

FLAT | FLIP

KLIPY PRE TERASY

NEVIDITEĽNÝ

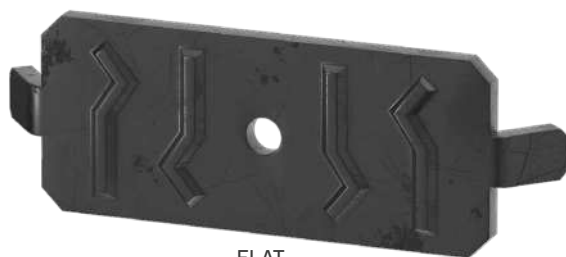
Úplne neviditeľný. Hliníková verzia s čiernou povrchovou úpravou zaručuje vynikajúci estetický výsledok; oceleová zinkovaná verzia ponúka dobrý výkon pri nízkej cene.

RÝCHLA MONTÁŽ

Jednoduchá a rýchla montáž vďaka fixovaniu pomocou jednej skrutky a začleneným dištančným jazýčkom, ktoré zaručujú presné medzery. Ideálna pri použití s dištančným profilom PROFID.

SYMETRICKÉ FRÉZOVANIE

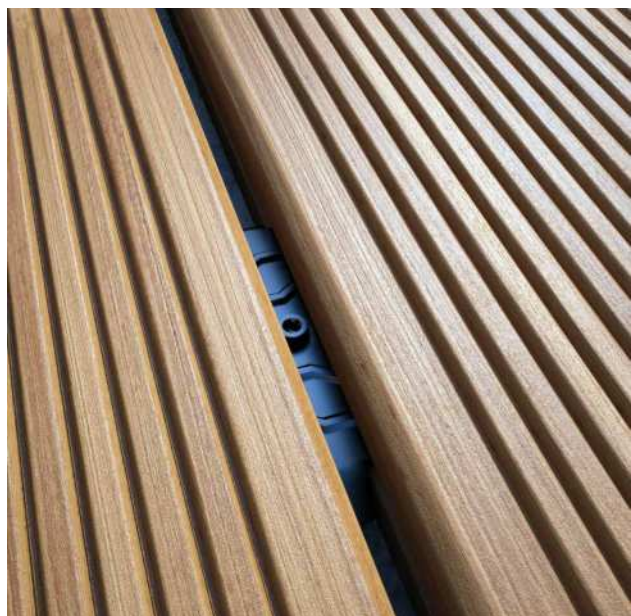
Umožňuje montáž dosiek nezávisle od polohy frézovania (symetrická). Vybavený rebrovitým povrchom pre vysokú mechanickú odolnosť.



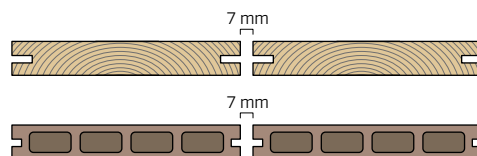
FLAT



FLIP



DOSKY



UPEVNENIE NA



drevo



WPC



hliník

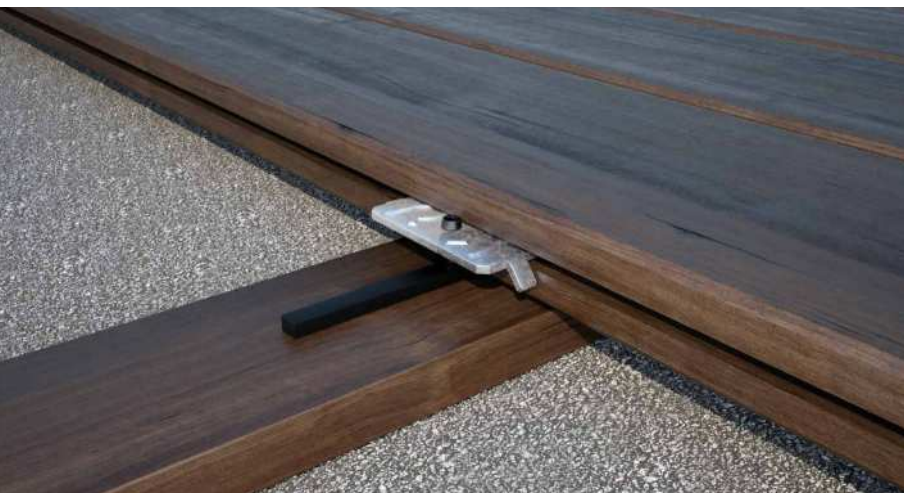
MATERIÁL



hliník s farebnou organickou povrchovou úpravou



uhlíková oceľ s galvanickým zinkovaním



OBLASTI POUŽITIA

Použitie v exteriéri.

Fixovanie drevených dosiek alebo WPC so symetrickými drážkami na podklad z dreva, WPC alebo hliník.

