

# SHARP CLAMP

## POŁĄCZENIE MOMENTOWE DLA PŁYT

### IDEALNE Z PILLAR I SPIDER

W systemach konstrukcji post-and-slab można wykonać połączenia odporne na zginanie. Technologia mocowania na sucho jest niezależna od wilgotności i temperatury podczas montażu.

### WPUST CZĘŚCIOWY

Wysoka sztywność technologii SHARP METAL umożliwia wykonywanie odpornych na zginanie połączeń w stropach z płyt CLT lub LVL.

### NIEZAWODNY

Szybki montaż i łatwy demontaż. Łatwe sprawdzenie poprawności wykonania mocowania, dzięki możliwości kontroli tącznika.



VIDEO

KLASA UŻYTKOWANIA

SC1

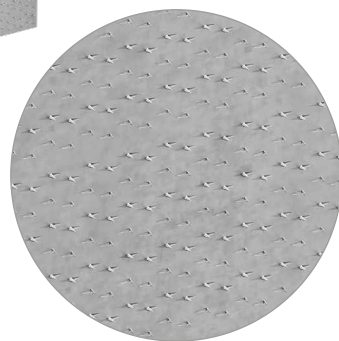
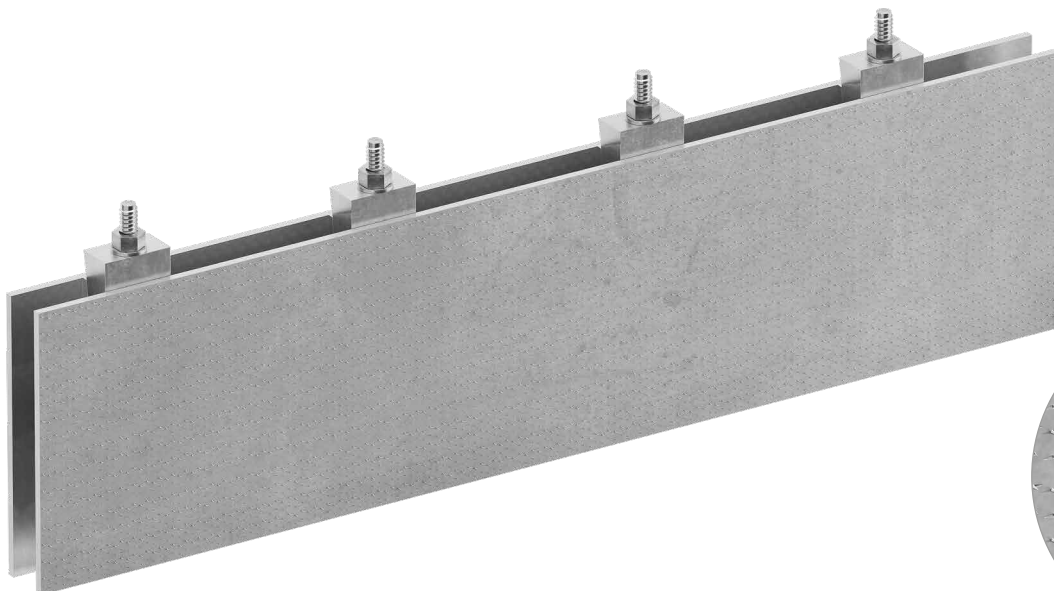
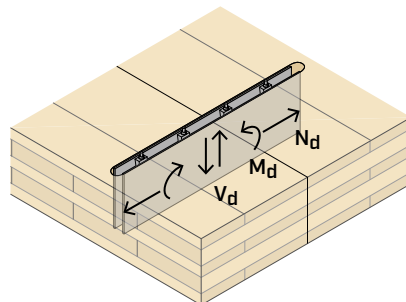
SC2

MATERIAŁ

S355  
Fe/Zn12c

stal węglowa S355 + Fe/Zn12c

OBCIĄŻENIA



### POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia odporne na zginanie między płytami CLT.

Wysoka sztywność technologii SHARP METAL pozwala na wykonywanie połączeń wytrzymałych na naprężenia poza płaszczyznę płyty o wysokiej sztywności.

