

# SCI A4 | AISI316

## PARAFUSO DE CABEÇA DE EMBEBER

### RESISTÊNCIA SUPERIOR

A rosca em forma de guarda-chuva assimétrica especial, a fresa escareadora alongada e as nervuras de corte sub-cabeça proporcionam ao parafuso uma maior resistência à torção e um aparafusamento mais seguro.

### A4 | AISI316

Aço inoxidável austenítico A4 | AISI316 para elevadas resistências à corrosão. Ideal para ambientes junto ao mar na classe de corrosividade C5 e para inserção em madeiras mais agressivas da classe T5.

### CORROSIVIDADE DA MADEIRA T5

Adequado para ser utilizado em aplicações em madeiras agressivas com um nível de acidez (pH) inferior a 4, como o carvalho, o abeto-de-Douglas e o castanheiro, e em condições de humidade da madeira superiores a 20%.



BIT INCLUDED

#### DIÂMETRO [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

#### COMPRIMENTO [mm]

20 ☐ 50 ☒ 100 ☐ 320

#### CLASSE DE SERVIÇO

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3 ☒ SC4

#### CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA

☐ C1 ☒ C2 ☐ C3 ☐ C4 ☐ C5

#### CORROSIVIDADE DA MADEIRA

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4 ☒ T5

#### MATERIAL

**A4**  
AISI 316 aço inoxidável austenítico A4 | AISI316 (CRC III)



### CAMPOS DE APLICAÇÃO

Utilização no exterior em ambientes muito agressivos.

Tábuas em madeira com densidades < 470 kg/m<sup>3</sup> (sem pré-furo) e < 620 kg/m<sup>3</sup> (com pré-furo).

## CÓDIGOS E DIMENSÕES

SCI A4 | AISI316

| $d_1$<br>[mm] | CÓDIGO     | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | pçs |
|---------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----|
| 5<br>TX 25    | SCI5050A4  | 50        | 24        | 26        | 200 |
|               | SCI5060A4  | 60        | 30        | 30        | 200 |
|               | SCI5070A4  | 70        | 35        | 35        | 100 |
|               | SCI5080A4  | 80        | 40        | 40        | 100 |
|               | SCI5090A4  | 90        | 45        | 45        | 100 |
|               | SCI50100A4 | 100       | 50        | 50        | 100 |

## HBS EVO C5

PARAFUSO DE CABEÇA DE EMBEBER

É o parafuso indicado quando é necessário um elevado desempenho mecânico em condições muito adversas de corrosividade ambiental e da madeira.

Descubra-o na pág. 58.

C5  
EVO  
COATING

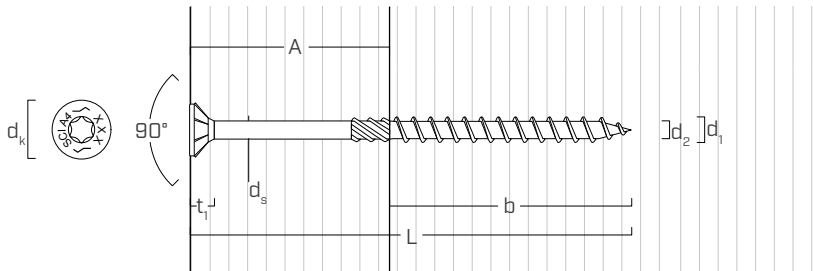
SC3

C5

T4



## GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



### GEOMETRIA

| Diâmetro nominal                    | $d_1$ | [mm] | 5     |
|-------------------------------------|-------|------|-------|
| Diâmetro da cabeça                  | $d_k$ | [mm] | 10,00 |
| Diâmetro do núcleo                  | $d_2$ | [mm] | 3,40  |
| Diâmetro da haste                   | $d_s$ | [mm] | 3,65  |
| Espessura da cabeça                 | $t_1$ | [mm] | 4,65  |
| Diâmetro do pré-furo <sup>(1)</sup> | $d_v$ | [mm] | 3,0   |

<sup>(1)</sup> Em materiais de densidade elevada, aconselha-se a fazer um pré-furo em função da espécie lenhosa.

### PARÂMETROS MECÂNICOS CARACTERÍSTICOS

| Diâmetro nominal                    | $d_1$        | [mm]                 | 5    |
|-------------------------------------|--------------|----------------------|------|
| Resistência à tração                | $f_{tens,k}$ | [kN]                 | 4,3  |
| Momento de cedência                 | $M_{y,k}$    | [Nm]                 | 3,9  |
| Parâmetro de resistência à extração | $f_{ax,k}$   | [N/mm <sup>2</sup> ] | 17,9 |
| Densidade associada                 | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 440  |
| Parâmetro de penetração da cabeça   | $f_{head,k}$ | [N/mm <sup>2</sup> ] | 17,6 |
| Densidade associada                 | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 440  |

Parâmetros mecânicos resultantes de ensaios experimentais



## AMBIENTE MARINHO

Possibilidade de uso em ambientes agressivos e em zonas adjacentes ao mar graças ao aço inoxidável A4 | AISI316.