R80

PIED DE POTEAU RÉGLABLE

RÉGLABLE APRÈS LA POSE
Le système à double filetage avec tendeur hexagonal permet de régler la hauteur même après l'assemblage.

FORME EN «U»
La plaque en «U» se fixe facilement sur le côté du poteau à l'aide de clous ou de vis de petit diamètre.

DURABILITÉ
La distance entre le pied de poteau et le sol évite les éclaboussures et la stagnation de l'eau, garantissant une plus grande durée dans le temps. Le revêtement DAC COAT améliore la protection contre la corrosion et l'aspect esthétique dans des environnements extérieurs.

ANCRAGES JUXTAPOSÉS
La plaque de base, avec une double perforation pour les ancrages, permet l'installation du pied de poteau même à proximité du bord du support en béton.

CLASSE DE SERVICE SC1 SC2 SC3

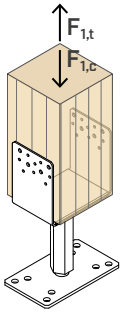
MATÉRIAU

S235 DAC COAT — acier au carbone S235 avec revêtement spécial DAC COAT

HAUTEUR DU SOL

réglable de 170 à 230 mm

SOLLICITATIONS







DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages au sol pour poteaux, avec possibilité de régler la hauteur du support même après l'installation.
Indiqué pour auvents et poteaux qui soutiennent les toits ou les planchers.

Il est adapté aux poteaux dans :
- bois massif (softwood et hardwood)
- bois lamellé-collé et LVL





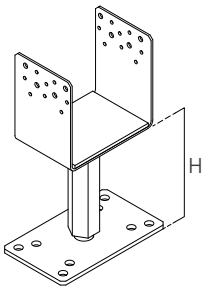
INSTALLATION FACILITÉE

La plaque rectangulaire de base facilite la fixation des ancrages et permet de positionner le poteau au plus près des bords du béton.

PLAQUE SURÉLEVÉE

La plaque surélevée permet de respecter les distances minimales pour les vis ou les pointes, même en interposant un élément horizontal en bois de 38 mm de hauteur.

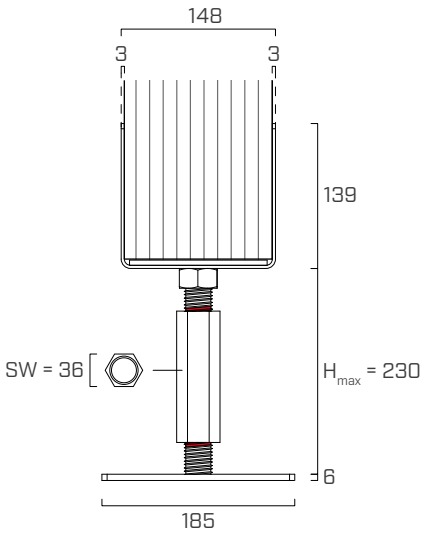
CODES ET DIMENSIONS

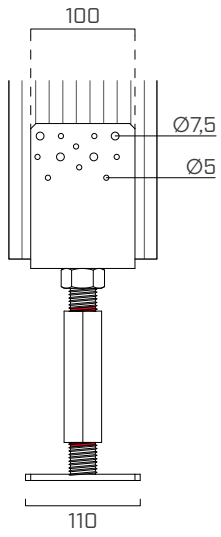


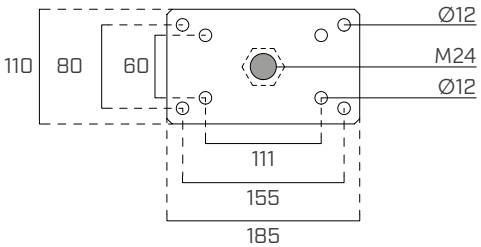
CODE	H [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n x mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n x mm]	tige Ø [mm]	vis(*)
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*)Les vis ne sont pas incluses dans la livraison et doivent être commandées séparément.

