

HBS EVO C5

VRUT SE ZÁPUSTNOU HLAVOU

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA C5

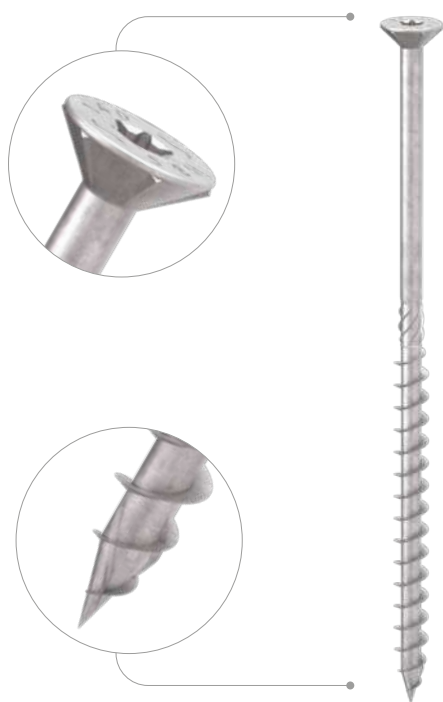
Vícevrstvá povrchová úprava odolná vůči venkovnímu prostředí klasifikovanému jako C5 podle ISO 9223. SST (zkouška solnou mlhou) s dobou expozice delší než 3000 h provedená na vrutech zašroubovaných a poté vyšroubovaných z douglasového dřeva.

MAXIMÁLNÍ PEVNOST

Vrut používaný ve velmi nepříznivých podmínkách prostředí, kde jsou vysoké požadavky na mechanickou odolnost a ochranu proti korozi.

ŠPIČKA 3 THORNS

Díky špičce 3 THORNS se zkracují minimální montážní vzdálenosti. Na menším prostoru lze použít více vrutů a na menších prvcích větší vruty, čímž se snižují náklady i časy.



MANUALS



BIT INCLUDED

DÉLKA [mm]

3 **3,5** 8 12

PRŮMĚR [mm]

12 **30** 320 1000

TŘÍDA PROVOZU

SC1 **SC2** **SC3**

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA

C1 **C2** **C3** **C4** **C5**

KOROZIVITA DŘEVA

T1 **T2** **T3** **T4**

MATERIÁL

C5
EVO
COATING

uhlíková ocel s povrchovou úpravou C5
EVO s velmi vysokou odolností proti korozi



OBLASTI POUŽITÍ

- desky s dřevěným základem
- masivní a lamelové dřevo
- CTL a LVL
- dřevo s vysokou hustotou

KÓDY A ROZMĚRY

d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	ks.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	ks.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

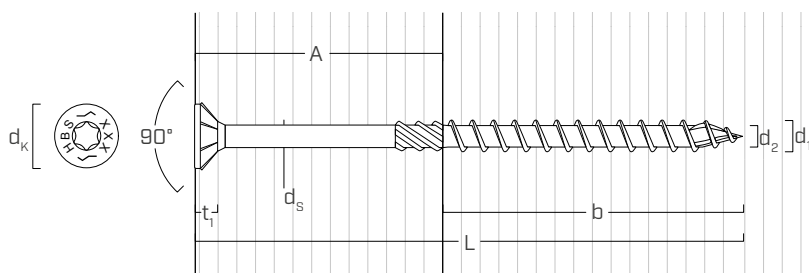
SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY



HUS EVO
OBROBENÁ PODLOŽKA

viz str. 68

ROZMĚRY A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



ROZMĚRY

Průměr vrutu	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Průměr hlavy	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Průměr jádra	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Průměr stopky	d ₅	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Tloušťka hlavy	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Průměr předvrtání ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Průměr předvrtání ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Předvrtání platí pro dřevo z jehličnanu (softwood).

⁽²⁾ Předvrtání platí pro tvrdé dřevo (hardwood) a pro LVL z bukového dřeva.

CHARAKTERISTICKÉ MECHANICKÉ PARAMETRY

Průměr vrutu	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Pevnost v tahu	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Moment kluzu	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			dřevo z jehličnanu (softwood)	LVL z jehličnanu (LVL softwood)	LVL z bukového dřeva s předvrtáním (Beech LVL predrilled)
Parametr odolnosti vůči vytažení	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parametr protlačení hlavy	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Měrná hmotnost	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Použitá hodnota hustoty	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

U použití s jinými materiály odkazujeme na ETA-11/0030.

Mechanické vlastnosti a statické hodnoty jsou uvedeny v části HBS EVO na str. 52.