

GAP

ŁĄCZNIK DO TARASÓW

DWIE WERSJE

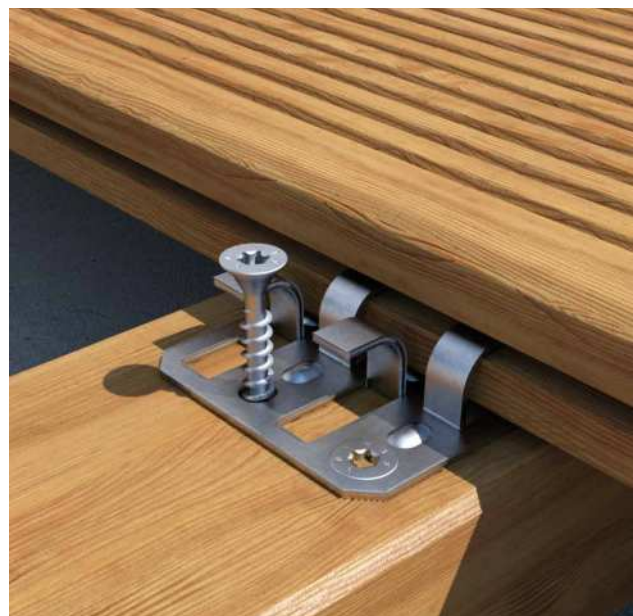
Dostępny w wersji ze stali nierdzewnej A2 | AISI304 zapewniającej wysoką odporność na korozję (GAP3) lub ze stali węglowej ocynkowanej (GAP4) oferującą wysoką skuteczność przy ograniczonych kosztach.

FUGI WĄSKIE

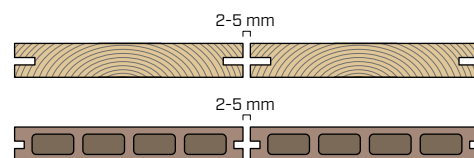
Idealny do nawierzchni o fugach niewielkiej grubości (3,0 mm) między deskami. Montaż odbywa się przed położeniem pierwszej deski.

WPC I TWARDE GATUNKI DREWNA

Idealny do desek o symetrycznym wpuście, a także do desek WPC lub desek z drewna o wysokiej gęstości.



DESKI



MOCOWANIE NA



drewno



WPC



aluminium

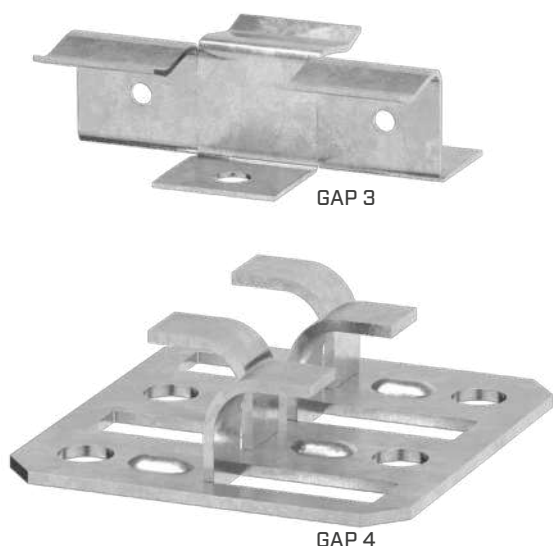
MATERIAŁ

A2
AISI 304

stal nierdzewna austenityczna
A2 | AISI304 (CRC II)

Zn
ELECTRO
PLATED

stal węglowa cynkowana elektrolitycznie



POLA ZASTOSOWAŃ

Użycie na zewnątrz w skrajnych warunkach atmosferycznych. Mocowanie desek drewnianych lub WPC do spodniej części konstrukcji z drewna, WPC lub aluminium.

A2
AISI 304

A2
AISI 304

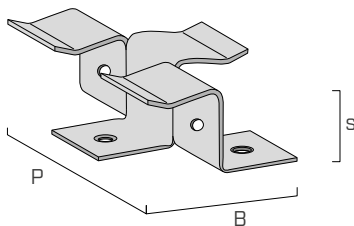
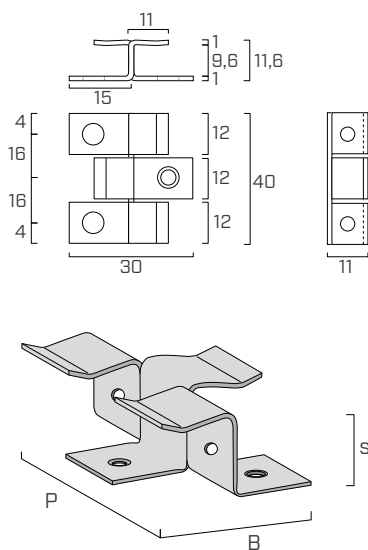
mocowanie w drewnie i WPC do GAP 3



