

GAP

CONNETTORE PER TERRAZZE

DUE VERSIONI

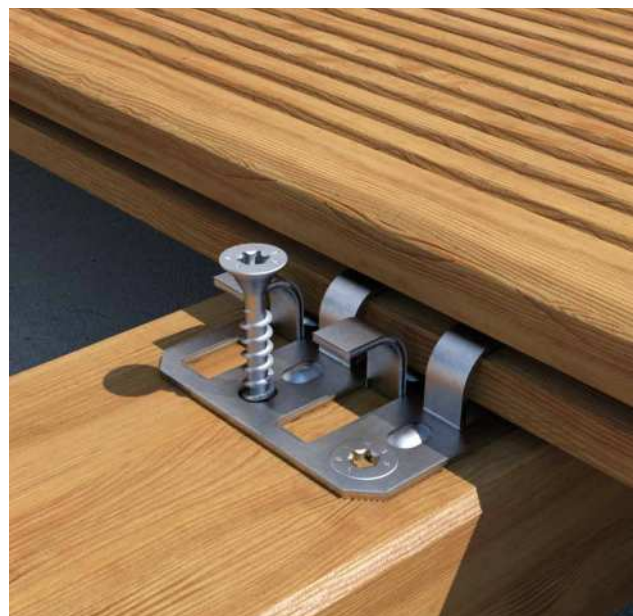
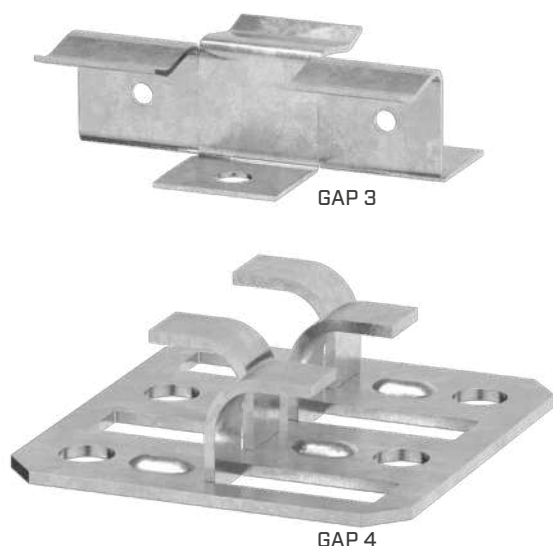
Disponibile in acciaio inossidabile A2 | AISI304 per una eccellente resistenza a corrosione (GAP3) o in acciaio al carbonio zincato (GAP4) per una buona prestazione ad un costo contenuto.

FUGHE STRETTE

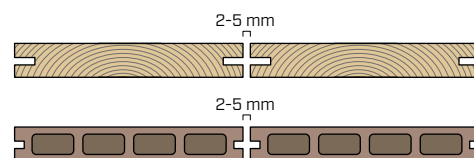
Ideale per realizzare pavimentazioni con fughe tra le tavole di piccolo spessore (da 3,0 mm). Il fissaggio avviene prima del posizionamento della tavola.

WPC E LEGNI DURI

Ideale per tavole con scanalatura simmetrica come le tavole in WPC o le tavole in legno ad alta densità.



TAVOLE



FISSAGGIO SU



legno



WPC



alluminio

MATERIALE

A2
AISI 304

acciaio inossidabile austenitico
A2 | AISI304 (CRC II)

Zn
ELECTRO
PLATED

acciaio al carbonio elettrozincato



CAMPI DI IMPIEGO

Utilizzo all'esterno in ambienti aggressivi. Fissaggio tavole in legno o in WPC su sottostruttura in legno, WPC o alluminio.

CODICI E DIMENSIONI

GAP 3 A2 | AISI304

A2
AISI 304

CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
GAP3	A2 AISI304	40 x 30 x 11	500

SCI A2 | AISI304

fissaggio su legno e WPC per GAP 3



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	SCI3525	25	500
TX 10	SCI3535	35	500

SBN A2 | AISI304

fissaggio su alluminio per GAP 3



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	SBN3525	25	1000
TX 15	SBN3535	35	1000

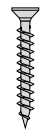
GAP 4

Zn
ELECTRO
PLATED

CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
GAP4	acciaio zincato	41,5 x 42,5 x 12	500

HTS

fissaggio su legno e WPC per GAP 4



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	HTS3525	25	1000
TX 15	HTS3535	35	500

