

KKT COLOR A4 | AISI316

VIJAK Z NEVIDNO STOŽČASTO GLAVO

BARVNA

Različica iz nerjavečega jekla A4 | AISI316 z barvno glavo v rjavi, sivi ali črni barvi. Odlično ujemanje z lesom. Idealno za zelo agresivna okolja, kisel, kemično obdelan les z zelo visoko notranjo vlago (T5).

NASPROTNI NAVOJ

Podglavni navoj v nasprotni smeri (levosmerni) zagotavlja odlično vlečno zmogljivost. Majhna stožčasta glava za neopazen estetski videz v lesu.

TRIKOTNO TELO

Trirobi navoj omogoča razrez lesnih vlaken med vijačenjem. Izjemna prodornost.



BIT INCLUDED

PREMER [mm]

3,5 8

DOLŽINA [mm]

20 320

LESTVICA VZDRŽEVANJA

☒ SC1 ☐ SC2 ☐ SC3 ☐ SC4

ATMOSFERSKA KOROZIVNOST

☒ C1 ☐ C2 ☐ C3 ☐ C4 ☐ C5

KOROZIVNOST LESA

☒ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4 ☐ T5

MATERIAL

A4
AISI 316 avstenitno nerjaveče jeklo A4 | AISI316(CRC III) z obarvanim organskim premazom na vrhu



PODROČJA UPORABE

Uporaba na prostem v zelo agresivnih okoljih. Lesene letve gostote < 550 kg/m³ (brez izvrtine) in < 880 kg/m³ (z izvrtino). WPC letve (z izvrtino).

KODE IN DIMENZIJE

GLAVA RJAVE BARVE

d_1 [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	A [mm]	št. kosov
5 TX 20	KKT540A4M	43	25	16	200
	KKT550A4M	53	35	18	200
	KKT560A4M	60	40	20	200
	KKT570A4M	70	50	25	100

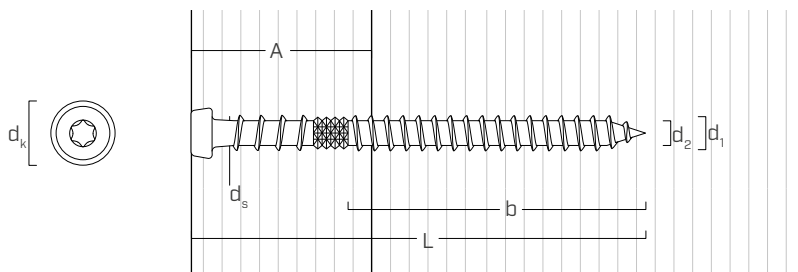
GLAVA ČRNE BARVE

d_1 [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	A [mm]	št. kosov
5	KKT550A4N	53	35	18	200
TX 20	KKT560A4N	60	40	20	200

GLAVA SIVE BARVE

d_1 [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	A [mm]	št. kosov
5	KKT550A4G	53	35	18	200
TX 20	KKT560A4G	60	40	20	200

OBLIKA IN MEHANSKE ZNAČILNOSTI



OBLIKA

Nominalni premer	d_1	[mm]	5,1
Premer glave	d_k	[mm]	6,75
Premer jedra	d_2	[mm]	3,40
Premer stebra	d_s	[mm]	4,05
Premer izvrtine ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0 - 4,0

⁽¹⁾ Na materialih z visoko gostoto je priporočeno predhodno izvrtati luknjo.

ZNAČILNI MEHANSKI PARAMETRI

Nominalni premer	d_1	[mm]	5,1
Natezna trdnost	$f_{tens,k}$	[kN]	7,8
Moment oslavitve	$M_{y,k}$	[Nm]	5,8
Značilni parameter vzdržljivosti pri ekstrakciji	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	13,7
Združena gostota	ρ_a	[kg/m ³]	350
Značilni parameter prodora glave	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	23,8
Združena gostota	ρ_a	[kg/m ³]	350

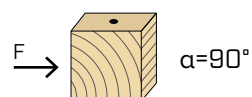
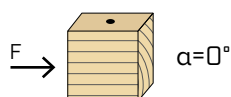


CARBONIZED WOOD

Idealen za pritrdjevanje lesenih letov z videzom žganega lesa. Možnost uporabe tudi na lesnih sortah, obdelanih z acetilati.

MINIMALNE RAZDALJE ZA VIJAKE, IZPOSTAVLJENE STRIŽNIM SILAM

 vijaki vstavljeni **BREZ** predhodno izvrtane luknje $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$

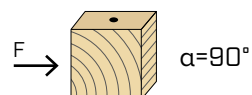
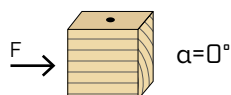


d	[mm]	5
a_1	[mm]	$12 \cdot d$ 60
a_2	[mm]	$5 \cdot d$ 25
$a_{3,t}$	[mm]	$15 \cdot d$ 75
$a_{3,c}$	[mm]	$10 \cdot d$ 50
$a_{4,t}$	[mm]	$5 \cdot d$ 25
$a_{4,c}$	[mm]	$5 \cdot d$ 25

d	[mm]	5
a_1	[mm]	$5 \cdot d$ 25
a_2	[mm]	$5 \cdot d$ 25
$a_{3,t}$	[mm]	$10 \cdot d$ 50
$a_{3,c}$	[mm]	$10 \cdot d$ 50
$a_{4,t}$	[mm]	$10 \cdot d$ 50
$a_{4,c}$	[mm]	$5 \cdot d$ 25