KÓDY A ROZMERY

FLAT



KÓD	materiál	P x B x s [mm]	ks
FLAT	čierny hliník	54 x 27 x 4	200

KKT COLOR

fixovanie na drevo a WPC pre FLAT a FLIP



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks
5 TX 20	KKTN540	40	200

FLIP



KÓD	materiál	P x B x s [mm]	ks
FLIP	pozinkovaná oceľ	54 x 27 x 4	200

KKA COLOR

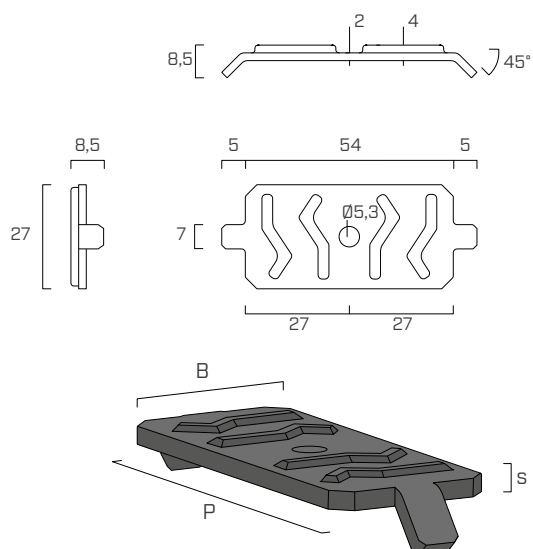
fixovanie na hliník pre FLAT a FLIP



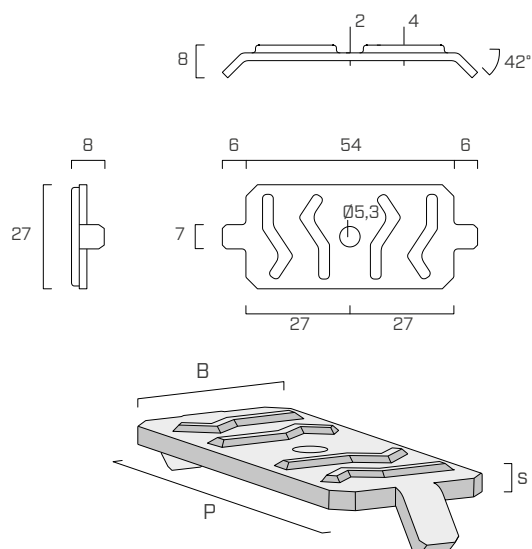
d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	ks
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200

GEOMETRIA

FLAT



FLIP

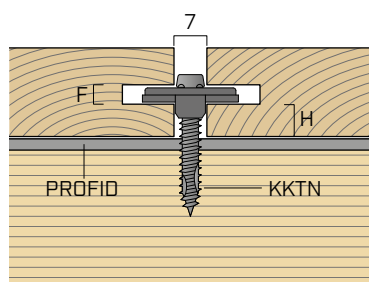


WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

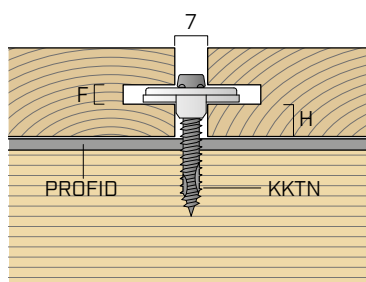
Ideálny na fixovanie dosiek WPC. Možnosť fixovania aj na hliníku pomocou skrutky KKA COLOR (KKAN440).

