

FLAT | FLIP

CONNETTORE PER TERRAZZE

INVISIBILE

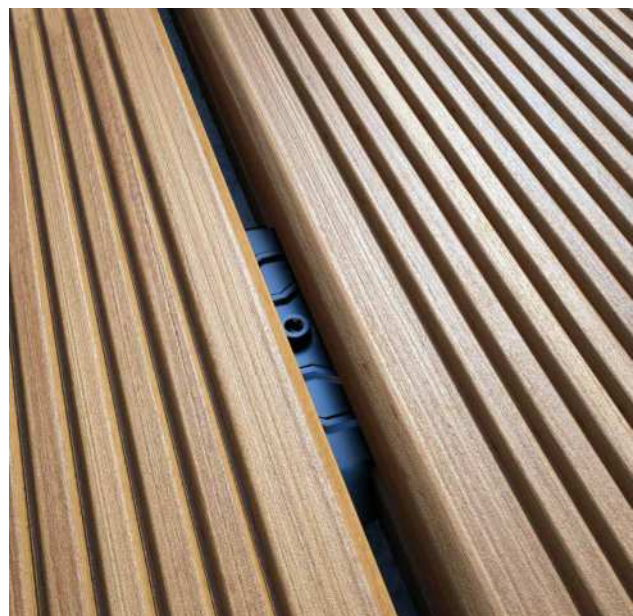
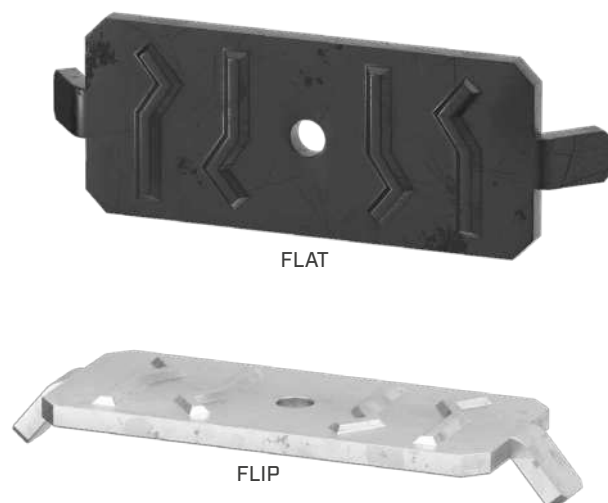
Completamente a scomparsa. La versione in alluminio con rivestimento nero garantisce un eccellente risultato estetico; la versione in acciaio zincato offre una buona prestazione ad un costo contenuto.

POSA RAPIDA

Installazione semplice e veloce grazie al fissaggio con una sola vite e alle linguette distanziatrici integrate che garantiscono fughe precise. Ideale da applicare con il profilo distanziatore PROFID.

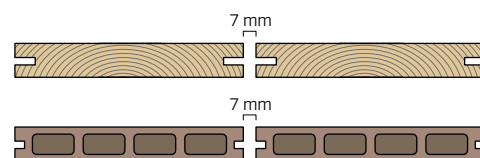
FRESATURA SIMMETRICA

Permette la posa delle tavole indipendentemente dalla posizione della fresatura (simmetrica). Provvisto di nervature superficiali per una elevata resistenza meccanica.



CALCULATION
TOOL

TAVOLE



FISSAGGIO SU



legno



WPC



alluminio

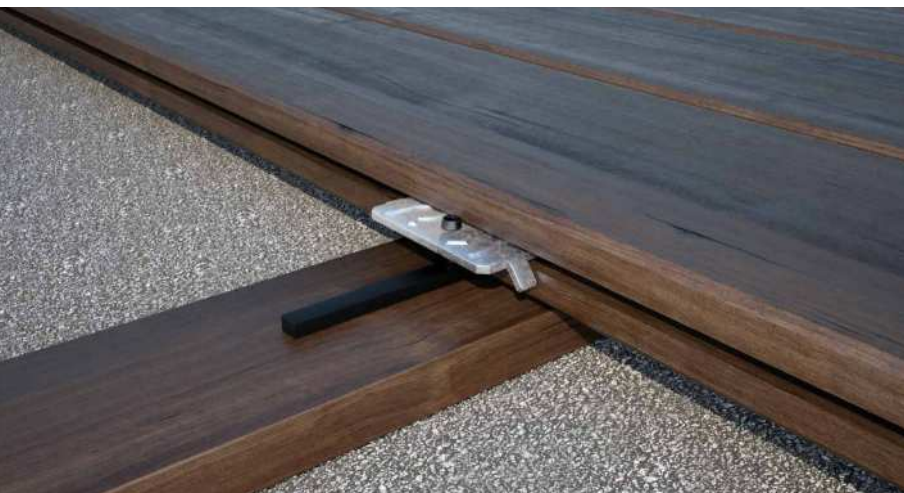
MATERIALE



alluminio con rivestimento
organico colorato



acciaio al carbonio elettrozincato



CAMPI DI IMPIEGO

Utilizzo all'esterno.

