

FLAT | FLIP

KOBLINGSELEMENTER FOR TERRASSER

USYNLIG

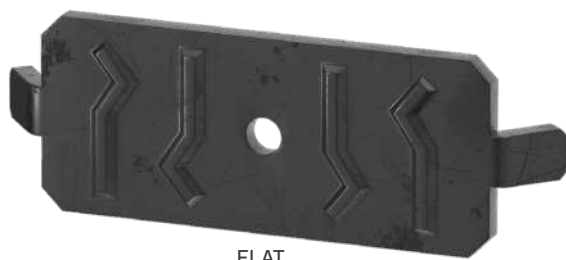
Fullstendig skjult. Versjonen i aluminium med svart kledning garanterer et ypperlig estetisk resultat. Versjonen i galvanisert stål gir gode prestasjoner til en rimelig pris.

RASK INSTALLASJON

Enkel og rask installasjon takket være feste med en enkelt skrue og integrerte avstandsklaffer som garanterer presise fuger. Ideell for anvendelse med avstandsprofil PROFID.

SYMMETRISK FRESING

Gjør det mulig å plassere bordene uavhengig av posisjonen til fresingen (symmetrisk). Utstyrt med overflateribber for en høy mekanisk resistens.



FLAT

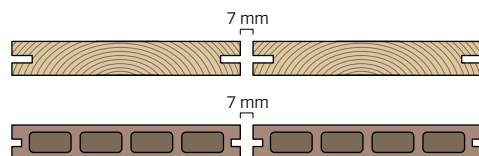


FLIP



CALCULATION TOOL

BORD



FESTE PÅ



tre



WPC



aluminium

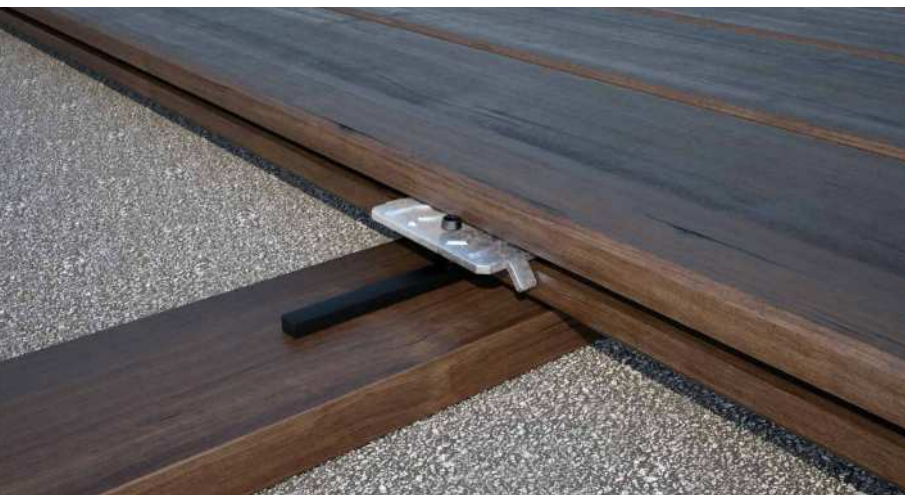
MATERIALE



aluminium med organisk farget kledning



elektro galvanisert karbonstål



BRUKSOMRÅDER

Utendørs bruk.

Feste av trebord eller bord i WPC med symmetrisk fresing på understrukturer i tre, WPC eller aluminium.

KODER OG DIMENSJONER

FLAT



KODE	materiale	P x B x s [mm]	stk.
FLAT	svart aluminium	54 x 27 x 4	200

KKT COLOR

feste på tre og WPC for FLAT og FLIP



d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	stk.
5 TX 20	KKTN540	40	200