mocowanie w aluminium do GAP 3



1



Zn
ELECTRO
PLATED

Zn
ELECTRO
PLATED

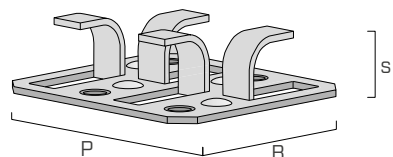
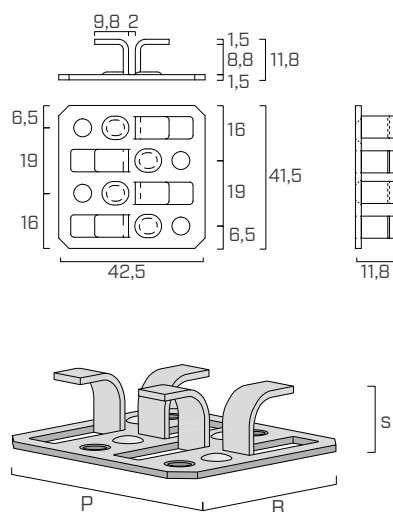
mocowanie w drewnie i WPC do GAP 4



mocowanie w aluminium do GAP 4



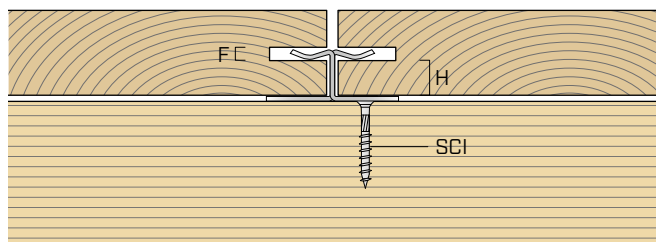
GAP 4



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)
[DESKA KOMPOZYTOWA]

Idealny do montażu desek WPC. Możliwość mocowania również w aluminium za pomocą wkręta SBN A2 | AISI304.

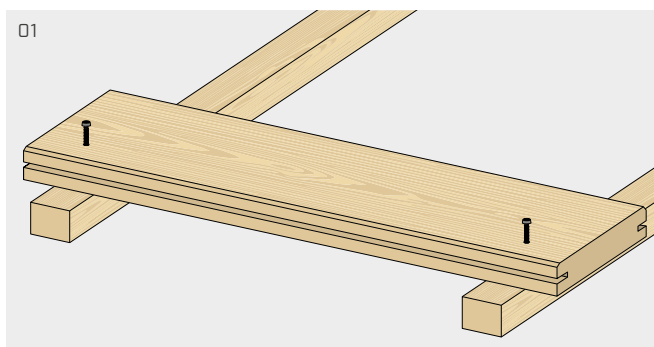
GEOMETRIA WPUSTU GAP 3



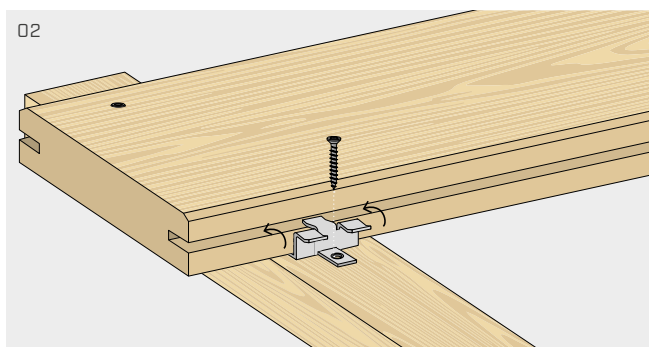
WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	3 mm
Zalecana min. wysokość GAP 3	H	8 mm

