



Xepox 70.3 Gel

Standard pour
Assemblages d'éléments structurels à la verticale et surfaces non planaires.

Pâte thixotropique jusqu'à 10 mm
Températures modérées.

Généralités		Produit RTC bicomposant, formulé avec adhésif structurel à base époxydique.
Caractéristiques		Pâte thixotropique, avec charges solides - filler -, réactivité moyenne, facile d'emploi, adhésivité élevée pour matériaux de différentes natures - bois, fer, acier, béton, etc.; après polymérisation, assure des valeurs élevées d'adhésion et de cohésion.
Emploi		Collage de surfaces horizontales et verticales d'éléments structurels généralement non planaires, au moyen d'un coulage et à la spatule. Approprié pour l'application de renforts structurels comme des tissus en fibre ou des préformés métalliques.
Application		En coulage et à la spatule. Epaisseurs jusqu'à même 10 mm. Température d'application 5 ÷ 40 °C et humidité relative max 90 %.
Fourniture		Se composant de a pot 2 litres Se composant de b pot 1 litre
Conservation et date limite		Les deux composants séparés ont une durée de stockage d'au moins 12 mois, mais ils doivent être stockés à une température modérée.

caractéristiques – test	norme de référence	unité de mesure	valeurs
poids spécifique à 23 ± 2 °C	ASTM D 792-66	kg/dmc	Env. 1.90
rapport stoechiométrique en volume	-	A : B =	100 : 50
durée de vie du pot à 23 ± 2 °C 150 cc	ERL 13-70	minutes	60 ÷ 70
temps d'ouvrabilité du mélange à 23 ± 2 °C	ERL 13-70	minutes	30 ÷ 35
coefficient de dilatation thermique linéaire	ASTM D 696	°C · l	Env. 9.5x10 ⁻⁵
Transition vitreuse max	ASTM D 3418	°C	36
Charge unitaire de rupture par compression	ASTM D 695	MPa	≥ 65
Charge unitaire de rupture à flexotraction	ASTM D 790	MPa	≥ 56
Charge unitaire de rupture à traction	ASTM D 638	MPa	≥ 42
Charge unitaire de rupture à coupe	ASTM D 732	MPa	≥ 38
Module élastique compression	ASTM D 695	MPa	≥ 6800
Adhésion sur bois (sapin rouge) à coup	ASTM D 1870	Type de rupture	100% cohésion bois
Charge unitaire de rupture à flexotraction bois/fer		Type de rupture	100% cohésion bois
Diminution (shrinkage)	ASTM D 2566	%	Env. 0.18 x 10 ⁻³

Les valeurs des tests sont obtenues en laboratoire et sont indicatives pour l'utilisation du matériel, mais ne constituent pas de garantie.

Cenci Legno sas

siege principal: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com



Fiche
Applicative

ADHESIF
STRUCTUREL

Xepox 70.3

K	comment est-il composé
γ	quel est le rapport de mélange
	où l'appliquer
ξ	comment préparer le support
B	quels outils
$\approx$	quelles épaisseurs
	temps de durcissage
O	comment se protéger
#	où mettre les déchets

2 composants

composant A	2	Litres
composant B	1	Litres

(au volume) A : B = 100 : 50

⇒ les composants sont prédosés, emballés et prêts à l'usage

Collage de surfaces horizontales et verticales d'éléments structurels généralement non planaires, au moyen d'un coulage et à la spatule. Collage d'éléments pour assemblage de surfaces et collage de renforts structurels, barres métalliques fissurées.

- dépoussiérer avec de l'air comprimé ou aspirer avec aspirateur industriel
- dégraisser et/ou brosser le métal
- essuyer si mouillé

Mélanger avec une spatule après avoir mélangé les deux parties séparément. Sinon utiliser des outils à double hélicoïdes. Applicable par la spatule.

à titre indicatif 1 ÷ 10 mm

Ils dépendent de la température ambiante. Dans tous les cas des températures ambiantes permanentes au-dessous de 10°C ne sont pas conseillées.

Il est important de manipuler les produits en utilisant toutes les protections nécessaires et de porter des vêtements de protection adéquats.

Ne pas jeter dans la nature les résidus ou les pots vides mais les éliminer selon les normes en vigueur.

Cenci Legno sas

Siège: Piazza Alessandro Volta, 33 - 22100 - COMO - ITALY - tel. +39 (0)31 26.78.13 - fax +39 (0)31 26.78.16

E-mail: cencilegno@cenci.com