SBN

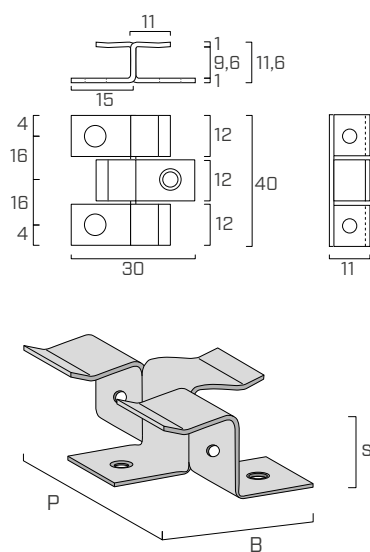
fissaggio su alluminio per GAP 4



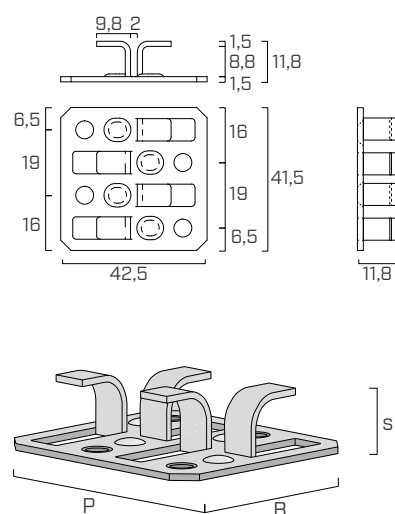
d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
3,5	SBN3525	25	500
TX 15	SBN3535	35	500

GEOMETRIA

GAP 3 A2 | AISI304



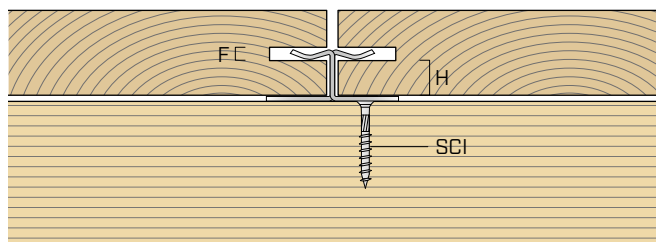
GAP 4



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideale per il fissaggio di tavole WPC. Possibilità di fissaggio anche su alluminio tramite vite SBN A2 | AISI304.