FLIP



KODE	materiale	P x B x s [mm]	stk.
FLIP	galvanisert stål	54 x 27 x 4	200

KKA COLOR

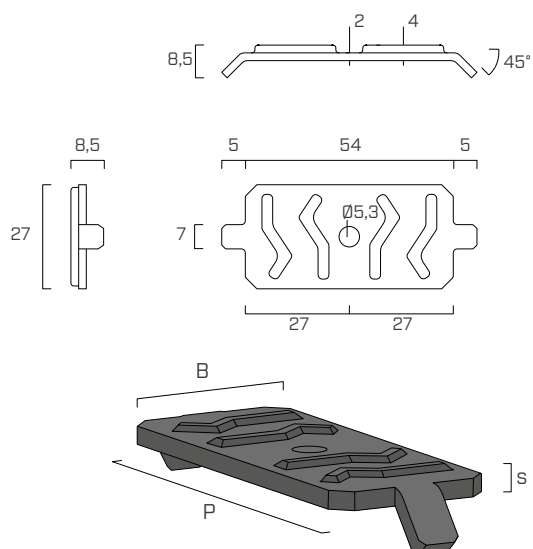
feste på aluminium for FLAT og FLIP



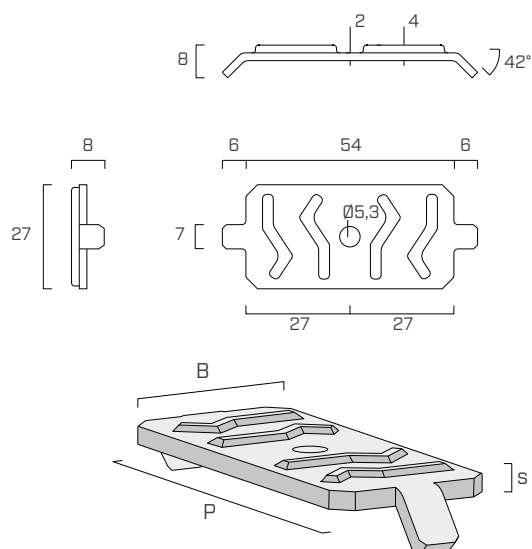
d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	stk.
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200

GEOMETRI

FLAT



FLIP

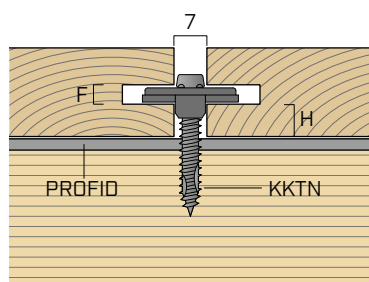


WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

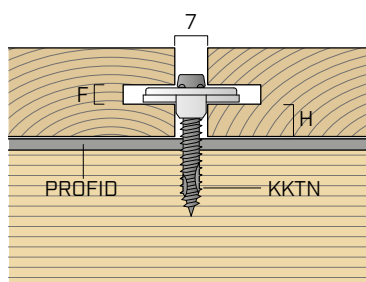
Ideelt for feste av bord av typen WPC. Mulighet for feste også på aluminium med skrue KKA COLOR (KKAN440).

