

GAP

VERBINDER FÜR TERRASSEN

ZWEI AUSFÜHRUNGEN

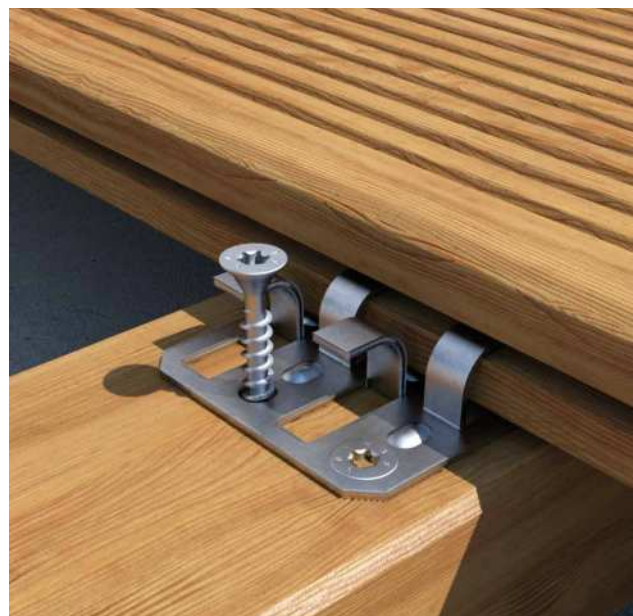
Erhältlich in Edelstahl A2 | AISI304 für eine ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit (GAP3) oder in verzinktem Kohlenstoffstahl (GAP4) für eine gute Leistung bei geringeren Kosten.

ENGE FUGEN

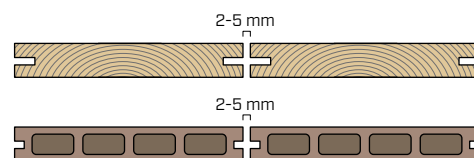
Besonders geeignet für Bodenbeläge mit kleinen Fugen (3,0 mm) zwischen den Brettern. Die Befestigung erfolgt vor der Positionierung der Bretter.

WPC UND HARTHÖLZER

Ideal für Bretter mit symmetrischer Nut, wie WPC-Bretter oder Hartholzbretter.



BRETTER



BEFESTIGUNG AN



Holz



WPC



Aluminium

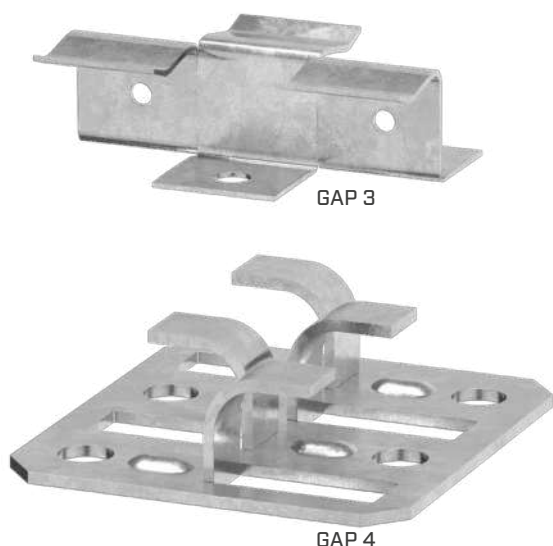
MATERIAL

A2
AISI 304

Austenitischer Edelstahl A2 | AISI304
(CRC II)

Zn
ELECTRO
PLATED

Elektroverzinkter Kohlenstoffstahl



ANWENDUNGSGEBIETE

Verwendung im Außenbereich mit aggressiven Bedingungen. Befestigung der Holzdielen oder WPC-Dielen auf einer Unterkonstruktion aus Holz, WPC oder Aluminium.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

GAP 3 A2 | AISI304

A2
AISI 304

ART.-NR.	Material	P x B x s [mm]	Stk.
GAP3	A2 AISI304	40 x 30 x 11	500

SCI A2 | AISI304

Befestigung an Holz und WPC für GAP 3



d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
3,5	SCI3525	25	500
TX 10	SCI3535	35	500

SBN A2 | AISI304

Befestigung an Aluminium für GAP 3



d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
3,5	SBN3525	25	1000
TX 15	SBN3535	35	1000

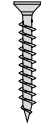
GAP 4

Zn
ELECTRO
PLATED

ART.-NR.	Material	P x B x s [mm]	Stk.
GAP4	Feuerverzinkter Stahl	41,5 x 42,5 x 12	500

HTS

Befestigung an Holz und WPC für GAP 4



d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
3,5	HTS3525	25	1000
TX 15	HTS3535	35	500

