

SHARP CLAMP

MOMENTVERBINDER FÜR PLATTEN



NUTZUNGSKLASSE

SC1

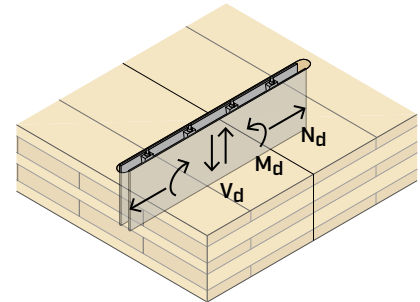
SC2

MATERIAL

S355
Fe/Zn12c

Kohlenstoffstahl S355 + Fe/Zn12c

BEANSPRUCHUNGEN



IDEAL MIT SPIDER UND PILLAR

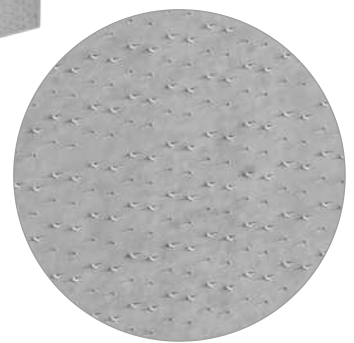
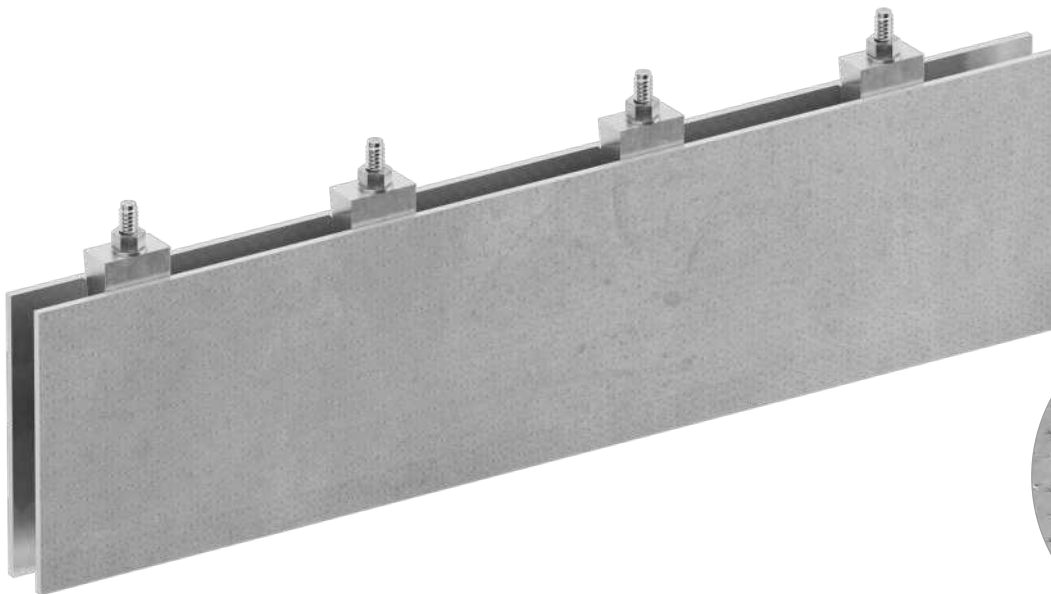
Innerhalb der Pfosten-und-Platten-Systeme ermöglicht sie die Herstellung von biegesteifen Verbindungen. Diese trockene Befestigungstechnik wird durch die Feuchtigkeits- und Temperaturbedingungen bei der Montage nicht beeinträchtigt.

PARTIELLE EINSpannung

Die hohe Steifigkeit der SHARP-METAL-Technologie erlaubt die Herstellung von biegesteifen Verbindungen für Plattendecken aus BSP- oder LVL.