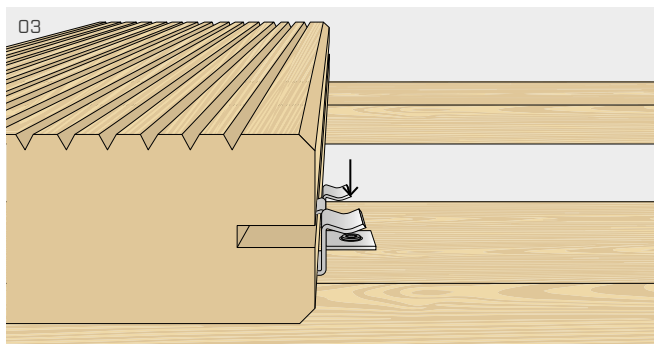
INSTALACJA GAP 3



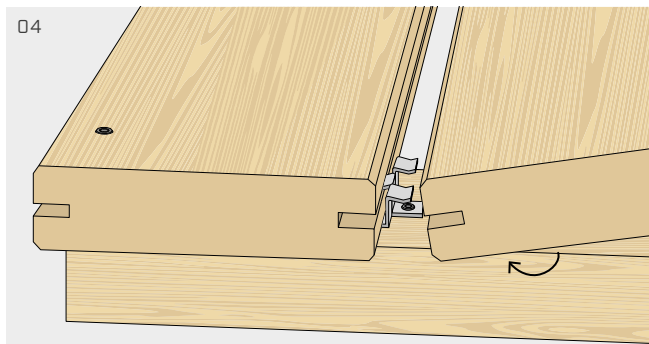
Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.



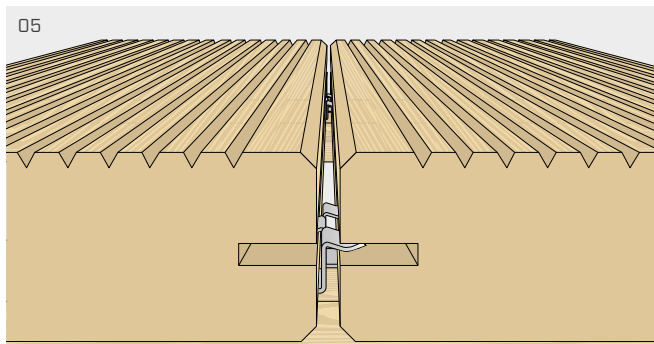
Do wpustu deski wprowadzić złącze GAP3 w taki sposób, aby środkowy ząb klipsa przylegał do frezu deski.



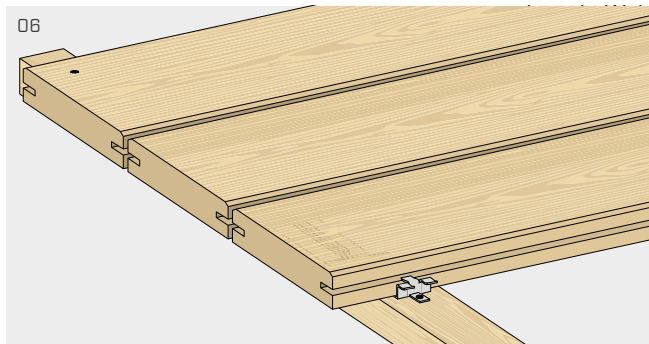
Zamocować wkręt w otworze środkowym.



Umieścić kolejną deskę wprowadzając ją do złącza GAP3 tak, aby oba zęby przylegały do frezu deski.

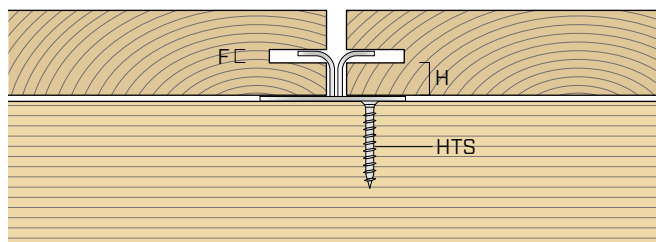


Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 3 lub 4 mm w zależności od wymogów estetycznych (patrz: produkt na str. 395).



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.

