

REMACHE CIEGO ALU/ALU CON CABEZA ALOMADA

IMPERMEABLE

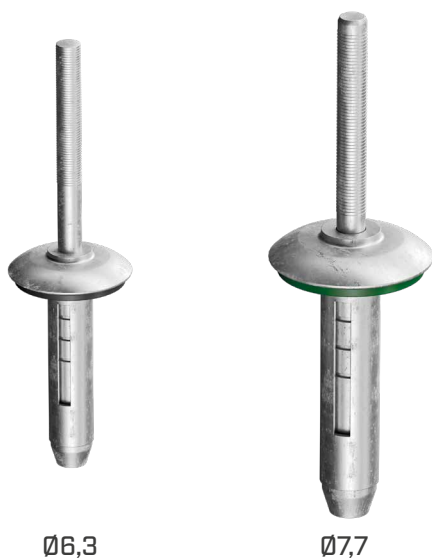
Arandela de EPDM que asegura la estanquidad al agua y hace que esta fijación sea especialmente adecuada para aplicaciones en entornos expuestos, como las cubiertas. Solución indicada para sistemas anticaída instalados en el extradós, donde la fiabilidad y la protección contra los agentes atmosféricos son fundamentales.

RESISTENTE

El vástago, el cuerpo y la cabeza están fabricados en aluminio, un material que combina resistencia a los agentes atmosféricos y elevadas prestaciones estructurales. Esta configuración garantiza durabilidad en el tiempo y seguridad incluso en las aplicaciones más exigentes.

VERSÁTIL

Disponible en dos diámetros y diferentes longitudes, se adapta fácilmente a componentes de diversos espesores, tanto de acero como de aluminio. Adecuado para diferentes configuraciones de fijación.



Ø6,3

Ø7,7



CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA



MATERIAL



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Puntos de anclaje en chapas trapezoidales y paneles sándwich de acero y aluminio
- Redes anticaída en chapas trapezoidales y paneles sándwich de acero y aluminio
- Uniones estructurales para chapas de acero y aluminio

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

d_1 [mm]	CÓDIGO	L [mm]	A [mm]	unid.
6,3	RIV6320S17	20,2	1,6-6,4	17
	RIV6320S25	20,2	1,6-6,4	25
	RIV6320S33	20,2	1,6-6,4	33
7,7	RIV7727S200	27,7	1,0-9,5	200



BIRD REMACHADORA DE BATERÍA

CÓDIGO	peso [kg]	fuerza [N]	unid.
BIRD5277	2,15	12.000	1

Para remaches de diámetro 5,2 - 6,4 - 7,7.

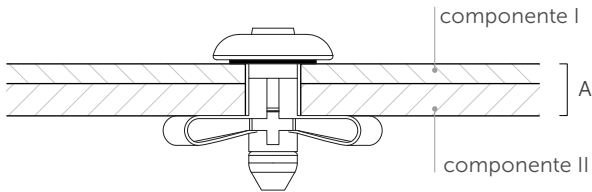
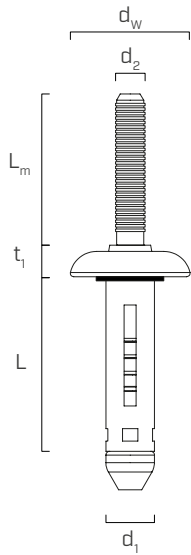


FINCH REMACHADORA PROFESIONAL

CÓDIGO	peso [kg]	unid.
FINCH3064	1,4	1

Para remaches de diámetro 3,0 - 4,0 - 4,8 - 6,4.

GEOMETRÍA

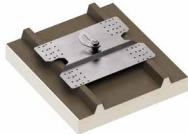


Diámetro nominal	d_1	[mm]	6,3	7,7
Diámetro de la falsa arandela	d_w	[mm]	15,00	19,00
Diámetro del vástago	d_2	[mm]	3,90	4,50
Espesor cabeza	t_1	[mm]	3,50	5,00
Longitud del vástago	L_m	[mm]	mín. 28,00	mín. 24,00
Diámetro del pre-agujero del componente I	d_I	[mm]	6,50	8,00
Diámetro del pre-agujero del componente II	d_{II}	[mm]	6,50	8,00

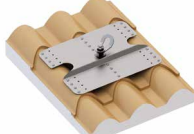
PRODUCTOS RELACIONADOS



SHIELD



SHIELD2



COPPO

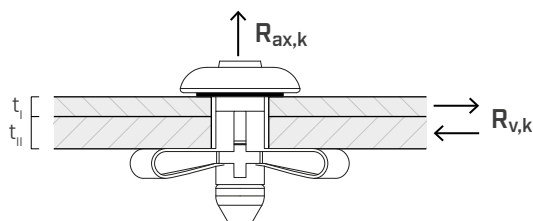


OVERNET



BORDER M

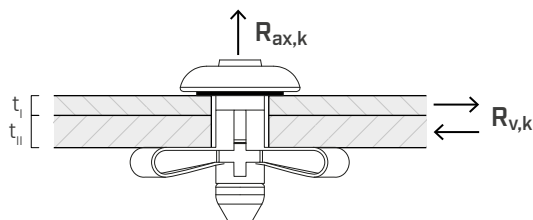
Componente I de acero - Componente II de acero | $R_m^* \geq 360 \text{ N/mm}^2$



