

SPOJNIK ZA TERASE

DVE RAZLIČICI

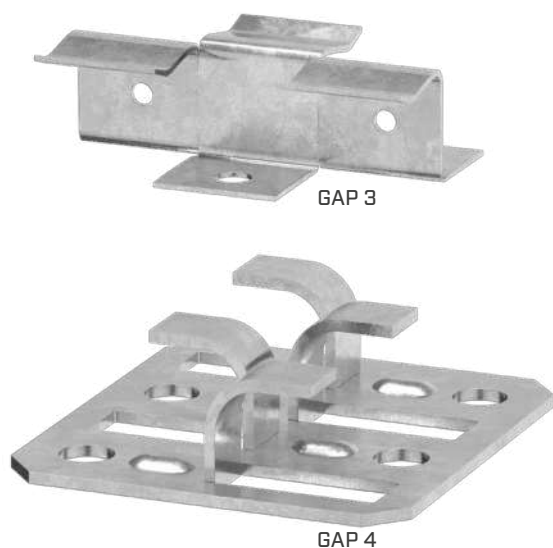
Na voljo v izvedbi iz nerjavečega jekla A2 | AISI304 za odlično odpornost proti koroziji (GAP3) ali pocinkanega ogljikovega jekla (GAP4) za dobro učinkovitost z nizkimi stroški.

OZKE FUGE

Idealen za realizacijo talnih oblog z majhnimi razmiki med letvami (3,0 mm). Pritrditev se izvede pred polaganjem letve.

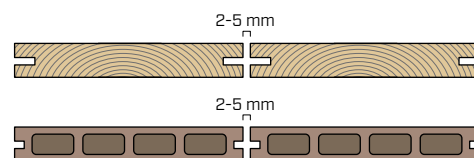
WPC IN TRD LES

Idealen za letve s simetričnim utorom, kot so letve iz WPC ali lesene letve iz lesa z visoko gostoto.



CALCULATION
TOOL

LETVE



PRITRJEVANJE NA



les



WPC



aluminij

MATERIAL

A2
AISI 304

avstenitno nerjaveče jeklo A2 | AISI304
(CRC II)

Zn
ELECTRO
PLATED

ogljikovo jeklo z galvanskim pocinkanjem



PODROČJA UPORABE

Uporaba na prostem v agresivnih okoljih. Pritrdjevanje lesenih ali WPC letev na podkonstrukcijo iz lesa, WPC ali aluminija.

A2
AISI 304

GAP3	A2 AISI304	40 x 30 x 11	500
-------------	--------------	--------------	-----

pritrnitev na les in WPC za GAP 3



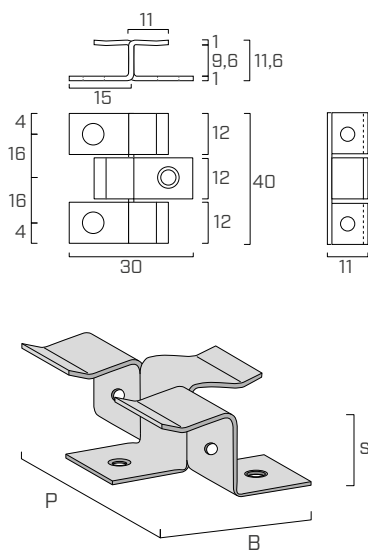
TX 10	SCI3535	35	500
-------	---------	----	-----

pritrnitev na aluminij za GAP 3



3,5 TX 15	SBNA23525	25	1000
--------------	-----------	----	------

GAP 3 A2 | AISI304



Zn
ELECTRO
PLATED

GAP 4

GAP4	pocinkano jeklo	41,5 x 42,5 x 12	500
-------------	-----------------	------------------	-----