α = kot med močjo in vlakni
d = premer vijaka

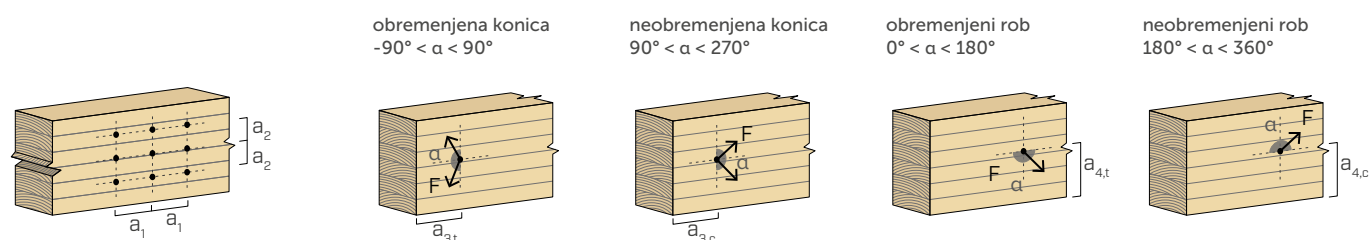
 vijaki vstavljeni **S** predhodno izvrtano luknjo



d	[mm]	5
a_1	[mm]	$5 \cdot d$ 25
a_2	[mm]	$3 \cdot d$ 15
$a_{3,t}$	[mm]	$12 \cdot d$ 60
$a_{3,c}$	[mm]	$7 \cdot d$ 35
$a_{4,t}$	[mm]	$3 \cdot d$ 15
$a_{4,c}$	[mm]	$3 \cdot d$ 15

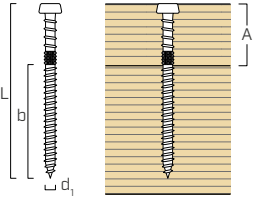
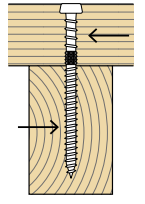
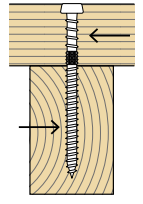
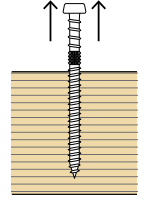
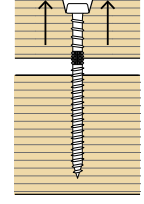
d	[mm]	5
a_1	[mm]	$4 \cdot d$ 20
a_2	[mm]	$4 \cdot d$ 20
$a_{3,t}$	[mm]	$7 \cdot d$ 35
$a_{3,c}$	[mm]	$7 \cdot d$ 35
$a_{4,t}$	[mm]	$7 \cdot d$ 35
$a_{4,c}$	[mm]	$3 \cdot d$ 15

α = kot med močjo in vlakni
d = premer vijaka



OPOMBE

- Minimalne razdalje so v skladu s standardom EN 1995:2014 ob upoštevanju računskega premera d = premer vijaka.
- V primeru spoja jekla-lesa, se lahko najmanjši prostori (a_1 , a_2) množijo s koeficientom 0,7.
- V primeru spoja plošča-les se lahko najmanjši prostori (a_1 , a_2) množijo s koeficientom 0,85.

					STRIŽNA		NATEZNA SILA	
oblika					les-les brez predhodno izvrtane luknje	les-les s predhodno izvrtano luknjo	izvlek navoja	prodor glave vključno z izvlekom zgornjega navoja
								
d ₁	L	b	A		R _{V,k}	R _{V,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5	43	25	16		1,13	1,35	1,98	1,25
	53	35	18		1,16	1,40	2,77	1,25
	60	40	22		1,19	1,46	3,17	1,25
	70	50	27		1,30	1,63	3,96	1,25

SPLOŠNA NAČELA

- Dovoljene vrednosti po standardu EN 1995:2014.
- Projektne vrednosti se pridobivajo iz naslednjih vrednosti:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Koeficienta γ_M in k_{mod} je potrebno obravnavati skladno s predpisom, ki ga uporabljamo za izračun.

- Vrednosti mehanske vzdržljivosti in oblike vijakov so v skladu z oznako CE na podlagi standarda EN 14592.
- Izmera dimenzij in preverjanje lesenih elementov ter jeklenih plošč morata biti opravljeni posebej.
- Namestitev vijakov je treba izvesti ob upoštevanju minimalnih razdalj.

OPOMBE

- Oсна izvlečna trdnost navoja je ocenjena ob upoštevanju kota 90° med vlakni in spojnikom in dolžine vstavitve, ki je enaka b.
- Oсна vzdržljivost pri vstavitvi glave je bila ocenjena na lesenem elementu, pri čemer se je upoštevala tudi prisotnost navoja pod glavo vijaka.
- V fazi obračuna se je upoštevalo volumsko maso lesenih elementov, ki je enaka $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$.