

# SHARP CLAMP

## CONNEXION EN MOMENT POUR PANNEAUX

### IDÉAL AVEC SPIDER ET PILLAR

Dans les systèmes de construction post-and-slab, il permet de réaliser des connexions résistantes au moment. La technologie de fixation à sec n'est pas affectée par les conditions d'humidité et de température durant la pose.

### ENCASTREMENT PARTIEL

La haute rigidité de la technologie SHARP METAL permet la réalisation d'assemblages résistants au moment pour les planchers en panneaux CLT ou LVL.

### FIABLE

Rapide à installer et facile à démonter. Vérifier la bonne exécution de la fixation est simple, du fait que le connecteur peut être inspecté.



VIDEO

CLASSE DE SERVICE

SC1

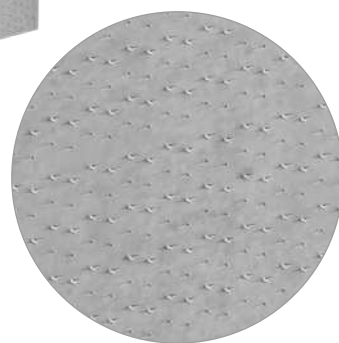
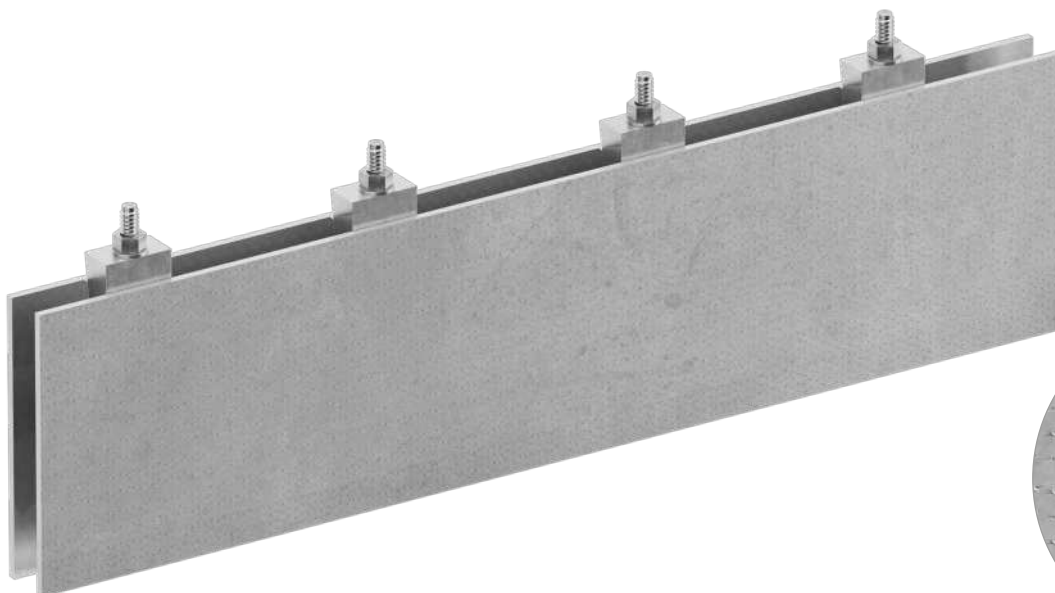
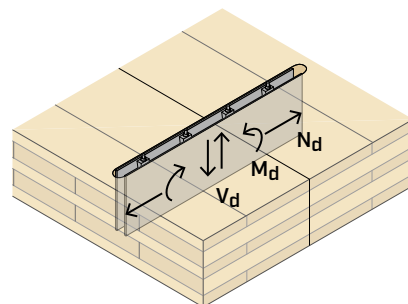
SC2

MATÉRIAU

S355  
Fe/Zn12c

acier au carbone S355 + Fe/Zn12c

SOLLICITATIONS



### DOMAINES D'UTILISATION

Connexions résistantes au moment entre les panneaux CLT.