■ SPORENES GEOMETRI

FLAT



FLIP

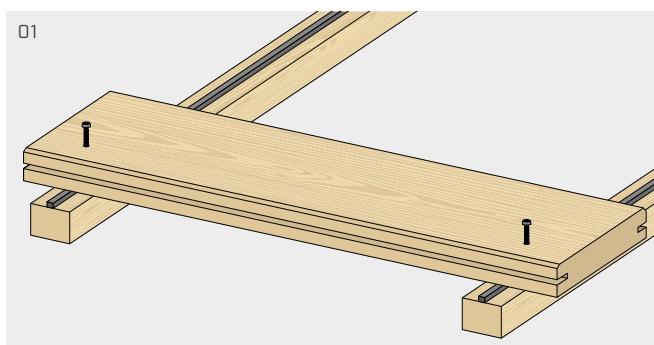


SYMMETRISKE SPOR

Tykkelse min.	F	4 mm
Min. anbefalt høyde	H	ledig

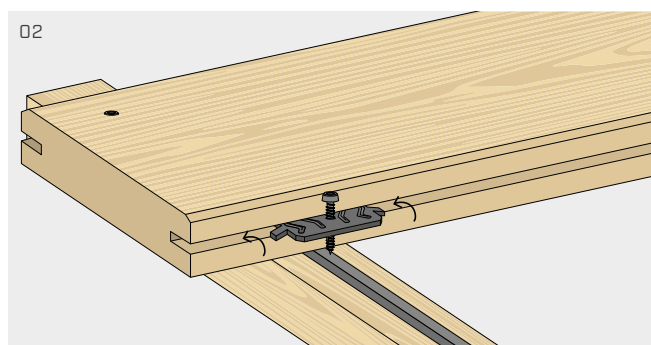
■ INSTALLASJON

01



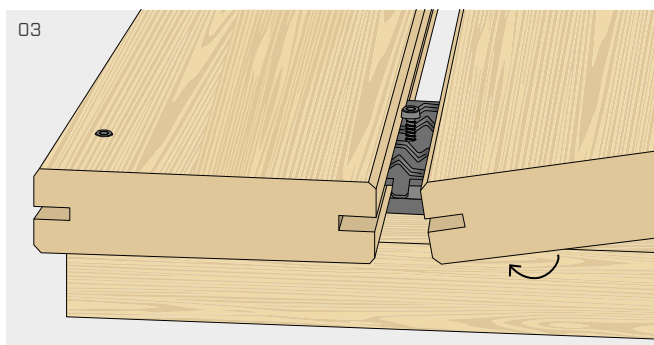
Plasser avstandsprofilen PROFID i samsvar med midten av listen. Første bord: fest med egnede synlige skruer, eller skjulte skruer, ved hjelp av egnet tilbehør.

02



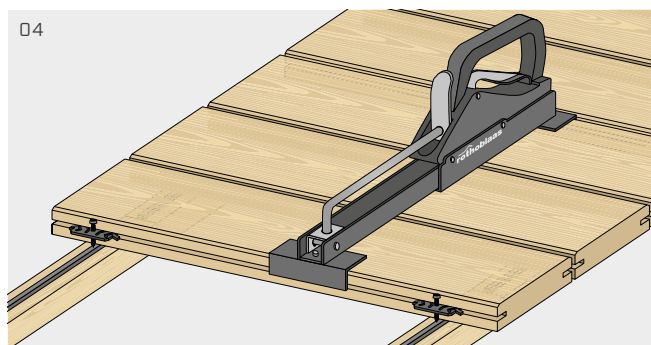
Sett koblingselementet FLAT/FLIP inn sporet på en slik måte at avstandsvingen er nær bordet.

03



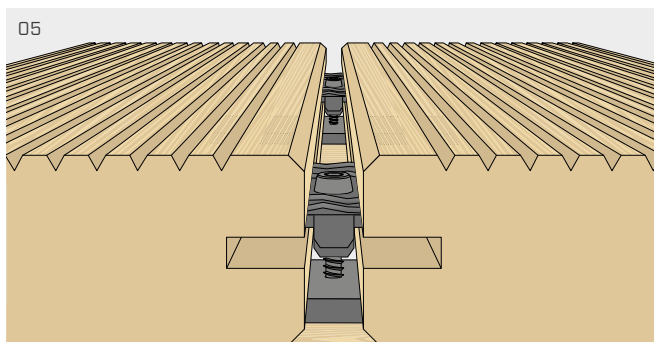
Plasser det neste bordet ved å sette det inn i koblingselementet FLAT/FLIP.

04



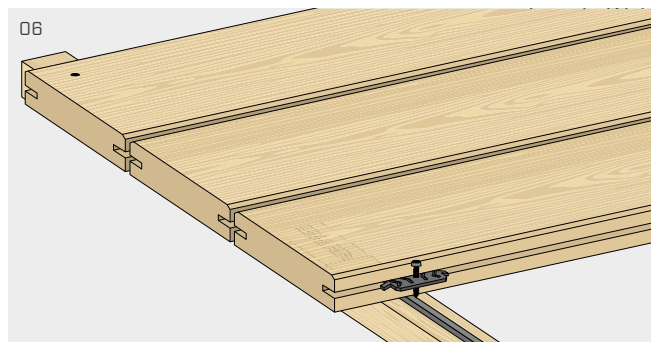
Stram de to bordene ved hjelp av klemmen CRAB MINI eller CRAB MAXI til du oppnår en fuge mellom bordene på 7 mm (se produkt på s. 395).

05



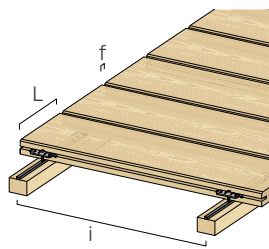
Fest koblingen med skruen KKTN til listen under.

06



Gjenta operasjonene for de neste bordene. Siste bord: gjenta operasjonen 01.

