

VGS EVO C5

SPOJNI VIJAK PUNOG NAVOJA S UPUŠTENOM GLAVOM

ATMOSFERSKA KOROZIJA C5

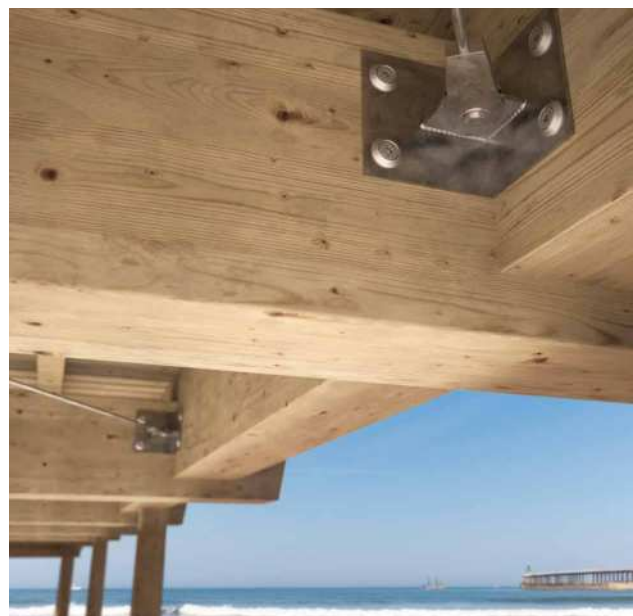
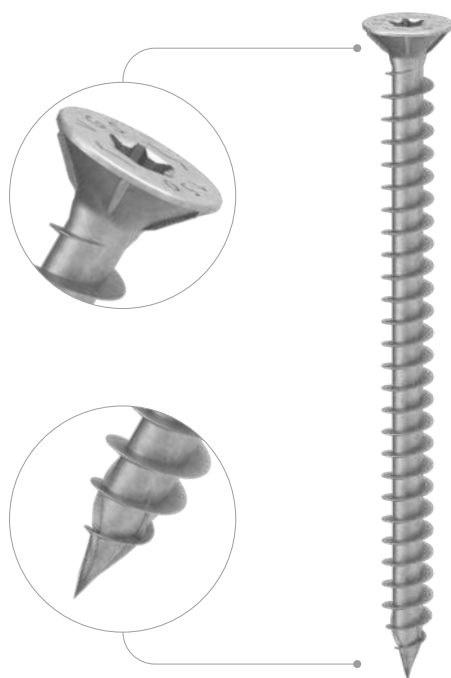
Višeslojna obloga s otpornošću na vanjske okoline razvrstane C5 prema standardu ISO 9223. Test Salt Spray Test (SST) s vremenom izloženosti duljim od 3000 h proveden na prethodno pritegnutim i odvijenim vijcima od Douglasova drva.

ŠILJAK 3 THORNS

Zahvaljujući šiljku 3 THORNS smanjuju se minimalne udaljenosti postavljanja. Mogu se upotrebljavati veći broj vijaka u manje prostora i veći vijci u manjim elementima.

MAKSIMALNA OTPORNOST

Vijak koji se upotrebljava kad su potrebna iznimna mehanička svojstva u izrazito teškim uvjetima okolišne korozije i nepovoljnih vrsta drva. Cilindrična glava čini ga idealnim za nevidljive spojeve, spojeve drva i konstrukcijska ojačanja.



PROMJER [mm]

9 **9** 13

DUŽINA [mm]

80 **200 360** 1500

UPORABNA KLASA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFERSKA KOROZIJA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZIVNOST DRVA

T1 T2 T3 T4

MATERIJAL

C5
EVO
COATING

uglični čelik s oblogom C5 EVO visokog stupnja otpornosti na koroziju



PODRUČJA PRIMJENE

- ploče na bazi drva
- masivno i lamelirano drvo
- CLT i LVL
- drva visoke gustoće

KODOVI I DIMENZIJE

d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	kom.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

POVEZANI PROIZVODI

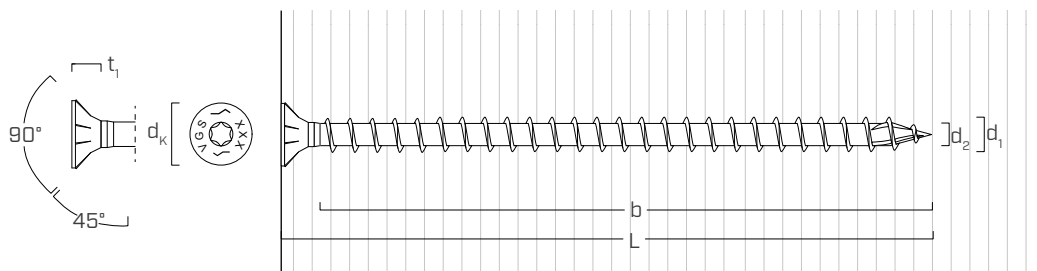


VGU EVO
str. 190



TORQUE LIMITER
str. 408

GEOMETRIJA I MEHANIČKE KARAKTERISTIKE



GEOMETRIJA

Nominalni promjer	d ₁	[mm]	9
Promjer upuštene glave	d _K	[mm]	16,00
Debljina upuštene glave	t ₁	[mm]	6,50
Promjer jezgre	d ₂	[mm]	5,90
Promjer unaprijed izbušene rupe ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	5,0
Promjer unaprijed izbušene rupe ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	6,0

⁽¹⁾Valjana unaprijed izbušena rupa za drvo četinjača (softwood).

⁽²⁾Valjana unaprijed izbušena rupa za tvrda drva (hardwood) i LVL od drva bukve.

KARAKTERISTIČNI MEHANIČKI PARAMETRI

Nominalni promjer	d ₁	[mm]	9
Otpornost na vlak	f _{tens,k}	[kN]	25,4
Trenutak popuštanja	M _{y,k}	[Nm]	27,2
Otpornost na popuštanje	f _{y,k}	[N/mm ²]	1000

			drvo četinjača (softwood)	LVL četinjača (LVL softwood)	LVL od unaprijed izbušene bukve (Beech LVL predrilled)
Parametar otpornosti na izvlačenje	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Gustoća	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
Gustoća izračunavanja	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Za primjene s drugačijim materijalima pogledajte odobrenje ETA-11/0030.



HIBRIDNE KONSTRUKCIJE ČELIK-DRVO

VGS EVO C5 idealno je rješenje za čelične konstrukcije gdje su neophodni iznimno otporni ad hoc spojevi, osobito u teškim klimatskim uvjetima kao što je morska okolina.

ŠIRENJE DRVA

Primjena proizvoda VGS EVO C5 u kombinaciji s polimernim umetnutim slojevima kao što je PODLOŠKA XYLOFON pruža spoju određenu sposobnost prilagodbe radi ublažavanja naprezanja nastalih od skupljanja/širenja drva.