La haute rigidité de la technologie SHARP METAL permet de réaliser des connexions résistantes aux contraintes hors plan du panneau avec une grande rigidité.

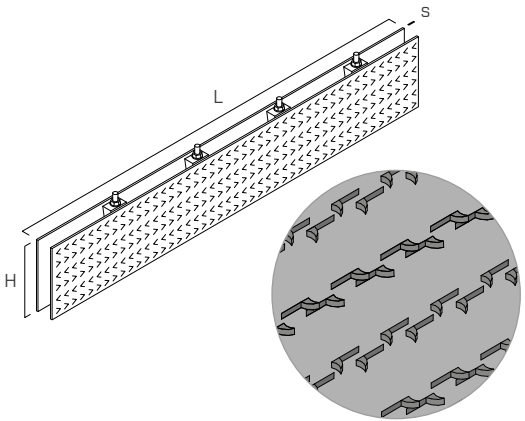
Appliquer sur :

- planchers en panneaux CLT ou LVL

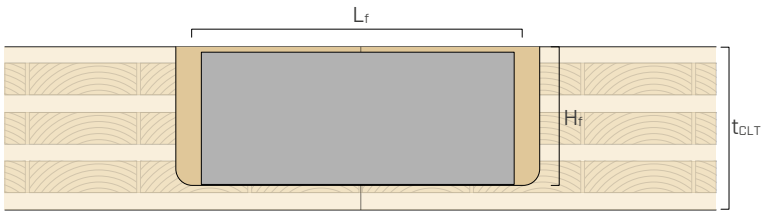
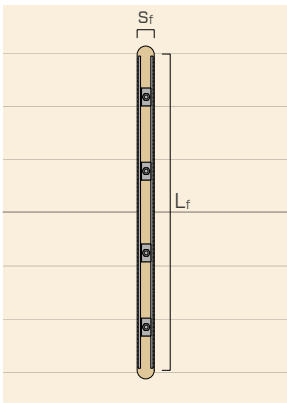
## CODES ET DIMENSIONS

### SHARP CLAMP | ASSEMBLAGES BOIS-BOIS

| CODE     | H<br>[mm] | L<br>[mm] | s<br>[mm] | pcs. |
|----------|-----------|-----------|-----------|------|
| CLAMP120 | 120       | 480       | 6         | 1    |
| CLAMP160 | 160       | 640       | 6         | 1    |
| CLAMP200 | 200       | 800       | 6         | 1    |
| CLAMP240 | 240       | 960       | 6         | 1    |



## GÉOMÉTRIE FRAISÉE



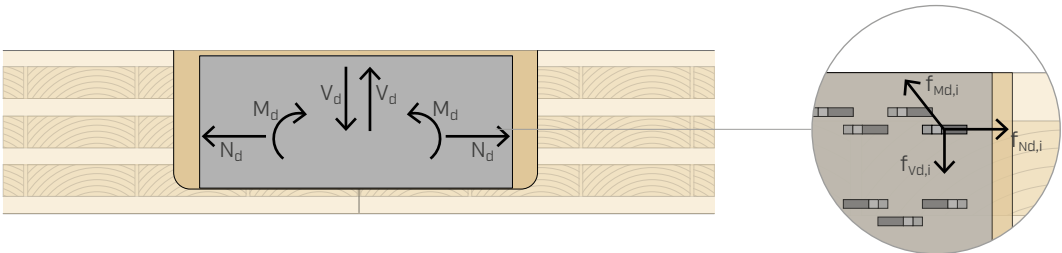
| CODE     | t <sub>CLT,min</sub><br>[mm] | H <sub>f,min</sub><br>[mm] | L <sub>f,min</sub><br>[mm] | s <sub>f</sub><br>[mm] |
|----------|------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|
| CLAMP120 | 140                          | 130                        | 500                        | 45                     |
| CLAMP160 | 180                          | 170                        | 660                        | 45                     |
| CLAMP200 | 220                          | 210                        | 820                        | 45                     |
| CLAMP240 | 260                          | 250                        | 980                        | 45                     |