Fissaggio di tavole in legno o in WPC con fresatura simmetrica su sottostruttura in legno, WPC o alluminio.

CODICI E DIMENSIONI

FLAT



CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
FLAT	alluminio nero	54 x 27 x 4	200

KKT COLOR

fissaggio su legno e WPC per FLAT e FLIP



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
5 TX 20	KKTN540	40	200

FLIP



CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
FLIP	acciaio zincato	54 x 27 x 4	200

KKA COLOR

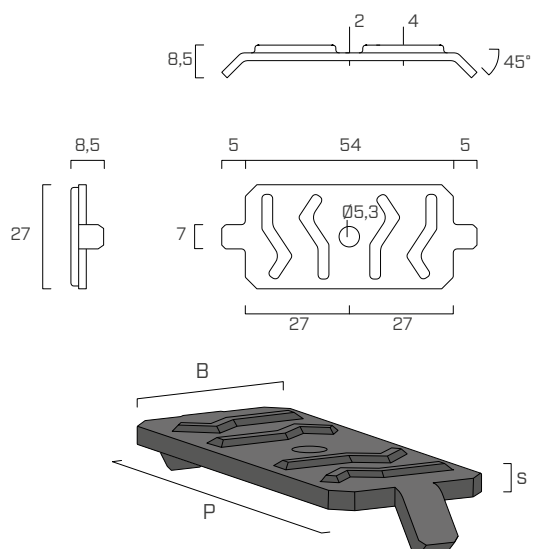
fissaggio su alluminio per FLAT e FLIP



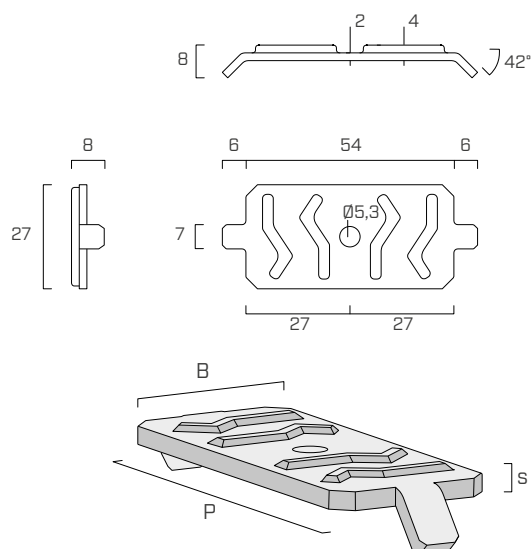
d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200

GEOMETRIA

FLAT



FLIP

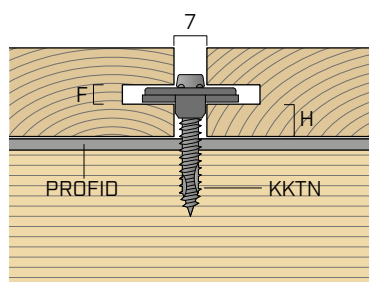


WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

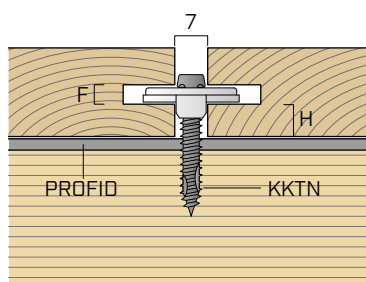
Ideale per il fissaggio di tavole WPC. Possibilità di fissaggio anche su alluminio tramite vite KKA COLOR (KKAN440).

