

VGS EVO C5

KONEKTOR S CELIM NAVOJEM S STOŠČASTO GLAVO

ATMOSFERSKA KOROZIVNOST C5

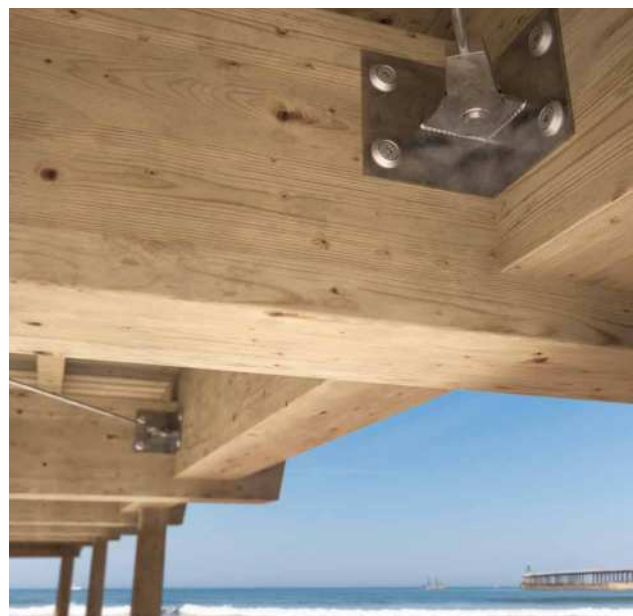
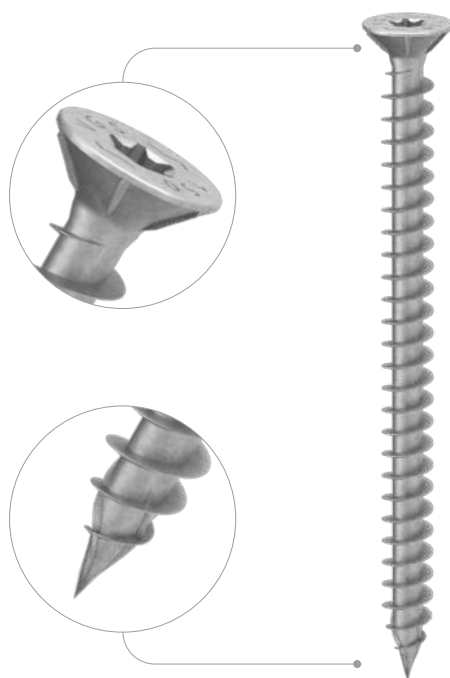
Večplastni premaz, odporen na zunanja okolja, razvrščena v razred C5 v skladu s standardom ISO 9223. Preskus s slanim pršenjem (SST) s časom izpostavljenosti, daljšim od 3000h, ki je bil opravljen na predhodno privitih in odvitih vijakih na duglaziji.

KONICA 3 THORNS

Zahvaljujoč konici 3 THORNS se najmanjše razdalje za vgradnjo zmanjšajo. Na manjšem prostoru lahko uporabite več vijakov ter večje vijake v manjših elementih.

NAJVEČJA MOŽNA ODPORNOST

Ta vijak se uporablja, kadar je potrebna visoka mehanska zmogljivost v zelo neugodnih okoljskih razmerah, kjer prihaja do korozije lesa. Zaradi cilindrične glave je idealen za skrite spoje, lesene spoje in strukturne ojačitve.



PREMER [mm]

9 13

DOLŽINA [mm]

80 200 360 1500

LESTVICA VZDRŽEVANJA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFERSKA KOROZIVNOST

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZIVNOST LESA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

ogljikovo jeklo s prevleko C5 EVO z zelo visoko odpornostjo proti koroziji



PODROČJA UPORABE

- plošče na osnovi lesa
- masiven in lamelni les
- CLT in LVL
- vrste lesa z visoko gostoto

KODE IN DIMENZIJE

d_1 [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	št. kosov
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

POVEZANI IZDELKI

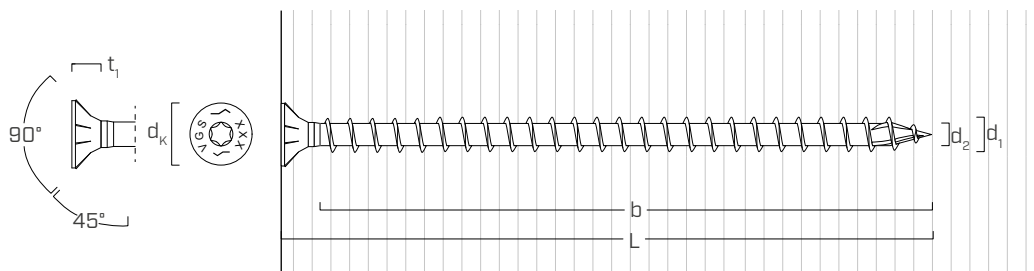


VGU EVO
str. 190



TORQUE LIMITER
str. 408

OBLIKA IN MEHANSKE ZNAČILNOSTI



OBLIKA

Nominalni premer	d_1	[mm]	9
Premer ugrezne glave	d_K	[mm]	16,00
Debelina ugrezne glave	t_1	[mm]	6,50
Premer jedra	d_2	[mm]	5,90
Premer izvrtine ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	5,0
Premer izvrtine ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	6,0

⁽¹⁾ Izvrtina velja za mehki les (softwood).

⁽²⁾ Izvrtina velja za trdi les (hardwood) in bukov LVL.

ZNAČILNI MEHANSKI PARAMETRI

Nominalni premer	d_1	[mm]	9
Natezna trdnost	$f_{tens,k}$	[kN]	25,4
Moment oslabitve	$M_{y,k}$	[Nm]	27,2
Meja plastičnosti	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000

			les iglavca (softwood)	LVL iglavca (LVL softwood)	LVL predhodno vrtanega bukovega lesa (Beech LVL predrilled)
Značilni parameter vzdržljivostii pri ekstrakciji	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Združena gostota	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Gostota izračuna	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Za uporabo z drugačnimi materiali si oglejte ETA-11/0030.



HIBRIDNE STRUKTURE JEKLO-LES

VGS EVO C5 je idealna rešitev za jeklene konstrukcije, kjer so potrebne ad hoc povezave visoke trdnosti, zlasti v neugodnih podnebnih razmerah, kot je morsko okolje.

NABREKANJE LESA

Uporaba VGS EVO C5 v kombinaciji s polimernimi vmesnimi sloji, kot denimo XYLOFON WASHER, ki daje spoju določeno prilagodljivost za ublažitev napetosti, ki nastanejo zaradi krčenja/nabrekanja lesa.