R80

PIE DE PILAR REGULABLE

REGULABLE TRAS LA INSTALACIÓN
El sistema de doble roscado con tensor hexagonal permite ajustar la altura incluso después del montaje.

FORMA DE "U"
La placa a «U» se fija fácilmente al lado del pilar con clavos o tornillos de pequeño diámetro.

DURABILIDAD
La distancia entre el pie de pilar y el suelo evita salpicaduras y estancamiento de agua, garantizando una mayor durabilidad. El revestimiento DAC COAT mejora la protección contra la corrosión y el aspecto estético en entornos exteriores.

ANCLAJES CERCANOS
La placa base, con doble perforación para los anclajes, permite instalar el pie de pilar incluso cerca del borde del soporte de hormigón.

CLASE DE SERVICIO SC1 SC2 SC3

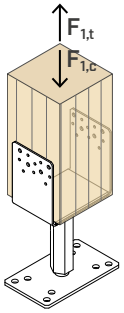
MATERIAL

S235 DAC COAT — acero al carbono S235 con revestimiento especial DAC COAT

ALTURA DESDE EL SUELO

regulable de 170 a 230 mm

SOLICITACIONES







CAMPOS DE APLICACIÓN

Uniones al suelo para pilares con posibilidad de regular la altura del apoyo incluso después su instalación.
Indicado para cobertizos y pilares que sostienen cubiertas o forjados.

Adecuado para pilares de:
- madera maciza (softwood y hardwood)
- madera laminada y LVL





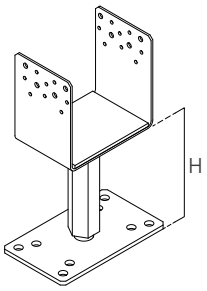
INSTALACIÓN MÁS FÁCIL

La placa base rectangular facilita la fijación de los anclajes y permite colocar el pilar incluso cerca de los bordes del hormigón.

PLACA ELEVADA

La placa elevada permite respetar las distancias mínimas de los tornillos o clavos, incluso interponiendo un elemento horizontal de madera de 38 mm de altura.

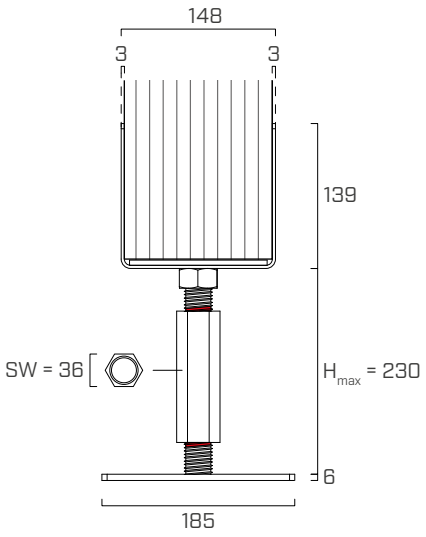
CÓDIGOS Y DIMENSIONES

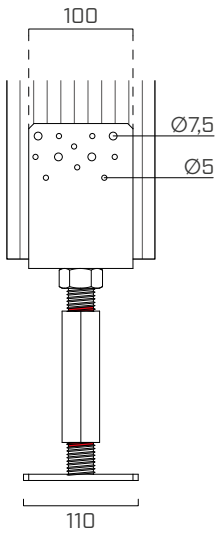


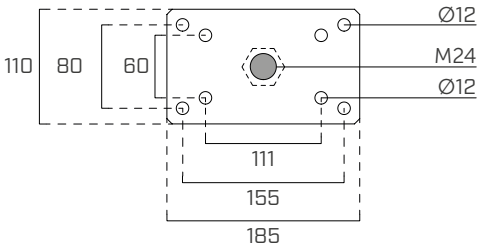
CÓDIGO	H	placa superior	agujeros superiores	placa inferior	agujeros inferiores	barra Ø	tornillos(*)
	[mm]	[mm]	[n x mm]	[mm]	[n x mm]	[mm]	
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*)Los tornillos no están incluidos en el suministro y deben pedirse por separado.

