

SHARP CLAMP

NYOMATÉKKÖTÉS PANELEKHEZ



VIDEO

FELHASZNÁLÁSI OSZTÁLY

SC1

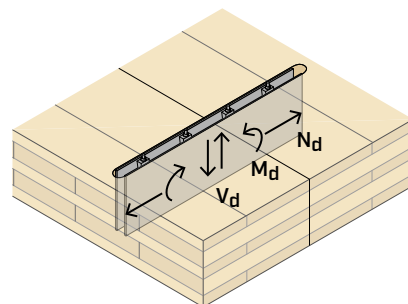
SC2

ANYAG

S355
Fe/Zn12c

S355 + Fe/Zn12c szénacél

TERHELÉSEK



IDEÁLIS SPIDER ÉS PILLAR KÖTŐELEMekkel

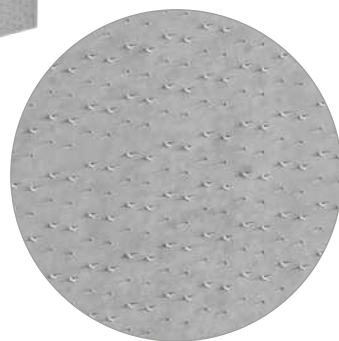
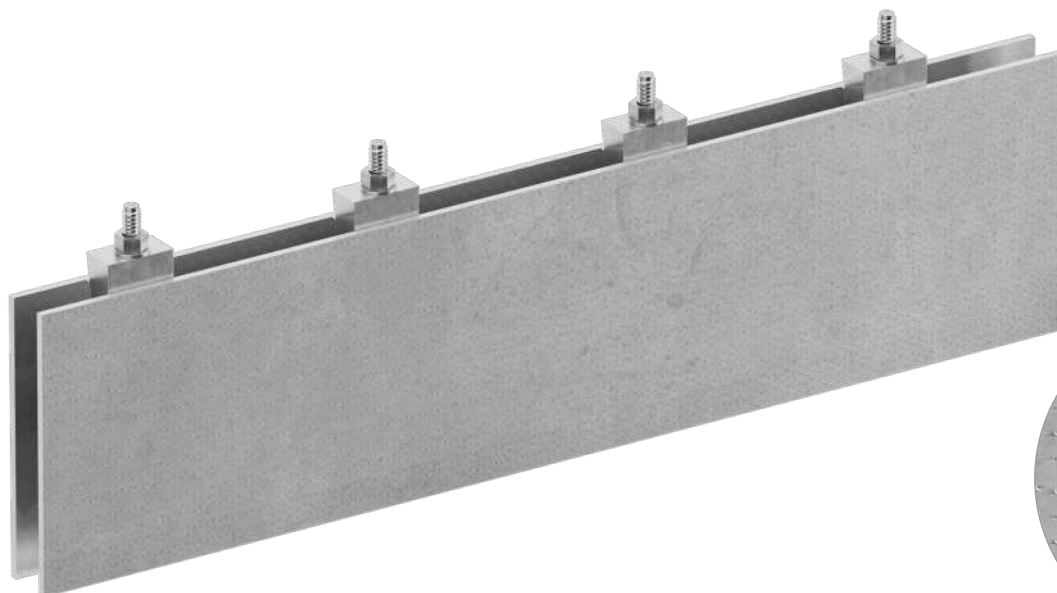
A post-and-slab építési rendszerekben nyomatékkötések létrehozását teszi lehetővé. A száraz rögzítési technológiára a szerelés során nincs hatással a nedvesség és a hőmérséklet.

RÉSZLEGES ILLESZKEDÉS

A SHARP METAL technológia nagy merevsége lehetővé teszi nyomatékkötések létrehozását CLT vagy LVL panelekből készült födémekhez.

MEGBÍZHATÓ

Gyorsan telepíthető és könnyen leszerelhető. A rögzítés megfelelő kivitelezésének ellenőrzése egyszerű, mivel a kötőelem hozzáférhető a vizsgálat céljából.



ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Nyomatékkötések CLT panelek között. A SHARP METAL technológia nagy merevsége lehetővé teszi olyan kötéseket létrehozását, amelyek ellenállnak a nagy merevségű panel síkon kívüli terheléseinek.

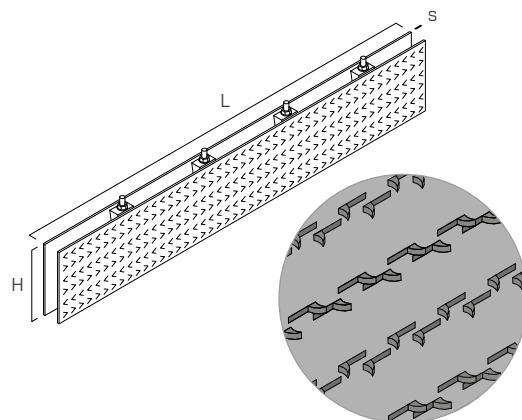
Alkalmazása:

