

# TBS EVO C5

## VIJAK Z VELIKO GLAVO



### ATMOSFERSKA KOROZIVNOST C5

Večplastni premaz, odporen na zunanja okolja, razvrščena v razred C5 v skladu s standardom ISO 9223. SST (preskus s slanim pršenjem) s časom izpostavljenosti, daljšim od 3000 ur, ki je bil opravljen na predhodno privitih in odvitih vijakih na duglaziji.

### NAJVEČJA MOŽNA ODPORNOST

Ta vijak se uporablja, kadar je potrebna visoka mehanska zmogljivost v zelo neugodnih okoljskih razmerah, kjer prihaja do korozije lesa. Široka glava zagotavlja dodatno natezno trdnost, kar je optimalno v vetrovnih razmerah ali pri spremembah dimenzij lesa.

### KONICA 3 THORNS

Zahvaljujoč konici 3 THORNS se najmanjše razdalje za vgradnjo zmanjšajo. Na manjšem prostoru lahko uporabite več vijakov ter večje vijake v manjših elementih.

Stroški in čas za izvedbo projekta so nižji.



MANUALS



BIT INCLUDED

#### PREMER [mm]

B 6 8 16

#### DOLŽINA [mm]

40 60 240 1000

#### LESTVICA VZDRŽEVANJA

SC1 SC2 SC3

#### ATMOSFERSKA KOROZIVNOST

C1 C2 C3 C4 C5

#### KOROZIVNOST LESA

T1 T2 T3 T4

#### MATERIAL

C5  
EVO  
COATING

ogljikovo jeklo s prevleko C5 EVO z zelo visoko odpornostjo proti koroziji

## PODROČJA UPORABE

- plošče na osnovi lesa
- masiven in lamelni les
- CLT in LVL
- vrste lesa z visoko gostoto

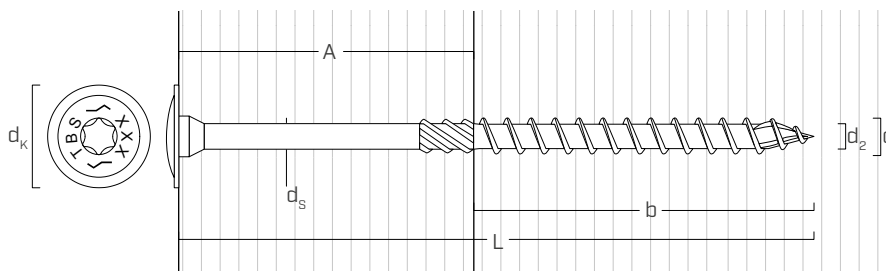


## KODE IN DIMENZIJE

| $d_1$<br>[mm] | $d_K$<br>[mm] | KODA         | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | št.<br>kosov |
|---------------|---------------|--------------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| 6<br>TX 30    | 15,5          | TBSEVO660C5  | 60        | 40        | 20        | 100          |
|               |               | TBSEVO680C5  | 80        | 50        | 30        | 100          |
|               |               | TBSEVO6100C5 | 100       | 60        | 40        | 100          |
|               |               | TBSEVO6120C5 | 120       | 75        | 45        | 100          |
|               |               | TBSEVO6140C5 | 140       | 75        | 65        | 100          |
|               |               | TBSEVO6160C5 | 160       | 75        | 85        | 100          |
|               |               | TBSEVO6180C5 | 180       | 75        | 105       | 100          |
|               |               | TBSEVO6200C5 | 200       | 75        | 125       | 100          |

| $d_1$<br>[mm] | $d_K$<br>[mm] | KODA         | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | št.<br>kosov |
|---------------|---------------|--------------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| 8<br>TX 40    | 19,0          | TBSEVO8100C5 | 100       | 52        | 48        | 50           |
|               |               | TBSEVO8120C5 | 120       | 80        | 40        | 50           |
|               |               | TBSEVO8140C5 | 140       | 80        | 60        | 50           |
|               |               | TBSEVO8160C5 | 160       | 100       | 60        | 50           |
|               |               | TBSEVO8180C5 | 180       | 100       | 80        | 50           |
|               |               | TBSEVO8200C5 | 200       | 100       | 100       | 50           |
|               |               | TBSEVO8220C5 | 220       | 100       | 120       | 50           |
|               |               | TBSEVO8240C5 | 240       | 100       | 140       | 50           |

## OBLIKA IN MEHANSKE ZNAČILNOSTI



| Nominalni premer               | $d_1$<br>[mm]     | 6     | 8     |
|--------------------------------|-------------------|-------|-------|
| Premer glave                   | $d_K$ [mm]        | 15,50 | 19,00 |
| Premer jedra                   | $d_2$ [mm]        | 3,95  | 5,40  |
| Premer stebila                 | $d_s$ [mm]        | 4,30  | 5,80  |
| Premer izvrtine <sup>(1)</sup> | $d_{v,s}$ [mm]    | 4,0   | 5,0   |
| Premer izvrtine <sup>(2)</sup> | $d_{v,H}$ [mm]    | 4,0   | 6,0   |
| Značilna odpornost vlečenja    | $f_{tens,k}$ [kN] | 11,3  | 20,1  |
| Značilni moment oslabitve      | $M_{y,k}$ [Nm]    | 9,5   | 20,1  |

<sup>(1)</sup> Izvrtina velja za mehki les (softwood).

<sup>(2)</sup> Izvrtina velja za trdi les (hardwood) in bukov LVL.

|                                                     |                                   | les iglavca<br>(softwood) | LVL iglavca<br>(LVL softwood) | LVL predhodno vrtanega<br>bukovega lesa<br>(Beech LVL predrilled) |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Značilni parameter vzdržljivosti<br>pri ekstrakciji | $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]   | 11,7                      | 15,0                          | 29,0                                                              |
| Značilni parameter prodora<br>glave                 | $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ] | 10,5                      | 20,0                          | -                                                                 |
| Združena gostota                                    | $\rho_a$ [kg/m <sup>3</sup> ]     | 350                       | 500                           | 730                                                               |
| Gostota izračuna                                    | $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]     | ≤ 440                     | 410 ÷ 550                     | 590 ÷ 750                                                         |

Za uporabo z drugačnimi materiali si oglejte ETA-11/0030.

 Za minimalne razdalje in statične vrednosti glejte TBS EVO na strani 102.



## LIGHT FRAME & MASS TIMBER

Raznolika paleta velikosti omogoča široko paleto aplikacij: od lahkih in rešetkastih okvirjev do spojev industrijskega lesa, kot sta LVL in CLT, v agresivnih okoljih, ki so značilna za okoljski razred C5.