GEOMETRÍA





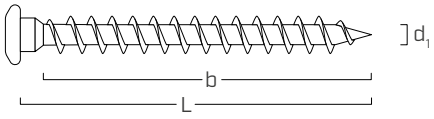


FIJACIONES

C4 EVO COATING

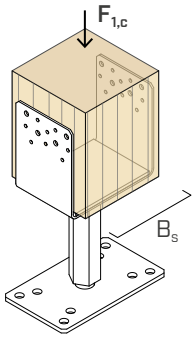
LBS EVO - tornillo de cabeza redonda para placas

d_1 [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	unid.
5 TX 20	**LBSEVO570**	70	66	100
7 TX 30	**LBSEVO780**	80	75	100



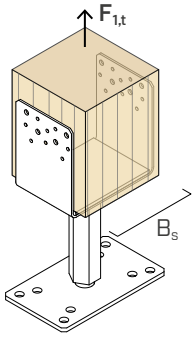
VALORES ESTÁTICOS

RESISTENCIA A COMPRESIÓN



pie de pilar	pilar		$R_{1,c\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	**98,4**	γ_{M1}

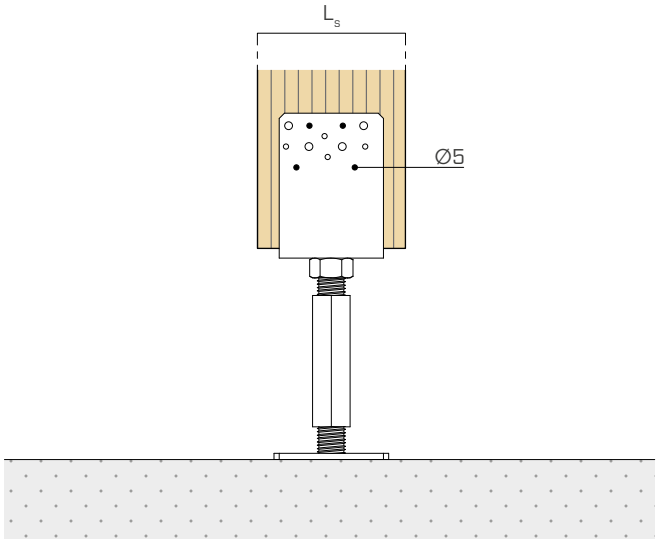
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN



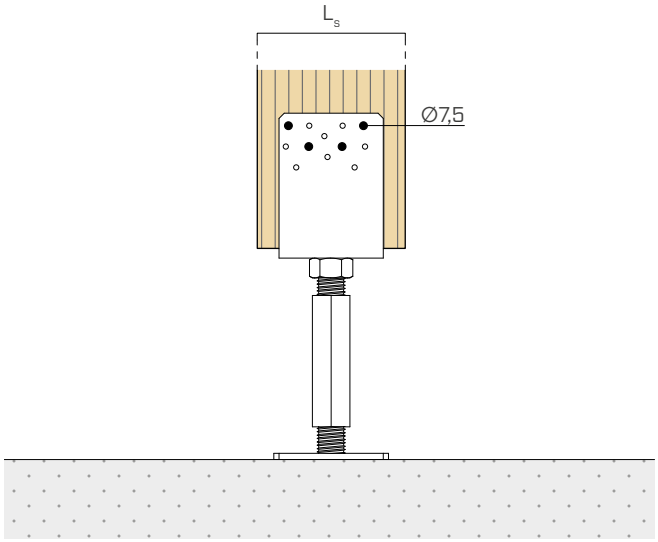
pie de pilar	pilar		configuración	fijación	$R_{1,t\ k\ timber}$		$R_{1,t\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	**17,6**	γ_{MC} (1)	**12,4**	γ_{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	**19,4**		**12,4**	

(1) γ_{MC}: coeficiente parcial para conexiones.