- CLT vagy LVL paneles födémek

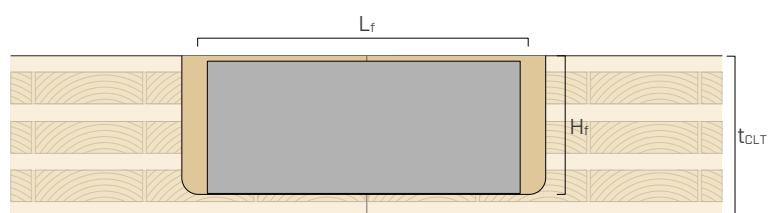
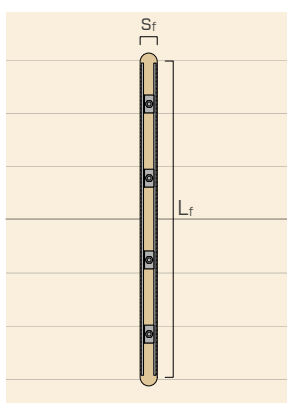
KÓDOK ÉS MÉRETEK

SHARP CLAMP | FA-FA KÖTÉSEK

KÓD	H [mm]	L [mm]	s [mm]	db.
CLAMP120	120	480	6	1
CLAMP160	160	640	6	1
CLAMP200	200	800	6	1
CLAMP240	240	960	6	1



BEMART GEOMETRIA



KÓD	$t_{CLT,min}$ [mm]	$H_{f,min}$ [mm]	$L_{f,min}$ [mm]	S_f [mm]
CLAMP120	140	130	500	45
CLAMP160	180	170	660	45
CLAMP200	220	210	820	45
CLAMP240	260	250	980	45

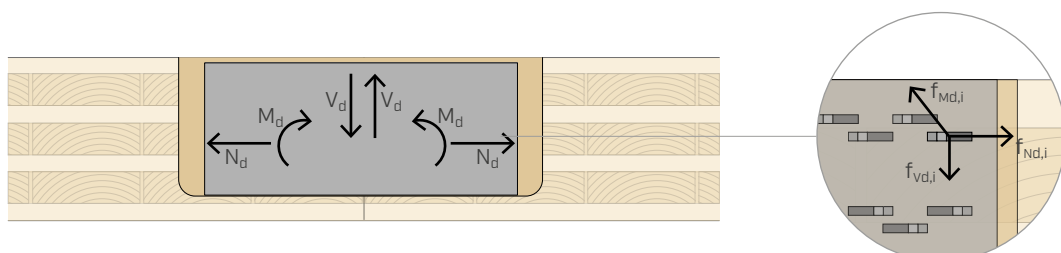
NYOMATÉKKÖTÉS LEMEZEKKEL

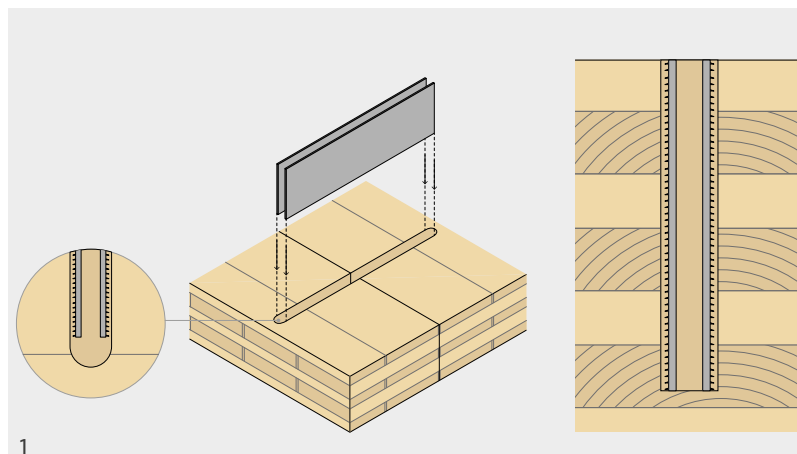
Az innovatív SHARP CLAMP technológia a SHARP METAL lemezek kizárólagos használatán alapuló félmerev kötések létrehozásához a CLT panelek között. A félmerev kötés a panel vastagsága mentén a terhelések eloszlásának kihasználásával mind a nyíróerőket, mind a hajlítónyomatékokat képes átvinni.

A nagy szilárdság a rendszer merevségével együtt a ragasztott kötések jó alternatívájává teszi, és leegyszerűsíti a felhelyezést és az ellenőrzést.

A rendszerre nincs jelentős hatással a felületi tapadás és szélesebb hőmérséklet- és nedvességtartományban alkalmazható, mint a gyantás rendszerek.

Továbbá az alkalmazás nagyon hatékony szélsőséges éghajlaton is, mivel nem igényel előkészítést, szalagok felhelyezését vagy tömitést, és nem igényel megszilárdulási vagy érlelési időt.