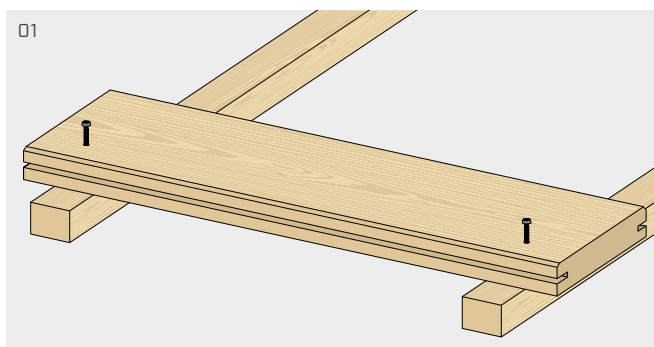
GEOMETRIA WPUSTU GAP 4



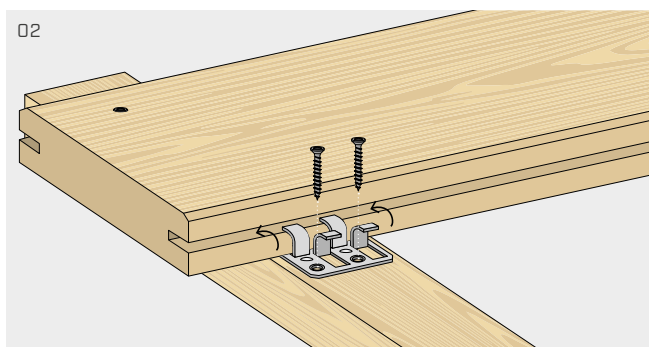
WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	3 mm
Zalecana min. wysokość GAP 4	H	7 mm

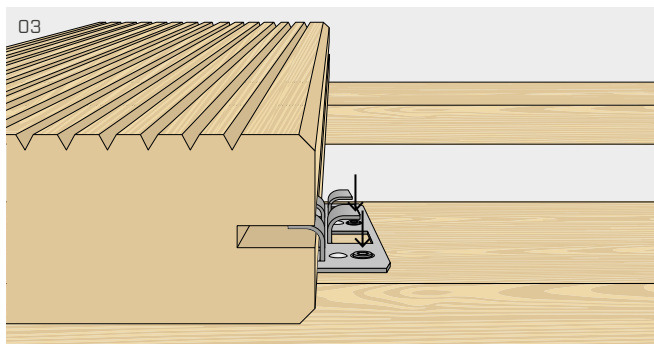
INSTALACJA GAP 4



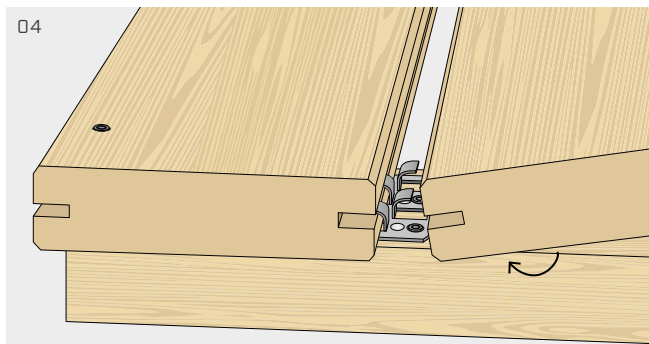
Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.



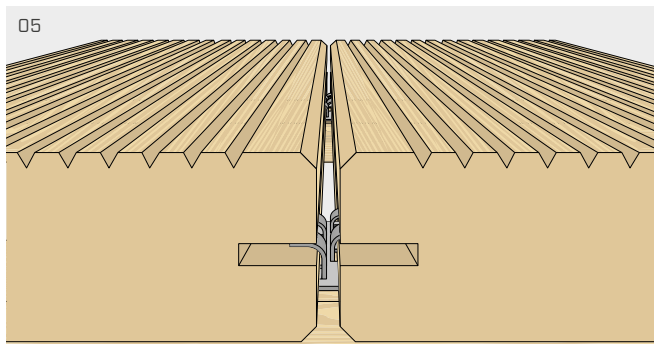
Do wpustu deski wprowadzić łącznik GAP4 w taki sposób, aby zęby środkowe klipsa przylegały do frezu deski.



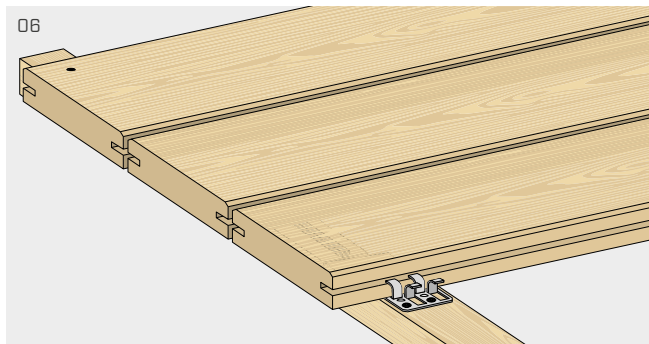
Zamocować wkręty w obu dostępnych otworach.



Umieścić kolejną deskę wprowadzając ją do złącza GAP4 tak, aby oba zęby przylegały do frezu deski.



Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 4-5 mm w zależności od wymogów estetycznych (patrz: produkt na str. 395).



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.