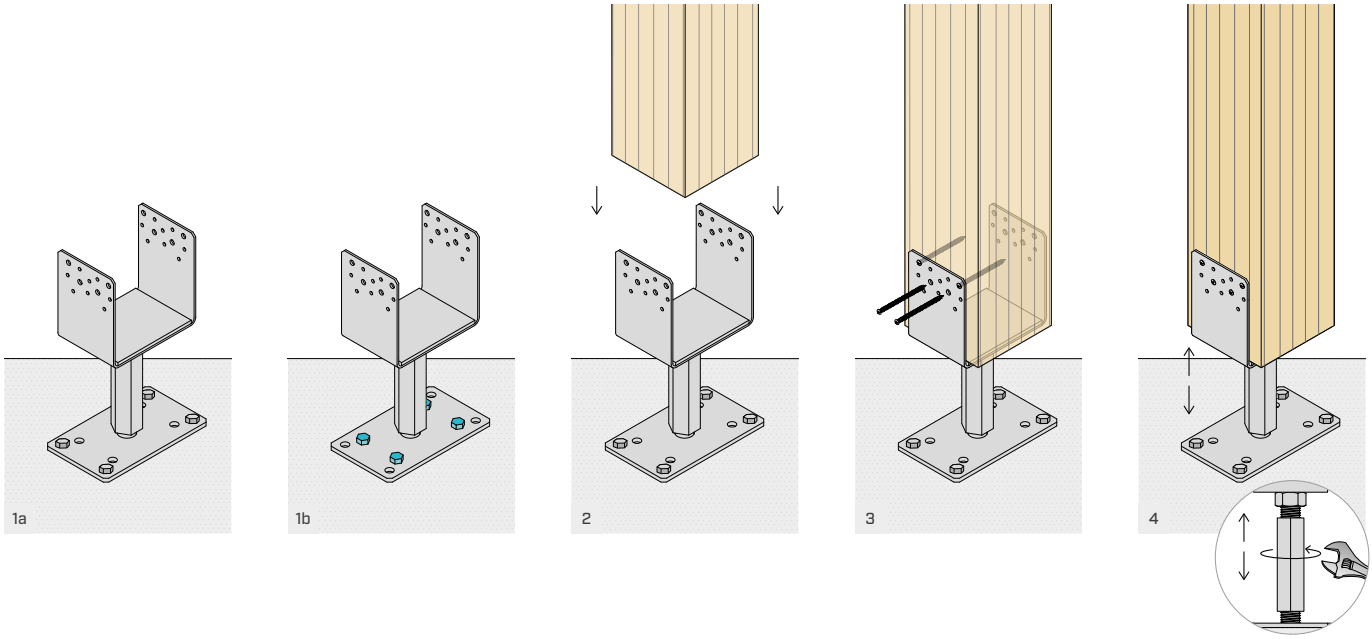
pattern 1



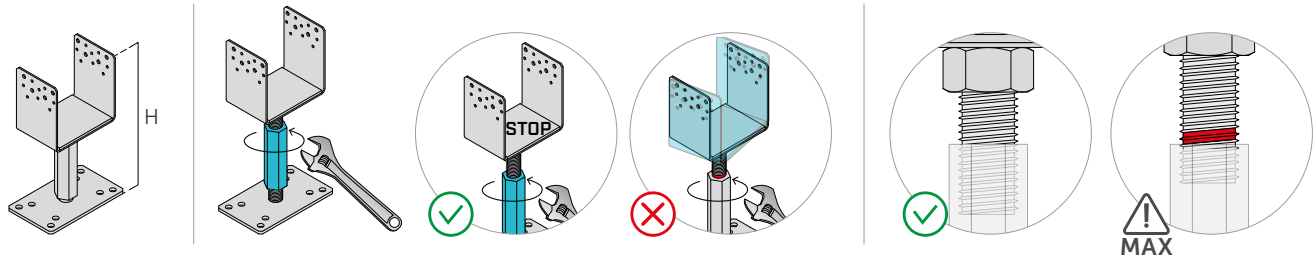
pattern 2



MONTAJE



MÉTODOS DE REGULACIÓN



NOTAS

(1) γ_{MC} coeficiente parcial para conexiones.

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos según la norma EN 1995-1-2014.
- Los valores de resistencia a la tracción del pie de pilar del lado madera se calculan considerando la resistencia al corte ortogonal a la fibra de los tornillos LBS EVO, de acuerdo con la norma ETA-11/0030.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = min \begin{cases} \frac{R_{i,k\ timber} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k\ steel}}{\gamma_{Mi}} \end{cases}$$

Los coeficientes k_{mod}, γ_M y γ_{Mi} se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el proyecto.

- En la fase de cálculo se ha considerado una densidad de los elementos de madera equivalente a ρ_k = 350 kg/m^3.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de hormigón se deben realizar por separado.