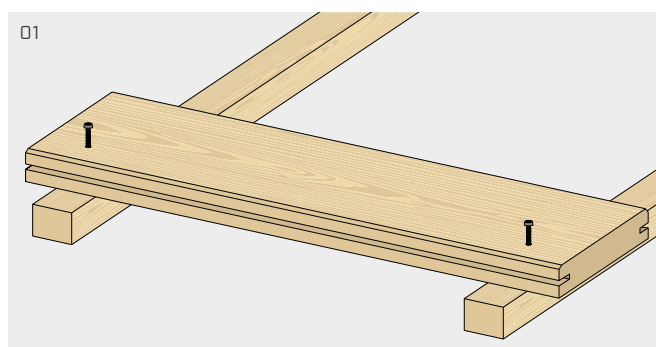
■ GEOMETRIA SCANALATURA GAP 3



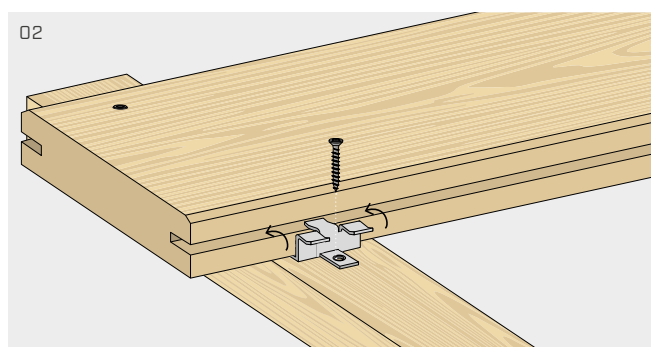
SCANALATURA SIMMETRICA

Spessore min.	F	3 mm
Altezza min. consigliata GAP 3	H	8 mm

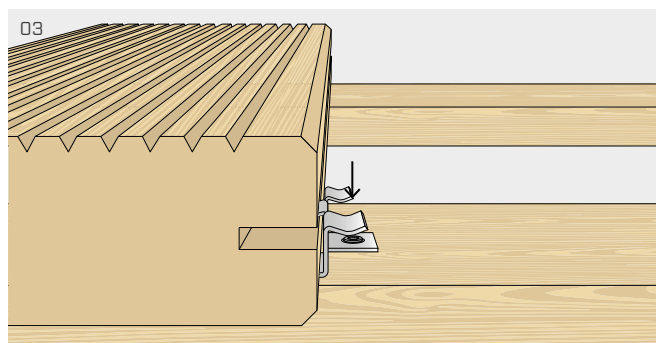
■ INSTALLAZIONE GAP 3



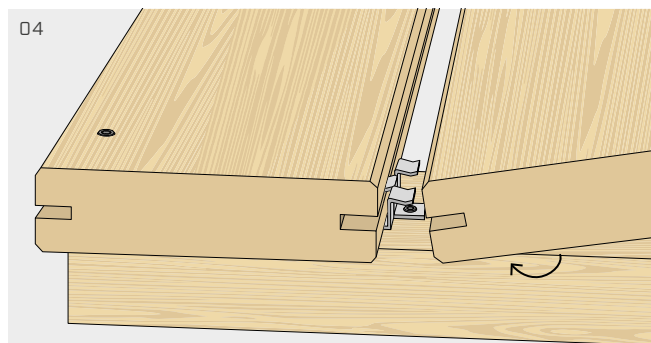
Prima tavola: fissare con viti idonee lasciate a vista oppure inserite a scomparsa con l'aiuto degli appositi accessori.



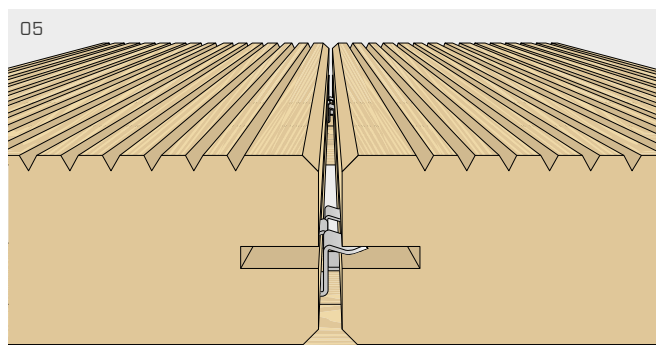
Inserire nella scanalatura il connettore GAP3 in modo che il dente centrale della clip sia aderente alla fresatura della tavola.



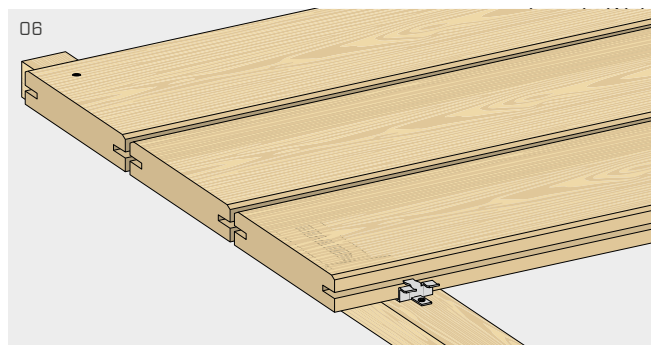
Fissare la vite nel foro centrale.



Posizionare la tavola successiva infilandola nel connettore GAP3 in modo che i due denti aderiscano alla fresatura della tavola.

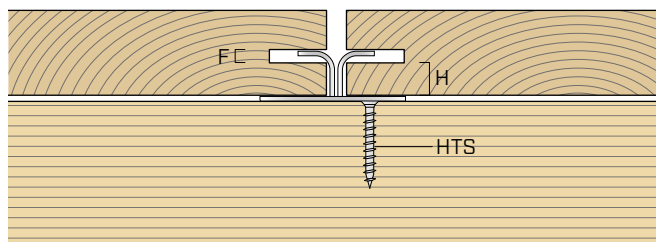


Serrare le due tavole mediante lo strettoio CRAB MINI fino ad ottenere una fuga tra le tavole di 3 o 4 mm in funzione delle esigenze estetiche (vedi prodotto pag. 395).



Ripetere le operazioni per le tavole successive. Ultima tavola: ripetere l'operazione 01.