GÉOMÉTRIE





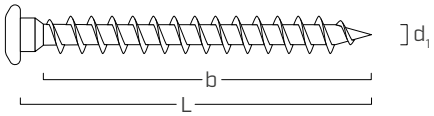


FIXATIONS

LBS EVO - vis à tête ronde pour plaques

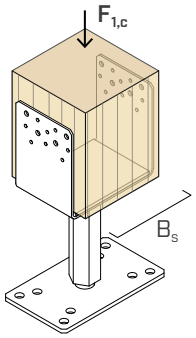
C4 EVO COATING

d_1 [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	pcs.
5 TX 20	**LBSEVO570**	70	66	100
7 TX 30	**LBSEVO780**	80	75	100



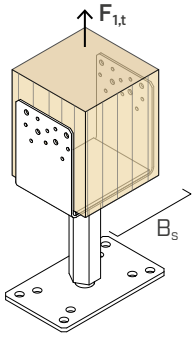
VALEURS STATIQUES

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION



pied de poteau	poteau		$R_{1,c\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	**98,4**	γ_{M1}

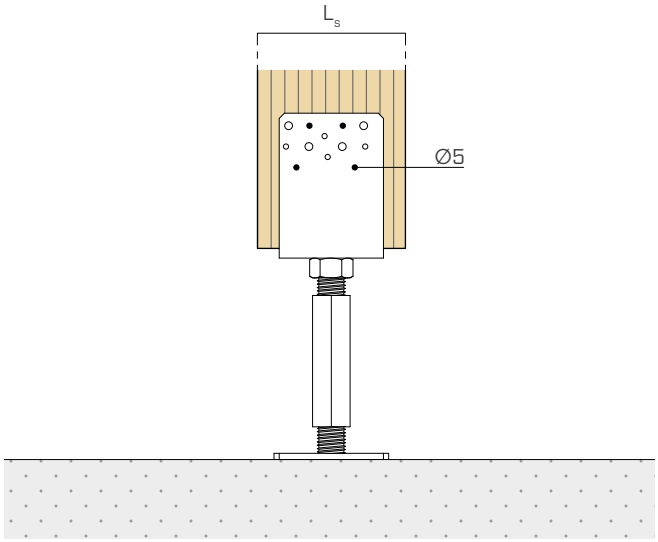
RÉSISTANCE À LA TRACTION



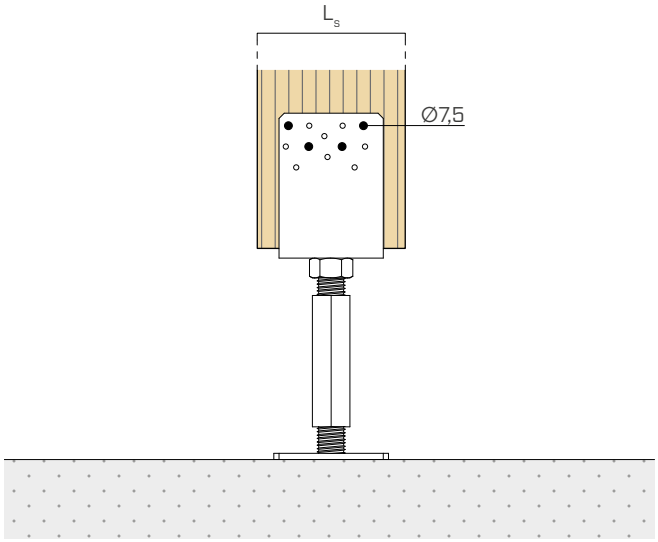
pied de poteau	poteau		configuration	fixation	$R_{1,t\ k\ timber}$		$R_{1,t\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	**17,6**	γ_{MC} (1)	**12,4**	γ_{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	**19,4**		**12,4**	

(1) γ_{MC}: coefficient partiel pour connexions.

