

# GAP

## KLIPY PRE TERASY

### DVE VERZIE

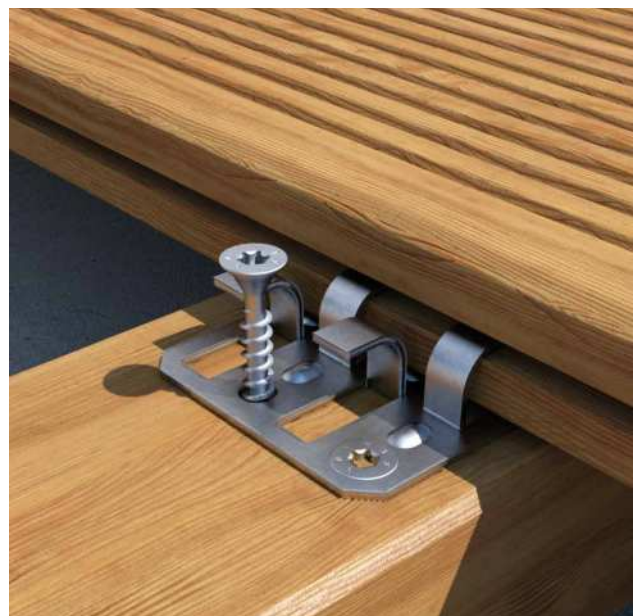
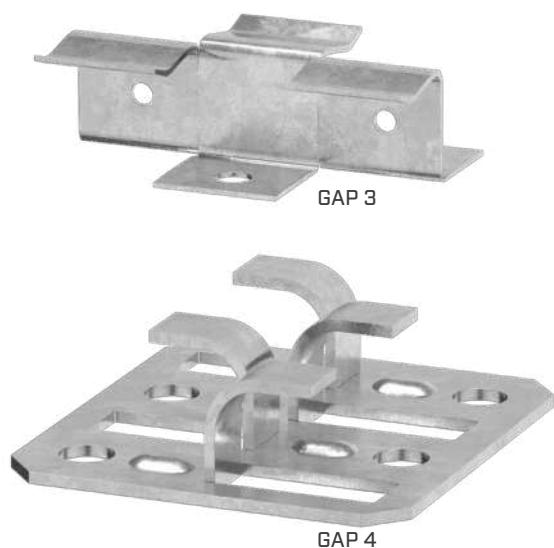
Dostupný z nehrdzavejúcej ocele A2 | AISI304 s vynikajúcou odolnosťou proti korózii (GAP3) alebo z pozinkovanej uhlíkovej ocele (GAP4) s dobrým výkonom za nízku cenu.

### ÚZKE MEDZERY

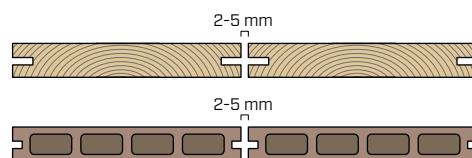
Ideálny na realizáciu podláh s medzerami malej hrúbky (od 3,0 mm) medzi doskami. Fixovanie sa vykonáva pred položením dosky.

### WPC A TVRDÉ DREVÁ

Ideálny pre dosky so symetrickým ryhovaním ako sú dosky z WPC alebo drevené dosky s vysokou hustotou.



### DOSKY



### UPEVNENIE NA



drevo



WPC



hliník

### MATERIÁL

**A2**  
AISI 304

austenitická nehrdzavejúca oceľ  
A2 | AISI304 (CRC II)

**Zn**  
ELECTRO  
PLATED

uhlíková oceľ s galvanickým zinkovaním



### OBLASTI POUŽITIA

Použitie v exteriéri v agresívnych prostrediach. Fixovanie drevených dosiek alebo WPC na podklad z dreva, WPC alebo hliník.

