

SHARP CLAMP

CONNESSIONE A MOMENTO PER PANNELLI

IDEALE CON SPIDER E PILLAR

All'interno di sistemi costruttivi post-and-slab consente di realizzare connessioni resistenti a momento. La tecnologia di fissaggio a secco non risente delle condizioni di umidità e di temperatura durante la posa.

INCASTRO PARZIALE

L'elevata rigidità della tecnologia SHARP METAL consente la realizzazione di giunzioni resistenti a momento per solai a pannelli X-LAM o LVL.

AFFIDABILE

Rapido da installare e smontabile facilmente. Il controllo della corretta esecuzione del fissaggio è semplice, per via dell'ispezionabilità del connettore.



VIDEO

CLASSE DI SERVIZIO

SC1

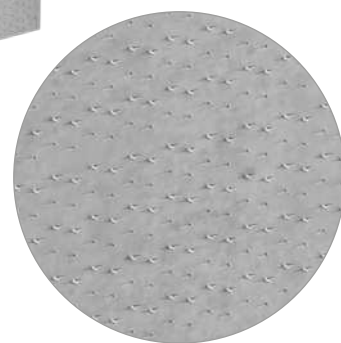
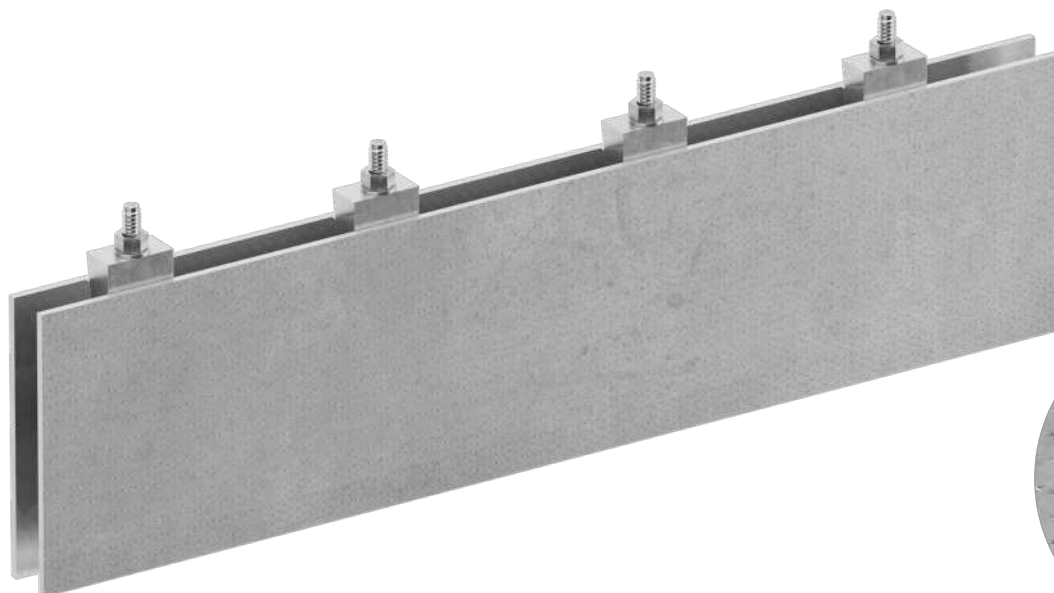
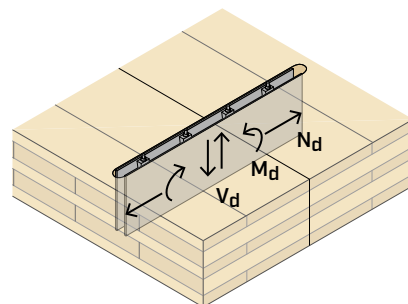
SC2

MATERIALE

S355
Fe/Zn12c

acciaio al carbonio S355 + Fe/Zn12c

SOLLECITAZIONI



CAMPI DI IMPIEGO

Connessioni resistenti a momento tra pannelli X-LAM.

L'elevata rigidità della tecnologia SHARP METAL consente di realizzare connessioni resistenti a sollecitazioni fuori dal piano del pannello con elevata rigidità.

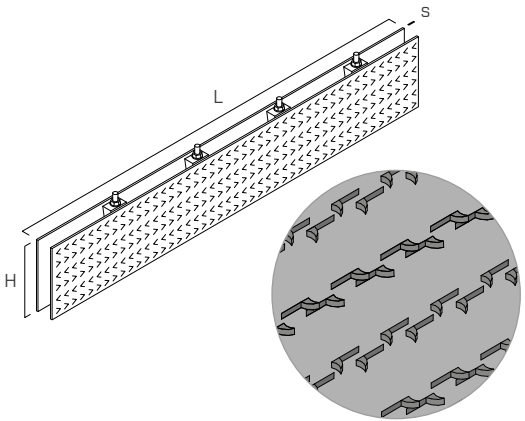
Applicare su:

