

VGS EVO C5

CELOZÁVITOVÝ VRUT SE ZÁPUSTNOU HLAVOU

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA C5

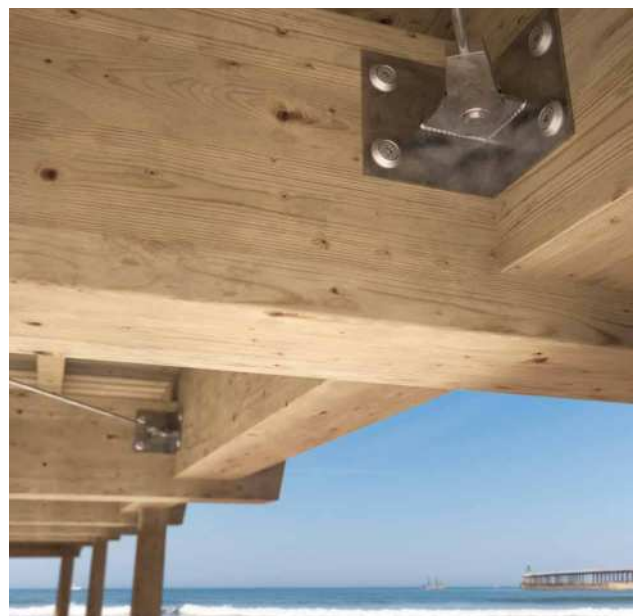
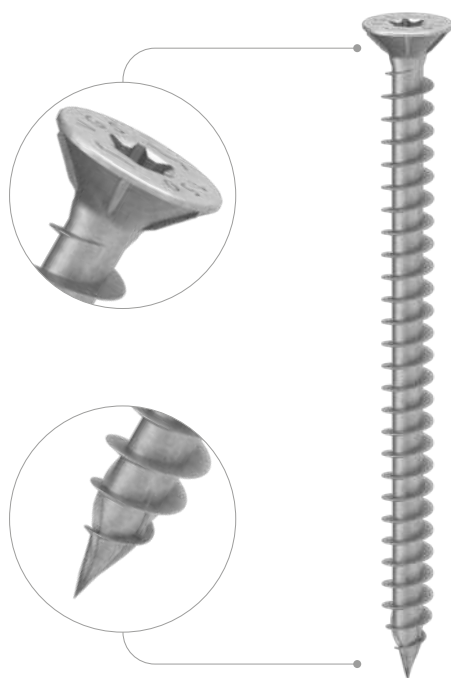
Vícevrstvá povrchová úprava odolná vůči venkovnímu prostředí klasifikovanému jako C5 podle ISO 9223. Zkouška solnou mlhou (SST) s dobou expozice delší než 3000 h provedená na vrutech zašroubovaných a poté vyšroubovaných z douglasového dřeva.

ŠPIČKA 3 THORNS

Díky špičce 3 THORNS se zkracují minimální montážní vzdálenosti. Na menším prostoru lze použít více vrutů a na menších prvcích větší vruty.

MAXIMÁLNÍ PEVNOST

Vrut používaný ve velmi nepříznivých podmínkách prostředí, kde jsou vysoké požadavky na mechanickou odolnost a ochranu proti korozi. Díky válcové hlavě je ideální pro skryté spoje, spojení dřevěných prvků a konstrukčních výztuží.



PRŮMĚR [mm]

9 **9** 13

DĚLKA [mm]

80 **200 360** 1500

TŘÍDA PROVOZU

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KOROZIVITA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZIVITA DŘEVA

T1 T2 T3 T4

MATERIÁL



uhlíková ocel s povrchovou úpravou C5
EVO s velmi vysokou odolností proti korozi



OBLASTI POUŽITÍ

- desky s dřevěným základem
- masivní a lamelové dřevo
- CTL a LVL
- dřevo s vysokou hustotou

KÓDY A ROZMĚRY

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY

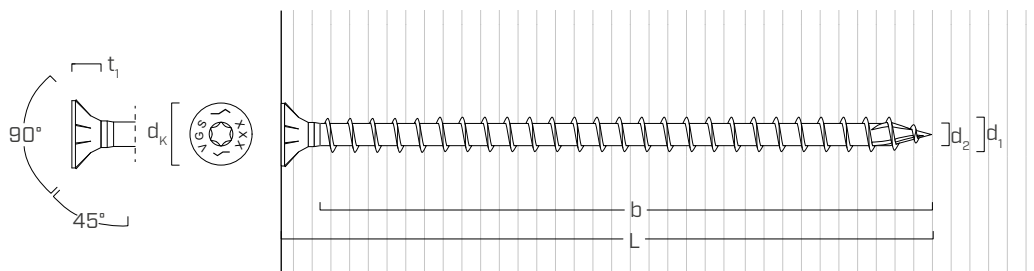


VGU EVO
str. 190



TORQUE LIMITER
str. 408

ROZMĚRY A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



ROZMĚRY

Průměr vrutu	d_1	[mm]	9
Průměr zápuštné hlavy	d_K	[mm]	16,00
Tloušťka zápuštné hlavy	t_1	[mm]	6,50
Průměr jádra	d_2	[mm]	5,90
Průměr předvrtání ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	5,0
Průměr předvrtání ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	6,0

(1) Předvrtání platí pro dřevo z jehličnanu (softwood).

(2) Předvrtání platí pro tvrdé dřevo (hardwood) a pro LVL z bukového dřeva.

CHARAKTERISTICKÉ MECHANICKÉ PARAMETRY

Průměr vrutu	d_1	[mm]	9
Pevnost v tahu	$f_{tens,k}$	[kN]	25,4
Moment kluzu	$M_{y,k}$	[Nm]	27,2
Pevnost v kluzu	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000

			dřevo z jehličnanu (softwood)	LVL z jehličnanu (LVL softwood)	LVL z bukového dřeva s předvrtáním (Beech LVL predrilled)
Parametr	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
odolnosti vůči vytažení					
Měrná hmotnost	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
Použitá hodnota hustoty	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

U použití s jinými materiály odkazujeme na ETA-11/0030.



HYBRIDNÍ KONSTRUKCE OCEL-DŘEVO

VGS EVO C5 je ideálním řešením pro ocelové konstrukce, kde jsou vyžadovány vysokopevnostní ad-hoc spoje, zejména v nepříznivých klimatických podmínkách, jako je například mořské prostředí.

BOBTNÁNÍ DŘEVA

Použití VGS EVO C5 v kombinaci s polymerními mezivrstvami, jako je XYLOFON WASHER, dodává spoji určitou přizpůsobivost pro snížení napětí vznikajícího smršťováním/bobtnáním dřeva.