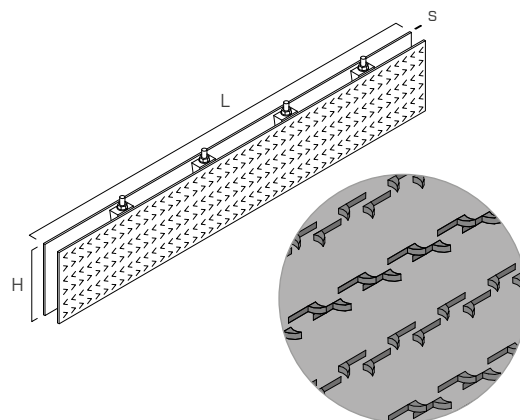
Do stosowania na:

- strop z płyt CLT lub LVL

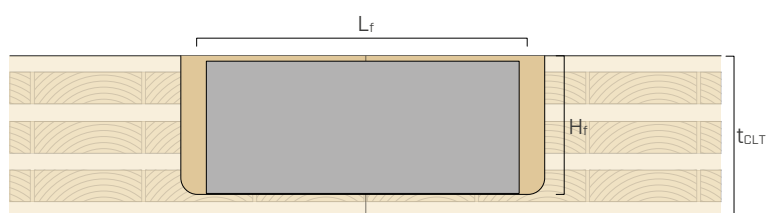
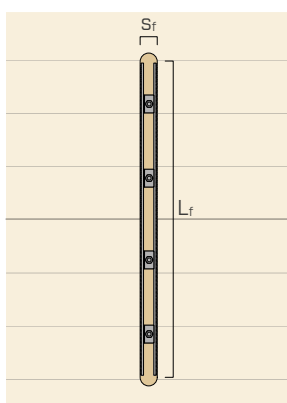
## KODY I WYMIARY

### SHARP CLAMP | POŁĄCZENIA DREWNO-DREWNO

| KOD      | H<br>[mm] | L<br>[mm] | s<br>[mm] | szt. |
|----------|-----------|-----------|-----------|------|
| CLAMP120 | 120       | 480       | 6         | 1    |
| CLAMP160 | 160       | 640       | 6         | 1    |
| CLAMP200 | 200       | 800       | 6         | 1    |
| CLAMP240 | 240       | 960       | 6         | 1    |



## GEOMETRIA FREZOWANIA



| KOD      | t <sub>CLT,min</sub><br>[mm] | H <sub>f,min</sub><br>[mm] | L <sub>f,min</sub><br>[mm] | S <sub>f</sub><br>[mm] |
|----------|------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|
| CLAMP120 | 140                          | 130                        | 500                        | 45                     |
| CLAMP160 | 180                          | 170                        | 660                        | 45                     |
| CLAMP200 | 220                          | 210                        | 820                        | 45                     |
| CLAMP240 | 260                          | 250                        | 980                        | 45                     |

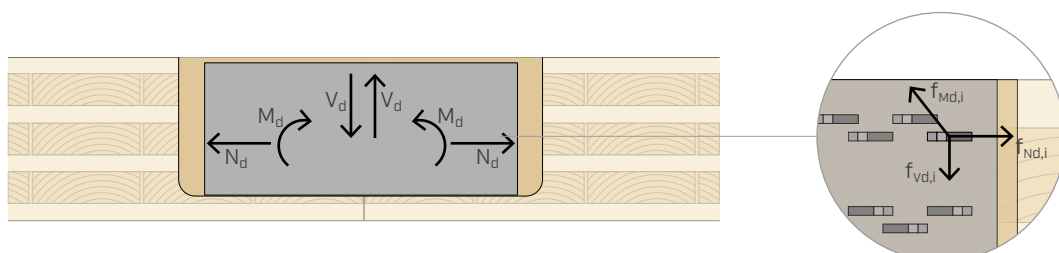
## POŁĄCZENIA NA ZGINANIE Z PŁYTKAMI

Innowacyjna technologia SHARP CLAMP opiera się na wyłączeniu zastosowaniu płytek SHARP METAL do wykonywania połączeń pólstywnych między płytami CLT. Połączenie pólstywne może przenosić zarówno siły ścinające, jak i momenty zginające, wykorzystując rozkład naprężeń wzdłuż grubości płyty.