pritrnitev na les in WPC za GAP 4

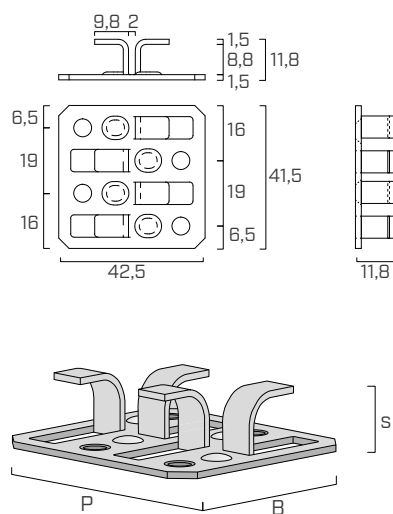


TX 15	HTS3535	35	500
-------	---------	----	-----

pritrnitev na aluminij za GAP 4



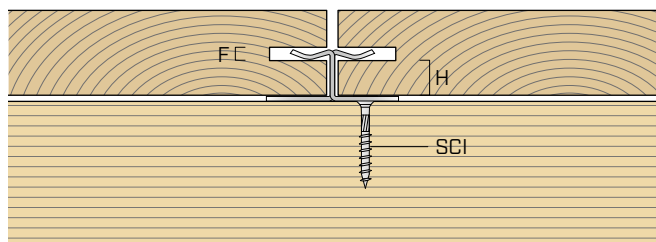
3,5 TX 15	SBN3525	25	500
--------------	---------	----	-----



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Idealen za pritrjevanje WPC letev. Možnost pritrjevanja tudi na aluminij s pomočjo vijakov SBN A2 | AISI304.

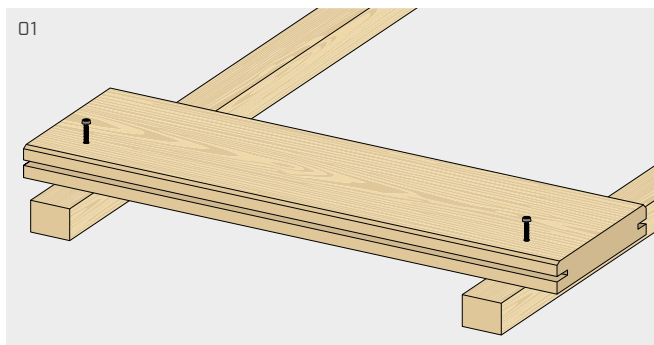
GEOMETRIJA UTORA GAP 3



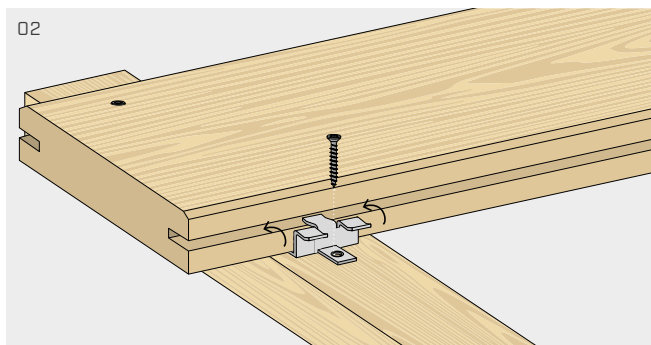
SIMETRIČNI UTOR

Debelina najmanj	F	3 mm
Najmanjša priporočena višina GAP 3	H	8 mm

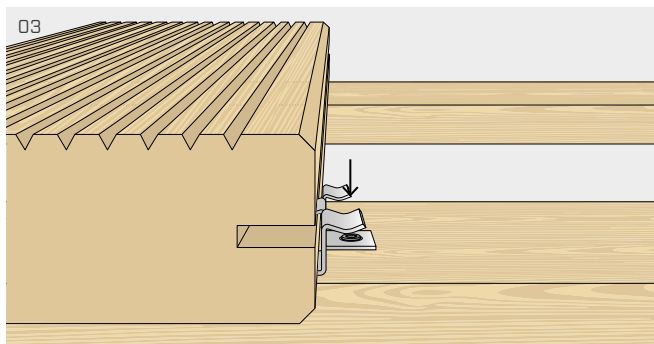
VGRADNJA GAP 3



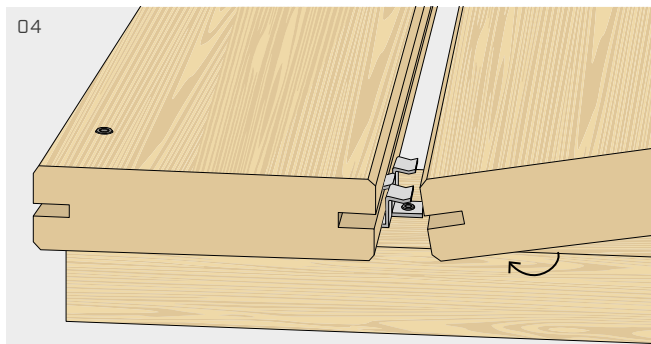
Prva letev: pritrdite s primernimi vijaki, ki so lahko vidni ali pa, z uporabo temu namenjenih dodatkov, postanejo nevidni v končnem izgledu.