ZUVERLÄSSIG

Schnelle Montage und einfache Zerlegung. Einfache Kontrolle der korrekten Ausführung der Befestigung aufgrund der Prüfbarkeit des Verbinders.



ANWENDUNGSGEBIETE

Biegesteife Verbindungen zwischen Brettsper Holz-Platten.

Die hohe Steifigkeit der SHARP METAL Technologie ermöglicht die Herstellung von belastbaren Verbindungen außerhalb der Plattenebene mit hoher Steifigkeit.

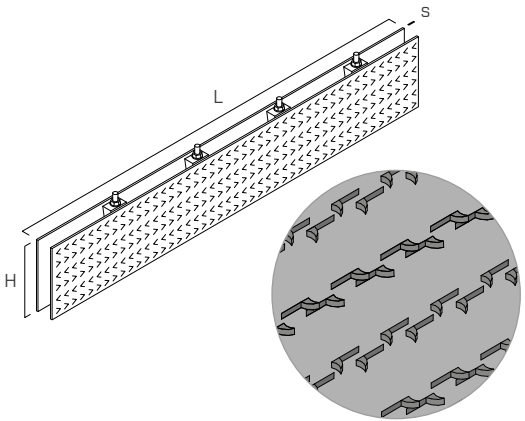
Anwendung:

- Decken aus BSP- oder LVL-Platten

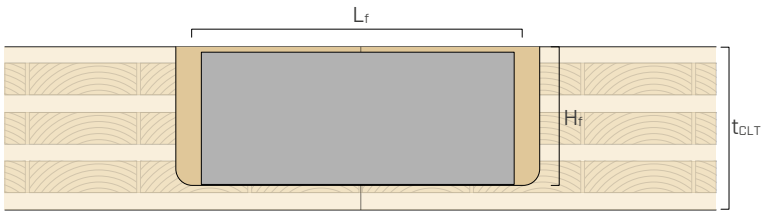
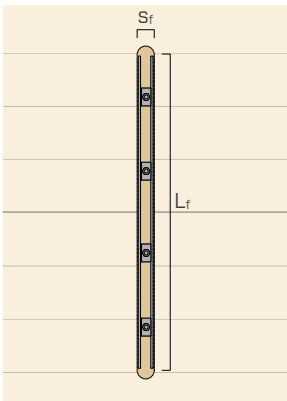
ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

SHARP CLAMP | HOLZ-HOLZ-VERBINDUNGEN

ART.-NR.	H [mm]	L [mm]	s [mm]	Stk.
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



GEOMETRIE DER AUSFRÄSUNG



ART.-NR.	t _{CLT,min} [mm]	H _{f,min} [mm]	L _{f,min} [mm]	S _f [mm]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