		CORTE					TRACCIÓN				
		$R_{V,k}$ [kN]					$R_{ax,k}$ [kN]				
		espesor del componente I t_I [mm]					espesor del componente I t_I [mm]				
		1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$	1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$
Espesor del componente II t_{II} [mm]	0,40	1,22	1,19	1,16	1,13	1,10	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81
	0,50	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
	0,63	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39
	0,75	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
	1,00	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53
	1,25	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53
	1,50	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53
	2,50	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53
	$\geq 3,50$	2,84	2,84	2,84	2,84	2,84	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53

* R_m representa la resistencia a la tracción nominal de una chapa según la correspondiente norma de producto.

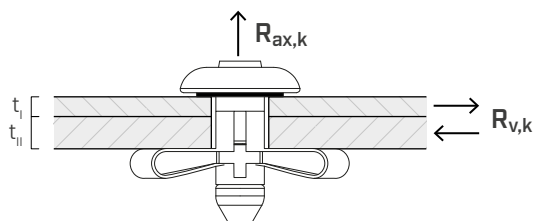
Componente I de aluminio - Componente II de aluminio | $R_m^* \geq 165 \text{ N/mm}^2$



		CORTE					TRACCIÓN				
		$R_{V,k}$ [kN]					$R_{ax,k}$ [kN]				
		espesor del componente I t_I [mm]					espesor del componente I t_I [mm]				
		1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$	1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$
Espesor del componente II t_{II} [mm]	0,40	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
	0,50	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
	0,63	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68
	0,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
	1,00	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
	1,25	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
	1,50	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
	2,50	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
	$\geq 3,50$	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07

* R_m representa la resistencia a la tracción nominal de una chapa según la correspondiente norma de producto.

Componente I de aluminio - Componente II de aluminio | $R_m^* \geq 215 \text{ N/mm}^2$



		CORTE					TRACCIÓN				
		$R_{v,k}$ [kN]					$R_{ax,k}$ [kN]				
		espesor del componente I t_I [mm]					espesor del componente I t_I [mm]				
		1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$	1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$
Espesor del componente II t_{II} [mm]	0,40	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56
	0,50	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
	0,63	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
	0,75	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
	1,00	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39
	1,25	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39
	1,50	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39
	2,50	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39
	$\geq 3,50$	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	1,39	1,39	1,39	1,39	1,39

* R_m representa la resistencia a la tracción nominal de una chapa según la correspondiente norma de producto.

PRINCIPIOS GENERALES

- Para los valores de resistencia mecánica y para la geometría de los remaches se han tomado como referencia las indicaciones de ETA-25/1169.
- Para otras combinaciones de materiales y configuraciones de aplicación, consultar la ETA-25/1169.
- Los valores característicos respetan la normativa EN 1993-1-8:2010 y EN 1999-1-1:2014 en conformidad con ETA-25/1169.
- Los valores de diseño se obtienen a partir de los valores característicos proporcionados en las tablas de la siguiente manera:

$$R_{v,d} = \frac{R_{v,k}}{\gamma_M} \quad R_{ax,d} = \frac{R_{ax,k}}{\gamma_M}$$

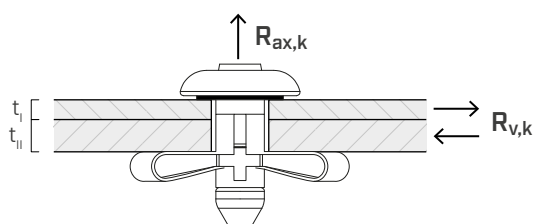
El coeficiente parcial de seguridad recomendado es $\gamma_M = 1,25$, a menos que se especifique lo contrario en las normativas nacionales o en los anexos nacionales del Eurocódigo 3.

- En el caso de sollicitación combinada de corte y tracción tiene que ser satisfecha la siguiente verificación:

$$\left(\frac{F_{v,d}}{R_{v,d}} \right) + \left(\frac{F_{ax,d}}{R_{ax,d}} \right) \leq 1$$

- Para subestructuras metálicas asimétricas con espesores $t_{II} < 5 \text{ mm}$ (por ejemplo, perfiles en forma de Z o C), el valor característico $R_{ax,k}$ proporcionado en las tablas debe multiplicarse por un coeficiente de 0,70.