## KÓDY A ROZMERY

### GAP 3 A2 | AISI304

**A2**  
AISI 304

| KÓD         | materiál     | P x B x s<br>[mm] | ks  |
|-------------|--------------|-------------------|-----|
| <b>GAP3</b> | A2   AISI304 | 40 x 30 x 11      | 500 |

### SCI A2 | AISI304

fixovanie na drevo a WPC pre GAP 3



| d <sub>1</sub><br>[mm] | KÓD            | L<br>[mm] | ks  |
|------------------------|----------------|-----------|-----|
| <b>3,5</b>             | <b>SCI3525</b> | 25        | 500 |
| <b>TX 10</b>           | <b>SCI3535</b> | 35        | 500 |

### SBN A2 | AISI304

fixovanie na hliník pre GAP 3



| d <sub>1</sub><br>[mm] | KÓD            | L<br>[mm] | ks   |
|------------------------|----------------|-----------|------|
| <b>3,5</b>             | <b>SBN3525</b> | 25        | 1000 |
| <b>TX 15</b>           | <b>SBN3535</b> | 35        | 1000 |

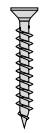
### GAP 4

**Zn**  
ELECTRO  
PLATED

| KÓD         | materiál         | P x B x s<br>[mm] | ks  |
|-------------|------------------|-------------------|-----|
| <b>GAP4</b> | pozinkovaná oceľ | 41,5 x 42,5 x 12  | 500 |

### HTS

fixovanie na drevo a WPC pre GAP 4



| d <sub>1</sub><br>[mm] | KÓD            | L<br>[mm] | ks   |
|------------------------|----------------|-----------|------|
| <b>3,5</b>             | <b>HTS3525</b> | 25        | 1000 |
| <b>TX 15</b>           | <b>HTS3535</b> | 35        | 500  |

### SBN

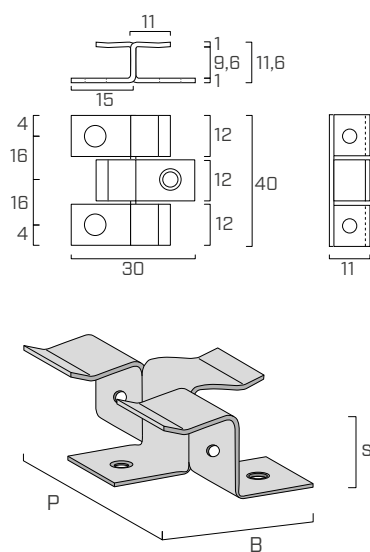
fixovanie na hliník pre GAP 4



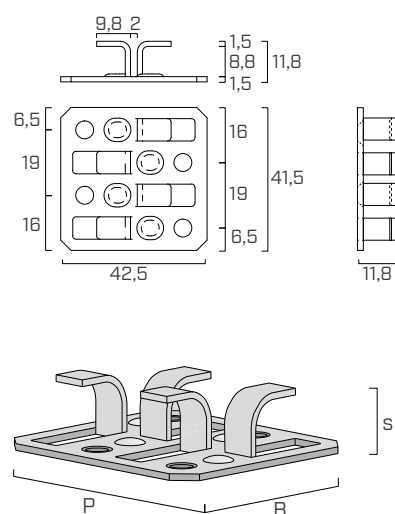
| d <sub>1</sub><br>[mm] | KÓD            | L<br>[mm] | ks  |
|------------------------|----------------|-----------|-----|
| <b>3,5</b>             | <b>SBN3525</b> | 25        | 500 |
| <b>TX 15</b>           | <b>SBN3535</b> | 35        | 500 |

## GEOMETRIA

### GAP 3 A2 | AISI304



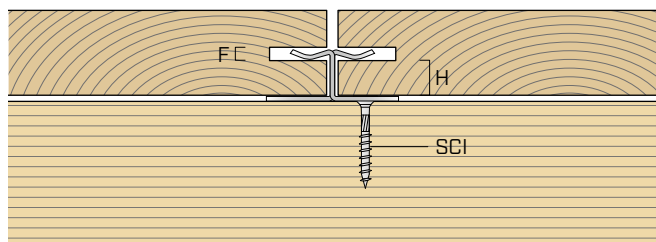
### GAP 4



## WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideálny na fixovanie dosiek WPC. Možnosť fixovania aj na hliníku pomocou skrutky SBN A2 | AISI304.