- solai a pannelli X-LAM o LVL

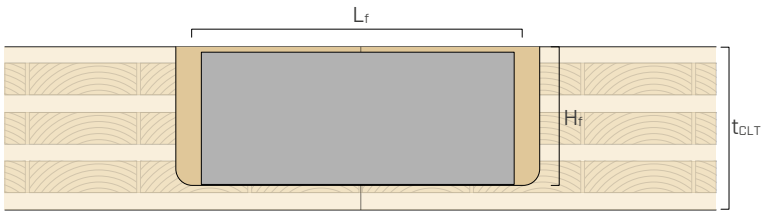
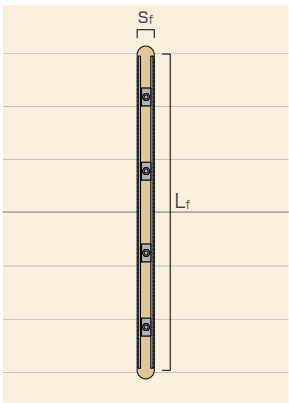
CODICI E DIMENSIONI

SHARP CLAMP | GIUNZIONI LEGNO-LEGNO

CODICE	H [mm]	L [mm]	s [mm]	pz.
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



GEOMETRIA FRESATA



CODICE	t _{CLT,min} [mm]	H _{f min} [mm]	L _{f min} [mm]	S _f [mm]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

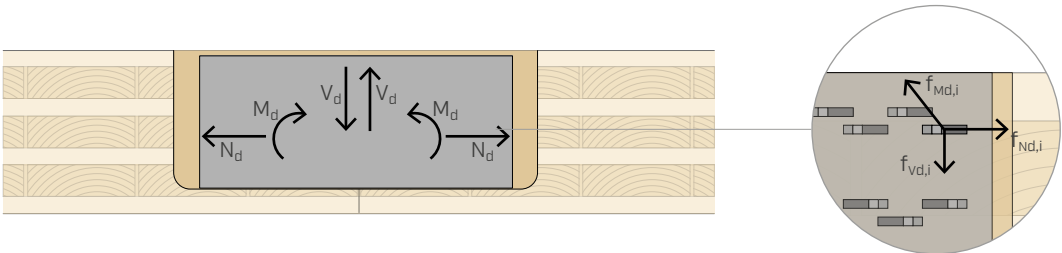
GIUNZIONE A MOMENTO CON PIASTRE

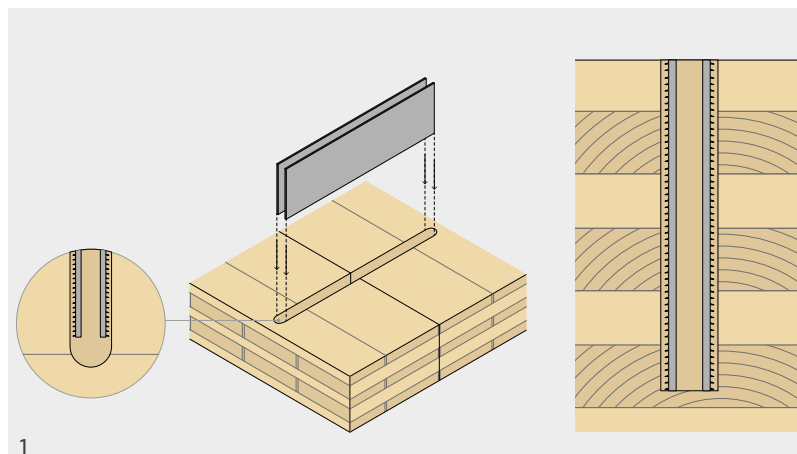
L'innovativa tecnologia SHARP CLAMP si basa sull'utilizzo esclusivo delle piastre SHARP METAL per realizzare giunti semirigidi tra pannelli X-LAM. La connessione semi-rigida può trasferire sia forze di taglio che momenti flettenti sfruttando una distribuzione di sforzi lungo lo spessore del pannello.

L'elevata resistenza, unita alla rigidità del sistema, costituisce una valida alternativa alle giunzioni incollate, semplificando l'applicazione ed il controllo.

Il sistema non è influenzato significativamente dalla condizione di aderenza sulla superficie e può essere applicato con range di temperature e umidità più ampi rispetto a sistemi resinati.

Inoltre l'applicazione è molto efficace nel caso di climi estremi, dato che non necessita di preparazione, nastrature e sigillature e non richiede tempi di indurimento o maturazione.

