

HBS EVO C5

SKRUV MED FÖRSÄNKT HUVUD

C5 ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

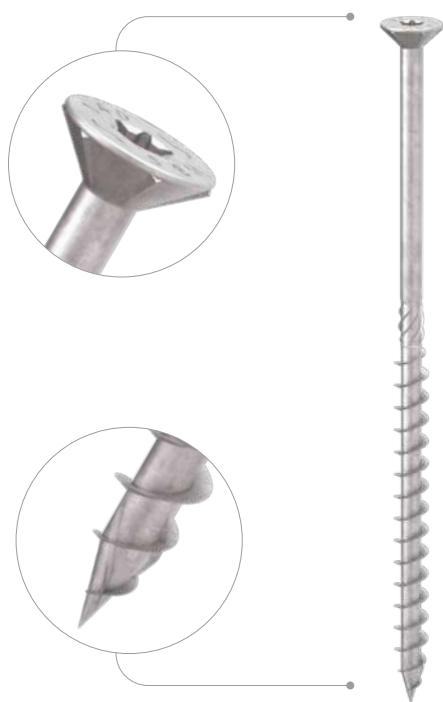
Flerskiktsbeläggning som klarar utomhusmiljöer klassificerade C5 enligt ISO 9223. SST (Salt Spray Test) med exponeringstid större än 3 000 tim utfört på tidigare skruvade och utskruvade skruvar i douglasgran.

MAXIMAL KAPACITET

Detta är den skruv som väljs när hög mekanisk prestanda krävs under mycket ogynnsamma miljöförhållanden och korrosiva förhållanden.

3 THORNS-SPETS

Tack vare 3 THORNS-spetsen minskar de minsta installationsavstånden. Fler skruvar kan användas på mindre utrymme och större skruvar i mindre element, vilket minskar kostnader och tider.



MANUALS



BIT INCLUDED

LÄNGD [mm]

3 **3,5** 8 12

DIAMETER [mm]

12 **30** 320 1000

KATEGORI

SC1 **SC2** **SC3**

ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

C1 **C2** **C3** **C4** **C5**

TRÄETS KORROSIVITET

T1 **T2** **T3** **T4**

MATERIAL

C5
EVO
COATING

kolstål med C5 EVO-beläggning med mycket hög korrosionsbeständighet



TILLÄMPNINGSSOMRÅDEN

- träbaserade paneler
- sågat virke och limträ
- CLT och LVL
- trä med hög densitet

KODER OCH MÅTT

d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
3,5	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
TX 15	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4	HBSEVO440C5	40	24	16	500
TX 20	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
TX 20	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
6	HBSEVO680C5	80	40	40	100
	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
8	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

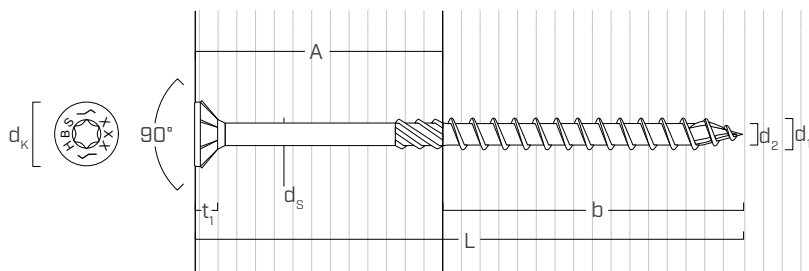
RELATERADE PRODUKTER



HUS EVO
FALSAD BRICKA

se sida 68

GEOMETRI OCH MEKANISKA EGENSKAPER



GEOMETRI

Nominell diameter	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Huvuddiameter	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Kärnans diameter	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Stamdiameter	d _s	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Huvudets tjocklek	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Det förborrade hålets diameter ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Det förborrade hålets diameter ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Förborrat hål som är giltigt för barrträd (softwood).

⁽²⁾ Förborrat hål som är giltigt för lövträd (hardwood) och för LVL bokträd.

TYPISKA MEKANISKA PARAMETRAR

Nominell diameter	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Draghållfasthet	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Sträckmoment	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			barrträd (softwood)	LVL av barrträd (LVL softwood)	Förborrad LVL av bok (Beech LVL predrilled)
Karakteristisk parameter för utdragshållfasthet	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Karakteristisk genomdragshållfasthet för huvudet	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Associerad densitet	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Beräkningsdensitet	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

För tillämpningar med olika material, se ETA-11/0030.

För minimala avstånd och statistiska värden se HBS på sidan 52.