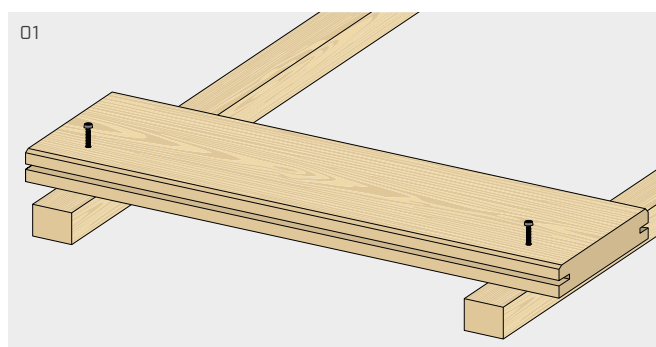
## RYHOVANÁ GEOMETRIA GAP 3



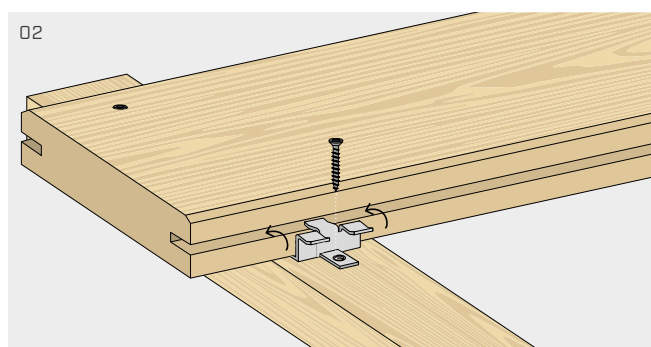
### SYMETRICKÉ RYHOVANIE

|                            |   |      |
|----------------------------|---|------|
| Min. hrúbka                | F | 3 mm |
| Odporúčaná min výška GAP 3 | H | 8 mm |

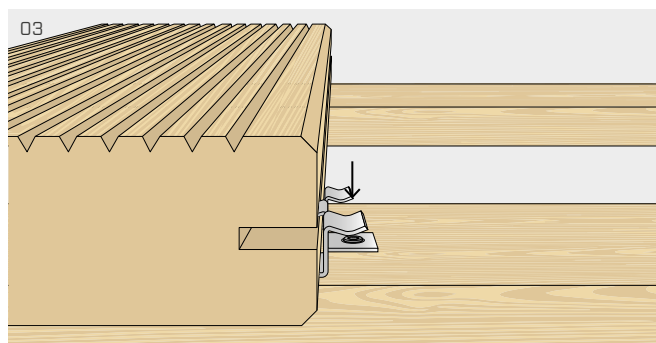
## MONTÁŽ GAP 3



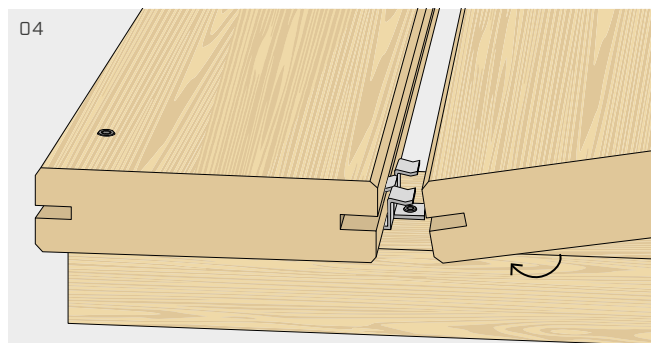
Prvá doska: upevníte vhodnými skrutkami alebo skrytými pomocou vhodných doplnkov.