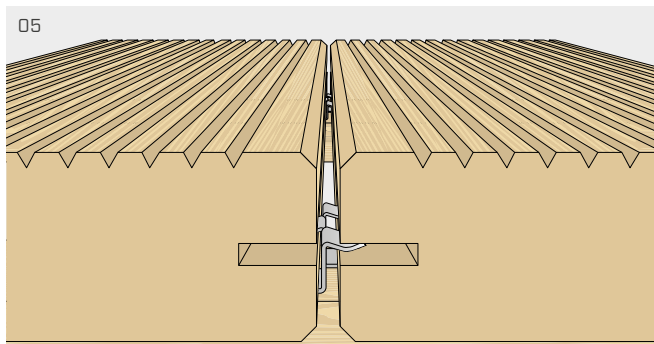
Vstavite v utor sponko GAP 3 tako, da se sredinski zobec sponke prilaga utoru na letvi.



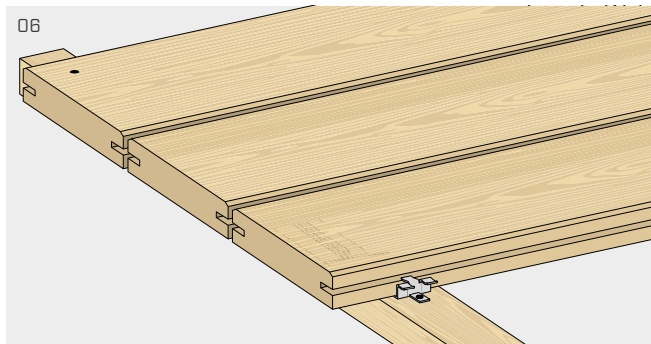
Privijte vijak v sredinsko luknjo.



Položite naslednjo letev z vstavitvijo v spojnik GAP3 tako, da se oba zobca prilagata utoru na letvi.

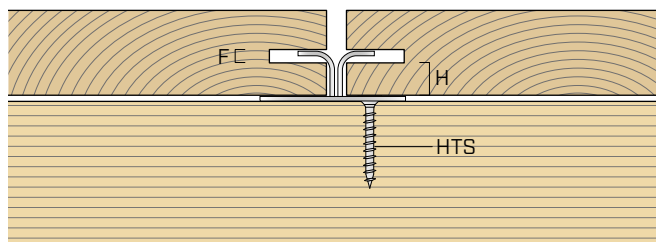


Povežite obe letvi s pomočjo priteznika CRAB MINI tako, da bo med njima ostal 3 ali 4 mm razmik, odvisno od estetskih potreb (glej izdelek na str. 395).



Ponovite postopek za naslednje letve.
Zadnja letev: ponovite postopek, opisan v 01. koraku.

