

HBS EVO C5

VIJAK Z UGREZNJENO GLAVO

ATMOSFERSKA KOROZIVNOST C5

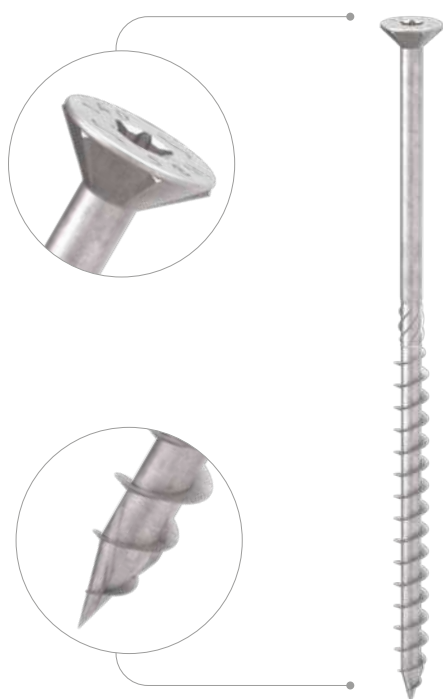
Večplastni premaz, odporen na zunanja okolja, razvrščena v razred C5 v skladu s standardom ISO 9223. SST (preskus s slanim pršenjem) s časom izpostavljenosti, daljšim od 3000 ur, ki je bil opravljen na predhodno privitih in odvitih vijakih na duglaziji.

NAJVEČJA MOŽNA ODPORNOST

Ta vijak se uporablja, kadar je potrebna visoka mehanska zmogljivost v zelo neugodnih okoljskih razmerah, kjer prihaja do korozije lesa.

KONICA 3 THORNS

Zahvaljujoč konici 3 THORNS se najmanjše razdalje za vgradnjo zmanjšajo. Na manjšem prostoru lahko uporabite več vijakov, v manjših elementih pa večje vijake, kar zmanjša stroške in čas.



MANUALS



BIT INCLUDED

DOLŽINA [mm]

3 (3,5) 8 12

PREMER [mm]

12 (30) 320 1000

LESTVICA VZDRŽEVANJA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFERSKA KOROZIVNOST

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZIVNOST LESA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

ogljikovo jeklo s prevleko C5 EVO z zelo visoko odpornostjo proti koroziji



PODROČJA UPORABE

- plošče na osnovi lesa
- masiven in lamelni les
- CLT in LVL
- vrste lesa z visoko gostoto

KODE IN DIMENZIJE

d ₁ [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	A [mm]	št. kosov
3,5	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
TX 15	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4	HBSEVO440C5	40	24	16	500
TX 20	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
TX 20	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
6	HBSEVO680C5	80	40	40	100
	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	A [mm]	št. kosov
8	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

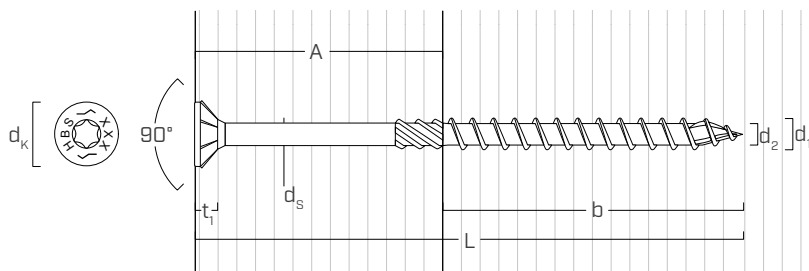
POVEZANI IZDELKI



HUS EVO STRUŽENA PODLOŽKA

glejte stran 68

OBLIKA IN MEHANSKE ZNAČILNOSTI



OBLIKA

Nominalni premer	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Premer glave	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Premer jedra	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Premer stebra	d ₅	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Debelina glave	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Premer izvrtine ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Premer izvrtine ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Izvrtina velja za mehki les (softwood).

⁽²⁾ Izvrtina velja za trdi les (hardwood) in bukov LVL.

ZNAČILNI MEHANSKI PARAMETRI

Nominalni premer	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Natezna trdnost	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Moment oslabitve	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			les iglavca (softwood)	LVL iglavca (LVL softwood)	LVL predhodno vrtanega bukovega lesa (Beech LVL predrilled)
Značilni parameter vzdržljivostii pri ekstrakciji	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Značilni parameter prodora glave	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Združena gostota	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Gostota izračuna	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Za uporabo z drugačnimi materiali si oglejte ETA-11/0030.

 Za minimalne razdalje in statične vrednosti glejte HBS EVO na strani 52.