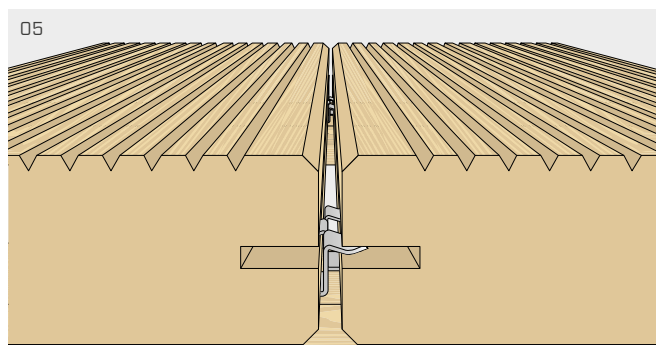
Do drážky zasuniete klip GAP3 tak, aby centrálny zub klinu priliehal k frézovaniu dosky.



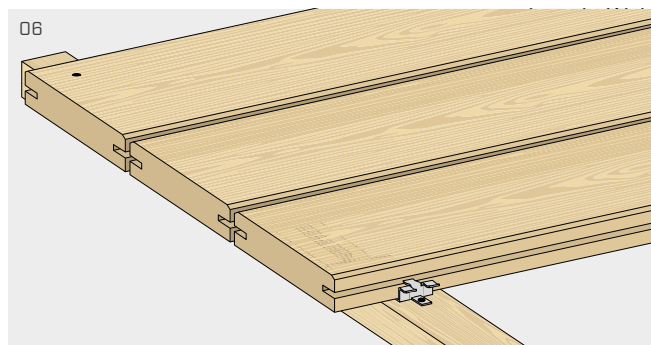
Upevníte skrutku do stredovej diery.



Nasledujúcu dosku zasuniete do klipu GAP3 tak, aby oba zuby priliehali k frézovaniu dosky.

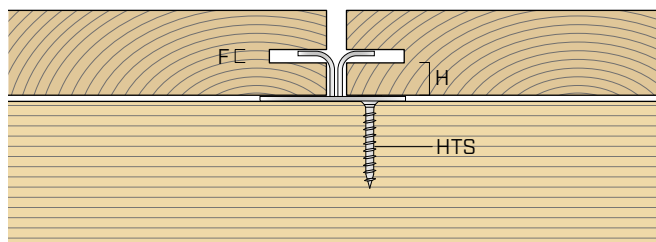


Utiahnite obe dosky svorkou CRAB MINI, kým nedosiahnete 3 alebo 4 mm medzeru medzi doskami podľa požadovaného estetického vzhľadu (pozrite výrobok na str. 395).



Opakujte činnosť aj pri nasledujúcich doskách. Posledná doska: zopakujte zákrok 01.

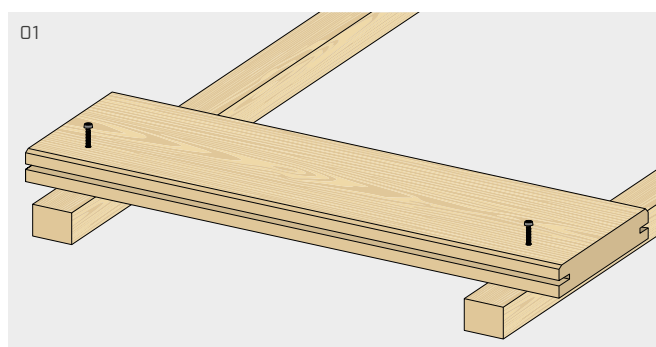
## RYHOVANÁ GEOMETRIA GAP 4



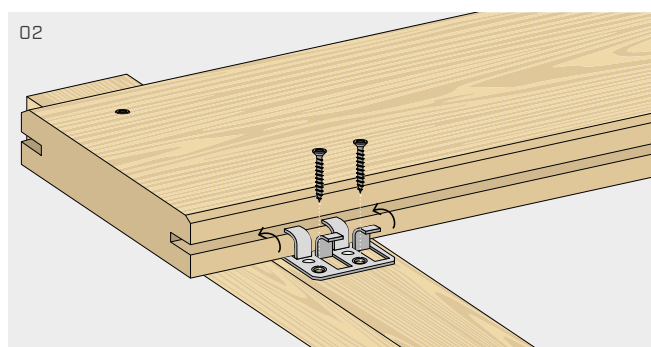
### SYMETRICKÉ RYHOVANIE

|                            |   |      |
|----------------------------|---|------|
| Min. hrúbka                | F | 3 mm |
| Odporúčaná min výška GAP 4 | H | 7 mm |

