

TBS EVO C5

플랜지 스크류

C5 대기 부식성

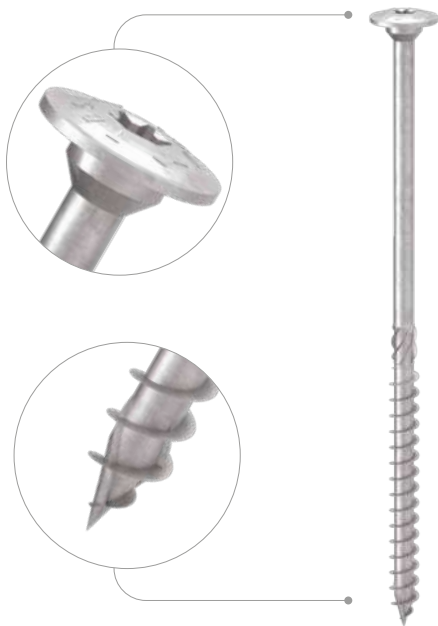
ISO 9223에 따라 C5로 분류된 실외 환경을 견딜 수 있는 다층 코팅. 이전에 더글러스 목재에서 나사를 조였다가 풀고 3000시간 이상 노출시켜 SST(염수 분무 테스트)를 수행했습니다.

최대 강도

매우 불리한 환경 및 목재 부식 조건에서 우수한 기계적 성능이 필요할 때 선택할 수 있는 스크류입니다. 넓은 헤드는 추가적인 인장 강도를 제공하기 때문에 바람이 불거나 목재 치수가 다양할 때 이상적입니다.

3 THORNS 팁

3 THORNS 팁 덕분에 최소 설치 거리가 줄어듭니다. 보다 협소한 공간에 더 많은 스크류를 사용할 수 있고 더 작은 부재에 더 큰 나사를 사용할 수 있습니다. 프로젝트 수행에 소요되는 비용이 줄어들고 시간이 단축됩니다.



MANUALS



BIT INCLUDED

직경 [mm]

B (6 8) 16

길이 [mm]

40 (60 240) 1000

서비스 클래스

SC1 SC2 SC3

대기 부식성

C1 C2 C3 C4 C5

목재 부식성

T1 T2 T3 T4

자재

C5
EVO
COATING

내식성이 매우 우수한 C5 EVO 코팅 탄소강



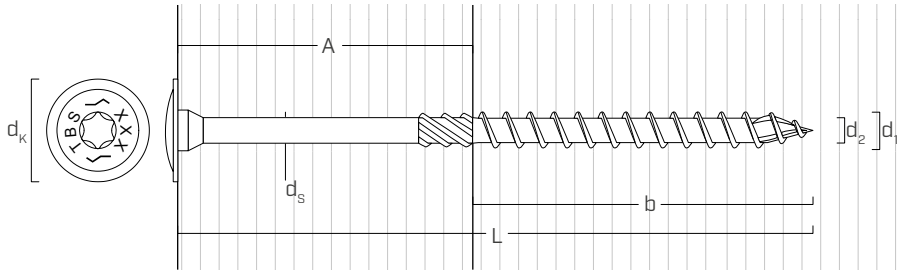
사용 분야

- 목재 패널
- 경목재 및 글루램
- CLT 및 LVL
- 고밀도 목재

코드 및 치수

d_1 [mm]	d_k [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	A [mm]	갯수
6 TX 30	15.5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100
d_1 [mm]	d_k [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	A [mm]	갯수
8 TX 40	19.0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

치수 적, 기계적 특성



공칭 직경	d_1	[mm]	6	8
헤드 직경	d_k	[mm]	15.50	19.00
나사 직경	d_2	[mm]	3.95	5.40
샙크 직경	d_s	[mm]	4.30	5.80
사전 드릴 홀 직경 ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	4.0	5.0
사전 드릴 홀 직경 ⁽²⁾	$d_{v,H}$	[mm]	4.0	6.0
특성 인장 강도	$f_{tens,k}$	[kN]	11.3	20.1
특성 항복 모멘트	$M_{y,k}$	[Nm]	9.5	20.1

(1) 소프트우드에 사전 드릴 적용.
(2) 하드우드 및 너도밤나무 LVL에 사전 드릴 적용.

		소프트우드 (softwood)	LVL 소프트우드 (LVL softwood)	프리드릴 너도밤나무 LVL (beech LVL predrilled)
인발 저항 파라미터	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11.7	15.0	29.0
헤드 풀 스루 파라미터	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	10.5	20.0	-
관련 밀도	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
계산 밀도	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

다양한 자재 적용 관련 사항은 ETA-11/0030을 참조하십시오.
 최소 거리 및 고정값은 페이지 102의 TBS EVO를 참조하십시오.



경량 골조 & 대형 목재

광범위한 크기 범위로 인해 대기 등급 C5를 특징으로 하는 침삼 환경에서 경량 및 격자 골조부터 LVL 및 CLT 등의 공학 목재 접합에 이르기까지 다양한 용도로 사용할 수 있습니다.