SBN

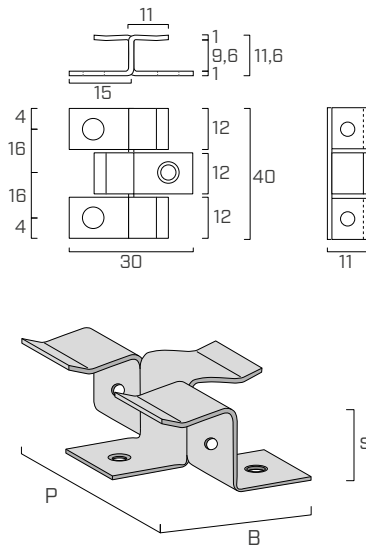
Befestigung an Aluminium für GAP 4



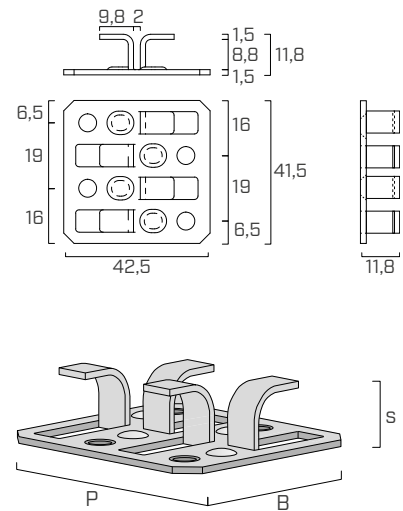
d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
3,5	SBN3525	25	500
TX 15	SBN3535	35	500

GEOMETRIE

GAP 3 A2 | AISI304



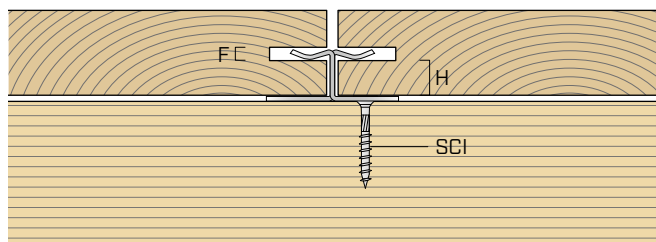
GAP 4



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal zur Befestigung von WPC-Brettern. Kann auch mit Schrauben SBN A2 | AISI304 an Aluminium befestigt werden.