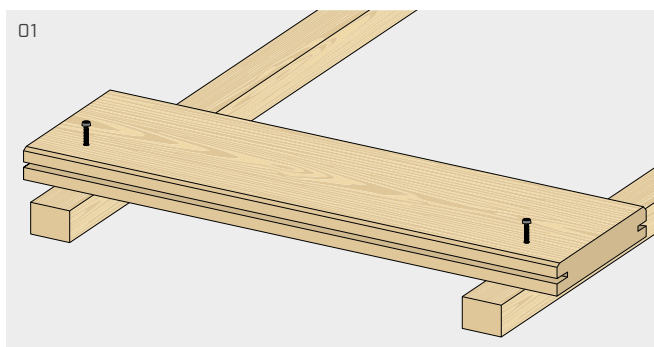
GEOMETRIJA UTORA GAP 4



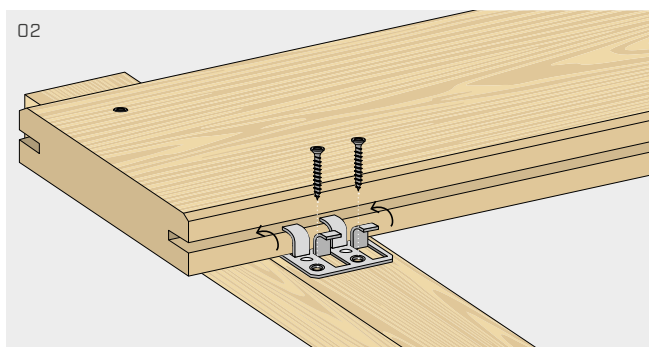
SIMETRIČNI UTOR

Debelina najmanj	F	3 mm
Najmanjša priporočena višina GAP 4	H	7 mm

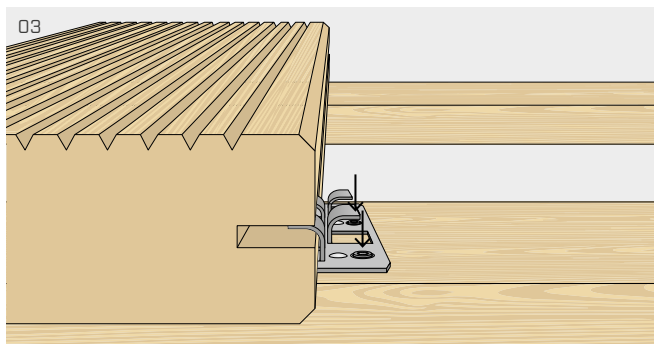
VGRADNJA GAP 4



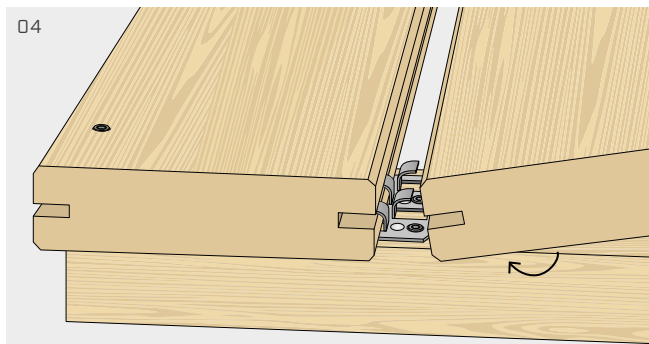
Prva letev: pritrdite s primernimi vijaki, ki so lahko vidni ali pa, z uporabo temu namenjenih dodatkov, postanejo nevidni v končnem izgledu.



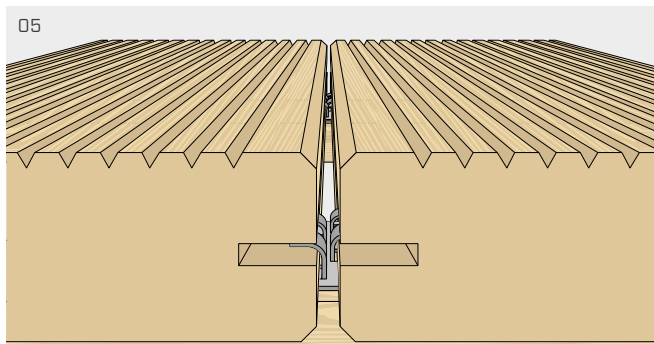
Vstavite v utor sponko GAP4 tako, da se sredinski zobci sponke prilegajo utoru na letvi.



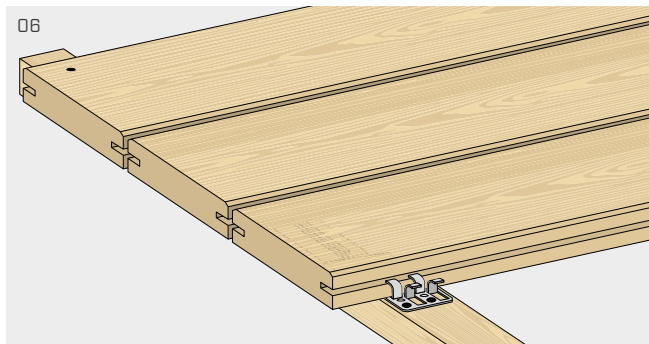
Privijte vijake v obe razpoložljivi luknji.



Položite naslednjo letev z vstavitvijo v spojnik GAP4 tako, da se oba zobca prilegata utoru na letvi.



Povežite obe letvi s pomočjo priteznika CRAB MINI tako, da bo med njima ostal 4 ali 5 mm razmik, odvisno od estetskih potreb (glej izdelek na str. 395).



Ponovite postopek za naslednje letve.
Zadnja letev: ponovite postopek, opisan v 01. koraku.