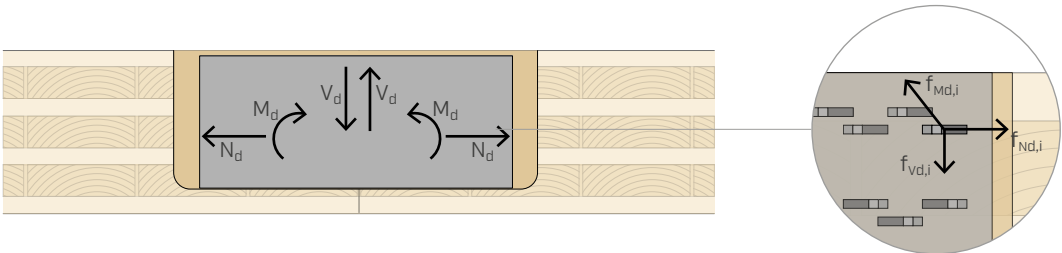
BIEGESTEIFE VERBINDUNG MIT PLATTEN

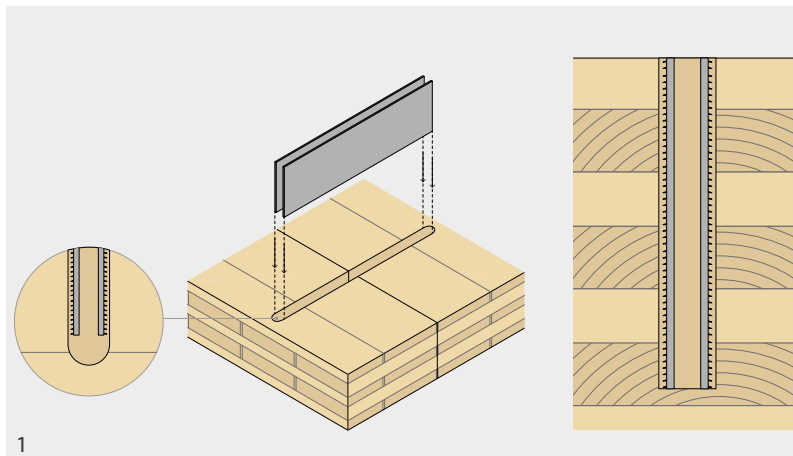
Die innovative Technologie SHARP CLAMP basiert auf der ausschließlichen Verwendung der Platten SHARP METAL zur Herstellung von halbstarren Verbindungen zwischen BSP-Platten. Die halbstarre Verbindung kann sowohl Scherkräfte als auch Biegemomente übertragen, indem sie eine Verteilung der Kräfte entlang der Plattenstärke nutzt.

Die hohe Festigkeit, kombiniert mit der Steifigkeit des Systems, bildet eine gute Alternative zu den verklebten Verbindungen und vereinfacht die Anwendung und Kontrolle.

Das System wird durch die Oberflächenqualität nicht wesentlich beeinträchtigt und kann in einem größeren Temperatur- und Feuchtigkeitsbereich als geklebte Systeme angewendet werden.

Des Weiteren ist die Anwendung in extremen Klimazonen sehr effektiv, da keine Vorbereitung, Bindungen und Abdichtungen erforderlich sind und keine Aushärtung oder Reife verlangt wird.

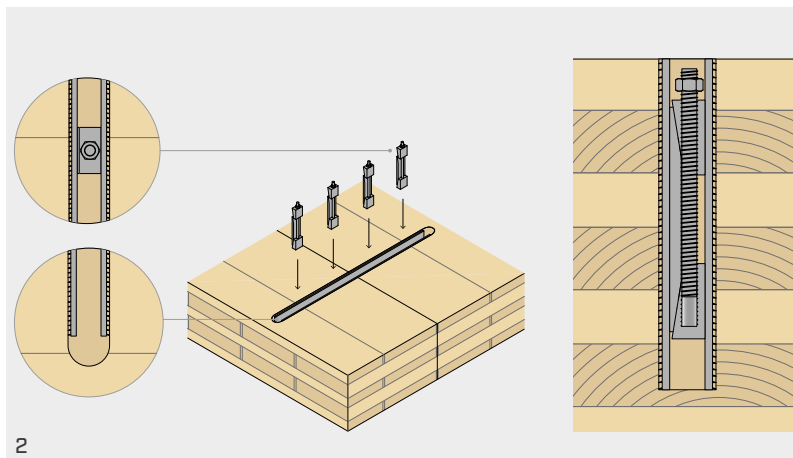




Der erste grundlegende Arbeitsgang ist die Überprüfung der Ausrichtung der Platten und der Ausfräsung durch welche die Verbindung entsteht.