■ EKSEMPEL PÅ BEREGNING



BEREGNET FOREKOMSTFORMEL VED m²

$$1\text{m}^2/i/(L+f) = \text{stk. med FLAT/FLIP ved m}^2$$

i = interakse lister

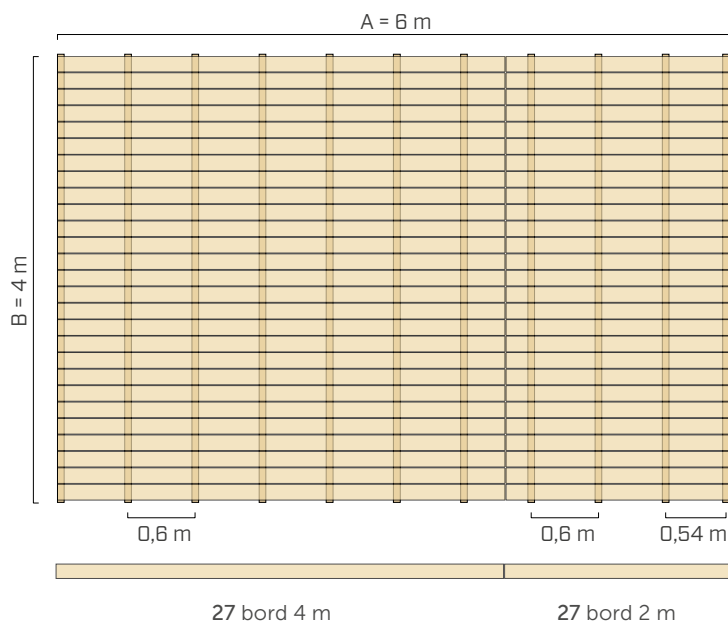
L = bredde bord

f = bredde fuge



■ PRAKTISK EKSEMPEL

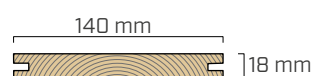
ANTALL BORD OG LISTER



OVERFLATE TERRASSE

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

BORD

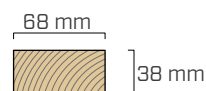


L = 140 mm

s = 18 mm

f = 7 mm

LISTER



b = 68 mm

h = 38 mm

i = 0,6 m

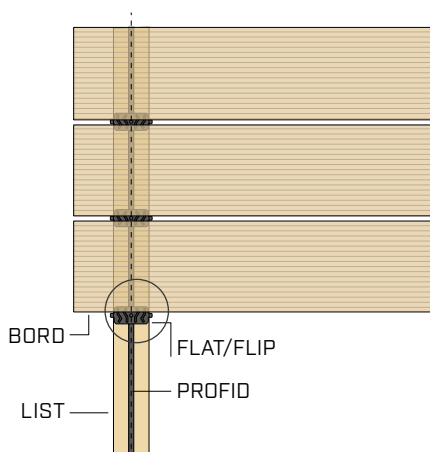
$$\begin{aligned} \text{ant. bord} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ bord} \end{aligned}$$

$$\text{ant. bord 4 m} = 27 \text{ bord}$$

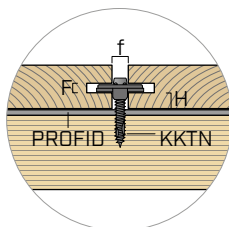
$$\text{ant. bord 2 m} = 27 \text{ bord}$$

$$\text{ant. lister} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ lister}$$

VALG AV SKRUE



Tykkelse skrukehode	$S_{\text{skrukehode}}$	2,8 mm
Tykkelse fresing	F	4 mm
Verdi fresing	H	$(s-F)/2$ 7 mm
Tykkelse PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Penetreringslengde	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



MINIMUMSLENGDE SKRUE

$$\begin{aligned} &= S_{\text{hode skruer}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

VALGT SKRUE

KKTN550

BEREGNING AV ANTALL FLAT/FLIP

ANTALL FOR FOREKOMSTFORMEL

$$I = S/i/(L+f) = \text{stk. med FLAT/FLIP}$$

$$I = 24 \text{ m}^2/0,6 \text{ m}/(0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ stk. FLAT/FLIP}$$

avfallskoeffisient = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ stk. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ stk. FLAT/FLIP}$$

ANTALL FLAT/FLIP = 286 stk.

ANTALL FOR N. SNITT

$$I = \text{ant. bord med FLAT/FLIP} \cdot n. \text{ lister} = \text{stk. FLAT/FLIP}$$

$$\text{Ant. bord med FLAT/FLIP} = (\text{ant. bord} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ bord}$$

$$\text{ant. lister} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ lister}$$

$$\text{ant. snitt} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ stk. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ stk. FLAT/FLIP}$$

ANTALL SKRUER = n. FLAT/FLIP = 286 stk. KKTN550