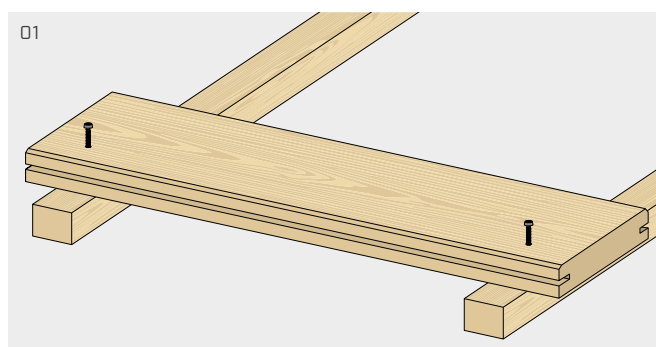
GEOMETRIA SCANALATURA GAP 4



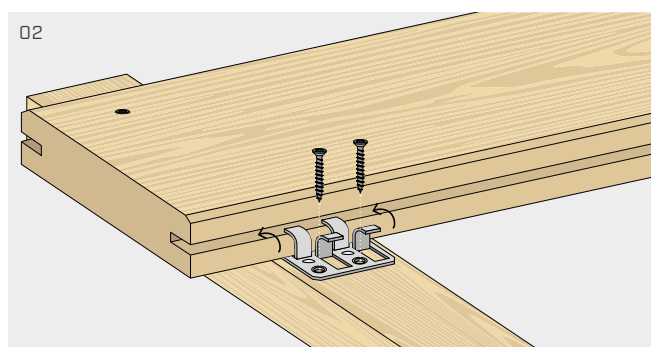
SCANALATURA SIMMETRICA

Spessore min.	F	3 mm
Altezza min. consigliata GAP 4	H	7 mm

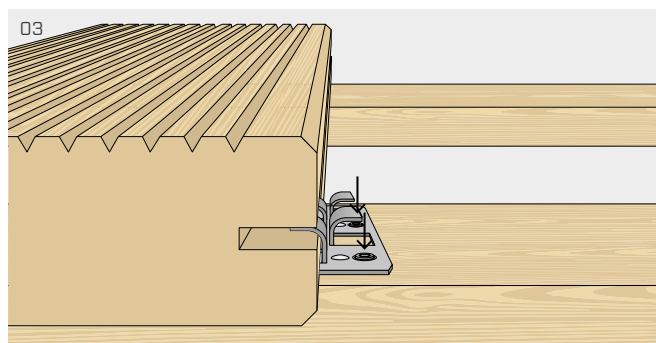
INSTALLAZIONE GAP 4



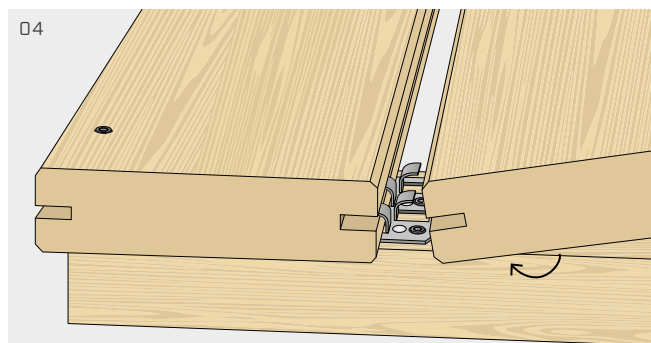
Prima tavola: fissare con viti idonee lasciate a vista oppure inserite a scomparsa con l'aiuto degli appositi accessori.



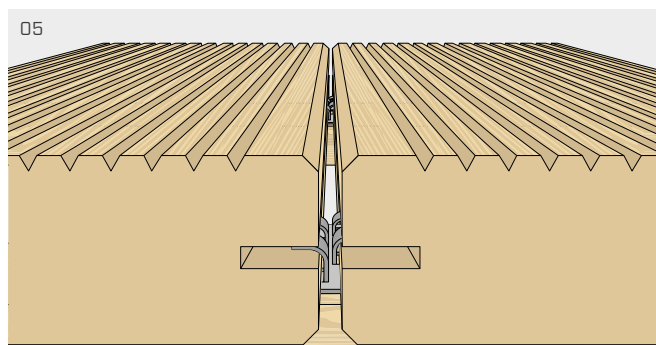
Inserire nella scanalatura il connettore GAP4 in modo che i denti centrali della clip siano aderenti alla fresatura della tavola.



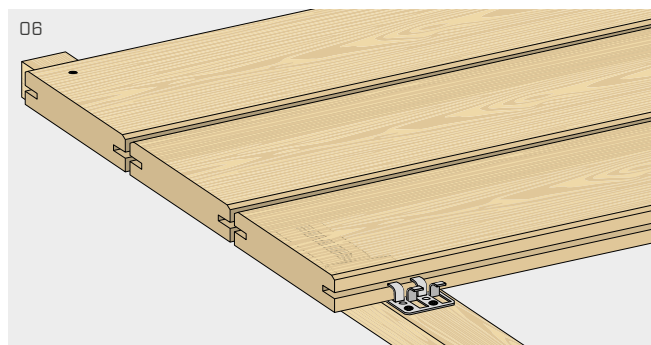
Fissare le viti nei due fori disponibili.



Posizionare la tavola successiva infilandola nel connettore GAP4 in modo che i due denti aderiscano alla fresatura della tavola.



Serrare le due tavole mediante lo strettoio CRAB MINI fino ad ottenere una fuga tra le tavole di 4-5 mm in funzione delle esigenze estetiche (vedi prodotto pag. 395).



Ripetere le operazioni per le tavole successive. Ultima tavola: ripetere l'operazione 01.