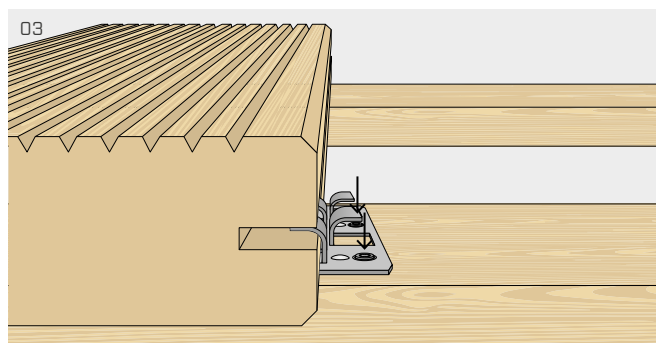
## MONTÁŽ GAP 4



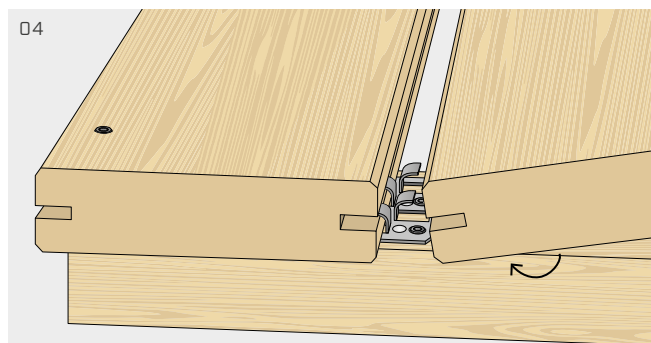
Prvá doska: upevníte vhodnými skrutkami alebo skrytými pomocou vhodných doplnkov.



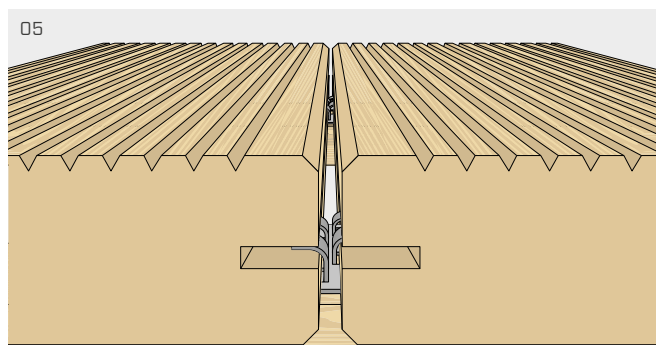
Do drážky zasuniete klip GAP4 tak, aby centrálné zuby klinu priliehal k drážkovaniu dosky.



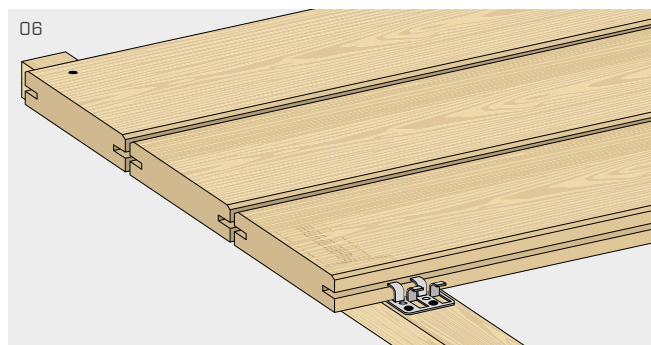
Upevníte skrutku do dvoch dostupných otvorov.



Nasledujúcu dosku zasuniete do klipu GAP4 tak, aby oba zuby priliehali k drážkovaniu dosky.



Utiahnite obe dosky svorkou CRAB MINI, kým nedosiahnete 4 alebo 5 mm medzeru medzi doskami podľa požadovaného estetického vzhľadu (pozrite výrobok na str. 395).



Opakujte činnosť aj pri nasledujúcich doskách. Posledná doska: zopakujte zárok 01.