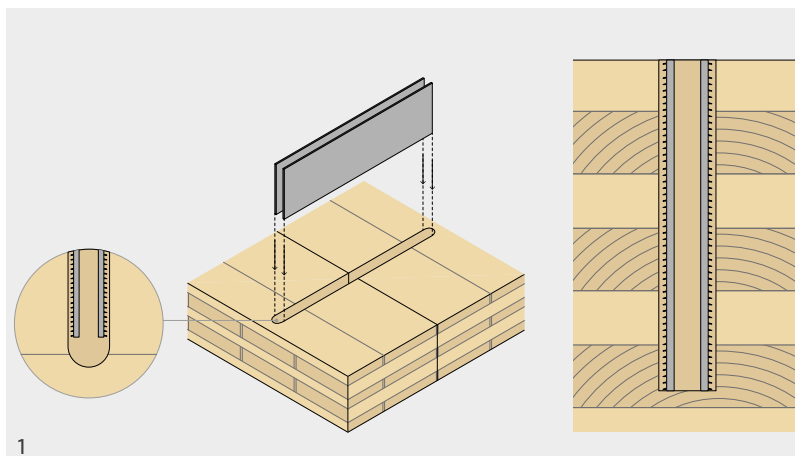
Wysoka wytrzymałość w połączeniu ze sztywnością systemu sprawia, że jest on ważną alternatywą dla połączeń klejonych, upraszczając aplikację i kontrolę.

Na system nie mają znaczącego wpływu warunki przyczepności na powierzchni i może być on stosowany w szerszych zakresach temperatur i wilgotności niż systemy żywiczne.

Co więcej, aplikacja jest bardzo skuteczna w ekstremalnych warunkach klimatycznych, ponieważ nie wymaga przygotowania, taśmowania ani uszczelniania, a także nie wymaga czasu na utwardzanie ani dojrzewanie.



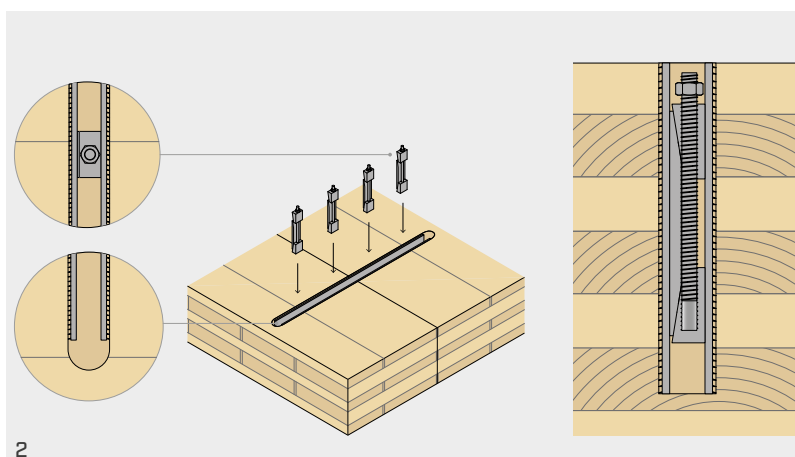
## MONTAŻ



Pierwszą podstawową czynnością jest sprawdzenie wyrównania płyt i elementów tworzących połączenie.