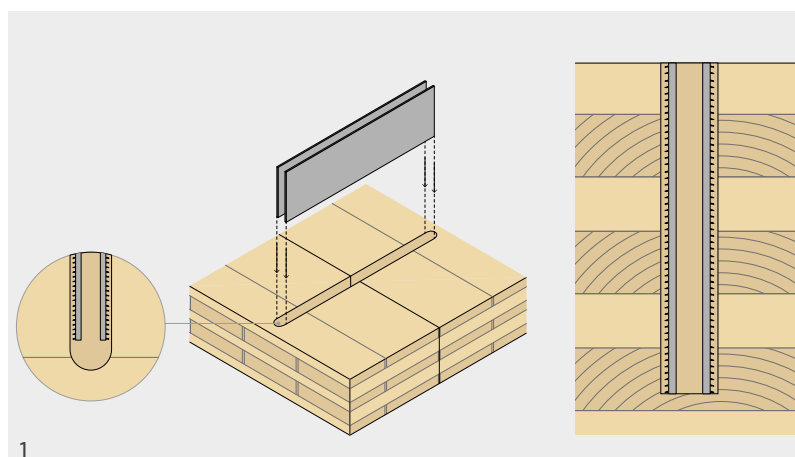
## ASSEMBLAGE AU MOMENT AVEC PLAQUES

La technologie innovante SHARP CLAMP est basée sur l'utilisation exclusive des plaques SHARP METAL pour réaliser des assemblages semi-rigides entre les panneaux en CLT. La connexion semi-rigide peut transférer à la fois les efforts de cisaillement et les moments de flexion en exploitant une répartition des contraintes le long de l'épaisseur du panneau. La haute résistance, combinée à la rigidité du système, constitue une alternative valable aux assemblages collés, en simplifiant l'application et le contrôle.

Le système n'est pas influencé de manière significative par la condition d'adhérence sur la surface et peut être appliqué avec des plages de température et d'humidité plus larges par rapport aux systèmes résinés.

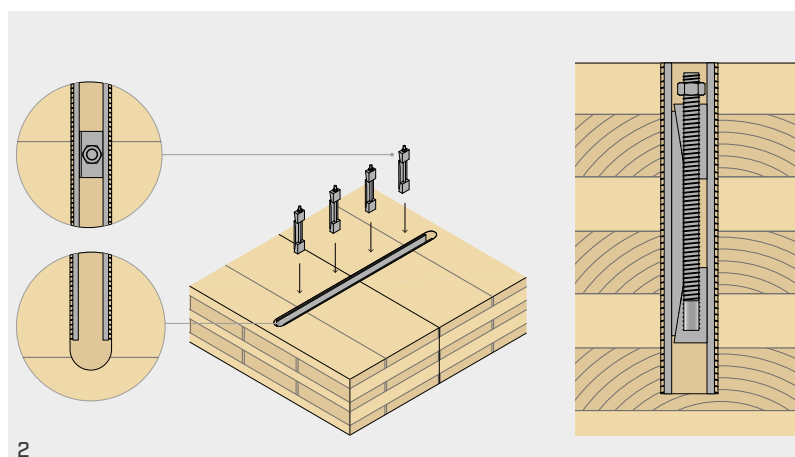
De plus, l'application est très efficace en cas de climats extrêmes, étant donné qu'elle ne nécessite pas de préparation, d'application de rubans, ou de scellement et ne nécessite pas de temps de durcissement ou de maturation.