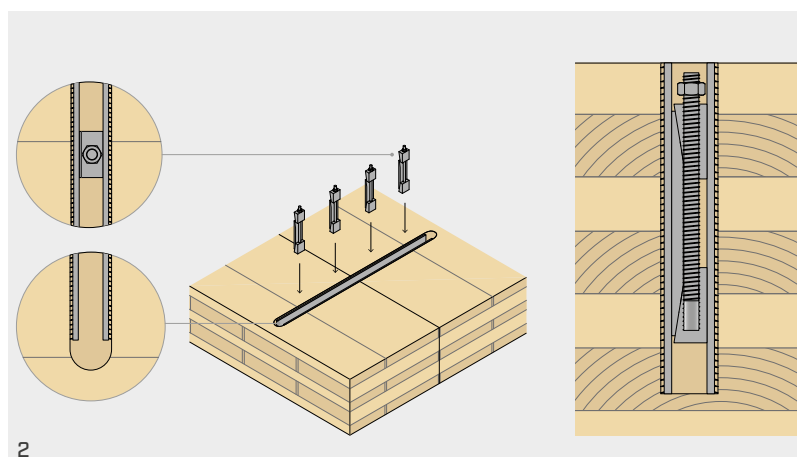




La prima fondamentale operazione è la verifica dell'allineamento dei pannelli e delle lavorazioni che realizzano il giunto.

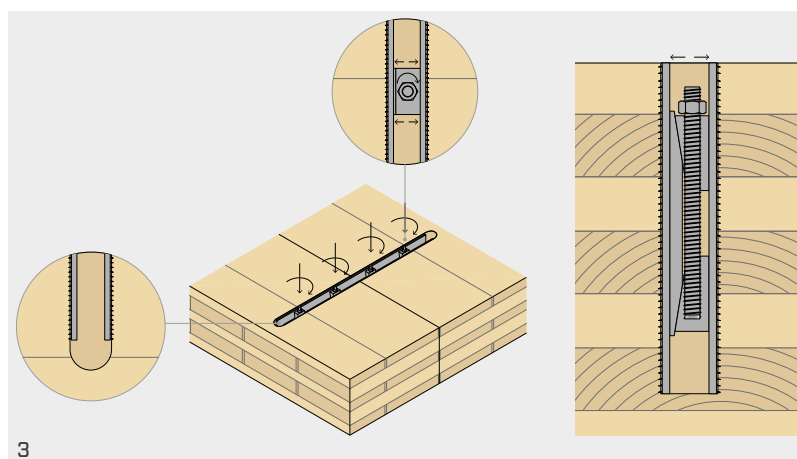
Per garantire il corretto funzionamento della connessione SHARP CLAMP è essenziale che le superfici interne della fresatura siano parallele e planari. Inoltre, qualora la tasca non sia passante, si prescrive la corretta pulizia del fondo della tasca per evitare ostacoli alla completa penetrazione degli uncini.

Le piastre che compongono il sistema devono essere inserite all'interno della fresatura e posizionate al centro, in corrispondenza della linea di giunzione.

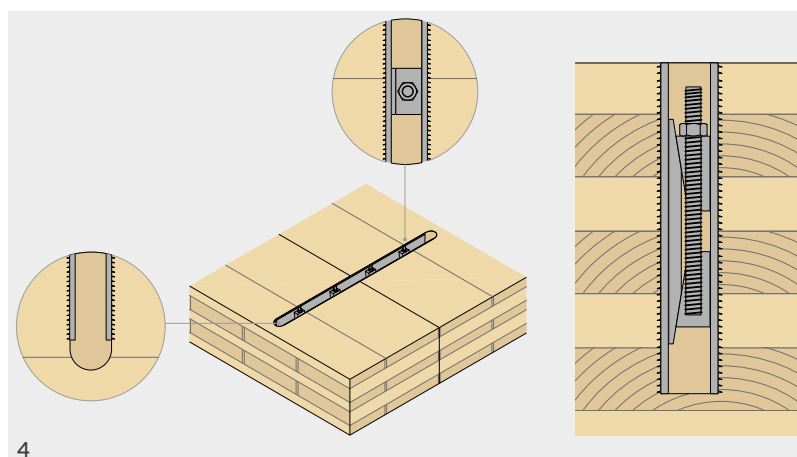


Dopo aver posizionato le piastre si procede con l'inserimento dei cunei che, mediante uno spostamento orizzontale, consentono il fissaggio degli uncini.

Questi elementi devono essere disposti simmetricamente e con spaziature uniformi in modo da garantire una pressione costante lungo lo sviluppo delle piastre.



Il fissaggio delle piastre sulle superfici in legno è ottenuto serrando il dado in modo da avvicinare il cuneo inferiore a quello superiore, realizzando l'effetto di dilatazione del sistema. Per garantire il corretto funzionamento è necessario serrare i bulloni in sequenza, operando per successivi incrementi in modo da rendere omogenea la pressione su ogni porzione.



L'ultima fase prevede la verifica della corretta installazione delle piastre SHARP CLAMP. L'operazione consiste nel controllo della penetrazione degli uncini e della sua omogeneità lungo tutto lo sviluppo della piastra ed in direzione trasversale. L'operazione è estremamente semplice dato che consiste nel controllo visivo o con strumenti semplici della distanza tra piastra in acciaio e legno.