GEOMETRIA SCANALATURA

FLAT



FLIP

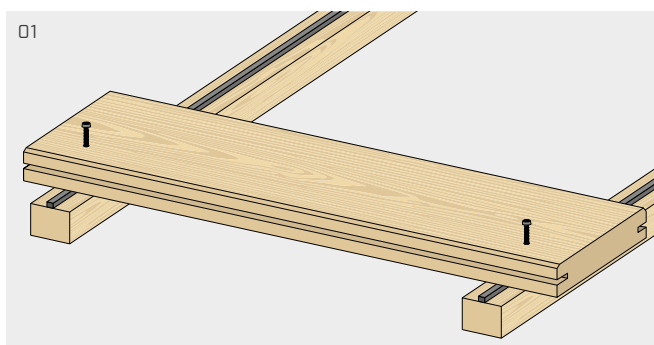


SCANALATURA SIMMETRICA

Spessore min.	F	4 mm
Altezza min. consigliata	H	libero

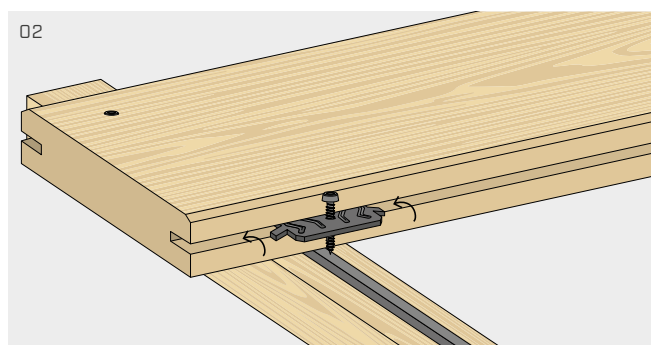
INSTALLAZIONE

01



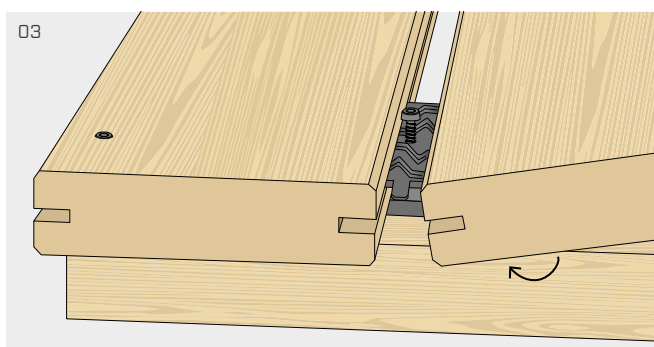
Posizionare il profilo distanziatore PROFID in corrispondenza della mezzzeria del listello. Prima tavola: fissare con viti idonee lasciate a vista oppure inserite a scomparsa con l'aiuto degli appositi accessori.

02



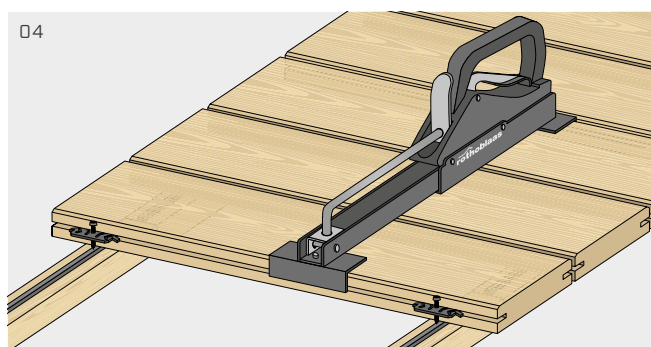
Inserire nella scanalatura il connettore FLAT/FLIP in modo che la linguetta distanziatrice sia aderente alla tavola.

03



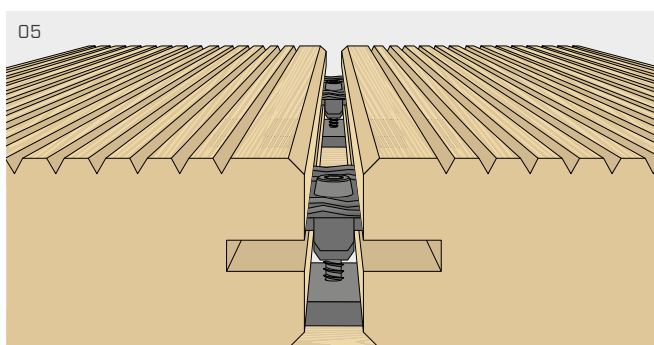
Posizionare la tavola successiva infilandola nel connettore FLAT/FLIP.

04



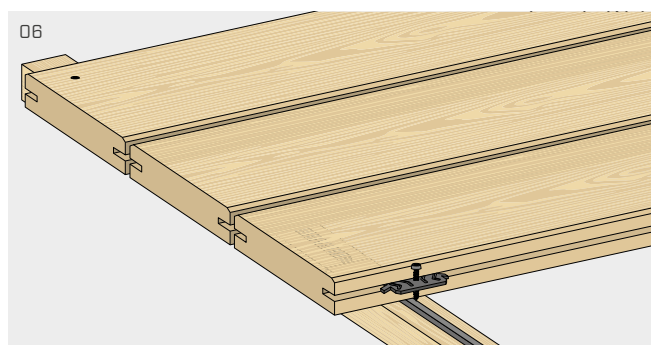
Serrare le due tavole mediante lo strettoio CRAB MINI o CRAB MAXI fino ad ottenere una fuga tra le tavole di 7 mm (vedi prodotto pag. 395).

05



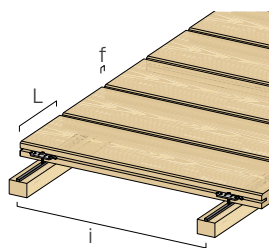
Fissare il connettore con la vite KKTN al listello sottostante.