RYHOVANÁ GEOMETRIA

FLAT



FLIP

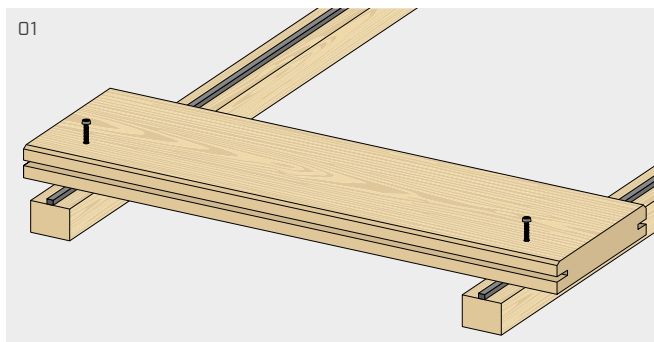


SYMETRICKÉ RYHOVANIE

Min. hrúbka	F	4 mm
Odporúčaná min výška	H	voľná

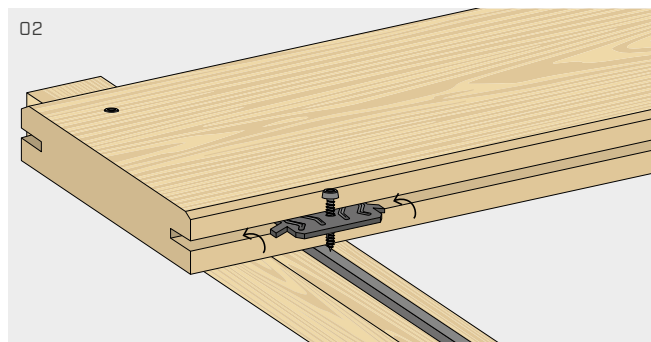
MONTÁŽ

01



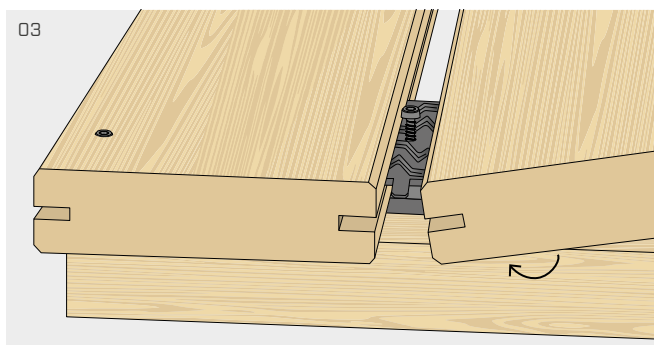
Umiestnite dištančný profil PROFID na os lištovej priečky. Prvá doska: upevnite vhodnými skrutkami alebo skrytými pomocou vhodných doplnkov.

02



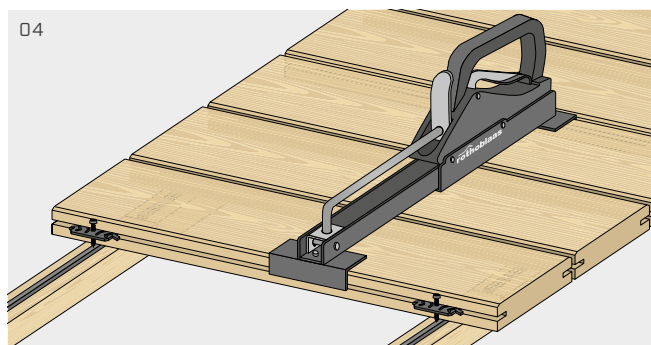
Do drážky zasunúte klip FLAT/FLIP tak, aby dištančný jazyček priliehal k doske.

03



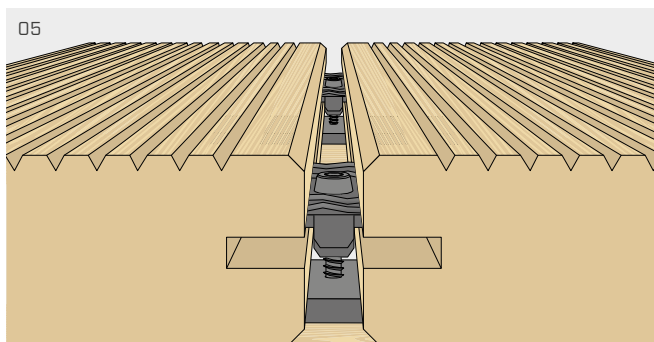
Umiestnite nasledujúcu dosku tak, že ju zasuniete do klipu FLAT/FLIP.

04



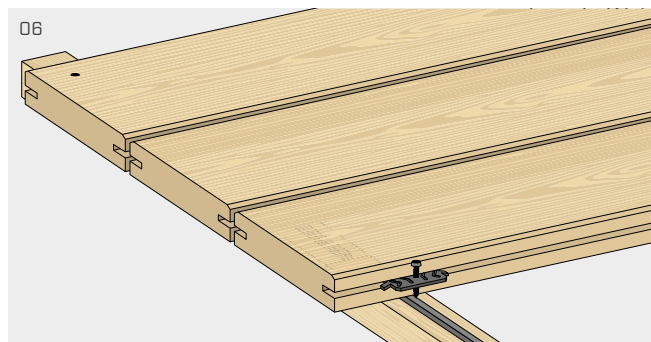
Uťahnite obe dosky svorkou CRAB MINI alebo CRAB MAXI, kým nedosiahnete 7 mm medzeru medzi doskami (pozrite výrobok na str. 395).

05



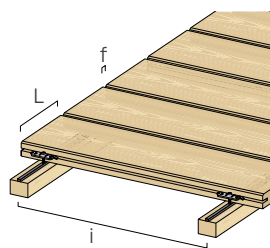
Upevnite klipu skrutkou KKTN k podkonštrukčnej lištovej priečke.

06



Opakujte činnosť aj pri nasledujúcich doskách. Posledná doska: zopakujte zákrok 01.