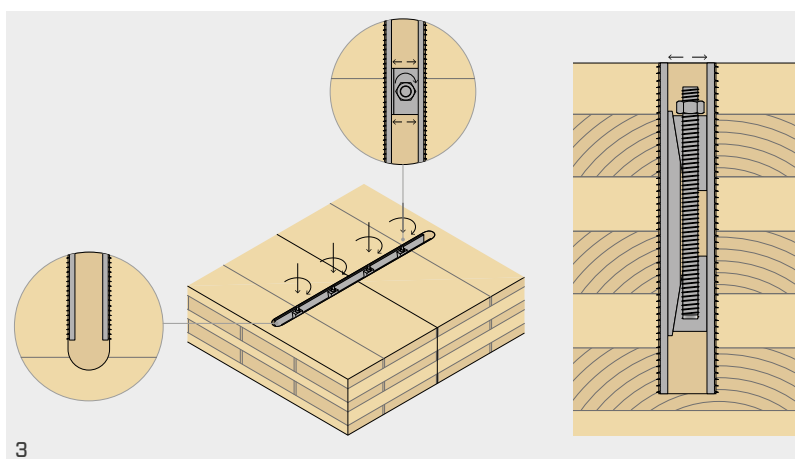
Aby zapewnić prawidłowe działanie połączenia SHARP CLAMP, konieczne jest, aby wewnętrzne powierzchnie frezowania były równoległe i płaskie. Ponadto, jeśli kieszeń nie jest przelotowa, zaleca się, aby dno kieszeni było odpowiednio oczyszczone, aby uniknąć przeszkód dla całkowitej penetracji kolców.

Płytki tworzące system należy wsunąć do frezowania i umieścić centralnie na linii połączenia.

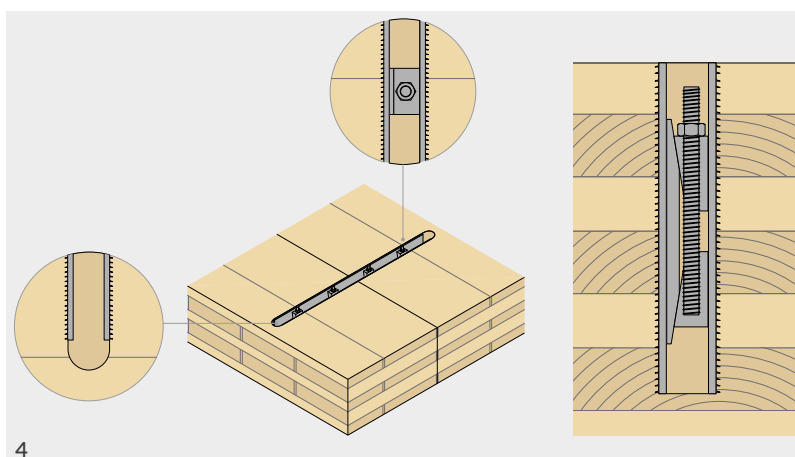


Po ustawieniu płytki wsuwane są kliny, które umożliwiają zamocowanie kolców poprzez przesunięcie poziome.

Elementy te muszą być rozmieszczone symetrycznie i w równych odstępach, aby zapewnić stały nacisk wzdłuż przebiegu płytek.



Mocowanie płytek do powierzchni drewnianych uzyskuje się poprzez dokręcenie nakrętki w taki sposób, aby dolny klin zbliżył się do klina górnego, realizując efekt rozszerzalności systemu. Aby zapewnić prawidłowe działanie, konieczne jest dokręcanie śrub w sekwencji, pracując w kolejnych przyrostach, tak aby nacisk na każdą część był jednorodny.



Ostatnim krokiem jest sprawdzenie poprawności montażu płytek SHARP CLAMP. Czynność polega na sprawdzeniu penetracji kolców i jej jednorodności na całej długości płytki i w kierunku poprzecznym. Czynność jest niezwykle prosta, ponieważ polega na sprawdzeniu wizualnym lub za pomocą prostych przyrządów odległości między stalową płytką a drewnem.