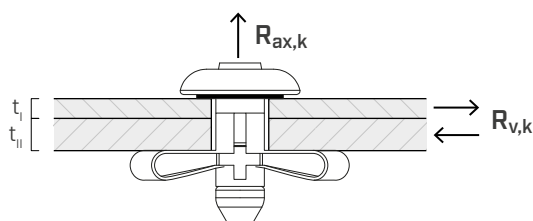
Componente I de acero - Componente II de acero | $R_m^* \geq 360 \text{ N/mm}^2$



		CORTE					TRACCIÓN				
		$R_{V,k}$ [kN]					$R_{ax,k}$ [kN]				
		espesor del componente I t_I [mm]					espesor del componente I t_I [mm]				
		1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$	1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$
Espesor del componente II t_{II} [mm]	0,40	0,92	0,91	0,91	0,90	0,89	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
	0,50	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46
	0,63	2,01	2,01	2,01	2,01	2,01	1,55	1,55	1,55	1,55	1,55
	0,75	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,23	2,23	2,23	2,23	2,23
	1,00	3,69	3,69	3,69	3,69	3,69	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56
	1,25	3,69	3,69	3,69	3,69	3,69	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56
	1,50	3,69	3,69	3,69	3,69	3,69	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56
	2,50	3,69	3,69	3,69	3,69	3,69	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56
	$\geq 3,50$	3,69	3,69	3,69	3,69	3,69	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56

* R_m representa la resistencia a la tracción nominal de una chapa según la correspondiente norma de producto.

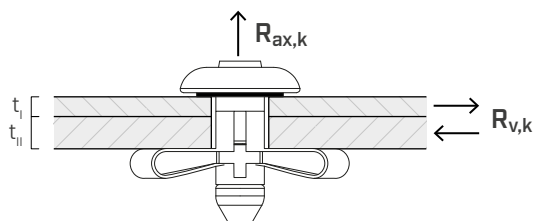
Componente I de aluminio - Componente II de aluminio | $R_m^* \geq 165 \text{ N/mm}^2$



		CORTE					TRACCIÓN				
		$R_{V,k}$ [kN]					$R_{ax,k}$ [kN]				
		espesor del componente I t_I [mm]					espesor del componente I t_I [mm]				
		1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$	1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$
Espesor del componente II t_{II} [mm]	0,40	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
	0,50	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68
	0,63	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	0,84	0,84	0,84	0,84	0,84
	0,75	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
	1,00	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
	1,25	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59
	1,50	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97
	2,50	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97
	$\geq 3,50$	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97

* R_m representa la resistencia a la tracción nominal de una chapa según la correspondiente norma de producto.

Componente I de aluminio - Componente II de aluminio | $R_m^* \geq 215 \text{ N/mm}^2$



		CORTE					TRACCIÓN				
		$R_{v,k}$ [kN]					$R_{ax,k}$ [kN]				
		espesor del componente I t_I [mm]					espesor del componente I t_I [mm]				
		1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$	1,50	1,75	2,00	2,25	$\geq 2,50$
Espesor del componente II t_{II} [mm]	0,40	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
	0,50	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
	0,63	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,09	1,09	1,09	1,09	1,09
	0,75	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
	1,00	2,16	2,16	2,16	2,16	2,16	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75
	1,25	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07
	1,50	3,46	3,46	3,46	3,46	3,46	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56
	2,50	3,46	3,46	3,46	3,46	3,46	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56
	$\geq 3,50$	3,46	3,46	3,46	3,46	3,46	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56

* R_m representa la resistencia a la tracción nominal de una chapa según la correspondiente norma de producto.

PRINCIPIOS GENERALES

- Para los valores de resistencia mecánica y para la geometría de los remaches se han tomado como referencia las indicaciones de ETA-25/1169.
- Para otras combinaciones de materiales y configuraciones de aplicación, consultar la ETA-25/1169.
- Los valores característicos respetan la normativa EN 1993-1-8:2010 y EN 1999-1-1:2014 en conformidad con ETA-25/1169.
- Los valores de diseño se obtienen a partir de los valores característicos proporcionados en las tablas de la siguiente manera:

$$R_{v,d} = \frac{R_{v,k}}{\gamma_M} \quad R_{ax,d} = \frac{R_{ax,k}}{\gamma_M}$$

El coeficiente parcial de seguridad recomendado es $\gamma_M = 1,25$, a menos que se especifique lo contrario en las normativas nacionales o en los anexos nacionales del Eurocódigo 3.

- En el caso de sollicitación combinada de corte y tracción tiene que ser satisfecha la siguiente verificación:

$$\left(\frac{F_{v,d}}{R_{v,d}} \right) + \left(\frac{F_{ax,d}}{R_{ax,d}} \right) \leq 1$$

- Para subestructuras metálicas asimétricas con espesores $t_{II} < 5 \text{ mm}$ (por ejemplo, perfiles en forma de Z o C), el valor característico $R_{ax,k}$ proporcionado en las tablas debe multiplicarse por un coeficiente de 0,70.