

VGS EVO C5

SKRUTKA S CELKOVÝM ZÁVITOM A ZÁPUSTNOU HLAVOU

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA C5

Viacvrstvá povrchová úprava odolná vo vonkajšom prostredí klasifikovanom ako C5 podľa ISO 9223. Čas vystavenia soľnej hmle SST (Salt Spray Test): viac ako 3 000 hodín (test bol vykonaný so skrutkami vloženými a vytiahnutými z dughlasy).

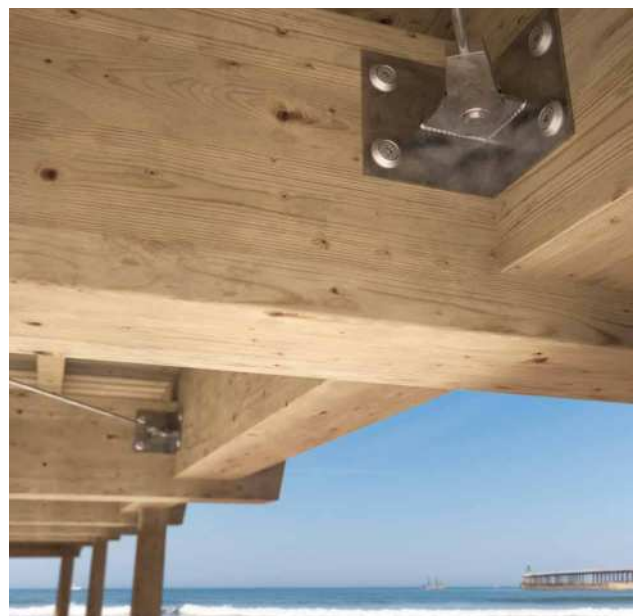
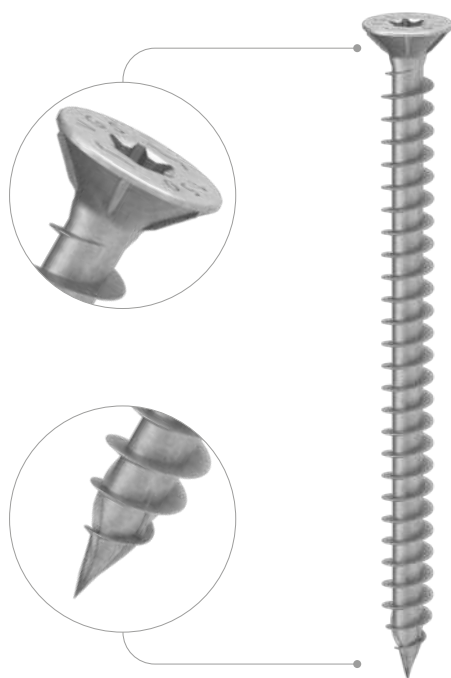
HROT 3 THORNS

Hrot 3 THORNS umožňuje znížiť minimálne vzdialenosti inštalácie. Je možné použiť viac skrutiek na menšom priestore a skrutky väčších rozmerov na menších prvkoch.

MAXIMÁLNA ODOLNOSŤ

Skrutka je ideálnou voľbou v prípade vysokých požiadaviek na mechanické vlastnosti a pri vysokej atmosférickej a drevnej korózii.

Vďaka valcovej hlave je vynikajúcim riešením pre neviditeľné spoje, spojenia drev a konštrukčné výstuže.



PRIEMER [mm]

9 (9) 13

DĹŽKA [mm]

80 (200 360) 1500

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA

C1 C2 C3 C4 C5

DREVNÁ KORÓZIA

T1 T2 T3 T4

MATERIÁL

C5
EVO
COATING

uhlíková oceľ s povrchovou úpravou C5
s vysokou odolnosťou proti korózii



OBLASTI POUŽITIA

- panely na báze dreva
- masívne a vrstvené drevo
- CLT a LVL
- dreva s vysokou hustotou

KÓDY A ROZMERY

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

SÚVISIACE PRODUKTY

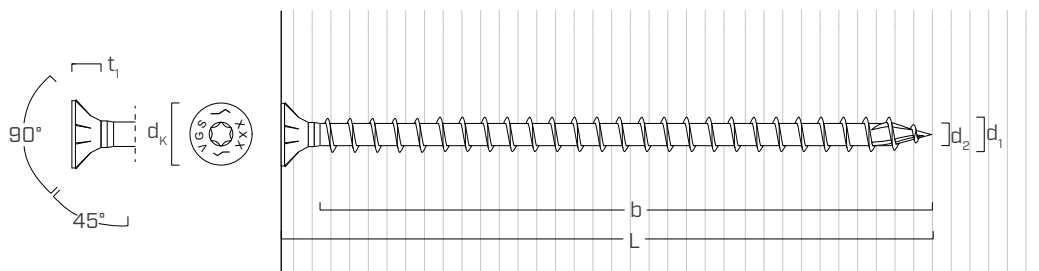


VGU EVO
str. 190



TORQUE LIMITER
str. 408

GEOMETRIA A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



GEOMETRIA

Menovitý priemer	d_1	[mm]	9
Priemer zápustnej hlavy	d_K	[mm]	16,00
Hrúbka zápustnej hlavy	t_1	[mm]	6,50
Priemer jadra	d_2	[mm]	5,90
Priemer predvrtania ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	5,0
Priemer predvrtania ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	6,0

⁽¹⁾Predvrtanie platí pre drevo z ihličnanov (softwood).

⁽²⁾Predvrtanie platí pre tvrdé drevo (hardwood) a pre LVL z bukového dreva.

MECHANICKÉ PARAMETRE

Menovitý priemer	d_1	[mm]	9
Odolnosť v ťahu	$f_{tens,k}$	[kN]	25,4
Moment na medzi sklzu	$M_{y,k}$	[Nm]	27,2
Pevnosť na medzi sklzu	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000

			drevo ihličnanov (softwood)	LVL z ihličnanov (LVL softwood)	LVL z buku s predvrtaním (Beech LVL predrilled)
Parameter					
odolnosti vytiahnutia	$f_{a,k}$	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Súvisiaca hustota	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
Vypočítaná hustota	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Pre použitia s inými materiálmi odkazujeme na normu ETA-11/0030.



HYBRIDNÉ KONŠTRUKCIE OCEĽ-DREVO

VGS EVO C5 je ideálnym riešením pre oceľové konštrukcie so spojmi s vysokou odolnosťou vytvorenými podľa potreby, predovšetkým v nepriaznivých klimatických podmienkach, ako je morské prostredie.

NAPUČANIE DREVA

Použitie VGSEVO C5 v kombinácii s polymérovými medzivrstvami, ako je XYLOFON WASHER, dodá spoju prispôsobivosť pre zmiernenie dôsledkov pri zmršťovaní alebo napučaní dreva.