

SBN - SBN A2 | AISI304

ȘURUB AUTOFORANT PENTRU METAL

VÂRF PENTRU METAL

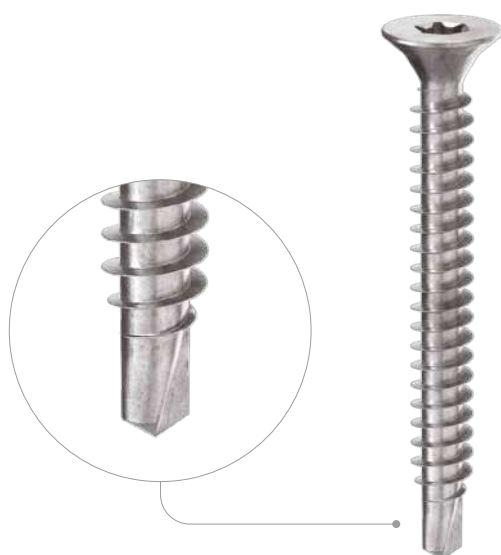
Vârf autoforant special pentru fier și oțel pentru grosimi de la 0,7 mm la 5,25 mm. Ideal pentru fixarea suprapunerilor metalice și tablei.

FILET CU PAS MIC

Filet cu pas mic ideal pentru fixarea precisă pe tablă sau pentru îmbinări metal-metal sau lemn-metal.

OȚEL INOXIDABIL

Disponibil și în versiunea bimetalic cu cap și corp din oțel inoxidabil A2 | AISI304 și vârf din oțel carbon. Ideal pentru fixarea de cleme pe suporturi din aluminiu, la exterior.



DIAMETRU [mm]

3,5 (3,5) 5,5 8

LUNGIME [mm]

25 (25) 50 240

CLASĂ DE SERVICIU

SC1 SC2 SC3

COROZIVITATE ATMOSFERICĂ

C1 C2 C3 C4

COROZIVITATE A LEMNULUI

T1 T2 T3 T4

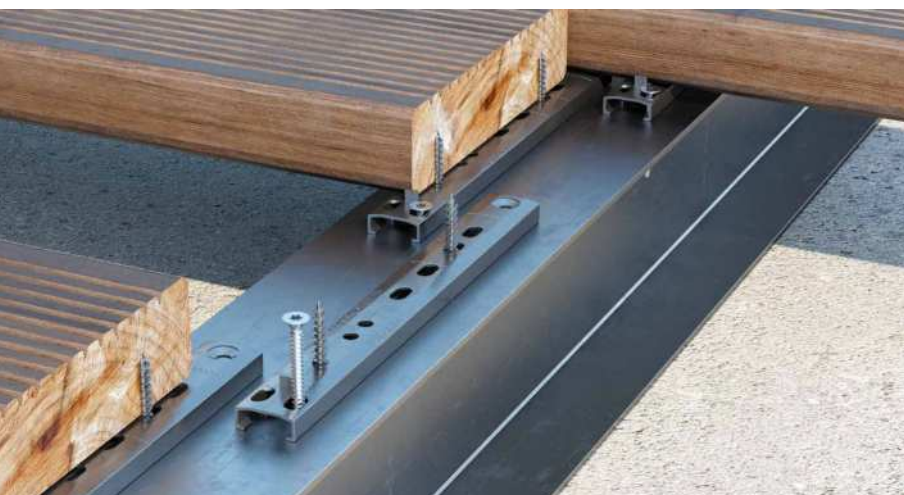
MATERIAL

Zn
ELECTRO
PLATED

oțel carbon electrozincat

A2
AISI 304

oțel inoxidabil austenitic A2 | AISI304
(CRC II)



DOMENII DE UTILIZARE

Fixare directă și fără gaură pilot a elementelor de tâmplărie metalică pe substructuri din oțel cu grosime maximă de 5,25 mm.

CODURI ȘI DIMENSIUNI

SBN

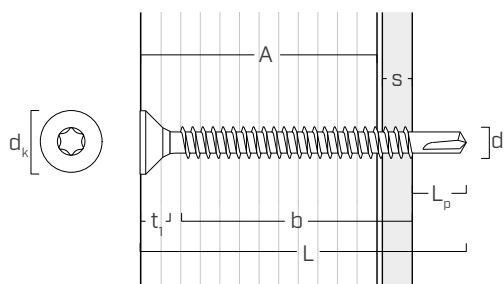
d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s [mm]	buc.
3,5 TX 15	SBN3525	25	16	16	0,7 ÷ 2,25	500
3,9 TX 15	SBN3932	35	27	23	0,7 ÷ 2,40	200
4,2 TX 20	SBN4238	38	30	29	1,75 ÷ 3,00	200
4,8 TX 25	SBN4845	45	34	34	1,75 ÷ 4,40	200
5,5 TX 25	SBN5550	50	38	38	1,75 ÷ 5,25	200

SBN A2 | AISI304

d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s [mm]	buc.
3,5 TX 15	SBNA23525	25	18	20	0,7 ÷ 2,25	1000
3,9 TX 15	SBNA23932	32	24	25	0,7 ÷ 2,40	1000

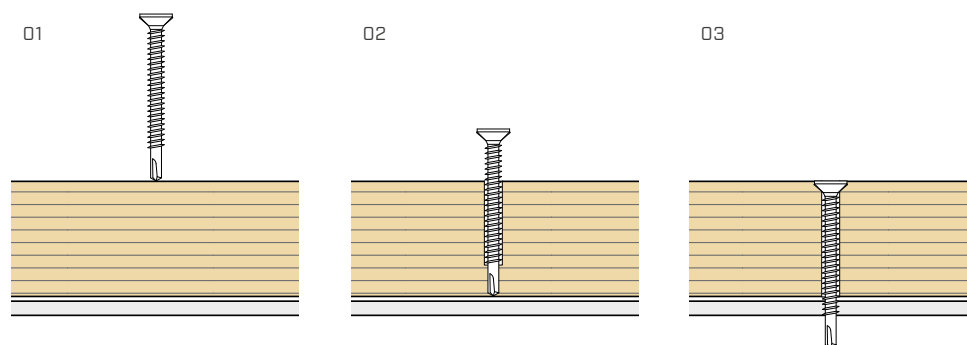
s grosime perforabilă a plăcii metalice (oțel sau aluminiu)

GEOMETRIE



Diametru nominal	d ₁	[mm]	SBN					SBN A2	
			3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	3,5	3,9
Diametru cap	dk	[mm]	6,50	7,50	7,90	9,30	10,60	7,30	7,50
Grosime cap	t ₁	[mm]	2,60	3,80	3,60	3,90	4,10	3,40	3,80
Lungime vârf	L _p	[mm]	5,0	5,2	6,2	6,6	7,5	4,9	5,2

INSTALARE



RECOMANDĂRI PRIVIND ÎNFILETAREA:

oțel: v_S ≈ 1000 - 1500 rpm
aluminiu: v_A ≈ 600-1000 rpm



SBN A2 | AISI304

Ideal pentru fixarea pe aluminiu a clemelor standard Rothoblaas aflate în mediu exterior.

Consultați CLEME pentru terase, la pag. 356.