06



Ripetere le operazioni per le tavole successive. Ultima tavola: ripetere l'operazione 01.

ESEMPIO DI CALCOLO



FORMULA STIMA INCIDENZA A m²

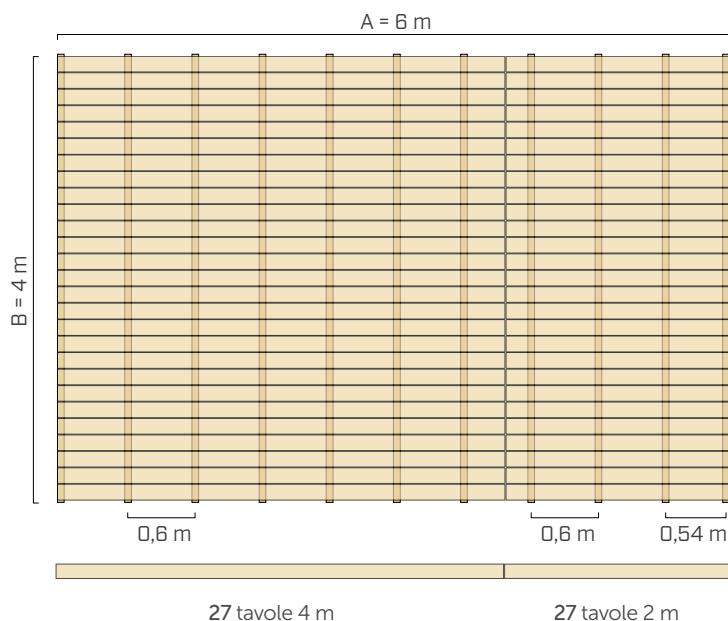
$$1\text{m}^2/i/(L+f) = \text{pz. di FLAT/FLIP a m}^2$$

i = interasse listelli
L = larghezza tavola
f = larghezza fuga



ESEMPIO PRATICO

NUMERO TAVOLE E LISTELLI



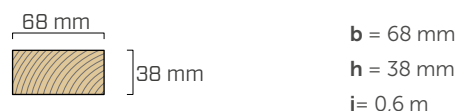
SUPERFICIE TERRAZZA

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

TAVOLATO



LISTELLATURA



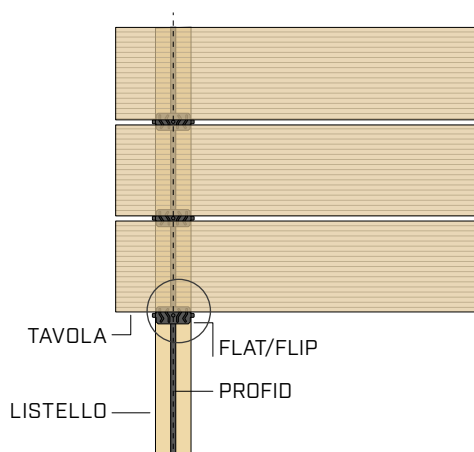
$$\begin{aligned} \text{n. tavole} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ tavole} \end{aligned}$$

$$\text{n. tavole 4 m} = 27 \text{ tavole}$$

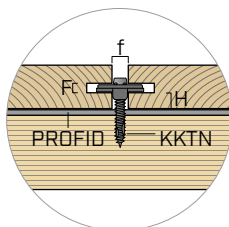
$$\text{n. tavole 2 m} = 27 \text{ tavole}$$

$$\text{n. listelli} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ listelli}$$

SCELTA DELLA VITE



Spessore testa vite	S _{testa vite}	2,8 mm
Spessore fresatura	F	4 mm
Quota fresatura	H	(s-F)/2 = 7 mm
Spessore PROFID	S _{PROFID}	8 mm
Lunghezza di penetrazione	L _{pen}	4 · d = 20 mm



LUNGHEZZA MINIMA VITE

$$\begin{aligned} &= S_{\text{testa vite}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

VITE SCELTA

KKTN550

CALCOLO NUMERO FLAT/FLIP

QUANTITÀ PER FORMULA INCIDENZA

$$I = S/i/(L+f) = \text{pz. di FLAT/FLIP}$$

$$I = 24 \text{ m}^2/0,6 \text{ m}/(0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

coefficiente di sfrido = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

NUMERO FLAT/FLIP = 286 pz.

QUANTITÀ PER IL N. DI INTERSEZIONI

$$I = \text{n. tavole con FLAT/FLIP} \cdot \text{n. listelli} = \text{pz. di FLAT/FLIP}$$

$$\text{n. tavole con FLAT/FLIP} = (\text{n. tavole} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ tavole}$$

$$\text{n. listelli} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ listelli}$$

$$\text{n. intersezioni} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

NUMERO VITI = n. FLAT/FLIP = 286 pz. KKTN550