

# HBS EVO C5

## VIJAK S UPUŠTENOM GLAVOM

### ATMOSFERSKA KOROZIJA C5

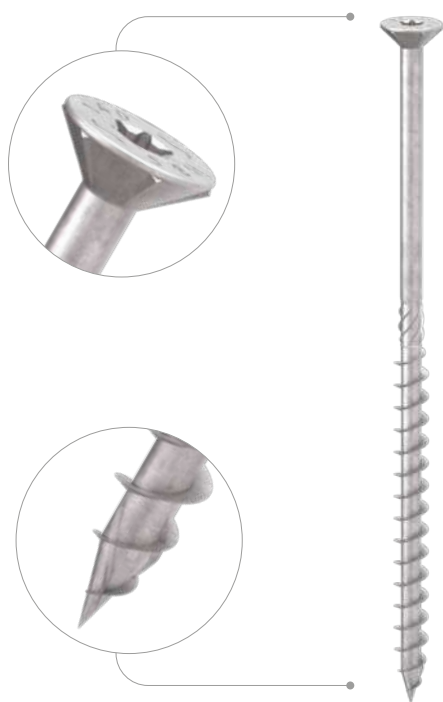
Višeslojna obloga s otpornošću na vanjske okoline razvrstane C5 prema standardu ISO 9223. Test SST (Salt Spray Test) s vremenom izloženosti duljim od 3000 h, proveden na prethodno pritegnutim i odvijenim vijcima od Douglasova drva.

### MAKSIMALNA OTPORNOST

Vijak koji se upotrebljava kad su potrebna iznimna mehanička svojstva u izrazito teškim uvjetima okolišne korozije i nepovoljnih vrsta drva.

### ŠILJAK 3 THORNS

Zahvaljujući šiljku 3 THORNS smanjuju se minimalne udaljenosti postavljanja. Mogu se upotrebljavati veći broj vijaka u manje prostora i veći vijci u manjim elementima, čime se smanjuju troškovi i skraćuje vrijeme.



MANUALS



BIT INCLUDED

#### DUŽINA [mm]

3 **3,5** 8 12

#### PROMJER [mm]

12 **30** 320 1000

#### UPORABNA KLASA

**SC1** **SC2** **SC3**

#### ATMOSFERSKA KOROZIJA

**C1** **C2** **C3** **C4** **C5**

#### KOROZIVNOST DRVA

**T1** **T2** **T3** **T4**

#### MATERIJAL

**C5**  
EVO  
COATING

ugljični čelik s oblogom C5 EVO visokog stupnja otpornosti na koroziju



### PODRUČJA PRIMJENE

- ploče na bazi drva
- masivno i lamelirano drvo
- CLT i LVL
- drva visoke gustoće

## KODOVI I DIMENZIJE

| d <sub>1</sub><br>[mm] | KOD          | L<br>[mm]    | b<br>[mm] | A<br>[mm] | kom. |
|------------------------|--------------|--------------|-----------|-----------|------|
| 3,5                    | HBSEVO3530C5 | 30           | 18        | 12        | 500  |
| TX 15                  | HBSEVO3540C5 | 40           | 18        | 22        | 500  |
| 4                      | HBSEVO440C5  | 40           | 24        | 16        | 500  |
| TX 20                  | HBSEVO450C5  | 50           | 30        | 20        | 400  |
| 4,5                    | HBSEVO4550C5 | 50           | 30        | 20        | 200  |
| TX 20                  | HBSEVO4560C5 | 60           | 35        | 25        | 200  |
| 5                      | HBSEVO550C5  | 50           | 24        | 26        | 200  |
|                        | HBSEVO560C5  | 60           | 30        | 30        | 200  |
|                        | HBSEVO570C5  | 70           | 35        | 35        | 100  |
|                        | TX 25        | HBSEVO580C5  | 80        | 40        | 100  |
|                        | HBSEVO590C5  | 90           | 45        | 45        | 100  |
|                        | HBSEVO5100C5 | 100          | 50        | 50        | 100  |
| 6                      | HBSEVO680C5  | 80           | 40        | 40        | 100  |
|                        | TX 30        | HBSEVO6100C5 | 100       | 50        | 100  |
|                        | HBSEVO6120C5 | 120          | 60        | 60        | 100  |
|                        | HBSEVO6140C5 | 140          | 75        | 65        | 100  |
|                        | HBSEVO6160C5 | 160          | 75        | 85        | 100  |
|                        | HBSEVO6180C5 | 180          | 75        | 105       | 100  |
|                        | HBSEVO6200C5 | 200          | 75        | 125       | 100  |

