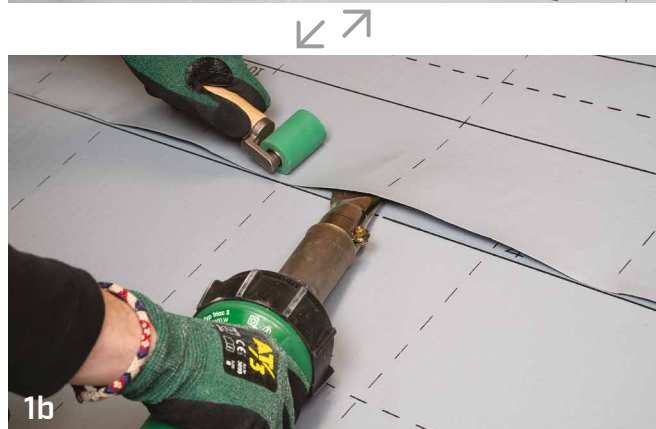
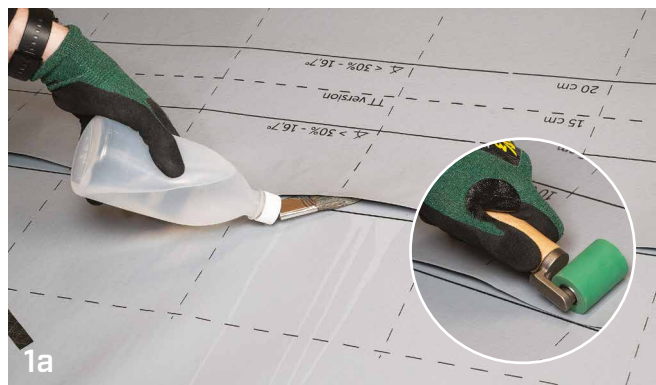
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
średnica: 80 -125 mm
szt./op. 4



MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

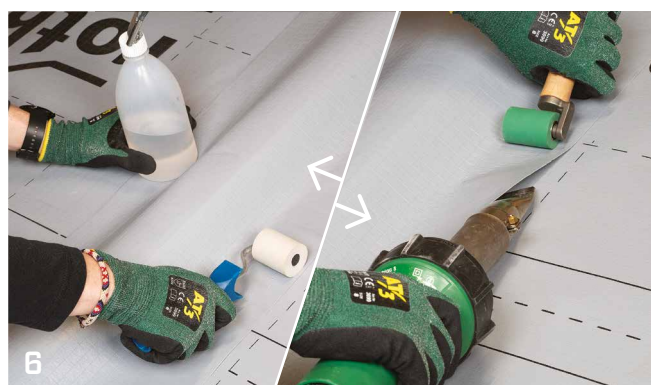
WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU

USZCZELNIENIE MEMBRANY



1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

ROZWIĄZANIE A: USZCZELNIENIE ŁATY ZA POMOCĄ WELD STRIPE



5 WELDSTRIFE300

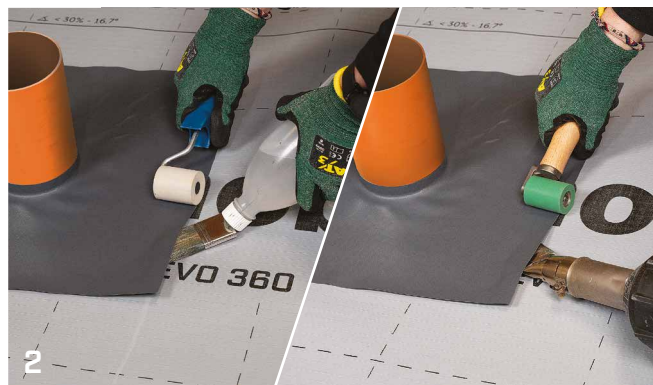
6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

ROZWIĄZANIE B: USZCZELNIENIE ŁATY TAŚMĄ DO GWOŹDZI



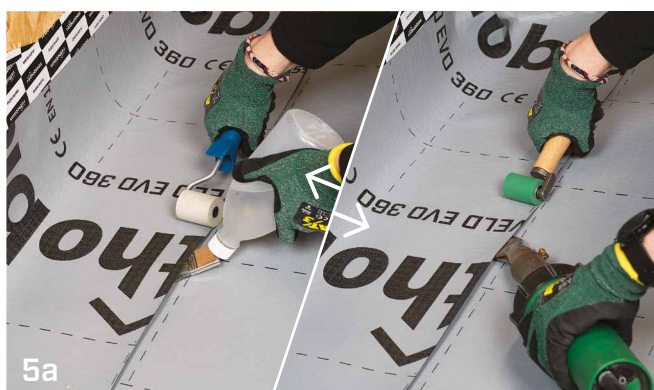
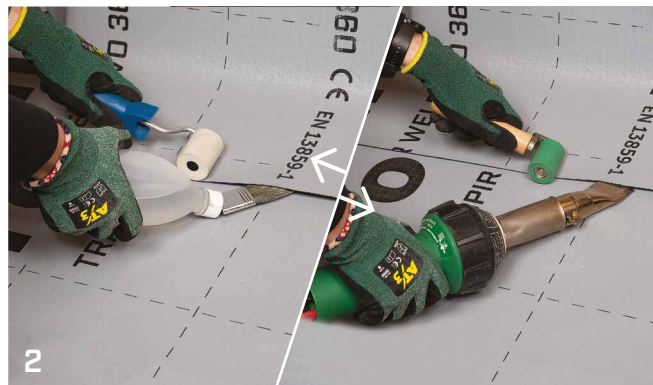
7 NAIL PLASTER

USZCZELNIENIE TULEI



2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

USZCZELNIENIE KOMINA



2 WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

3 ROTHOBlaas TAPE

5a WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

5b ROTHOBlaas TAPE