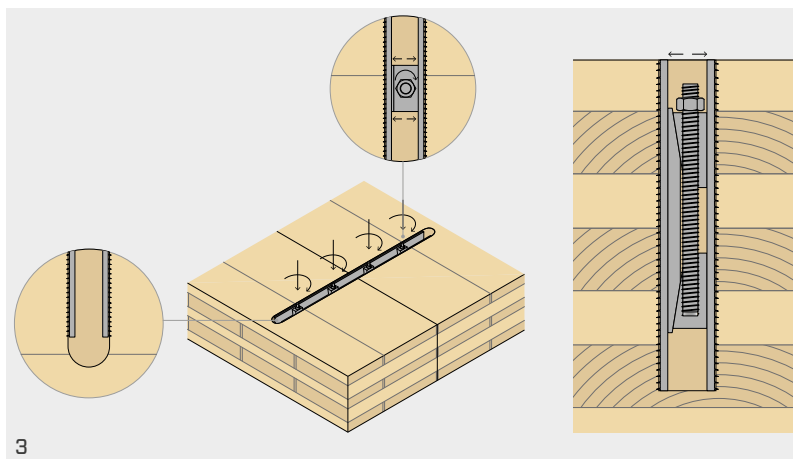
Um die einwandfreie Funktion der Verbindung SHARP CLAMP zu gewährleisten, ist es wichtig, dass die Innenflächen der Ausfräsung parallel und eben sind. Wenn die Aufnahme nicht durchgängig ist, muss außerdem deren Ende ordnungsgemäß gereinigt werden, um Hindernisse für das vollständige Eindringen der Haken zu vermeiden.

Die Platten, aus denen das System besteht, müssen in die Ausfräsung eingesetzt und in der Mitte an der Verbindungsline positioniert werden.

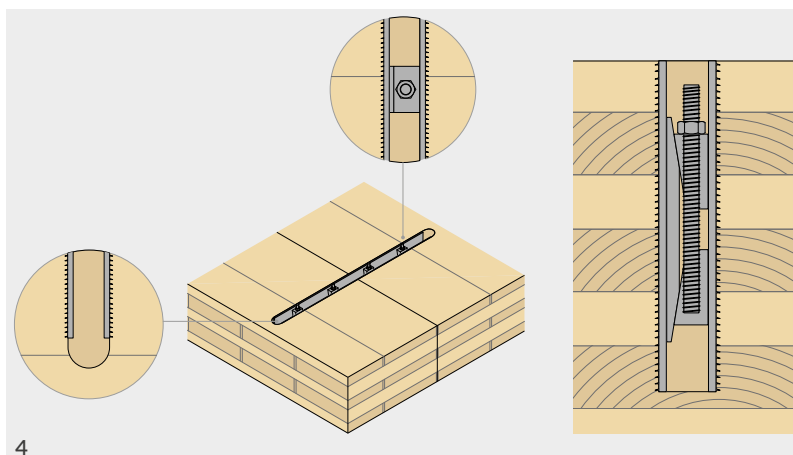


Nach dem Positionieren der Platten werden die Keile installiert, die durch eine horizontale Verschiebung die Befestigung der Haken ermöglichen.

Diese Elemente müssen symmetrisch und mit gleichmäßigen Abständen angeordnet sein, um einen konstanten Druck entlang des Plattenverlaufs zu gewährleisten.



Die Befestigung der Platten auf den Holzoberflächen erfolgt durch Anziehen der Mutter, so dass der untere Keil an den oberen Keil herangeführt wird, wodurch ein Ausdehnungseffekt des Systems entsteht. Um die einwandfreie Funktion zu gewährleisten, müssen die Bolzen nacheinander angezogen werden, und zwar in aufeinanderfolgenden Schritten, damit der Druck auf jeden Abschnitt gleichmäßig ist.



Der letzte Schritt beinhaltet die Überprüfung der korrekten Montage der Platten SHARP CLAMP. Dabei wird kontrolliert, ob die Haken eingepresst sind und über den gesamten Verlauf der Platte und in Querrichtung gleichmäßig verlaufen. Dieser Schritt ist sehr einfach; er besteht darin, den Abstand zwischen der Stahlplatte und dem Holz per Sichtkontrolle oder mit einfachen Instrumenten zu überprüfen.