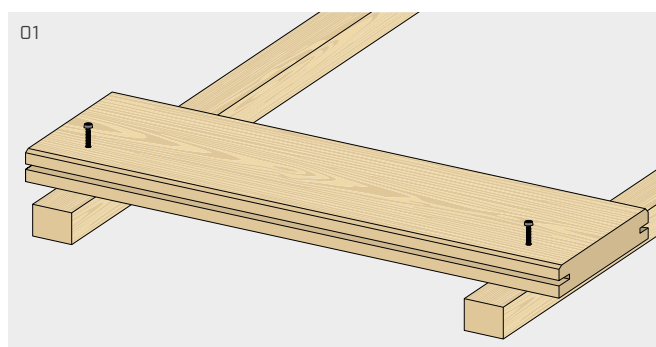
GEOMETRIE DER NUT GAP 3



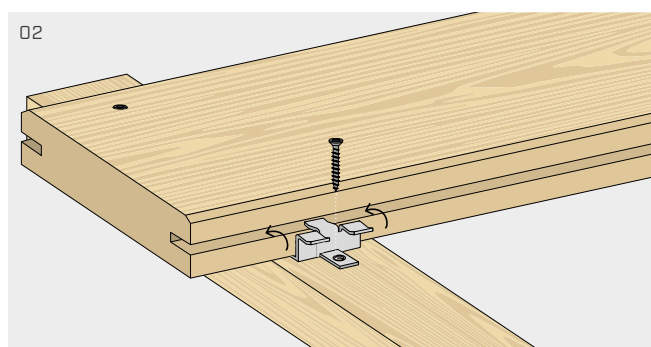
SYMMETRISCHE NUT

Min. Stärke	F	3 mm
Empfohlene Mindesthöhe GAP 3	H	8 mm

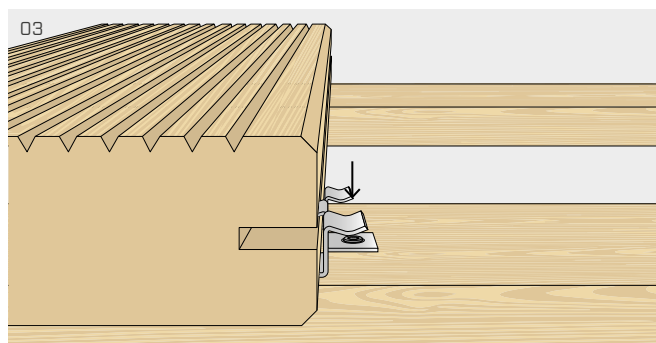
MONATGE GAP 3



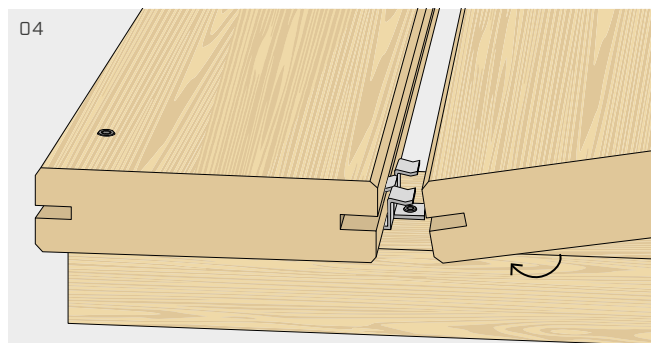
Erstes Brett entweder in Sicht oder mit den richtigen Werkzeugen verdeckt verschrauben.



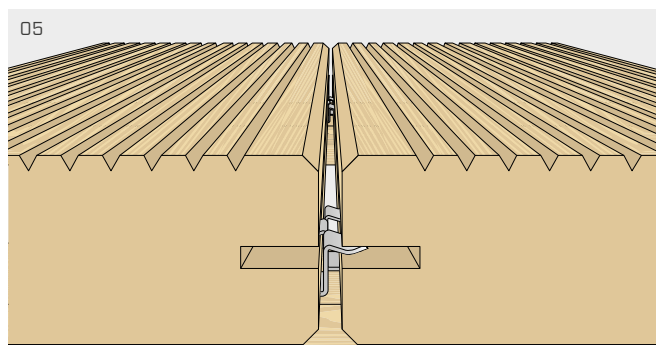
Den GAP3-Verbinder so in die Nut einsetzen, dass der mittlere Zahn des Klippverschlusses an der Ausfräsung des Brettes anliegt.



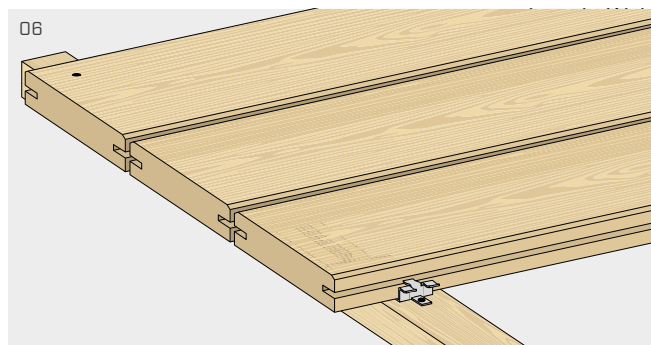
Die Schrauben in der mittleren Bohrung befestigen.



Das nächste Brett so in den GAP3-Verbinder schieben, dass die beiden Zähne an der Ausfräsung des Brettes anliegen.

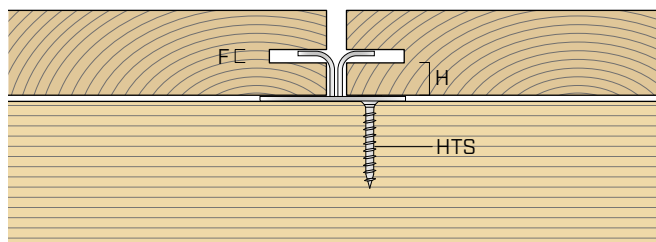


Die beiden Bretter mit der CRAB MINI Zwinde festklemmen, bis die Fuge zwischen den Brettern 3 oder 4 mm beträgt, je nach gewünschter Optik (siehe Produkt S. 395).



Ebenso mit den folgenden Brettern verfahren. Letztes Brett: Schritt 01 wiederholen.