PRÍKLADY VÝPOČTU



VZOREC PRE ODHAD VÝSKYTU NA m²

$$1\text{m}^2/i/(L+f) = \text{ks FLAT/FLIP na m}^2$$

i = rozstup lištových priečok

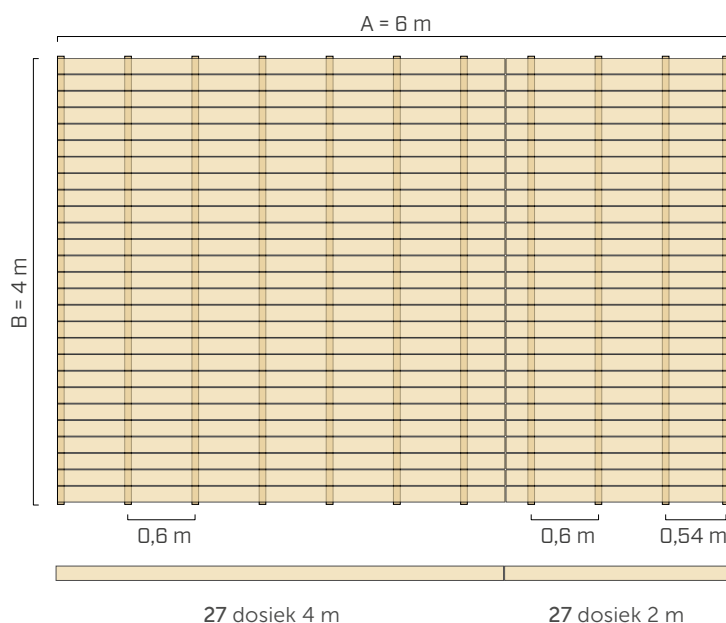
L = šírka dosky

f = šírka medzery



PRAKTICKÝ PRÍKLAD

POČET DOSIEK A LIŠTOVÝCH PRIEČOK



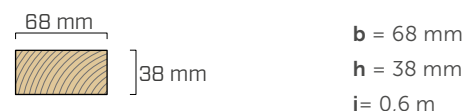
POVRCH TERASY

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

DEBNENIE



POKLÁDKA LIŠTOVÝCH PRIEČOK



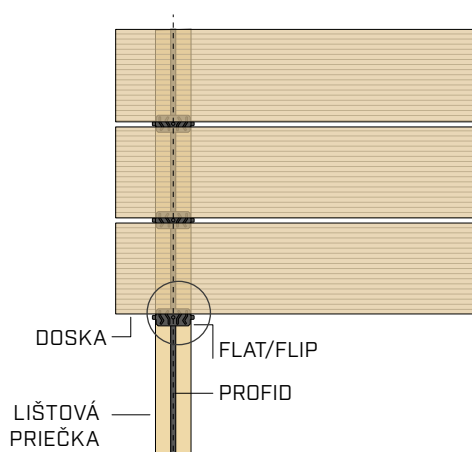
$$\begin{aligned} \text{poč. dosiek} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ dosiek} \end{aligned}$$

poč. dosiek 4 m = 27 dosiek

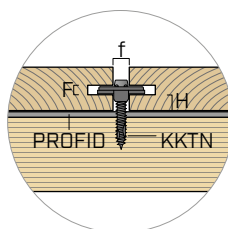
poč. dosiek 2 m = 27 dosiek

$$\begin{aligned} \text{poč. lištových priečok} &= [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \\ &\text{lištových priečok} \end{aligned}$$

VÝBER SKRUTKY



Hrúbka hlavy skrutky	S _{hlava skrutky}	2,8 mm
Hrúbka frézovania	F	4 mm
Výška frézovania	H	(s-F)/2 = 7 mm
Hrúbka PROFID	S _{PROFID}	8 mm
Dĺžka zavrtania	L _{pen}	4 · d = 20 mm



MINIMÁLNA DĹŽKA SKRUTKY

$$\begin{aligned} &= S_{\text{hlava skrutky}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

ZVOLENÁ SKRUTKA

KKTN550

VÝPOČET POČTU FLAT/FLIP

MNOŽSTVO NA VZOREC VÝSKYTU

$$I = S/i/(L+f) = \text{ks. FLAT/FLIP}$$

$$I = 24 \text{ m}^2/0,6 \text{ m}/(0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

koefficient odpadu = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

POČET FLAT/FLIP = 286 ks.

MNOŽSTVO NA POČ. PRETÍNANÍ

$$I = \text{poč. dosiek s FLAT/FLIP} \cdot \text{poč. lištových priečok} = \text{ks. FLAT/FLIP}$$

$$\text{poč. dosiek s FLAT/FLIP} = (\text{poč. dosiek} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ dosiek}$$

$$\text{poč. lištových priečok} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ lištových priečok}$$

$$\text{poč. pretínaní} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ ks. FLAT/FLIP}$$

POČET SKRUTIEK = poč. FLAT/FLIP = 286 ks. KKTN550