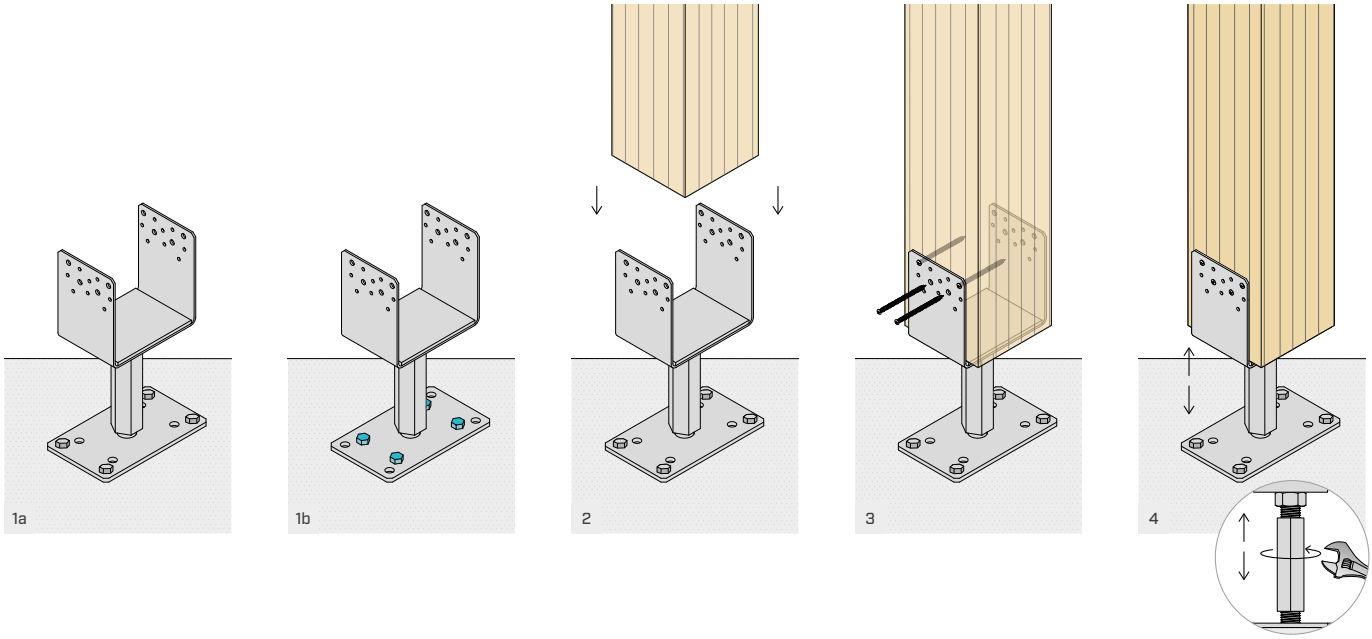
pattern 1



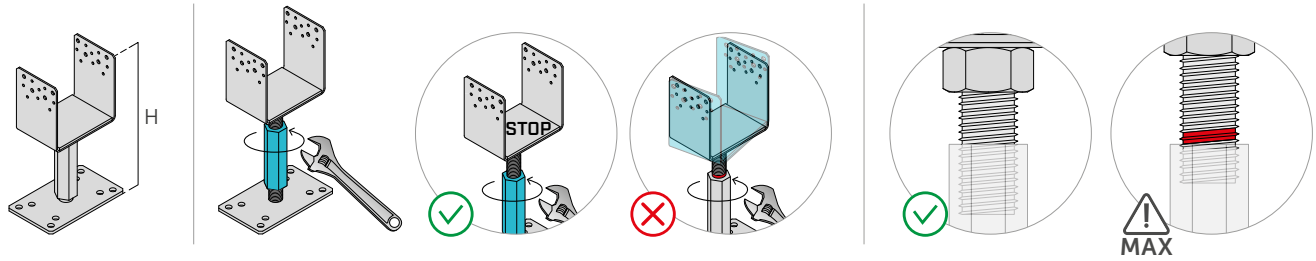
pattern 2



MONTAGE



MODALITÉ DE RÉGLAGE



NOTES

(1) γ_{MC} : coefficient partiel pour connexions.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont conformes à la norme EN 1995-1-2014.
- Les valeurs de résistance à la traction du pied de poteau côté bois sont calculées en tenant compte de la résistance au cisaillement orthogonal à la fibre des vis LBS EVO, conformément à l'ETA-11/0030.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = min \begin{cases} \frac{R_{i,k\ timber} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k\ steel}}{\gamma_{Mi}} \end{cases}$$

Les coefficients k_{mod}, γ_M et γ_{Mi} doivent être utilisés conformément à la réglementation en vigueur qui s'applique au projet.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à ρ_k = 350 kg/m^3.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en béton doivent être effectués séparément.