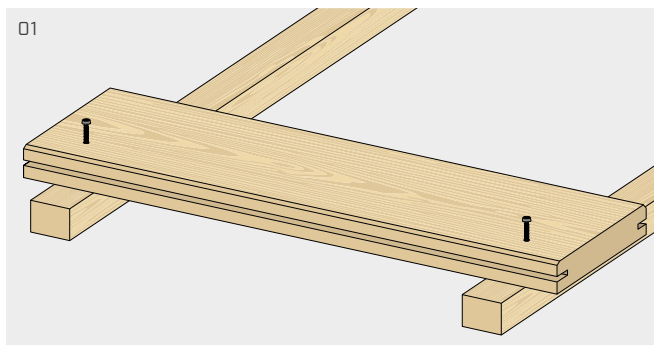
GEOMETRIE DER NUT GAP 4



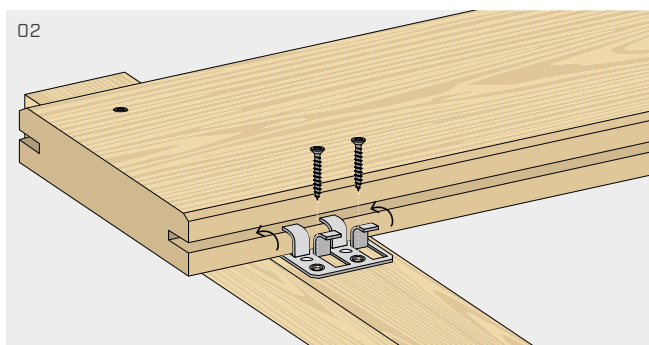
SYMMETRISCHE NUT

Min. Stärke	F	3 mm
Empfohlene Mindesthöhe GAP 4	H	7 mm

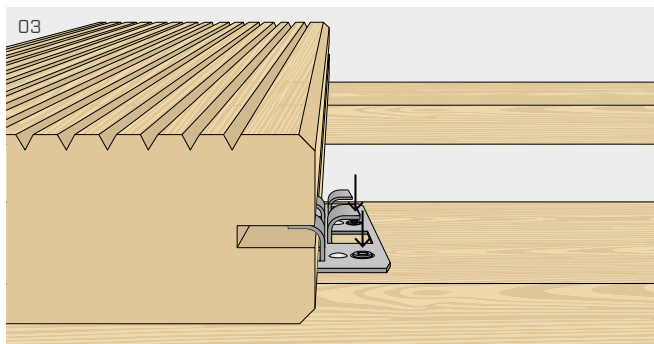
MONATGE GAP 4



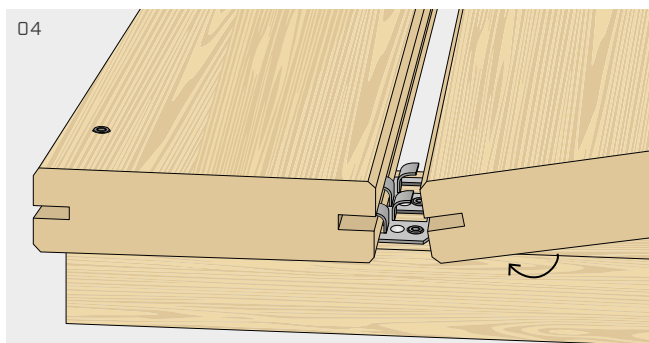
Erstes Brett entweder in Sicht oder mit den richtigen Werkzeugen verdeckt verschrauben.



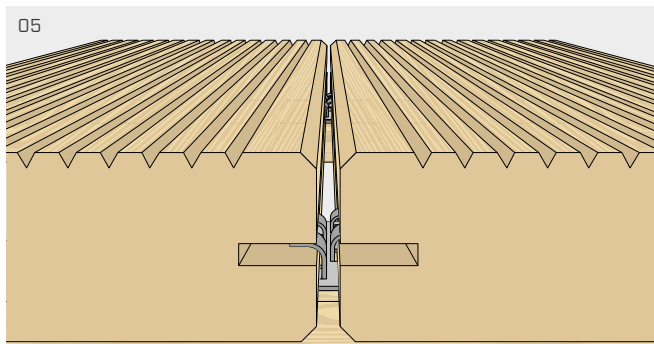
Den GAP4-Verbinder so in die Nut einsetzen, dass die mittleren Zähne des Klippverschlusses an der Ausfräsung des Brettes anliegen.



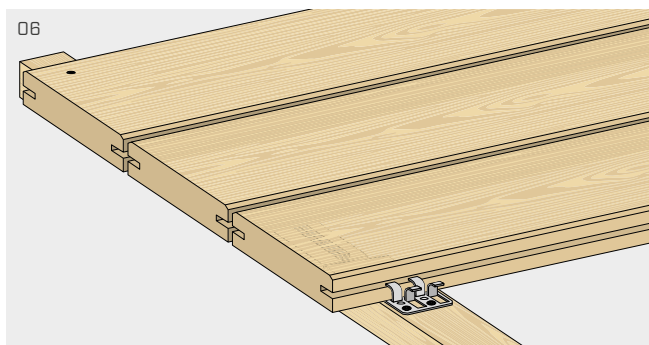
Die Schrauben in den beiden verfügbaren Bohrungen befestigen.



Das nächste Brett so in den GAP4-Verbinder schieben, dass die beiden Zähne an der Ausfräsung des Brettes anliegen.



Die beiden Bretter mit der CRAB MINI Zwinde festklemmen, bis die Fuge zwischen den Brettern 4-5 mm beträgt, je nach gewünschter Optik (siehe Produkt S. 395).



Ebenso mit den folgenden Brettern verfahren. Letztes Brett: Schritt 01 wiederholen.