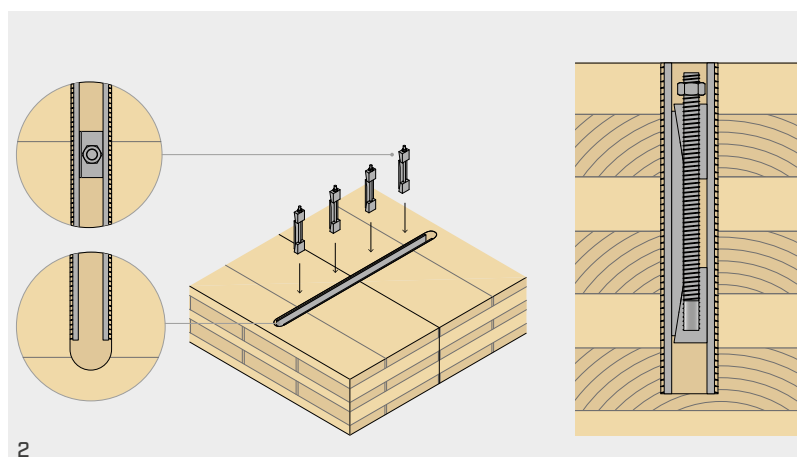




Az első alapvető művelet a panelek és az illesztést alkotó megmunkálások egybeesésének ellenőrzése.

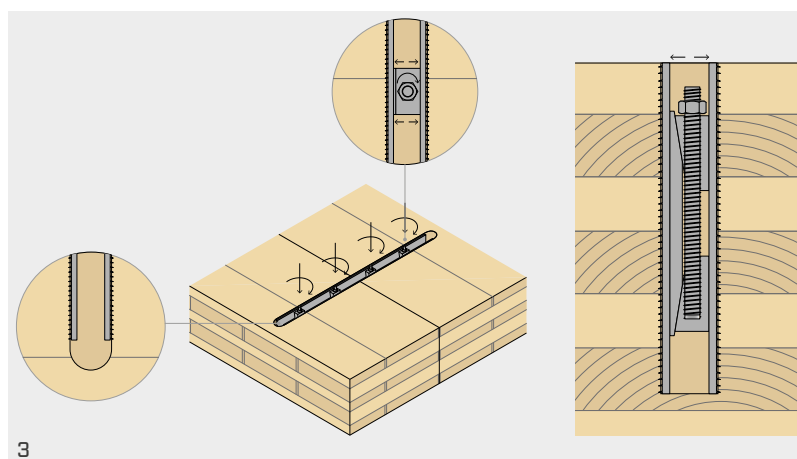
A SHARP CLAMP kötés helyes működéséhez elengedhetetlen, hogy a bemarás belső felületei párhuzamosak és síkban legyenek. Ezenkívül, ha a bemarás nem átmenő, akkor az alját megfelelően meg kell tisztítani, hogy ne legyen akadálya a kampók teljes behatolásának.

A rendszert alkotó lemezeket be kell illeszteni a bemarásba és középre, a kötés vonalával egybeesően kell elhelyezni.

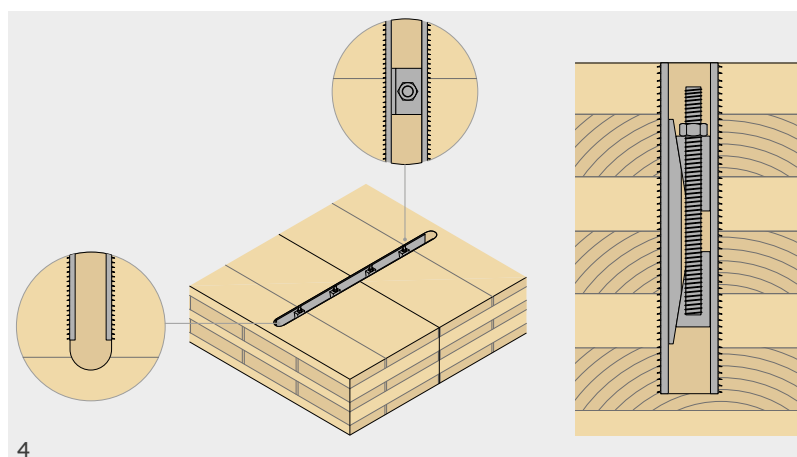


A lemezek elhelyezése után az ékek behelyezése következik, amelyek vízszintes elmozdulással lehetővé teszik a kampók rögzítését.

Ezeket az elemeket szimmetrikusan és egyenletes távközzel kell elhelyezni, hogy a lemezek mentén állandó nyomást biztosítsanak.



A lemezek rögzítése a felfülekhez az anya meghúzásával történik, így az alsó ék közelít a felső ékhez, megvalósítva a rendszer tágitó hatását. A helyes működés biztosítása érdekében a csavarokat egymás után kell meghúzni, fokozatosan növelve a meghúzást, hogy az egyes részekre ható nyomás egyenletes legyen.



Az utolsó lépés a SHARP CLAMP lemezek helyes felszerelésének ellenőrzése. Ez a művelet a kampók behatolásának és egyenletességének ellenőrzéséből áll a lemez teljes hosszában és keresztirányban. A művelet rendkívül egyszerű, mivel az acéllemez és a fa közötti távolság szemrevételezéssel vagy egyszerű műszerekkel történő ellenőrzéséből áll.