

VGZ EVO C5

SPOJNIK Z NAVOJEM PO VSEJ DOLŽINI S CILINDRIČNO GLAVO

ATMOSFERSKA KOROZIVNOST C5

Večplastni premaz, odporen na zunanja okolja, razvrščena v razred C5 v skladu s standardom ISO 9223. Preskus s slanym pršenjem (SST) s časom izpostavljenosti, daljšim od 3000 ur, ki je bil opravljen na predhodno privitih in odvitih vijakih na duglaziji.

KONICA 3 THORNS

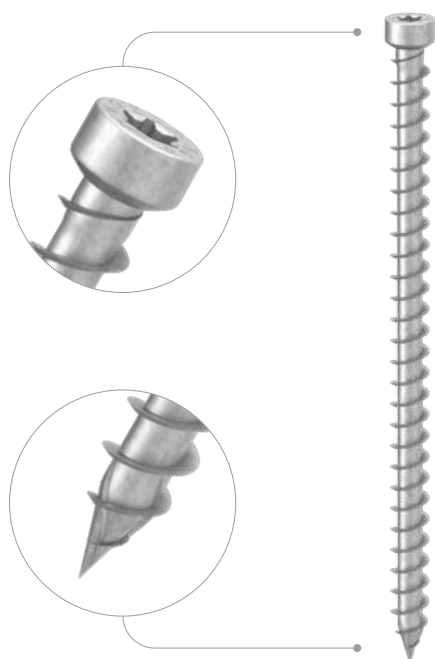
Zahvaljujoč konici 3 THORNS se najmanjše razdalje za vgradnjo zmanjšajo. Na manjšem prostoru lahko uporabite več vijakov ter večje vijake v manjših elementih.

Stroški in čas za izvedbo projekta so nižji.

NAJVEČJA MOŽNA ODPORNOST

Ta vijak se uporablja, kadar je potrebna visoka mehanska zmogljivost v zelo neugodnih okoljskih razmerah.

Zaradi cilindrične glave je idealen za skrite spoje, lesene spoje in strukturne ojačitve.



MANUALS



BIT INCLUDED

PREMER [mm]

5 7 9 11

DOLŽINA [mm]

80 140 360 1000

LESTVICA VZDRŽEVANJA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFERSKA KOROZIVNOST

C1 C2 C3 C4 C5

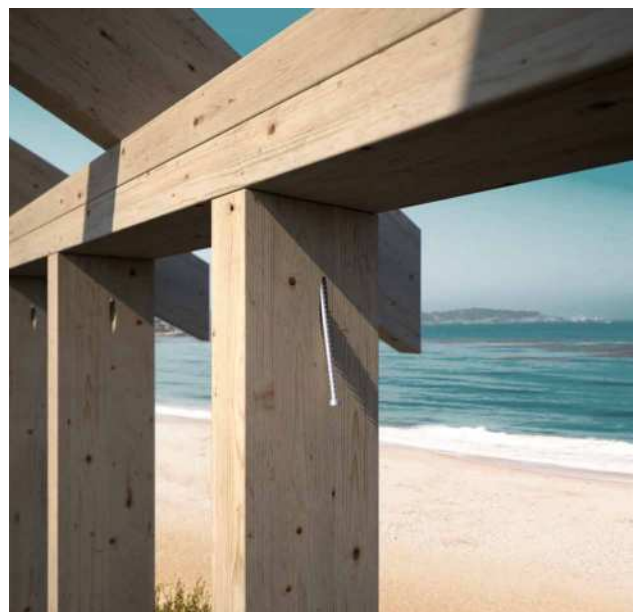
KOROZIVNOST LESA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

ogljikovo jeklo s prevleko C5 EVO z zelo visoko odpornostjo proti koroziji



PODROČJA UPORABE

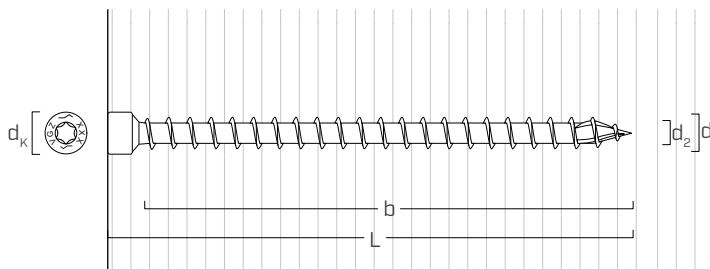
- plošče na osnovi lesa
- masiven in lamelni les
- CLT in LVL
- vrste lesa z visoko gostoto

KODE IN DIMENZIJE

d_1 [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	št. kosov
7 TX 30	VGZEVO7140C5	140	130	25
	VGZEVO7180C5	180	170	25
	VGZEVO7220C5	220	210	25
	VGZEVO7260C5	260	250	25
	VGZEVO7300C5	300	290	25

d_1 [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	št. kosov
9 TX 40	VGZEVO9200C5	200	190	25
	VGZEVO9240C5	240	230	25
	VGZEVO9280C5	280	270	25
	VGZEVO9320C5	320	310	25
	VGZEVO9360C5	360	350	25

OBLIKA IN MEHANSKE ZNAČILNOSTI



OBLIKA

Nominalni premer	d_1 [mm]	7	9
Premer glave	d_k	9,50	11,50
Premer jedra	d_2	4,60	5,90
Premer izvrtine ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	4,0	5,0
Premer izvrtine ⁽²⁾	$d_{V,H}$	5,0	6,0

⁽¹⁾ Izvrtina velja za mehki les (softwood).

⁽²⁾ Izvrtina velja za trdi les (hardwood) in bukov LVL.

ZNAČILNI MEHANSKI PARAMETRI

Nominalni premer	d_1 [mm]	7	9
Natezna trdnost	$f_{tens,k}$	15,4	25,4
Meja plastičnosti	$f_{y,k}$	1000	1000
Moment oslavitve	$M_{y,k}$	14,2	27,2

		les iglavca (softwood)	LVL iglavca (LVL softwood)	LVL predhodno vrtanega bukovega lesa (Beech LVL predrilled)
Značilni parameter vzdržljivosti pri ekstrakciji	$f_{ax,k}$	11,7	15,0	29,0
Združena gostota	ρ_a	350	500	730
Gostota izračuna	ρ_k	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Za uporabo z drugačnimi materiali si oglejte ETA-11/0030.



OBMORSKE STAVBE

Idealen za pritrjevanje elementov manjšega preseka v bližini morja. Certificiran za uporabo vzporedno z vlakni in pri zmanjšanih minimalnih razdaljah.

NAJVIŠJA ZMOGLJIVOST

Trdnost in robustnost kot pri VGZ v kombinaciji z najboljšimi protikorozijskimi lastnostmi.