| d <sub>1</sub> | KOD          | L    | b    | A    | kom. |
|----------------|--------------|------|------|------|------|
| [mm]           |              | [mm] | [mm] | [mm] |      |
| 8<br>TX 40     | HBSEVO8100C5 | 100  | 52   | 48   | 100  |
|                | HBSEVO8120C5 | 120  | 60   | 60   | 100  |
|                | HBSEVO8140C5 | 140  | 60   | 80   | 100  |
|                | HBSEVO8160C5 | 160  | 80   | 80   | 100  |
|                | HBSEVO8180C5 | 180  | 80   | 100  | 100  |
|                | HBSEVO8200C5 | 200  | 80   | 120  | 100  |
|                | HBSEVO8220C5 | 220  | 80   | 140  | 100  |
|                | HBSEVO8240C5 | 240  | 80   | 160  | 100  |
|                | HBSEVO8280C5 | 280  | 80   | 200  | 100  |
|                | HBSEVO8320C5 | 320  | 100  | 220  | 100  |

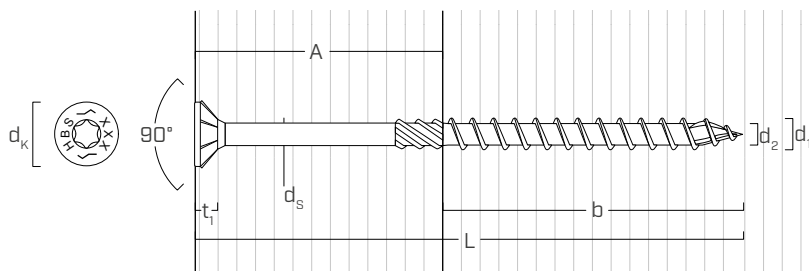
## POVEZANI PROIZVODI



### HUS EVO ZAOBLJENA PODLOŠKA

vidi str. 68

## GEOMETRIJA I MEHANIČKE KARAKTERISTIKE



### GEOMETRIJA

| Nominalni promjer                              | d <sub>1</sub>   | [mm] | 3,5  | 4    | 4,5  | 5     | 6     | 8     |
|------------------------------------------------|------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Promjer glave                                  | d <sub>K</sub>   | [mm] | 7,00 | 8,00 | 9,00 | 10,00 | 12,00 | 14,50 |
| Promjer jezgre                                 | d <sub>2</sub>   | [mm] | 2,25 | 2,55 | 2,80 | 3,40  | 3,95  | 5,40  |
| Promjer struka                                 | d <sub>5</sub>   | [mm] | 2,45 | 2,75 | 3,15 | 3,65  | 4,30  | 5,80  |
| Debljina glave                                 | t <sub>1</sub>   | [mm] | 2,20 | 2,80 | 2,80 | 3,10  | 4,50  | 4,50  |
| Promjer unaprijed izbušene rupe <sup>(1)</sup> | d <sub>V,S</sub> | [mm] | 2,0  | 2,5  | 2,5  | 3,0   | 4,0   | 5,0   |
| Promjer unaprijed izbušene rupe <sup>(2)</sup> | d <sub>V,H</sub> | [mm] | -    | -    | -    | 3,5   | 4,0   | 6,0   |

<sup>(1)</sup>Valjana unaprijed izbušena rupa za drvo četinjača (softwood).

<sup>(2)</sup>Valjana unaprijed izbušena rupa za tvrda drva (hardwood) i LVL od drva bukve.

### KARAKTERISTIČNI MEHANIČKI PARAMETRI

| Nominalni promjer   | d <sub>1</sub>      | [mm] | 3,5 | 4   | 4,5 | 5   | 6    | 8    |
|---------------------|---------------------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Otpornost na vlak   | f <sub>tens,k</sub> | [kN] | 3,8 | 5,0 | 6,4 | 7,9 | 11,3 | 20,1 |
| Trenutak popuštanja | M <sub>y,k</sub>    | [Nm] | 2,1 | 3,0 | 4,1 | 5,4 | 9,5  | 20,1 |

|                                       |                     |                      | drvo četinjača<br>(softwood) | LVL četinjača<br>(LVL softwood) | LVL od unaprijed<br>izbušene bukve<br>(Beech LVL predrilled) |
|---------------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Parametar otpornosti<br>na izvlačenje | f <sub>ax,k</sub>   | [N/mm <sup>2</sup> ] | 11,7                         | 15,0                            | 29,0                                                         |
| Parametar prodiranja<br>glave         | f <sub>head,k</sub> | [N/mm <sup>2</sup> ] | 10,5                         | 20,0                            | -                                                            |
| Gustoća                               | ρ <sub>a</sub>      | [kg/m <sup>3</sup> ] | 350                          | 500                             | 730                                                          |
| Gustoća izračunavanja                 | ρ <sub>k</sub>      | [kg/m <sup>3</sup> ] | ≤ 440                        | 410 ÷ 550                       | 590 ÷ 750                                                    |

Za primjene s drugačijim materijalima pogledajte odobrenje ETA-11/0030.

Minimalne udaljenosti i statičke vrijednosti: vidi HBS EVO na str. e52.