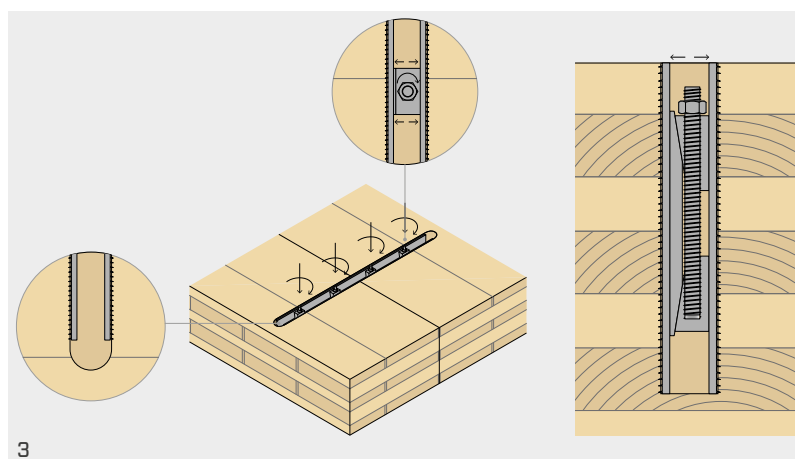
La première opération fondamentale consiste à vérifier l'alignement des panneaux et les usinages qui créent l'assemblage. Pour garantir le bon fonctionnement de la connexion SHARP CLAMP, il est essentiel que les surfaces internes du fraisage soient parallèles et planes. De plus, si la poche ne passe pas, un nettoyage correct du fond de la poche est nécessaire pour éviter les obstacles à la pénétration complète des crochets.

Les plaques qui composent le système doivent être insérées à l'intérieur du fraisage et positionnées au centre, au niveau de la ligne de jonction.

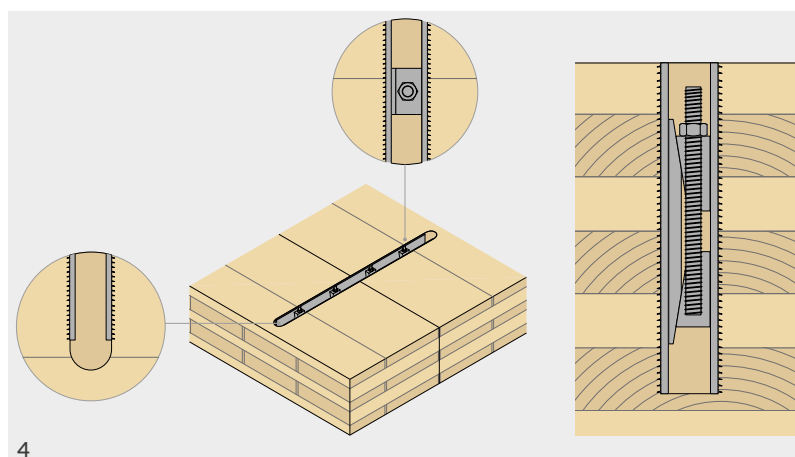


Après avoir positionné les plaques, procéder à l'insertion des cales qui, par un mouvement horizontal, permettent la fixation des crochets.

Ces éléments doivent être disposés symétriquement et avec un espacement uniforme afin de garantir une pression constante sur toute la longueur des plaques.



La fixation des plaques sur les surfaces en bois est obtenue en serrant l'écrou de manière à rapprocher la cale inférieure de la cale supérieure, réalisant ainsi l'effet de dilatation du système. Pour garantir un bon fonctionnement, il est nécessaire de serrer les boulons en séquence, en agissant par incréments progressifs, de manière à uniformiser la pression sur chaque partie.



La dernière phase prévoit la vérification de la bonne installation des plaques SHARP CLAMP. L'opération consiste à contrôler la pénétration des crochets et son homogénéité sur toute la longueur de la plaque et dans le sens transversal. L'opération est extrêmement simple puisqu'elle consiste à vérifier visuellement ou à l'aide d'outils simples la distance entre la plaque d'acier et le bois.