

HBS EVO C5

VITE A TESTA SVASATA

CORROSIVITÀ ATMOSFERICA C5

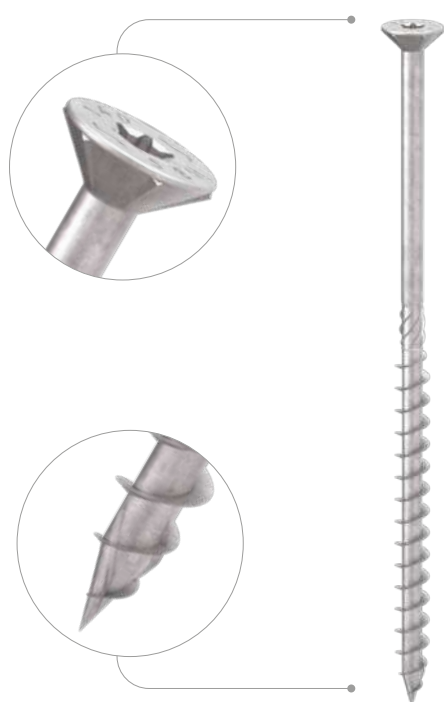
Rivestimento multistrato capace di resistere ad ambienti esterni classificati C5 secondo ISO 9223. SST (Salt Spray Test) con tempo di esposizione maggiore di 3000h condotto su viti precedentemente avvitate e svitare in legno di Douglas.

MASSIMA RESISTENZA

È la vite indicata quando sono richieste elevate prestazioni meccaniche in condizioni di corrosività ambientali e del legno molto avverse.

PUNTA 3 THORNS

Grazie alla punta 3 THORNS, le distanze minime di installazione si riducono. Possono essere utilizzate più viti in meno spazio e viti di dimensioni maggiori in elementi più piccoli, riducendo costi e tempi.



MANUALS



BIT INCLUDED

LUNGHEZZA [mm]

3 **3,5** 8 12

DIAMETRO [mm]

12 **30** 320 1000

CLASSE DI SERVIZIO

SC1 SC2 SC3

CORROSIVITÀ ATMOSFERICA

C1 C2 C3 C4 **C5**

CORROSIVITÀ DEL LEGNO

T1 T2 T3 T4

MATERIALE

C5
EVO
COATING

acciaio al carbonio con rivestimento C5 EVO ad altissima resistenza alla corrosione



CAMPI DI IMPIEGO

- pannelli a base di legno
- legno massiccio e lamellare
- X-LAM e LVL
- legni ad alta densità

CODICI E DIMENSIONI

d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

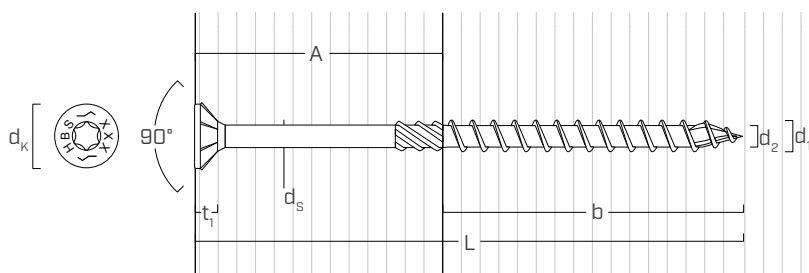
PRODOTTI CORRELATI



HUS EVO
RONDELLA TORNITA

vedi pag. 68

GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE



GEOMETRIA

Diametro nominale	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Diametro testa	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Diametro nocciolo	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Diametro gambo	d ₅	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Spessore testa	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Diametro preforo ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Diametro preforo ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Preforo valido per legno di conifera (softwood).

⁽²⁾ Preforo valido per legni duri (hardwood) e per LVL in legno di faggio.

PARAMETRI MECCANICI CARATTERISTICI

Diametro nominale	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Resistenza a trazione	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Momento di snervamento	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			legno di conifera (softwood)	LVL di conifera (LVL softwood)	LVL di faggio preforato (Beech LVL predrilled)
Parametro di resistenza ad estrazione	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parametro di penetrazione della testa	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Densità associata	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Densità di calcolo	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Per applicazioni con materiali differenti si rimanda a ETA-11/0030.

Per distanze minime e valori statici vedi HBS EVO a pag. 52.